

कार्यकारी सारांश

प्रस्तावित विद्यमान साखर प्रकल्पाचा ६००० टन प्रति दिन वरून १२००० टन प्रति दिन विस्तार, सह-उत्पादन ऊर्जा प्रकल्पाचा ३० मेगा वॉट वरून ३७ मेगा वॉट विस्तार आणि प्रस्तावित ४०० किलो ली प्रति दिन मोलॅसेस/ शुगरकेन सिरप-आधारित आसवानी

लोहारा खुर्द व खेड, तालुका लोहारा, जिल्हा उस्मानाबाद, महाराष्ट्र

द्वारे प्रस्तावित

लोकमंगल माऊली इंडस्ट्रीज लिमिटेड

पर्यावरण सल्लागार आणि प्रयोगशाळा

मिटकॉन कन्सल्टन्सी अँड इंजिनिअरिंग सर्व्हिसेस लि.

पर्यावरण व्यवस्थापन आणि अभियांत्रिकी विभाग

डीआयसी ऑफिसच्या मागे, अॅग्री कॉलेज कॅम्पस, शिवाजीनगर,

पुणे ४११००५, महाराष्ट्र (भारत),

दूरध्वनी +९१ - ०२० - ६६२८९४००

अनुक्रमणिका

१. परिचय	4
२. प्रकल्पाचे स्थान	4
३ .प्रकल्पाची माहिती थोडक्यात	5
४. प्रक्रियेचे वर्णन.....	9
५. पर्यावरणाचे वर्णन	11
६. अपेक्षित पर्यावरणीय परिणाम	13
७ .पर्यावरण निरीक्षण व देखरेख कार्यक्रम	14
८ .पर्यावरणीय देखरेख कार्यक्रम	16
९. अतिरिक्त अभ्यास.....	17
१० पर्यावरण व्यवस्थापन योजना	17
११ पर्यावरण व्यवस्थापन खर्च	20
१२ प्रकल्पाचे फायदे	21

तक्ता

तक्ता १: एकात्मिक प्रकल्पाची ठळक वैशिष्ट्ये	5
तक्ता २ पर्यावरण निरीक्षणाचे निरीक्षण	11
तक्ता ३: अपेक्षित परिणाम	14
तक्ता ४: पर्यावरण निरीक्षण व देखरेख कार्यक्रम	14
तक्ता ५: पर्यावरण निरीक्षण वेळापत्रक.....	16
तक्ता ६: विविध पर्यावरणीय गुणांसाठी ईएमपी	17

आकृती

आकृती १ आसवनी प्रक्रिया (मळी आधारित).....	9
आकृती ३ साखर प्रक्रिया	10

कार्यकारी सारांश

१. परिचय

लोकमंगल माऊली इंडस्ट्रीज लिमिटेड, ही कंपनी कायदा १९५६ अन्वये, 20 ऑगस्ट 2007 च्या निगमन क्रमांक U15421PN2007PLC130585, चे प्रमाणपत्र असलेले महाराष्ट्र राज्यात नोंदणीकृत एक कंपनी आहे. साखर आणि उर्जा निर्मितीच्या विद्यमान कार्यासोबत. लोकमंगल माऊली इंडस्ट्रीज शुगर प्लांटचा ६००० ते १२००० टीसीडी विस्तार करण्याचा प्रस्ताव दिला आहे; ४०० किलो लिटर प्रति दिन च्या नवीन आसवानी प्लांटसह ३० मेगा वॉट वरून ३७ मेगा वॉट पर्यंत सह-निर्मिती संयंत्राचा विस्तार.

विद्यमान उद्योगाने SEIAA, महाराष्ट्र कडून विद्यमान ६००० टन क्रश प्रति दिन साखरेसाठी पर्यावरण मंजूरी पत्र क्र. SEAC-2013/C.R.538/TC-II दिनांक ११.०६.२०१४ आणि MOEFCC नवी दिल्ली येथून 30 मेगावॉट बर्गॅस आणि बायोमास आधारित ऊर्जा प्रकल्प फाईल क्र. F. क्रमांक J-13012/02/2012-IA. II(T) दिनांक 25.02.2014. 6000 टीसीडी साखर आणि 30 मेगावॉट सहजीवनिर्मिती युनिटसाठी संमती मिळवून उद्योग चालू आहे.

२. प्रकल्पाचे स्थान

प्रस्तावित प्रकल्प गट क्रमांक ६७, ६८, ६९, ७०, ८०, ८३, ८४, ८५ (६७/१, ६७/२/३, ६८/१, ६८/२/१, ६८/२/२, ६८/३, ६८/४, ६९/१, ६९/२, ६९/३, ६९/४, ६९/५, ६९/६, ७०/२, ८०/४, ८३/९१/१, ८४/९२/२, ८४/९२/३, ८५/९३/१ आणि ८५/९३/२) गाव लोहारा खुर्द व खेड, तालुका लोहारा, जिल्हा उस्मानाबाद येथे. एकक भौगोलिकदृष्ट्या अक्षांश 17°59'8.42" N व रेखांश 76°21'53.09"E MSL ६४९ मीटर येथे स्थित आहे.

प्रकल्प स्थळाची पर्यावरण मांडणी खालीलप्रमाणे आहे.

क्रमांक	विशेष	तपशील
१.	टोपोशीट क्रमांक	५६ बी /८ , ५६ सी /५
२.	जवळची वस्ती	लोहारा ख. @ १.४७ किमी पश्चिमेकडे खेड गाव @ 3.४५कम ईशान्येकडे
३.	सर्वात जवळचे शहर	लोहारा @ ४.१६ किमी WNW दिशेने कानेगाव @ 8.11 किमी NW दिशेने

४.	जवळचे रेल्वे स्टेशन/जंक्शन	प्रकल्पाच्या १० किमी त्रिज्येत कोणतेही रेल्वे स्टेशन नाही
५.	सर्वात जवळचे विमानतळ	प्रकल्पाच्या १० किमी परिघात कोणतेही विमानतळ नाही
६.	सर्वात जवळचे IMD स्टेशन	उस्मानाबाद MET स्टेशन ३९ .३३ किमी वायव्येकडे
७.	सर्वात जवळचे जलस्रोत	माकणी धरण: @ ६ .३२ किमी पूर्व लोहारा ख. सरोवर @१.४७ किमी पश्चिमेकडे लोहारा बी.के. तलाव @३.५८ किमी नैऋत्येकडे
८.	कोणतेही पुरातत्व स्मारक / पर्यावरणीय संवेदनशील क्षेत्र / राखीव बायोस्फियर	१० किमी त्रिजेच्या आत आढळून येत नाही
९.	भूकंपीय क्षेत्र	॥

३. प्रकल्पाची माहिती थोडक्यात

तक्ता १: एकात्मिक प्रकल्पाची ठळक वैशिष्ट्ये

विशेष	तपशील			
प्रकल्प	प्रस्तावित विद्यमान साखर प्रकल्पाचा ६००० टन प्रति दिन वरून १२००० टन प्रति दिन विस्तार, सह-उत्पादन ऊर्जा प्रकल्पाचा ३० मेगा वॉट वरून ३७ मेगा वॉट विस्तार आणि प्रस्तावित ४०० किलो ली प्रति दिन मोलॅसेस/ शुगरकेन सिरप-आधारित आसवानी			
स्क्रीनिंग श्रेणी (अधिसूचना २००६ व त्यातील सुधारना नुसार)	श्रेणी 5 (g) आसवानी, 5 (j) साखर, आणि 1 (d) सहवीज निर्मिती			
उत्पादन	उत्पादन	विद्यमान	अतिरिक्त	एकूण प्रस्तावित
	साखर (TCD)	६०००	६०००	१२०००
	सहनिर्मिती (MW)	३०	७	३७
मूलभूत कच्चा माल	ऊस आणि मळी			

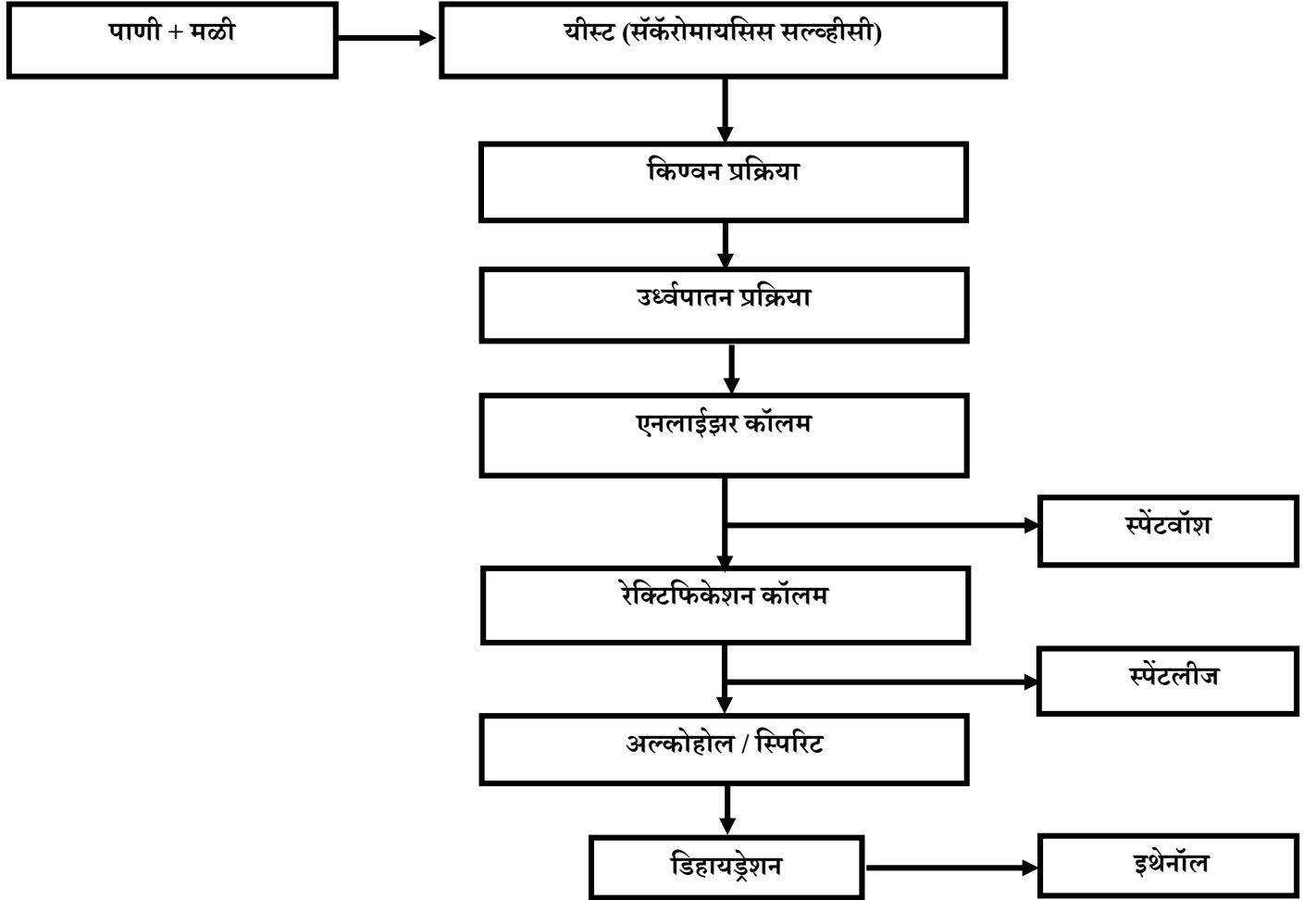
ऑपरेशनचे दिवस	साखर: १४० दिवस ; आसवनी : ३३० दिवस
एकूण क्षेत्र	५४४४ हेक्टर.
हरित पट्टा	अस्तित्वातील ९७ हेक्टर.१७ - प्रस्तावित ७७ हेक्टर.० -
पाण्याची गरज	एकूण प्रस्तावित गोड्या पाण्याची आवश्यकता ९८५ घन मी प्रति दिन विद्यमान १३०० घन मी प्रति दिन (औद्योगिक + घरगुती) प्रस्तावित (१२०००) १८५ घन मी प्रति दिन प्रस्तावित आसवानी ८०० घनमी प्रति दिन
बॉयलर	विद्यमान: साखर: १३५ टन प्रति तास प्रस्तावित: साखर: १५० टन प्रति तास (विद्यमान १३५ टनप्रति तासाचा बॉयलरची सुधारणा करून १५० टनप्रति तास या क्षमतेवर केली जाईल) डिस्टिलरी: ७० टन प्रति तास टरबाइन विद्यमान: साखर: ३० मेगावॉट प्रस्तावित: डिस्टिलरी: ७ मेगावॉट
चिमणी	साखर: अपग्रेड केलेल्या शुगर बॉयलरसाठी ८५ मीटर स्टॅक उंचीसह इलेक्ट्रोस्टॅटिक प्रीसिपिटेटर डिस्टिलरी: साखर कारखान्यातील ८५ मीटर कॉमन स्टॅकचा ९९.९९% कार्यक्षमतेच्या इलेक्ट्रोस्टॅटिक प्रिसिपिटेटर (ESP) ७० टीपीएच प्रस्तावित बॉयलरसाठी वापर करणे हे उत्सर्जन नियंत्रणासाठी एक प्रभावी धोरण आहे
वाफेची गरज	साखर: १४२ .८३ टन प्रति दिन डिस्टिलरी: ६९ .६५ टन प्रति दिन
बॉयलरसाठी इंधन	साखर: बगॉस: ५४ .८७ टन प्रति दिन

	डिस्टिलरी: बगॅस: १२.५ टन प्रति दिन; कॉन्सी. स्पॅट वॉश: १५.९६ टन प्रति दिन	
वीज आवश्यकता	विद्यमान: साखर: ५.९४ मेगावॉट प्रस्तावित: साखर: १५.४३ मेगावॉट; डिस्टिलरी: ५.० मेगावॉट	
कुशल आणि अकुशल कामगार	एकूण मनुष्यबळाची आवश्यकता: ७०० • बांधकाम टप्पा: २०० • ऑपरेशनल टप्पा: ५००	
प्रकल्पाची एकूण किंमत	४१९.०५ कोटी	
ईएमपी भांडवली खर्च	भांडवली खर्च: रु. ५३.०९ कोटी आवर्ती खर्च: ९३. ५ लाख/वार्षिक	
सीईआर खर्च	३.१४ कोटी (ग्रीन फील्ड प्रकल्प एकूण प्रकल्प खर्चाच्या ०.७५ %)	
एकूण प्रदूषित पाणी निर्मिती	विद्यमान साखर उद्योगातील प्रदूषित पाणी ६६० घन मीटर प्रति दिन घरगुती वापराचे २५ घन मीटर प्रति दिन	प्रस्तावित साखर: १३९८ घन मीटर प्रति दिन घरगुती वापराचे: ३९ घन मीटर प्रति दिन आसवानी प्रदूषित पाणी: २७४० घन मीटर प्रति दिन
ईटीपी क्षमता	विद्यमान: १००० घन मीटर प्रति दिन प्रस्तावित: १४०० घन मीटर प्रति दिन (१००० घनमीटर प्रति दिन इ. टी. पी. ची क्षमता १४०० घन मीटर प्रति दिन पर्यंत वाढवणार)	
सीपीयू क्षमता	साखर: ४००० घन मीटर प्रति दिन डिस्टिलरी: २८०० घन मीटर प्रति दिन	
एसटीपी क्षमता	४५ क्युबिक मीटर प्रति दिवस	
घन आणि घातक कचरा निर्मिती	प्रेस मड: ४८० टन प्रति दिन CPU गाळ: १४.६४ टन प्रति दिन बगॅस राख: ३२.४ टन प्रति दिन	• बगॅस राख प्रेस मडमध्ये मिसळली जाईल आणि खत म्हणून वापरली जाईल किंवा

	<p>खर्च केलेली वॉश राख: ५७.४ टन प्रति दिन</p> <p>STP गाळ: ०.४ टन प्रति दिन</p> <p>ETP गाळ: २७.९६ टन प्रति दिन</p> <p>यीस्ट गाळ: ७८ टन प्रति दिन</p> <p>स्पेंट ऑइल : ०.०३६८ टन प्रति दिन</p>	<p>थेट शेतकऱ्यांना विकली जाईल.</p> <ul style="list-style-type: none">• ईटीपी, एसटीपी आणि सीपीयू गाळ खत म्हणून वापरला जाऊ शकतो.• स्पेंट वॉश पावडर शेतकऱ्यांना विकली जाईल• स्पेंट ऑइल अधिकृत पुनर्वापर करणारयांना पाठवले जाईल.
--	---	--

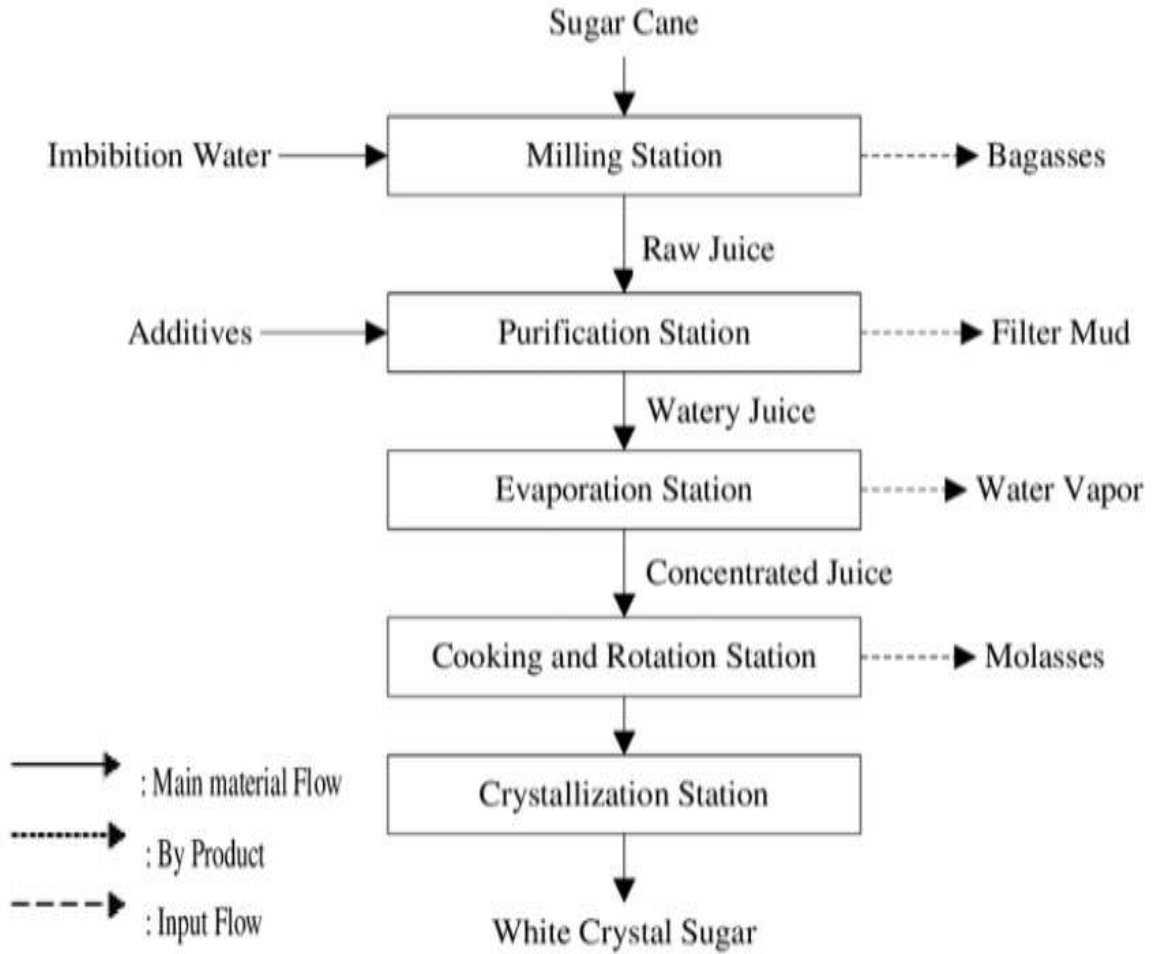
४. प्रक्रियेचे वर्णन

मळी / साखरेच्या रसावर आधारित आसवनी प्रक्रिया



आकृती १ आसवनी प्रक्रिया (मळी आधारित)

साखर उत्पादन प्रक्रियेचे वर्णन



आकृती ३ साखर प्रक्रिया

५. पर्यावरणाचे वर्णन

प्रकल्प परिसरातील विविध पर्यावरणीय घटकांचा ऑक्टोबर २०२३ ते डिसेंबर २०२३ या कालावधीत अभ्यास केला गेला. पर्यावरणाच्या मूलभूत अध्ययनासाठी पर्यावरण वन, आणि जलवायू मंत्रालय दिलेली मार्गदर्शक तत्वे तसेच तांत्रिक ई.आय.ए मार्गदर्शक तत्वे यांचे मार्गदर्शन घेतले.

तक्ता २ पर्यावरण निरीक्षणाचे निरीक्षण

पर्यावरण गुणधर्म	देखरेख वारंवारता	घटक	निरीक्षण
हवामानशास्त्र	मायक्रोप्रोसेसर आधारित हवामान निरीक्षण स्टेशन सतत ताशी रेकॉर्डिंग	वाऱ्याची दिशा	पश्चिम व नैऋते कडून
		कमाल तापमान	४५.१ ° से.
		किमान तापमान.	८.० से.
		सापेक्ष आर्द्रता	५४-६८ %
		वर्षाव	वार्षिक सरासरी ८२९.२ मिमी
हवेची गुणवत्ता	१० स्थाने २४ तासांचे नमुने ३ महिने आठवड्यात दोनदा मायक्रोग्रॅम घन.मी.(पी. एम. १०	PM10: ६३८४.३७ ते ७१. µg/m ³
		पी. एम. २.५	PM2.5: २४६०.४६ ते २९.µg/m ³
		सल्फर डायॉक्साईड	NOx: ११८७.९३ ते १७.µg/m ³
		नायट्रोजन ऑक्साइड्स	SO2: ७१७.५० ते १३. µg/m ³
			केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण मंडळाच्या मानकानुसार मर्यादेत
पाणी गुणवत्ता भूजल) आणि पृष्ठजल(हंगामात एकदा भूजलासाठी ९ ठिकाणी आणि पृष्ठभागावरील पाण्याच्या ४ ठिकाणी (भौतिक, रासायनिक आणि जैविक घटक)	पी. एच	pH: ७ .२३ ते ७.८९
		टी डी.एस.	विरघळलेले घाण पदार्थ: ३४२ mg/lit - ६५० mg/li
		सि. ओ. डी. बी. ओ. डी.	एकूण काठिण्य पातळी १२७.३५ मिग्रॅ/लिटर ते २५६.३२ मिग्रॅ/लिटर पर्यंत असतो. क्लोराईड्स २१.०८ मिग्रॅ/लिटर - ३४.२८ मिग्रॅ/लि. तांबे,
		ई. कोलाय	

पर्यावरण गुणधर्म	देखरेख वारंवारता	घटक	निरीक्षण
			<p>मँगनीज, झिंक, निकेल आणि हेक्साव्हॅलेंट क्रोमियम सर्व ठिकाणी मर्यादेपेक्षा कमी होते.</p> <p>जास्तीत जास्त घटक भारतीय मानकांद्वारे घोषित केलेल्या विहित मानकांच्या अनुज्ञेय मर्यादेत आहेत</p>
माती गुणवत्ता	हंगामात एकदा ९ ठिकाणी	माती प्रकार आणि पोत, भौतिकी-रासायनिक गुणधर्म	लाल वालुकामय मातीमाती . सुपीकतेने मध्यम आहे, चांगली पाणी धरून ठेवण्याची क्षमता आहे, जड धातू दूषित होण्याची चिन्हे दिसत नाहीत.
ध्वनी तीव्रता	हंगामात एकदा १० ठिकाणी डीबी मध्ये) (अ) ध्वनी पातळी	दिवसा	४१६.६५ - ८. डी.बी
		रात्री	३९१.६२ - ९.. डी.बी.
जमिनीचा वापर	जमिनीच्या अभ्यासासाठी प्रोजेक्ट क्षेत्रावर एकदा भेट	माहिती आणि जमीन वापर वर्गीकरण	बहुतांश जमीन ही शेती वापराखाली आढळून आली.
भूविज्ञान व हैड्रोजोलॉजि	अभ्यास काळात एकदा	प्रोजेक्ट क्षेत्राचे भूविज्ञान व हायड्रोलॉजि	बेसाल्टीक लाव्हा प्रवाहांमुळे, डेक्कन ट्रॅप वरील भूजल मुखत्वे वेअथेरेड व फ्रॅक्चर्ड भागाखाली आढळते. गाळाची माती फार थोड्या प्रमाणात आढळते.
जैविक पर्यावरण	१० किमी त्रिजेच्या अभ्यास क्षेत्रात	वनस्पती व प्राणि	बहुतांश जमीन ही शेतजमीन असून त्यानंतर नापीक जमीन आहे

पर्यावरण गुणधर्म	देखरेख वारंवारता	घटक	निरीक्षण
		ची माहिती गोळा करणे.	बेसल्टिक लावा वाहतो, डेक्कन ट्रॅप बेसाल्टमधील भूजल मुख्यतः वरच्या हवामानाच्या आणि २० -२५ मीटर खोलीपर्यंत फ्रॅक्चर झालेल्या भागांमध्ये आढळते, जलोळ लहान भागात आढळते. अभ्यास क्षेत्रातच जैवविविधतेचे संरक्षण करण्याच्या महत्त्वावर भर देणारी कोणतीही राष्ट्रीय उद्याने, वन्यजीव अभयारण्ये किंवा संरक्षित जंगले नाहीत. शिवाय, लँडस्केप रचना, ज्यामध्ये ९५.२५ % शेती आणि स्क्रब जमीन आहे आणि केवळ २.१५ % जलस्रोत आहेत, असे सूचित करते की निरीक्षण केलेल्या प्रजाती प्रामुख्याने कृषी वर्गातील आहेत.
सामाजिक-आर्थिक परिस्थिती	१० किमी त्रिजेच्या अभ्यास क्षेत्रात	सामाजिक-आर्थिक माहिती गोळा करणे.	स्वच्छतेच्या सुविधा समाधानकारक आहेत, वीज पुरवठा सुविधा जवळजवळ सर्व गावात उपलब्ध आहेत, पाणी पुरवठा आहे, प्राथमिक आरोग्य केंद्र आणि उप केंद्र प्राथमिक आरोग्य उपलब्ध आहे .

६. अपेक्षित पर्यावरणीय परिणाम

प्रस्तावित प्रकल्पाच्या कार्यामुळे अपेक्षित पर्यावरणीय परिणाम खालील तक्ता ३ मध्ये दिले आहेत

तक्ता ३: अपेक्षित परिणाम

पर्यावरणविषयक पैलू	अपेक्षित परिणाम
वायू पर्यावरण	प्रक्रियेतून निघणारे गॅसेस, वाहनातून व मालवाहतूक निघणारे धूलिकणांचे व चिमणीतून निघणाऱ्या धुराचे योग्य नियंत्रण न केल्यास वायू प्रदूषणात पातळीत वाढ होण्याची संभावना आहे
पाणी पर्यावरण	सांडपाण्याची योग्य विल्हेवाट न लावल्यास पाण्याचे प्रदूषण होऊन त्याचे मानवी आरोग्यावर व सभोवतालच्या पर्यावरणावर परिणाम होऊ शकतात.
जमीन पर्यावरण	घातक / घनकचरा कचराच्या अयोग्य विल्हेवाटी मुळे जमिनीवर विपरीत परिणाम होऊन, जमिनीच्या सुपीकतेवर परिणाम होईल
जैविक पर्यावरण	कारखान्यातून कोणताही प्रकारचे सांडपाणी, व इतर प्रदूषित पाणी बाहेर सोडले जाणार नाही. हरित पट्टा विकसित करण्यात येईल
सामाजिक पर्यावरण	पायाभूत सुविधा विकास संदर्भात शैक्षणिक पातळी, आरोग्य सुविधा इ. क्षेत्राचा विकास होईल
आर्थिक पर्यावरण	महसूली उत्पन्न म्हणून प्रदेश आणि देशातील अर्थव्यवस्थेवर सकारात्मक परिणाम.
ध्वनी पर्यावरण	प्रकल्पाच्या क्षेत्रामध्ये ध्वनी पातळी त किंचित वाढ होईल.
व्यावसायिक आरोग्य आणि सुरक्षितता	वैयक्तिक संरक्षण उपकरणे न वापरल्यास, योग्य कार्यप्रणाली न वापरल्यास, तसेच यंत्रांची नीट निगा न राखल्यास आरोग्य धोक्यात येऊ शकते

७.० पर्यावरण निरीक्षण व देखरेख कार्यक्रम

तक्ता ४: पर्यावरण निरीक्षण व देखरेख कार्यक्रम

पर्यावरण पैलू	घटक	वारंवारता	पद्धती
---------------	-----	-----------	--------

पिण्याचे पाणी	नदीच्या व कारखान्यातील पिण्याच्या पाण्याच्या गुणवत्तेचे परीक्षण.	मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	आय. एस. १०५००:२०१२
औद्योगिक वापराचे पाणी	पाण्याचे सर्वसामान्य मानके	मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	मानक पद्धती नुसार
औद्योगिक सांडपाणी	महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळाच्या निर्देशानुसार	मासिक, त्रितिय लॅबोरेटरी निरीक्षण	मानक पद्धती नुसार
हवा	(अतिरिक्त मापदंड, महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळ नुसार)	कारखाना व परिसरातील दोन-तीन ठिकाणी हवेचे परीक्षण करावे	आ एस : ५१८२
कामाची जागा देखरेख	ध्वनी, व्हीओसी, तापमान पातळी	मासिक, त्रितिय लॅबोरेटरी निरीक्षण	-
चिमणी परीक्षण	अतिरिक्त मापदंड, व महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळ आणि निवडणूक आयोगाने आदेशावरून	मासिक ३ पक्षाची देखरेख	आ एस: ५१८२.
ध्वनी परीक्षण	डेसिबल ध्वनी पातळी	मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	मासिक
आरोग्य तपासणी	कारखाना कायदा व इतर व वैद्यकीय तरतुदी (रोजगारा पूर्वी व नंतर).	प्रकल्प कार्य काळात वार्षिक.	--

८.० पर्यावरणीय देखरेख कार्यक्रम

तक्ता ५: पर्यावरण निरीक्षण वेळापत्रक

पर्यावरण पैलू	घटक	वारंवारता	पद्धती
पिण्याचे पाणी	पिझोमेट्रिक वेल पाणी परीक्षण व कारखान्यातील पिण्याच्या पाण्याच्या गुणवत्तेचे परीक्षण.	मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	आय. एस. १०५००:२०१२
औद्योगिक वापराचे पाणी	पाण्याचे सर्वसामान्य मानके	मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	मानक पद्धती नुसार
औद्योगिक सांडपाणी	महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळाच्या निर्देशानुसार	मासिक, त्रितिय लॅबोरेटरी निरीक्षण	मानक पद्धती नुसार
हवा	अतिरिक्त मापदंड, महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळ नुसार	कारखाना व परिसरातील दोन-तीन ठिकाणी हवेचे परीक्षण करावे	आ एस : ५१८२
कामाची जागा देखरेख	ध्वनी, तापमान पातळी	मासिक, त्रितिय लॅबोरेटरी निरीक्षण	-
चिमणी परीक्षण	अतिरिक्त मापदंड, व महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळ आणि निवडणूक आयोगाने आदेशावरून	मासिक देखरेख ऑनलाइन स्टॅक मॉनिटरिंग सिस्टिम बसवावी.	आ एस: ५१८२.
ध्वनी परीक्षण	ध्वनी पातळी (डेसिबल)	६ ठिकाणी मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	मासिक
आरोग्य तपासणी	कारखाना कायदा व इतर व वैद्यकीय तरतुदी (रोजगारा पूर्वी व नंतर).	प्रकल्प कार्य काळात वार्षिक.	--
आणीबाणी	आग आणि स्फोटांच्या धोक्यांची काळजी घेण्यासाठी	ऑपरेशन टप्प्यात मासिक	मॉक ड्रिल रेकॉर्ड, साइटवर

अग्निशमन सारखी तयारी	अग्निसुरक्षा आणि सुरक्षा उपाय, त्यांचे मूल्यांकन आणि त्यांच्या प्रतिबंधासाठी पावले.		आपत्कालीन योजना, निर्वासन योजना.
-------------------------	---	--	--

९. अतिरिक्त अभ्यास

खालील अतिरिक्त अभ्यास एम.ओ.ई.एफ.सी.सी, नवी दिल्ली यांनी जारी केलेल्या संदर्भ अटींच्या संदर्भात केले जाणार आहेत.

- जनसुनावणी
- व्यावसायिक जोखमीचे मूल्यमापन

१० पर्यावरण व्यवस्थापन योजना

प्रकल्पाचा आजूबाजूच्या पर्यावरणावर होणारा परिणाम कमी करण्यासाठी कारखान्याद्वारे खालील शमन उपायांचा अवलंब केला जाईल

तक्ता ६.: विविध पर्यावरणीय गुणांसाठी ईएमपी

पर्यावरणीय गुणधर्म.	शमन उपाय
वायु गुणवत्ता व्यवस्थापन	<p>प्रक्रिया उत्सर्जन</p> <p>वीओसी उत्सर्जनाची शक्यता टाळण्यासाठी संपूर्ण प्रक्रिया बंद स्थितीत केली जाईल.</p> <p>इतर उत्सर्जन</p> <p>साखर: अपग्रेड केलेल्या १५० टन प्रति तास साखर बॉयलरसाठी स्टॅक व इलेक्ट्रोस्टॅटिक प्रीसिपिटेटर</p> <p>डिस्टिलरी: साखर कारखान्यातील ८५ मीटर कॉमन स्टॅकचा ९९.९९% कार्यक्षमतेच्या इलेक्ट्रोस्टॅटिक प्रीसिपिटेटर (ESP) ७० टीपीएच</p>

	<p>प्रस्तावित बॉयलरसाठी वापर करणे हे उत्सर्जन नियंत्रणासाठी एक प्रभावी धोरण आहे</p> <p>CO2 स्क्रब केले जाईल.</p> <p>सर्व कच्चा माल व रसायने बंद कंटेनरमध्ये साठवली जातील.</p>
<p>पाणी आणि सांडपाणी व्यवस्थापन</p>	<ul style="list-style-type: none"> • आसवनी “शून्य द्रव निस्सारण” तंत्रज्ञानावर आधारित असेल. • रॉ स्पेंट वॉशचा मईई मध्ये केंद्रित केला जाईल आणि स्पेंट वॉश पावडर तयार करण्यासाठी इन्सिनरेशन बॉयलर कडे पाठविला जाईल. • प्रक्रिया कंडेन्सेट, खर्च केलेले लीज थंड केले जातील आणि कंडेन्सेट पॉलिशिंग युनिटमध्ये उपचार केले जातील, ज्याच्या उपचारानंतर ते पुन्हा प्रक्रियेत पुनर्वापर केले जाईल. • कंडेन्सेट आणि स्पेंट लीजची प्रक्रिया सीपीयूमध्ये मध्ये केला जाईल • साखर युनिटमधील सांडपाण्यावर ईटीपी मध्ये प्रक्रिया केली जाईल. साखरेतून ईटीपी प्रक्रिया केलेले सांडपाणी ग्रीनबेल्ट डेव्हलपमेंट आणि कुलिंग टॉवरमध्ये पुन्हा वापरले जाईल. • घरगुती सांडपाणी एसटीपीमध्ये प्रक्रिया केली जाईल आणि प्रक्रिया केलेले पाणी बागकामात पुनर्वापर केले जाईल • सीपीयू मध्ये प्रक्रिया केलेले पाणी प्रक्रिया किंवा कुलिंग टॉवर मेकअपसाठी पुनर्वापर केले जाईल.
<p>आवाज व्यवस्थापन</p>	<ul style="list-style-type: none"> • ध्वनी प्रदूषण कमी करण्यासाठी सर्व उपयुक्ततांसाठी बंद खोली प्रदान केली जाईल. • वाहतुकीचा मुक्त प्रवाह राखला जाईल. प्लांटची उपकरणे चालवताना इअरमफचा वापर केला जाईल. • ध्वनी पातळी कमी करण्यासाठी मशीनची योग्य देखभाल, तेल लावणे आणि ग्रीसिंग करणे आवश्यक आहे.

	<ul style="list-style-type: none"> • आवाजाची पातळी कमी करण्यासाठी वनस्पतीच्या परिघाभोवती ग्रीनबेल्ट विकसित केले जाईल.
दुर्गंधी व्यवस्थापन	<ul style="list-style-type: none"> • उत्तम कार्य पद्धती व्यवस्थापन करून दुर्गंध नियंत्रीत केला जाईल. • किण्वना दरम्यान तापमान नियंत्रीत करून यीस्ट चे निष्कार्य कींवा मृत होणे टाळले जाईल. • कुजवणाऱ्या सुक्ष्मजीवांची गटारांमध्ये होणारी वाढ वेळोवेळी नियंत्रण केली जाईल व त्यासाठी जैविक रासायनांचा वापर केला जाईल.
घन आणि घातक कचरा व्यवस्थापन	<ul style="list-style-type: none"> • अवशिष्ट तेल फार कमी प्रमाणात असेल व ते अधिकृत रिसायकरकडे पाठवले जाईल. • सी. पी. यू मधून निघणारा गाळ तसेच घनकचरा घातक नसल्याने खत म्हणून उपयोगात येईल. • बॉयलर कृषी राख खत म्हणून वापरली जाईल.
वाहतूक व्यवस्थापन	<ul style="list-style-type: none"> • धुळी कणांचे उत्सर्जन कमी करण्यासाठी वाहतूक उपकरणांना झाकून आणले जाईल. • चांगली वाहतूक व्यवस्थापन प्रणाली विकसित आणि तिची अंमलबजावणी केली जाईल
हरित पटा विकास / वृक्षारोपण	<ul style="list-style-type: none"> • केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण मंडळाने (सीपीसीबी) निर्धारित केलेल्या नियमानुसार वृक्षारोपण केले जाईल.
कॉर्पोरेट पर्यावरण जबाबदारी	<ul style="list-style-type: none"> • सीईआर उपक्रमांसाठी ₹ ३.१४ कोटी रक्कम वाटप केली जाईल
व्यावसायिक आरोग्य व सुरक्षा	<ul style="list-style-type: none"> • कारखाना प्लेसमेंटपूर्वी आपल्या कामगारांच्या आरोग्यावर लक्ष ठेवेल आणि रोजगारादरम्यान वेळोवेळी तपासणी करेल • विविध क्रियाकलापांचे आरोग्य परिणाम आणि आरोग्य धोक्यात आल्यास आरोग्य तज्ञांशी नोंद केली जाईल आणि चर्चा केली जाईल आणि सुधारणा आणि प्रतिबंधात्मक कृती उद्योगाने केल्या पाहिजेत

	<ul style="list-style-type: none"> कामगारांना सर्व सुरक्षा उपकरणे पुरवली जातील आणि ईएमसीने त्यांचा योग्य वापर केला जाईल याची काळजी घेतली जाईल. सर्व सुरक्षा निकषांचे पालन केले जाईल
--	--

११ पर्यावरण व्यवस्थापन खर्च

अ .क्र	सविस्तर	भांडवली किंमत (लाख रुपये)	आवर्ती खर्च (लाख रुपये)
	बांधकाम टप्प्यात		
१	पर्यावरण निरीक्षण आणि व्यवस्थापन	—	3
२	साइटची तयारी	3	0
३	ध्वनी आणि घन कचरा व्यवस्थापन	2	0
४	प्रदूषित पाण्याचे व्यवस्थापन	5	0
५	व्यावसायिक आरोग्य	5	2
६	हरित पट्ट्याच्या विकास	5	5
	एकूण (अ)	20	10
	परिचालन टप्प्यात		
१	वायू प्रदूषण		
	बॉयलर अपग्रेड	१५००	२०
	इन्सिनरेशन बॉयलर	२०००	४०
	इलेक्ट्रो स्टॅटिक प्रीसीपीटेटर	८००	१५
	ऑनलाइन सतत उत्सर्जन मॉनिटरिंग सिस्टम	२५	२
	आयडी फॅन आणि इतर सहाय्यक	५०	०.५
२	जल प्रदूषण		
	जल प्रदूषण-सीपीयू (1 Nos), एसटीपी, (ETP अपग्रेडेशन)	४५०	७

	पर्यावरण निरीक्षण (हवा, पाणी, कचरा पाणी, माती, घनकचरा, आवाज)	२५	४
	व्यावसायिक आरोग्य	५०	५
	हरित पट्टा	१३००	५
७	घन कचरा व्यवस्थापन	४५	१०
८	पावसाच्या पाण्याचे व्यवस्थापन	२५	३
	एकूण (ब)	५२८९	८३५.
	एकूण (अ + ब)	५३०९	९३५.

१२ प्रकल्पाचे फायदे

- मोठ्या प्रमाणात उत्पादनइत्यादी खरेदी केल्यामुळे ग्रामीण अर्थव्यवस्थेला चालना मिळेल.
- आसवनीचे उद्दीष्ट स्टीम वापर आणि वीज वापराच्या बाबतीत युनिटची तांत्रिक कार्यक्षमता सुधारणे आहे
- प्रस्तावित प्रकल्प कुशल तसेच अकुशल व्यक्तींसाठी विविध रोजगार संधी निर्माण करण्यासाठी फायदेशीर ठरेल. कारखाना रोजगारासाठी जवळच्या स्थानिक लोकांना प्राधान्य देईल.
- किण्वन प्रक्रियेदरम्यान तयार होणारा सीओ_२ व्यवस्थापन करून विकला जाईल. त्यामुळे ही प्रक्रिया कार्बनमुक्त असेल.
- एकूण ₹ ३.१४ कोटी कॉर्पोरेट पर्यावरण जबाबदारीसाठी समर्पित केले जातील