

# कार्यकारी सांश

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रूझन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्प विस्तार

सादरकर्ते



**मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि.**

सर्व्हे क्रमांक १७४, १७५, १७६/१, १७६/२, १८५, १८६/२, १८८, १८९, १९१, १९६,  
२०१/२, २०१/३ आणि २०१/५,

गाव चिमणाझरी, तालुका व जिल्हा नागपूर, महाराष्ट्र

**पर्यावरण सल्लागार**

**आद्रा कन्सल्टंटिंग सर्विसेस प्रायव्हेट लिमिटेड**  
**भुवनेश्वर, ओडीसा.**

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगॉट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रुझन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

## कार्यकारी सारांश

### प्रस्तावना :-

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. (VAL) ची स्थापना दिनांक ०५ ऑगस्ट २०११ रोजी करण्यात आली आहे. सदर कंपनी खासगी असून रजिस्ट्रार ऑफ कंपनीज, मुंबई येथे नोंदणीकृत असून सदरील प्रकल्प सर्व्हे क्रमांक १७४, १७५, १७६/१, १७६/२, १८५, १८६/२, १८८, १८९, १९१, १९६, २०१/२, २०१/३ आणि २०१/५, गाव चिमणाझरी, तालुका व जिल्हा नागपूर महाराष्ट्र येथे आहे.

मध्य भारतातील अॅल्युमिनियम अलॉय इंगॉट्स, अॅल्युमिनियम एक्सट्रुजन, स्टील फोर्जिंग आणि कॉपर इंगॉट्सच्या उत्पादकाचा त्यात सहभाग आहे. कंपनीकडे नागपूर-हैदराबाद महामार्गावर नागपूर येथे सुमारे ८४.२६ एकर जागेवर अॅल्युमिनियम इंगॉट्ससाठी प्रति वर्ष ६०,००० मेट्रिक टन, स्टील फोर्जिंग आणि मशीनिंगसाठी ८,१०० मेट्रिक टन प्रति वर्ष, अॅल्युमिनियम एक्सट्रुजनसाठी १२,००० मेट्रिक टन आणि कॉपर इंगॉट्ससाठी ४,००० मेट्रिक टन प्रति वर्ष उत्पादन क्षमतेसह अत्याधुनिक उत्पादन सुविधा आहे. पर्यावरण प्रभाव मूल्यांकन अधिसूचना २००६ सुधारणांनुसार प्रस्तावित विस्तार प्रकल्प अनुसूची 3(a) - अंतर्गत (c)-सेकंडरी मेटलर्जिकल इंडस्ट्रीजच्या श्रेणी 'A' अंतर्गत येतो.

मे. वेरॉन ऑटोकास्ट लिमिटेड NCLT, मुंबई खंडपीठामार्फत नवीन व्यवस्थापनाकडून ताब्यात घेतले आहे (एनसीएलटी ऑर्डर प्रत परिशिष्ट I म्हणून संलग्न आहे). जुन्या व्यवस्थापनाने फॉर्मेट क्रमांक 1.0/BO/CAC-Cell/RO- Nagpur/17th CAC/CC/CAC-10119 दिनांक १०/१२/२०१३ स्थापन करण्यासाठी संमतीच्या आधारावर परंतु पूर्व पर्यावरणीय मंजूरी न घेता बांधकाम सुरु केले. २०१३ च्या CTE नुसार पर्यावरण मंजूरीशिवाय उद्योग स्थापन केल्यामुळे प्रकल्पाचे उल्लंघन श्रेणीमध्ये वर्गीकरण करण्यात आले आहे. विद्यमान प्रकल्पाची उत्पादन क्षमता वाढविण्यासाठी पर्यावरण मंजूरीकरिता अर्ज करताना पूर्वपर्यावरण मंजूरीशिवाय उद्योग स्थापन केला आहे हे समजले.

नवीन व्यवस्थापनाने हे उल्लंघन मान्य केले आहे आणि उल्लंघनाच्या अंतर्गत या प्रकल्पासाठी पर्यावरण, वन आणि हवामान बदल मंत्रालयाने विहित केलेल्या ०७.०७.२०२१ च्या अधिसूचनेचे पालन करण्यास सहमती दर्शविली आहे. नवीन व्यवस्थापन प्रकल्पातील एकूण भांडवली गुंतवणुकीच्या १% आणि प्रकल्पातील एकूण उलाढालीच्या ०.२५% दंड भरण्यास तयार आहे. या व्यतिरिक्त नवीन व्यवस्थापन आघात मूल्यांकन, उपाय योजना आणि समुदाय वृद्धी योजना करण्यास तयार आहे. नवीन व्यवस्थापन महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळाकडे उपाय योजना आणि नैसर्गिक आणि सामुदायिक संसाधन वाढीव योजनेच्या रकमेच्या समतुल्य बँक गॅरंटी सादर करण्यास तयार आहे मे. वेरॉन ऑटोकास्ट लिमिटेड ने फाईल क्रमांक SIA/MH/IND1/404048/2022 मार्फत ToR SEIAA महाराष्ट्र येथे विस्तारासाठी अर्ज केला आणि भारत सरकार राज्यस्तरीय पर्यावरण प्रभाव मूल्यांकन प्राधिकरण महाराष्ट्र अंतर्गत ToR प्राप्त केला. नंतर व्यवस्थापनाने फेरो मिश्र जोडण्याचा निर्णय घेतला, म्हणून SEIAA महाराष्ट्रला

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगॉट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सड्रॅज ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

टीओआर काढण्यासाठी पत्र सादर केले. ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रतिवर्ष अॅल्युमिनियम इंगॉट्स, ०.०१२ ते ०.०५० अॅल्युमिनियम एक्सड्रॅज मिलियन टन प्रतिवर्ष, ०.१३५ मिलियन टन प्रतिवर्ष नालीदार पत्रे, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने.

प्रस्तावित विस्तार मे. वेरॉन ऑटोकास्ट लिमिटेड साठी दिनांक: ०२/०८/२०२३ रोजी फाइल क्रमांक IA-J-11011/256/2023-IAII(IND-I) आणि प्रस्ताव क्रमांक IA/MH/IND1/434955 /२०२३. MOEFCC येथे TOR साठी ऑनलाइन अर्ज केला, नंतर MOEFCC ने १८/०८/२०२३ रोजी TOR साठी सदर प्रकरणाचे मूल्यांकन केले आणि २९/०८/२०२३ रोजी मिटिंगचे इतिवृत (MOM) प्रकाशित केले, (तज्ञ मूल्यमापन समितीच्या ४२ व्या बैठकीसाठी कार्यसूचीचे इतिवृत), इंडस्ट्री -१ दिनांक १७ - १८ ऑगस्ट २०२३ रोजी होणाऱ्या तज्ञ मूल्यमापन समितीची औद्योगिक प्रकल्पांची बैठक - १७/०८/२०२३ ते १८/०८/२०२३ दरम्यान आयोजित). विद्यमान प्रकल्पातील बहुतेक विभाग पूर्व पर्यावरणीय मंजूरीशिवाय स्थापित आणि चालविण्यात आल्याने, प्रस्तावात अधिसूचनेच्या तरतुदी ८०४ (E) MoEF&CC द्वारे १४/०३/२०१७ रोजी स्थापित केलेल्या आणि उल्लंघनाखालील प्रकल्पासाठी जारी केले.

#### प्रकल्पाची ओळख :-

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. दुय्यम धातुकर्म प्रक्रिया युनिटसाठी प्रती वर्ष २३,२५० टन ते प्रती वर्ष २,४७,००० टन, अॅल्युमिनियम एक्सड्रॅज १०००००० प्रती वर्ष सोबत सर्व कॉर्पोरेट उत्पादनांसह प्रती वर्ष २३,२५० टन ते प्रती वर्ष २,४७,००० टन पर्यंत अॅल्युमिनियम इंगॉट्स तयार करण्यासाठी दुय्यम धातुकर्म प्रक्रिया युनिटच्या प्रस्तावित विस्ताराच्या निर्मितीसाठी विस्तार करत आहे. प्रती वर्ष १,३५,००० टन साठी प्रती वर्ष १,९५,००० टन अॅल्युमिनियम बिलेट, कॉपर इंगॉट्स प्रती वर्ष ७५० टन ते प्रती वर्ष ५,९५० टन, स्टील फोर्जिंग प्रती वर्ष ३००० टन वरून प्रती वर्ष १,००,००० टन पर्यंत प्रती वर्ष ५०,००० टन च्या अॅल्युमिनियम केबल्सच्या व्यतिरिक्त, प्रती वर्ष ५०,००० टन ७२,००० टन साठी फेरो मिश्रधातूचे उत्पादन आणि प्रती वर्ष ९५,००० टन ची हॉट रोलड स्टील उत्पादने, २x ३० टन इंडक्शन फर्नेस (IF) स्थापित करून, ८x१० मेट्रिक टन री-मेल्टिंग फर्नेस, ४x१० मेट्रिक टन री-मेल्टिंग फर्नेस, ४x१० मेट्रिक टन सोबत CMRF आणि LRF लावणे. चॅंबर, २ x ०.५ टन क्रूसिबल फर्नेस आणि २x१८ MVA SAF मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. सर्व्हे क्रमांक १७४, १७५, १७६/१, १७६/२, १८५, १८६/२, १८८, १८९, १९१, १९६, २०१/२, २०१/३ आणि २०१/५, गाव:- चिमणाझरी, तालुका व जिल्हा नागपूर महाराष्ट्र येथे आहे. ८४.२६ एकर (३४.१० हेक्टर) क्षेत्रावर तपकिरी फिल्ड (**BROWN FIELD**) प्रकल्प.

प्रकल्प क्षेत्र अनुक्रमे अक्षांश आणि रेखांश उत्तरेला २०°४९'१७.७६" आणि पूर्वेला ७८°५७'३२.२५" च्या निर्देशांकांनी रेखाटलेले आहे आणि SOI टोपोशीट क्रमांक F-44,S-13 चा भाग आहे. सर्वात जवळ बोरखेडी

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगॉट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रॅक्शन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

रेल्वे स्टेशन ५.१ किमी अंतरावर आहे. प्रकल्पापासून ०.०२५ किमी (पूर्व) अंतरावर राष्ट्रीय महामार्ग क्र. ४४ द्वारे रस्ता-मार्गाने जोडलेला आहे. चिमणाझरी येथे रुग्णालये आणि दवाखाने, जिल्हा मुख्यालय, पोलीस स्टेशन, शाळा, महाविद्यालये आणि तांत्रिक संस्था यासारख्या सर्व सोयी-सुविधा उपलब्ध आहेत. मुख्य कच्चा माल म्हणजे अॅल्युमिनियम स्क्रॅप, अॅल्युमिनियम बिलेट्स, क्वार्टझाइट, कोळसा, लॅम कोक, एमएन ओर/क्रोम ओर, डोलोमाइट, सिलिको मॅगनीज आणि कार्बन इलेक्ट्रोड हे सर्व साहित्य एमआयडीसी बुटीबोरी (स्थानिक बाजारपेठ) येथून आणले जाते. प्रस्तावित प्रकल्पासाठी एकूण ५८ मेगावॉट वीज आवश्यक आहे. ही वीज महावितरणकडून घेतली जाईल. प्रस्तावित प्रकल्पासाठी एकूण ५४,६७० KLD पाण्याची आवश्यकता (शुद्ध पाणी: ३१३२ KLD आणि पाण्याच्या समपातळी साठी: ५१५३८ KLD) असेल आणि ते भूगर्भातील पाण्यापासून मिळवले जाईल. प्रस्तावित प्रकल्पामुळे १२०० लोकांना प्रत्यक्ष आणि ३००० लोकांना अप्रत्यक्ष रोजगार उपलब्ध होणार आहे. प्रकल्पाची अंदाजे किंमत सुमारे ७२१.५४ कोटी रुपये आहे. पर्यावरण व्यवस्थापन खर्चासाठी भांडवली खर्च रु. १४.८१ कोटी आणि अंदाजे आवर्ती मूल्यांकन खर्च रु. ३.३२ कोटी.

#### प्रकल्पाचे वर्णन :-

हा प्रकल्प १४ सप्टेंबर २००६ च्या EIA अधिसूचनेच्या कलम 3 (अ) श्रेणी A अंतर्गत अधिसूचना क्र. S.O ३०६७ (E) दिनांक ०१ डिसेंबर २००९. येतो आणि विद्यमान आणि प्रस्तावित विस्तारित प्रकल्पाची क्षमता तक्त्यामध्ये दिली आहे.

#### तक्ता क्र. १ विद्यमान आणि प्रस्तावित क्षमतेसह कॉन्फिगरेशन

S.N.	Products	Existing Configuration	Existing Capacity in TPA as per CTO	Proposed Configuration	Proposed Capacity in TPA	Total Capacity in TPA
1	Aluminum Ingots	2 x 10 MT Skelnar Furnace	23250	8 x 10 MT melting Furnace & 4 x 10 MT Holding Furnace	223750	247000
2	Copper Ingots	1 x 0.5 MT Copper	750	2 x 0.5 MT Crucible/	5200	5950

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगॉट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रूजन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

		Melting Furnace		Induction Furnace		
3	Steel Forging with Machining	Induction Heater & 1 Hammer	3000	10 hammers and 10 Presses	97000	100000
4	Aluminum Extrusion	18 MN Extrusion Press 10,18, 27.5	1000	Extrusion Presses from 5" to 12" log thickness	49000	50000
5	Alloy Corrugated Products	-	-	Corrugated Chamber	135000	135000
6	Aluminum Cables	-	-	4 x 10 T holding furnace Continuous Aluminum strip caster, Cold Rolling Mill	50000	50000
7	Aluminum Flats	-	-	CCM	50000	50000
8	Aluminium Strip Cast	-	-	CCM	50000	50000
9	Ferro alloys	-	-	2 x 18 MVA SAF	72000	72000
10	Hot Rolled Steel Products	-	-	2 x 30 T Induction Furnace	95000	95000

पर्यावरणीय वर्णन :-



मेसर्स वेरोन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगॉट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रॅक्शन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

पर्यावरणीय अभ्यासामध्ये प्रामुख्याने हवा (हवामान अभ्यास आणि हवेच्या गुणवत्तेचे मूल्यांकन दोन्ही), पाणी, ध्वनी, माती गुणवत्ता मूल्यांकन, जमिनीचा वापर, पर्यावरणशास्त्राचे वर्णन, सामाजिक-आर्थिक अभ्यास, जल-भूवैज्ञानिक अभ्यास आणि वाहतूक अभ्यास यांचा समावेश होतो.

नागपूरचे हवामान उष्णकटिबंधीय आहे. कोपेन-गीजर हवामान वर्गीकरण Aw आहे. येथील सरासरी तापमान २७.० °C / ८०.७ °F आहे. वर्षाला सुमारे ११२८ मिमी (४४.४ इंच) पाऊस पडतो.

उष्ण ऋतू २.० महिने, एप्रिल ते जून पर्यंत, सरासरी दैनंदिन उच्च तापमान १०३°F पेक्षा जास्त असतो. नागपुरातील वर्षातील सर्वात उष्ण महिना मे आहे, ज्यामध्ये सरासरी उच्च १०८°F आणि कमी ८३°F आहे. थंड हंगाम २.९ महिने चालतो, नोव्हेंबर ते फेब्रुवारी, सरासरी दैनंदिन उच्च तापमान ८७°F पेक्षा कमी असते. नागपुरातील डिसेंबर हा वर्षातील सर्वात थंड महिना आहे, सरासरी किमान तापमान ५७°F आणि उच्च ८३°F आहे.

ओला दिवस म्हणजे किमान ०.०४ इंच द्रव किंवा द्रव-समतुल्य पर्जन्यमान असलेला. नागपुरात ओल्या दिवसांची शक्यता वर्षभर लक्षणीयरीत्या बदलते. ओला ऋतू जून ते सप्टेंबर या कालावधीत ३.५ महिने टिकतो, दिलेला दिवस ओला दिवस असण्याची शक्यता ३२% पेक्षा जास्त असते. नागपुरातील ओले दिवस असलेला महिना जुलै आहे, सरासरी १८.१ दिवस किमान ०.०४ इंच पर्जन्यवृष्टीसह. कोरडा हंगाम सप्टेंबर ते जून पर्यंत ८.५ महिने टिकतो. नागपूरमध्ये सर्वात कमी ओले दिवस असलेला महिना डिसेंबर आहे, सरासरी १.० दिवस किमान ०.०४ इंच पर्जन्यवृष्टीसह. ओल्या दिवसांमध्ये, आम्ही एकटा पाऊस, एकटा बर्फ किंवा या दोघांचे मिश्रण यांमध्ये फरक करतो. एकट्या नागपुरात सर्वाधिक दिवस पाऊस पडणारा महिना जुलै आहे, सरासरी १८.१ दिवस. या वर्गीकरणाच्या आधारे, संपूर्ण वर्षभर पर्जन्यवृष्टीचा सर्वात सामान्य प्रकार म्हणजे एकटा पाऊस, जुलैच्या अखेरीस ६१% च्या उच्च संभाव्यतेसह.

दवबिंदूवरील आर्द्रता किमान पातळी, कारण त्वचेतून घाम निघेल की नाही हे निर्धारित करते, ज्यामुळे शरीर थंड होते. खालच्या पातळीतील दवबिंदू जास्त कोरडे आणि वरचे दवबिंदू जास्त दमट वाटतात. तापमानाच्या विपरीत, जे सामान्यतः रात्र आणि दिवसादरम्यान लक्षणीयरीत्या बदलते, दवबिंदू अधिक हळूहळू बदलतो, त्यामुळे रात्री तापमान कमी होत असताना, एक चिखलयुक्त दिवस सामान्यतः चिकणमाती रात्र असते. नागपूरला जाणवलेल्या आर्द्रतेमध्ये कमालीचा हंगामी फरक जाणवतो. मे ते नोव्हेंबर या कालावधीत ५.३ महिने वर्षाचा काळ टिकतो, या कालावधीत किमान २७% वेळ आरामदायी, जाचक किंवा दयनीय असते. नागपुरातील सर्वात जास्त ३१.० दिवस मिश्र दिवस असलेला महिना ऑगस्ट आहे. नागपुरातील सर्वात कमी मिश्र दिवसांचा महिना जानेवारी हा आहे, ज्यात १.२ दिवस मिश्र आहेत. सर्वेक्षण कालावधीत नोंदवलेला हवामानविषयक डेटा बेसलाइन माहितीचा योग्य अर्थ लावण्यासाठी तसेच नोंदीसाठी, हवेच्या गुणवत्तेवर परिणाम करणाऱ्या भविष्यसूचक मॉडेल्ससाठी खूप उपयुक्त आहे. प्राथमिक डेटा संकलन तीन महिन्यांसाठी (१ मार्च २०२३ ते ३१ मे २०२३) प्रकल्प स्थळावर स्वयंचलित हवामान

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एकसड्डझन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

केंद्र स्थापित केले गेले आणि कमाल आणि किमान तापमान (°C), सापेक्ष आर्द्रता (%) यांसारख्या प्रमाणांची प्रति तास निरीक्षणे नोंदवली गेली. ), वाऱ्याचा वेग (m/s), वाऱ्याची दिशा आणि पर्जन्यमान.

### सभोवतालची हवा गुणवत्ता:-

पार्श्वभूमीच्या हवेच्या गुणवत्तेची माहिती मिळवण्यासाठी आणि विविध औद्योगिक आणि स्थानिक क्रियाकलापांमधील हस्तक्षेपाचे प्रतिनिधित्व करण्यासाठी, अभ्यास क्षेत्रातील हवेच्या गुणवत्तेची स्थानके ओळखण्यासाठी स्क्रीनिंग तंत्रे वापरली गेली आहेत. हवेच्या गुणवत्तेचे निरीक्षण केंद्रांच्या निवडीसाठी खालील मुद्द्यांचा विचार करण्यात आला आहे.

- प्रमुख वाऱ्याच्या दिशा
- अभ्यास क्षेत्राची स्थलाकृति
- भूप्रदेश आणि संवेदनशील क्षेत्रे
- प्रकल्प क्षेत्राजवळील लोकसंख्या असलेले क्षेत्र
- आसपासच्या उद्योगांचे परिमाण

हवेच्या गुणवत्तेची स्थळे निवडीसाठी खालील घटकांचा विचार करण्यात आला उदा. स्रोत आणि उत्सर्जन, आरोग्य स्थिती, लोकसंख्याशास्त्र, लोकसंख्या वाढ, जमीन वापर पद्धत, महामारीविषयक अभ्यास. मुख्यतः वार्षिक हवेचे वहन आकृतीवर आधारित आयएमडी परिणामी वारा उत्तर- उत्तर- पूर्व ते दक्षिण-दक्षिण-पश्चिम दिशेने वाहतो असे दर्शविते, म्हणून प्रकल्प स्थानाच्या ली वॉर्ड बाजूला तीन स्थाने निवडली गेली आणि आठ स्थाने १२०° कोन वितरणात निवडली गेली. प्रकल्पाच्या हद्दीपासून ५-८ किमी त्रिज्या अंतर. तत्काळ १ कि मी त्रिज्या हे स्टील आणि संबंधित उत्पादन युनिट्सचे औद्योगिक संकुल असल्यामुळे, परिणामी वाऱ्याच्या दिशेला १२०° कोनात वितरीत केलेली वाऱ्याची ठिकाणे औद्योगिक संकुलातील एकूण प्रदूषणाचा भार वाहून नेणे अपेक्षित आहे.

नमुने घेण्याच्या ठिकाणांची निवड करताना प्रकल्पाचे बांधकाम आणि परिचालना दरम्यान संभाव्य बाधित क्षेत्रांचा योग्य विचार केला गेला. सभोवतालच्या हवेच्या गुणवत्तेची देखरेख स्थाने निवडताना मानवी वस्तीचे स्थान आणि अभ्यास क्षेत्रातील इतर संवेदनशील क्षेत्रांचा देखील विचार केला गेला. अभ्यास क्षेत्राच्या सध्याच्या हवेच्या गुणवत्तेचे मूल्यांकन करण्यासाठी अकरा (११) संनियंत्रण केंद्रे स्थापन करण्यात आली. दोन स्थानके प्रस्तावित प्रकल्पच्या आत (कोअर झोन) आणि नऊ इतर, प्रस्तावित प्रकल्पच्या बाहेर (बफर झोन) स्थित होती. निरीक्षण केंद्रांची स्थाने वाऱ्याच्या वारंवार वाहणाऱ्या दिशानिर्देशांवर आधारित होती जेणेकरून स्थानके अपेक्षित जास्तीत जास्त प्रदूषक साचण्याच्या क्षेत्राच्या शक्य तितक्या जवळ जावीत, शिवाय, अभ्यास क्षेत्रातील मानवी वस्ती आणि संवेदनशील झोनच्या समीपतेचा योग्य विचार करून. तार्किक बाबी जसे की सज्ज सुलभता, सुरक्षा, विश्वसनीय वीज पुरवठ्याची उपलब्धता इ. निरीक्षण ठिकाणे अंतिम करताना तपासले गेले.

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रॅक्शन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

तक्ता २: हवा गुणवत्ता निरीक्षण स्थाने

Location Code	Location Name	Direction w.r.t the Project Site	Distance from the Project Site in Km	Latitude	Longitude
AAQ1	Project site	-	-	20°49'5.62" N	78°57'15.10 "E
AAQ2	Chimnazari village			20°49'22.85" N	78°57'19.73 "E
AAQ3	Katwtha village	W	2.19	20°48'36.41" N	78°55'41.76 "E
AAQ4	Sindi town ship	W	6.47	20°48'31.39" N	78°53'11.23 "E
AAQ5	Tembhari village)	E	2.4	20°49'11.56" N	78°58'55.56 "E
AAQ6	(Alagondi village)	NE	3.18	20°50'17.14" N	78°59'1.67" E
AAQ7	Chichkotha village	SE	2.27	20°48'11.03" N	78°58'18.70 "E
AAQ8	Vasant hotel (Near NH Chandrapur to Nagpur Road)	S	2.77	20°47'27.90" N	78°57'26.34 "E
AAQ9	Mohgaon Village	S	1.55	20°48'13.45" N	78°56'50.65 "E
AAQ-10	Dudha Village	NW	3.27	20°50'40.46" N	78°55'50.69 "E



मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रॅक्शन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

AAQ-11	Bamhani Village	N	2.07	20°50'24.14" N	78°57'40.63 "E
--------	-----------------	---	------	-------------------	-------------------

सभोवतालच्या हवेच्या गुणवत्तेचे निरीक्षण हे सर्व ११ AAQM स्थानकांसाठी PM10, PM 2.5, SO2 NOx, आणि CO ची सांद्रता दर्शवते. PM१० हे १० मायक्रॉनपेक्षा कमी व्यासाचे वातावरणातील कणांचे मोजमाप आहे. PM१० हे १० µm पर्यंत वायुगतिकीय व्यास असलेले कण आहे, म्हणजेच सूक्ष्म आणि खडबडीत कणांचे अपूर्णाक एकत्र केले जातात. अकरा नमूना स्थानांपैकी PM10 साठी किमान एकाग्रता ३०.२ µg/m<sup>3</sup> कौठा गावाजवळ (A3) रस्त्याच्या बाजूला छतावर नोंदवली गेली आणि बाम्हणी गावात (A11) दरम्यान कमाल एकाग्रता ५७.२ µg/m<sup>3</sup> नोंदवली गेली. अभ्यास कालावधी. PM2.5 कण श्वसन आणि हृदय व रक्तवाहिन्यासंबंधी आजार निर्माण करण्यासाठी ओळखले जातात. अकरा सॅम्पलिंग स्थानांपैकी PM2.5 ची किमान एकाग्रता १२.५ µg/m<sup>3</sup> म्हणून गट ग्रामपंचायत कार्यालय (आलागोंडी गाव) (A6) येथे नोंदवली गेली आणि जास्तीत जास्त एकाग्रता बाम्हणी गावात (A11) ३२.२ µg/m<sup>3</sup> नोंदवली गेली. अभ्यास कालावधी दरम्यान. SO2, NOx आणि CO चे प्रमाण अनुक्रमे ७.३ ते १८.४ µg/m<sup>3</sup> आणि ११.२ ते २४.८ µg/m<sup>3</sup> आणि ०.१ ते ०.९ mg/m<sup>3</sup> या श्रेणीत आढळले. तसेच, या स्थानाचा वाहतूक आणि त्याच्या लगतच्या रेल्वे मार्गाचा वाऱ्याच्या दिशेने एकत्रित परिणाम होतो. SO2 आणि NOx ची सांद्रता सध्याच्या वनस्पतींच्या कार्यान्वित क्रियाकलापांमुळे स्थान ७ वर तुलनेने जास्त होती. बांधकामाच्या टप्प्यात फरारी उत्सर्जनात वाढ झाल्यामुळे सभोवतालच्या एकाग्रतेत वाढ होईल आणि ती वनस्पतींच्या हद्दीत मर्यादित राहिल. परिचलन टप्प्यात, पुरुषांची हालचाल, सामग्री आणि वनस्पती ऑपरेशन्समुळे फरारी उत्सर्जन आणि वाहनांचे उत्सर्जन वाढेल आणि परिणामी PM, SO2 आणि NOx सांद्रता वाढेल. अनुकूल वातावरणातनिरीक्षण केलेली वातावरणीय हवेची गुणवत्ता NAAQS च्या विहित मर्यादेत असते.

#### ध्वनीचे वातावरण:

अभ्यास कालावधीत अभ्यास क्षेत्रातील सात (७) ठिकाणी आवाजाच्या गुणवत्तेचे परीक्षण करण्यात आले.

#### तक्ता ३: आवाज निरीक्षण स्थाने

Location Code	Location Name	Direction w.r.t the Project Site	Distance from the Project Site in Km	Latitude	Longitude
---------------	---------------	----------------------------------	--------------------------------------	----------	-----------

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रूजन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

NQ-1	Project site Main gate	-	-	20°49'12.89"N	78°57'31.78"E
NQ-2	Bamhani Village	N	2.06	20°50'24.16"N	78°57'39.59"E
NQ-3	Tembhari Chowk	E	2.41	20°49'10.48"N	78°58'55.43"E
NQ-4	Chichkotha Chowk	SE	2.12	20°48'10.61"N	78°58'18.99"E
NQ-5	Vasant hotel ( Near N.H Chandra pur to Nagpur road)	S	2.8	20°47'27.64"N	78°57'26.47"E
NQ-6	Katwtha Chowk	SW	2.14	20°48'36.59"N	78°55'43.41"E
NQ-7	Sindi town ship Chowk	W	6.48	20°48'33.09"N	78°53'10.56"E

प्रस्तावित प्रकल्प स्थळ आणि बफर झोनमधील ध्वनिमुद्रित ध्वनी पातळी सर्व सात निरीक्षण केंद्रांवर ३४.१ (रात्रीची वेळ) ते ५७.४ dB (A) (दिवसाची वेळ) या श्रेणीत आहे. दिवसाच्या तासांमध्ये आवाजाची जास्तीत जास्त पातळी नोंदवली गेली आहे जी नैसर्गिक आहे कारण आमच्या बहुतेक क्रिया दिवसाच्या तासात केले जातात. स्थान 2 वरील आवाजाची पातळी वरच्या बाजूला आहे, हे वाहतुकीमुळे असू शकते कारण प्रकल्पाची जागा महामार्गाला लागून आहे आणि औद्योगिक क्रियाकलाप (क्रशिंग) आणि वाहतूक आणि शहराच्या वसाहती एकत्रितपणे परिणाम करणारे हे स्थान आहे. क्षेत्र U/W दिशेने त्याची लगतची रेल्वे लाईन.

#### पाणी पर्यावरण:

भौतिक, रासायनिक आणि जीवाणूशास्त्रीय विश्लेषणासाठी अभ्यास क्षेत्रातून पृष्ठभागावरील पाण्याचे सहा नमुने आणि भूजलाचे सहा नमुने गोळा करण्यात आले.

#### तक्ता ४: पृष्ठभाग पाणी नमुना केंद्र तपशील

Location Code	Location Name	Direction w.r.t the Project Site	Distance from the Project Site in Km	Latitude	Longitude
NQ-1	Project site Main gate	-	-	20°49'12.89"N	78°57'31.78"E
NQ-2	Bamhani Village	N	2.06	20°50'24.16"N	78°57'39.59"E
NQ-3	Tembhari Chowk	E	2.41	20°49'10.48"N	78°58'55.43"E
NQ-4	Chichkotha Chowk	SE	2.12	20°48'10.61"N	78°58'18.99"E
NQ-5	Vasant hotel ( Near N.H Chandra pur to Nagpur road)	S	2.8	20°47'27.64"N	78°57'26.47"E
NQ-6	Katwtha Chowk	SW	2.14	20°48'36.59"N	78°55'43.41"E
NQ-7	Sindi town ship Chowk	W	6.48	20°48'33.09"N	78°53'10.56"E

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रॅक्शन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

SW1	Project Site	-	-	20°49'0.97"N	78°57'24.28"E
SW2	Ram Dam	E	7.06	20°50'1.51"N	79° 1'30.34"E
SW3	Vena River	SE	6.85	20°48'4.97"N	79° 1'15.15"E
SW4	Nala Near Sindi Twp	SW	6.04	20°48'17.71"N	78°53'29.45"E
SW5	Vaghi Nala	S	3.88	20°46'56.95"N	78°56'45.78"E
SW6	Nala Near Mohgaon	S	1.19	20°48'24.40"N	78°56'53.04"E

भूजलाच्या नमुन्यांच्या भौतिक-रासायनिक विश्लेषणाची तुलना पेयजल मानक (IS: १०५००-२०१२) शी करण्यात आली कारण भूजल चांगले असणे अपेक्षित आहे आणि त्याचा वापर घरगुती आणि सिंचन हेतूसाठी केला जातो. भूजल नमुन्यांचा pH ७.१ ते ७.५ पर्यंत आहे जो परवानगी असलेल्या मर्यादेत आहे. एकूण विरघळलेले घन पदार्थ ४०६ ते ४८६ mg/l पर्यंत मध्यम खनिज पोषक द्रव्ये दर्शवतात. हे निरीक्षण एकूण कडकपणा (२८६ ते ३४४ mg/l) आणि एकूण क्षारता (२७२ ते ३२० mg/l) च्या मध्यम मूल्यांद्वारे समर्थित आहे. क्लोराईड्सच्या मध्यम मूल्यांनी (२५.८ mg/l ते ७७.२ mg/l) दर्शविल्यानुसार भूजलाचे नमुने कमी प्रदूषित होते. फ्लोराईडचे प्रमाण (०.२ ते ०.४ mg/l) सर्व गावांसाठी इष्टतम होते. चालकता मूल्यांवर आधारित, भूजलाचे नमुने सिंचनासाठी चांगले आहेत. सोडियम (२५.४ ते ६२.७ mg/l) आणि पोटॅशियम (४.८ ते १३.३ mg/l) एकाग्रता कमी आहे जे भूजलाच्या नमुन्यांची प्रदूषणाची अनुपस्थिती दर्शवते.

#### मातीचे वातावरण:

अभ्यास क्षेत्रातून मातीचे सहा नमुने गोळा करून त्यांचे विश्लेषण करण्यात आले.

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रॅक्शन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

तक्ता ५: माती निरीक्षण केंद्राचे स्थान

Location Code	Location Name	Direction w.r.t the Project Site	Distance from the Project Site in Km	Latitude	Longitude
S-1	Chimanzira village (Agriculture Land)	N	0.16	20°49'23.62" N	78°57'22.09" E
S-2	Chicholi Village	W	1.03	20°48'50.77" N	78°56'18.98" E
S-3	Sonegaon Village	S	1.87	20°48'0.26"N	78°57'27.87" E
S-4	Chichkotha Village	SE	1.81	20°48'21.47" N	78°58'12.98" E
S-5	Tembhari Village	E	2.67	20°49'16.12" N	78°59'3.74"E

मेसर्स वेरॉन ऑटोकोस्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रॅक्शन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

S-6	Near Back Side K S Metals & Mining Industries Pvt Ltd	NE	1.79	20°50'0.26"N	78°58'14.14" E
-----	---	----	------	--------------	-------------------

संबंधित परिणामासाठी मातीच्या नमुन्याच्या वैशिष्ट्यांची तुलना केली गेली. मातीच्या वैशिष्ट्यांचे निरीक्षण खाली परिणामानुसार चर्चा केली आहे. स्थारित वर्गीकरणात सर्व मातीच्या नमुन्यांचा पोत सिल्टी-लोम, वालुकामय आणि चिकणमाती आहे. शेती आणि पडीक जमिनीच्या मातीच्या नमुन्यांचा रंग राखाडी असतो. मातीच्या नमुन्यांची मोठ्या प्रमाणात घनता १.४५ ते १.७२gm/cc च्या श्रेणीत असते. ७.८ ते ८.४ मधील pH मूल्ये, जे किंचित तटस्थ ते क्षारीय दरम्यानच्या मातीच्या नमुन्यांचे स्वरूप दर्शवतात. चालकता मूल्य ०.०८६ ते ०.१६०  $\mu\text{s}/\text{cm}$  दरम्यान आहे. उपलब्ध सेंद्रिय पदार्थ (०.५-०.८७%) मध्यम ते उच्च, उपलब्ध पोटॅशियम (१८६-३२०.३ किलो/हेक्टर) जास्त, उपलब्ध नायट्रोजन (१५१-१९६ किलो/हेक्टर) कमी आणि फॉस्फरस (७९.६-११४.१ किलो/हेक्टर) उपलब्ध .) स्वभावाने उच्च होते. मातीच्या नमुन्यांवर मानववंशजन्य क्रियांचा परिणाम झाला नाही. माती मध्यम सुपीकतेची आहे आणि वृक्षारोपण आणि हरित पट्टा विकसित करताना खतांची जोड असणे आवश्यक आहे.

#### पर्यावरणीय पर्यावरण:

जैविक डेटा दुय्यम स्त्रोतांद्वारे आणि प्रकल्प भेटीद्वारे गोळा केला गेला आहे. कडुनिंब, बाबुल, बोर, गुलमोहर, लिंबू, जांभुळ, पिंपळ आणि आंबा इत्यादी झाडांच्या प्रजाती या अभ्यास क्षेत्रातील प्रमुख वनस्पती आहेत. मुंगूस, उंदीर, गिरगिट, खार, बेडूक, मांजर, कोब्रा, क्रेट, साप, ससा, म्हैस, कोल्हा, कुत्रा आणि कबूतर आणि विविध प्रकारचे प्राणी, सरपटणारे जीव आणि पक्षी हे अभ्यास क्षेत्रातील सामान्य प्राणी आहेत. अभ्यास क्षेत्रात वनस्पती आणि प्राण्यांच्या कोणत्याही न्हास पावलेल्या प्रजाती आढळत नाहीत, त्यामुळे पर्यावरणीय वातावरणावर कोणताही परिणाम होत नाही. राखीव जंगले, व्याघ्र राखीव आणि वन्य हत्तींचे स्थलांतरित कॉरिडॉर, पाणथळ जागा, राष्ट्रीय उद्यान आणि वन्यजीव अभयारण्य यासारखे कोणतेही पर्यावरणीयदृष्ट्या संवेदनशील क्षेत्र अभ्यास क्षेत्रात उपस्थित नाही.

#### रहदारीची परिस्थिती

वाहतूक घनतेचे मूल्यांकन करण्यासाठी अभ्यास क्षेत्रातील पाच प्रमुख चौकांवर वाहतूक सर्वेक्षण करण्यात आले. उपरोल्लेखित ठिकाणी दोन्ही दिशांनी एकदाच २४ तास सतत रहदारीचे निरीक्षण करण्यात आले.

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एकसद्झन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

निरीक्षण केलेल्या वाहनांचे वर्गीकरण दुचाकी, तीन चाकी, कार, अवजड वाहने इ. प्रकल्प स्थळाच्या रस्त्यावरून जाणाऱ्या वाहनांच्या संख्येचा PCU म्हणून अंदाज लावला गेला आणि IRC मार्गदर्शक तत्वांवर आधारित सेवेच्या पातळीशी तुलना केली गेली. सरासरी रहदारीचे प्रमाण TD1 वर ६३०९ PCU/दिवस, TD2 वर ६५३८PCU/दिवस, TD3 वर ५६४ PCU/दिवस आणि TD4 वर अनुक्रमे ३६१२PCU/दिवस होते.

### सामाजिक आर्थिक स्थिती

पर्यावरण प्रभाव मूल्यांकन (SIA) प्रकल्प क्षेत्रात चिमंझरी, मांगली, चिचोली, बाम्हणी, मोहगाव आणि टेंभरी या गावांचा समावेश होतो. २०११ च्या जनगणनेनुसार एकूण ७४८० कुटुंबे असून एकूण लोकसंख्या ३२२२० असून त्यापैकी पुरुषांची लोकसंख्या १६,६४१ आणि महिलांची लोकसंख्या १५,५७९ आहे. रिधोरा येथे सर्वाधिक ८४२ कुटुंबे आणि सर्वाधिक ३५९५ लोकसंख्या पिपरडोलमध्ये आहे. ११ आणि सर्वात कमी लोकसंख्या ३९ आहे. पुरुष लोकसंख्येवर महिलांचे वर्चस्व आहे. अनुसूचित जाती (SC) लोकसंख्या ४१६९ (१२.९४ %), अनुसूचित जमातीची लोकसंख्या (ST) ६१६७ (१९.१४ %) आणि OBC/GC लोकसंख्या २१८८४ (६७.९ %) आहे.

### अपेक्षित पर्यावरणीय प्रभाव आणि कमी करण्याचे उपाय

नवीन आस्थापनांसाठी, बांधकामादरम्यान, जमिनीची तण काढणे, जागेचे सपाटीकरण आणि इमारतीच्या संरचनेचे बांधकाम आणि यंत्रसामग्री आणि उपकरणे बसवणे या संबंधी क्रियामुळे धूळ उत्सर्जन होते. या टप्प्यातील बांधकाम क्रियाकलाप जड यंत्रसामग्री आणि वाहनांच्या हालचालीमुळे जवळपासच्या परिसराचे वातावरण तात्पुरते बदलतील.

### बांधकाम टप्पा

प्रस्तावित प्रकल्पाच्या बांधकामाचा टप्पा सुमारे १०-१२ महिने अल्प कालावधीचा असेल. संभाव्य परिणाम स्थानिक, मर्यादित आणि तात्पुरते असतील. या टप्प्यात फ्युजिटिव्ह धूळ, बांधकाम यंत्रणामुळे होणारा आवाज, पृष्ठभागावरील पाण्याचा प्रवाह इ. अपेक्षित आहे. फरारी धुळीवर नियंत्रण ठेवण्यासाठी पाण्याची फवारणी केली जाईल. योग्य प्रकारे सर्व्हिस केलेल्या मशीनद्वारे दिवसा उत्खनन मर्यादित केले जाईल.

### परिचालन टप्पा

उत्पादन प्रक्रियेत समाविष्ट असलेल्या प्रक्रियेचा पर्यावरणाच्या विविध घटकांवर वेगवेगळा प्रभाव पडतो. या सर्व प्रभावांचा प्रभाव मूल्यांकनासाठी विचार करून त्यानुसार शमन उपायांचा अवलंब केला जाईल. सर्व प्रक्रिया युनिट्ससाठी डिझाइनचा आधार स्रोतावरच प्रभाव कमी करण्यासाठी उपायांवर विशेष भर दिला जाईल.

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रॅक्शन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

## हवा पर्यावरण

फेरो अॅलॉय प्लांट, इंडक्शन फर्नेस किंवा एसएमएस प्लांट, रोलिंग मिल, होल्डिंग फर्नेस, कूसिबल फर्नेस आणि मेल्टिंग फर्नेस, हॅमर, प्रेस. संच हे वायू प्रदूषणाचे मुख्य स्रोत आहेत. याशिवाय, कच्च्या मालाची हाताळणी, क्रशिंग, स्टोरेज, लोडिंग आणि अनलोडिंग, वाहतूक क्रियाकलाप फरारी उत्सर्जनास हातभार लावतील.

AERMOD क्लाउड सॉफ्टवेअर वापरून वायू प्रदूषकांची वाढीव मूल्ये जाणून घेण्यासाठी हवेच्या गुणवत्तेचे मॉडेलिंग घेण्यात आले. AP42 दस्तऐवजीकरणानुसार, कमाल. PM<sub>10</sub>, PM<sub>2.5</sub>, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> आणि CO साठी मिळालेली वाढीव मूल्ये (IV) अनुक्रमे १० µg/m<sup>3</sup>, ५ µg/m<sup>3</sup>, ०.८ µg/m<sup>3</sup>, ०.७ µg/m<sup>3</sup> आणि ०.००५ mg/m<sup>3</sup> आहेत. CPCB नियमानुसार, कमाल PM<sub>10</sub>, PM<sub>2.5</sub>, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> साठी मिळालेली वाढीव मूल्ये (IV) अनुक्रमे ५ µg/m<sup>3</sup>, ३µg/m<sup>3</sup>, १µg/m<sup>3</sup>, ०.००३ µg/m<sup>3</sup> आहेत.

## शमन उपाय:

- उत्सर्जित स्रोतांवर बॅग फिल्टर स्थापित केले जातील.
  - प्रदूषकांच्या योग्य प्रसारासाठी स्टॅकची पुरेशी उंची प्रदान केली जाईल.
  - ज्वलनासाठी राख आणि सल्फरचे कमी प्रमाण असलेले इंधन निवडले जाईल.
  - आवश्यक तेथे पाणी शिंपडणे (१० नग) केले जाईल.
  - सर्व कन्व्हेयर सिस्टम G.I. शीटने कव्हर केले जातील.
  - वाहनांचा वेग <२५ किमी प्रतितास इतका मर्यादित असेल.
  - साहित्य वाहून नेणारी वाहने ताडपत्रींनी झाकली जातील.
- कच्चा माल आणि उत्पादन वाहून नेणाऱ्या वाहनांसाठी समर्पित रस्ते प्रदान केले जातील.
- अॅप्रोच रस्ते आणि अंतर्गत रस्त्यांची वेळोवेळी दुरुस्ती आणि देखभाल केली जाईल.
  - वाहने आणि यंत्रसामग्रीची योग्य देखभाल केली जाईल आणि वाहने आणि यंत्रांच्या ज्वलन कार्यक्षमतेची नियमितपणे चाचणी केली जाईल.
  - प्लांटच्या सीमेवर आणि अंतर्गत रस्त्यांच्या कडेला पुरेसे वृक्षारोपण केले जाईल. हरित पट्टा किंवा एकूण क्षेत्रफळाच्या किमान ३३% भाग विकसित केला जाईल.

## आवाज वातावरण

क्रशर, फोर्जिंग सेक्शन, कोरुगेटेड चेंबर, एक्सट्रुजन प्रेस, वितळणे आणि होल्डिंग फर्नेस, रोलिंग मिल, क्लिंग सिस्टम, बॉयलर, टर्बाइन, इंडक्शन फर्नेस, पंप, कंप्रेसर, कच्चा माल ट्रान्सफर पॉइंट आणि

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रॅक्शन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

हालचाल अशा विविध ऑपरेशन क्रियाकलापांमधून आवाज निर्माण केला जाईल. वाहने, लोडिंग आणि अनलोडिंग क्रियाकलाप, डीजी सेट इ.

#### शमन उपाय:

- जेथे शक्य असेल तेथे सायलेन्सर/अडथळे/अडथळे/इन्सुलेटरची तरतूद केली जाईल. मशिनरी/उपकरणे आणि वाहनांची प्रतिबंधात्मक देखभाल.
- कर्मचाऱ्यांना इअर प्लग प्रदान करणे आणि आवाज प्रवण भागात काम करणे.
- वाहनांची गती मर्यादा <२५ किमी प्रतितास इतकी मर्यादित असेल
- वाहनांचा अनावश्यक वाजवणे/हॉर्निंग टाळले जाईल.
- प्रस्तावित हरित पट्टा आवाजाच्या प्रसारासाठी अडथळा म्हणून काम करेल.

#### पाणी पर्यावरण

प्रस्तावित प्रकल्पासाठी एकूण पाण्याची गरज ५४६७० KLD (शुद्ध पाणी: ३१३२ KLD आणि मनोरचना: ५१५३८ KLD) असेल आणि ते भूगर्भातील पाण्यापासून मिळवले जाईल. हा प्लांट झिरो इफ्लुएंट डिस्चार्जवर आधारित असल्याने प्रक्रियेत सांडपाण्याचे १००% पुनर्वापर केले जाईल. या EIA/EMP अहवालाच्या प्रकरण - II मध्ये पाण्याच्या आवश्यकतेचे अधिक तपशील दिले आहेत. स्टील प्रक्रियेदरम्यान तयार होणारे वायू, थंड पाणी, योग्य प्रकारे प्रक्रिया न केल्यास आणि निष्काळजीपणे जमिनीवर सोडल्यास, माती किंवा जलस्रोत लीचिंगद्वारे भूजलामध्ये प्रवेश करू शकतात. पृष्ठभागावरील जलस्रोत प्रभावित होतात कारण ते जीवाणूंना घातक मर्यादेपर्यंत हानी पोहोचवतात कारण प्रदूषकांमध्ये TSS, TDS वाढण्याची प्रवृत्ती असते, निलंबित घन पदार्थांमुळे गाळ, चव आणि गंध समस्या, तापमानात वाढ होऊन डीओवर परिणाम होतो, तेल स्लीक्स तयार होतात इ. . याचा परिणाम जलचरांचे नुकसान होईल आणि परिसरातील जलसंस्थांच्या वैशिष्ट्यांमध्ये दीर्घकालीन बदल होईल. विसर्जनामुळे जमिनीतील वनस्पती आणि जीवजंतूनाही हानी पोहोचते आणि परिणामी जमिनीची सुपीकता कमी होते.

#### शमन उपाय

- प्रकल्प पूर्णपणे झिरो लिक्विड डिस्चार्जवर आधारित असेल.
- भूजल स्रोतांवर कोणताही भार पडण्याची कल्पना नाही कारण नदीचे पाणी वापरले जाईल आणि कंपनी पावसाच्या पाण्याचे संचयन करणार आहे.
- प्लांटच्या विविध भागांतून निर्माण होणाऱ्या सांडपाण्यावर योग्य उपचार सुविधांमध्ये प्रक्रिया केली जाईल आणि 'शून्य' डिस्चार्ज मिळविण्यासाठी प्रक्रियेत पुनर्नवीनीकरण केले जाईल, संबंधित रीक्रियुलेंटिंग सिस्टीममध्ये पाण्याचा पुरेसा पुनर्वापर सुलभ होईल आणि मेक-अपवर किफायतशीर होईल. पाण्याची गरज.
- वरवरचे पाणी कमी प्रमाणात वापरण्यात येईल जसे की शिंपडणे, बागकाम इ.



मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगॉट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रूजन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

- आकस्मिक तेल गळतीमुळे होणारे दूषित टाळण्यासाठी वनस्पतींच्या ड्रेनेज लाईनमध्ये तेल आणि ग्रीस ट्रॅप प्रदान केले जातील.
- घरगुती उपक्रमांतून निर्माण होणाऱ्या सांडपाण्यावर एसटीपी (क्षमता: १ x ६०KLD) प्रक्रिया केली जाईल.
- रेन वॉटर हार्वेस्टिंगचा सराव प्लांटच्या परिसरात केला जाईल.

### माती पर्यावरण

योग्य काळजी न घेतल्यास, ऑपरेशनल क्रियाकलापांमुळे परिसरातील माती प्रभावित होऊ शकते. हवेतील धूळ बसल्यामुळे किंवा पृष्ठभाग किंवा भूजलाद्वारे घन कण धुतल्यामुळे मातीच्या संरचनेत बदल. यामुळे क्षेत्राच्या मातीची सच्छिद्रता, पारगम्यता आणि इतर भौतिक वैशिष्ट्यांमध्ये बदल होईल. परिसरात अस्तित्वात असलेल्या वनस्पती क्रियाकलापांमुळे प्रदूषित हवा आणि पाण्यामधून परकीय सामग्री जोडल्यामुळे मातीच्या रसायनशास्त्रात बदल. घन किंवा घातक कचरा साचल्यामुळे किंवा मातीच्या वातावरणात टाकाऊ पाणी सोडल्यामुळे, वरच्या मातीवर परिणाम होईल आणि लीचिंगमुळे भूजलावर तसेच मातीच्या वैशिष्ट्यांवर हळूहळू हानिकारक परिणाम होऊ शकतात.

### शमन उपाय:

पुरेशा प्रमाणात खत आणि खते देऊन, झाडांच्या क्षेत्रामध्ये मातीची गुणवत्ता सुधारण्यासाठी एक फलोत्पादक गुंतला जाईल.

o याशिवाय, जवळपासच्या भागातून नियमित अंतराने मातीचे नमुने गोळा केले जातील आणि त्यांची चाचणी केली जाईल. हे ऑपरेशनल क्रियाकलापांमुळे मातीवर कोणतेही हानिकारक प्रभाव कमी करण्यास मदत करते, जर असेल.

o कोणत्याही घन किंवा द्रव पदार्थाची मातीमध्ये विल्हेवाट लावली जाणार नाही.

सामान्य अपेक्षित घनकचरा म्हणजे इंडक्शन फर्नेस, SAF, कास्टिंग मशीन आणि रोलिंग मिलमधील मिल स्केल, अॅल्युमिनियम इंगॉट्स/बिलेट्स/एक्सट्रूजन आणि कॉपर इनगॉट्समधील ड्रॉस आणि स्कॅप, नालीदार चेंबरमधील धूळ इ.

### शमन उपाय

प्रस्तावित प्लांटमधून निर्माण होणाऱ्या घनकचऱ्याचे प्रमाण आणि त्यांची विल्हेवाट लावण्याची पद्धत खाली सुचीबद्ध केली आहे.

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगॉट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रूजन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

**तक्ता ६: घनकचरा आणि घातक कचरा निर्मिती आणि विल्हेवाट लावण्याची यादी**

<b>Induction Furnace</b>		
<b>Solid Waste Generation</b>	<b>Quantity (TPA)</b>	<b>Method of Disposal</b>
Slag_IF	17,600	Slag-Crusher unit will be installed. After Crushing slag will be used for Internal Road Construction as well as Village roads' development and rest will be sold to brick manufacturing units as they use it after grinding as replacement of sand.
Tailing cutting as Scrap	18500	Will be reused in Induction Furnace as scrap.
<b>Ferro Alloys Division</b>		
Slag_SAF	54750	After TCLP Test, the slag will be crushed and used for construction material.
Flue Gas Residue	17510	Will be used up in own ancillary Briquette Plant.
<b>Aluminum Ingots /Billets /Extrusion and Copper Ingots &amp; Forging Section</b>		
Aluminum Dross	8500	Sale to authorized re-cycler /re-processor
Aluminum Scrap	9000	Will be reused in Remelting Furnace as scrap/In-house recycling in Aluminum Melting Shop.
Scrap from Forging section	950	Sale to authorized re-cycler /re-processor
Dust from Corrugation Chamber	10000	Sale to authorized re-cycler or reuse as a raw material in SMS/SAF

**घातक कचरा**

देखभाल आणि दुरुस्तीच्या वेळी फक्त वापरलेले / टाकाऊ तेल तयार केले जाईल आणि केवळ नोंदणीकृत तेल विक्रेत्यांना विकले जाईल.

**तक्ता ७: घातक कचरा यादी**

<b>S.N.</b>	<b>Type of Waste</b>	<b>Quantity</b>	<b>Treatment/Disposal</b>
1.	Used/Waste Oil	4 kg/day	Authorized Re processor

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगॉट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एकसद्झन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

### पर्यावरणीय पर्यावरण:

प्रस्तावित प्रकल्पानंतरचा अंदाजित प्रदुषणाचा भार विहित मानकांमध्ये असेल आणि त्यामुळे सभोवतालच्या वस्तीला कमीत कमी किंवा कोणताही त्रास होणार नाही.

### शमन उपाय:

- हरितपट्टा विकसित करणे.
- कार्यकारणभाव बदलणे आणि अंतर लागवड करणे.
- मार्ग वृक्षारोपण विकसित करणे.

### रहदारी परिस्थिती

प्रस्तावित प्रकल्पादरम्यान प्रकल्पांमुळे प्रस्तावित व्हॉल्यूममध्ये २६६ PCU/दिवस वाढ अपेक्षित आहे. या अतिरिक्त सहलींमुळे विद्यमान प्रवेश रस्त्यांवर होणारा परिणाम सेवेच्या स्तरावर पोहोचून झाला. IRC मार्गदर्शक तत्वांनुसार सेवेचा सुधारित स्तर वाजवी मुक्त प्रवाह राहिल. वाहतूक कोंडीशिवाय सुरळीत सुरु राहिल आणि रस्त्याच्या रुंदीकरणाची गरज नाही.

### शमन उपाय:

- एक स्वयंचलित शेड्युलिंग प्रणाली ऑपरेट करण्यासाठी प्लांट ज्याचा उद्देश प्रतीक्षा वेळ दूर करणे आणि प्लांटमध्ये प्रवेश करणाऱ्या ट्रकची कार्यक्षमता सुधारणे आहे.
- पुरेशा ट्रक पार्किंग सुविधांची तरतूद.
- कच्चा माल वाहून नेणारी वाहने वाहतुकीदरम्यान धूळ उत्सर्जन रोखण्यासाठी ताडपत्री चादरींनी झाकली जातील.
- प्रति मोटार वाहन कृती करत असल्यास, वाहतुकीत वापरलेली वाहने नियमांचे पालन करतील.
- वाहनांच्या दुरुस्ती आणि देखभालीची काळजी घेतली जाईल.
- वनस्पती क्षेत्राभोवती हरितपट्टा प्रदान केला जाईल.
- कच्च्या मालाची हाताळणी क्षेत्र, तयार उत्पादन हाताळणी क्षेत्रात आणि वाहतुकीच्या रस्त्यावरही पाणी शिंपडण्याच्या सुविधा वाढवल्या जातील.
- शेवटची उत्पादने ताडपत्रीने झाकलेल्या ट्रकमध्ये रस्त्यावरून नेली जातात.

### सामाजिक - आर्थिक पर्यावरण

• प्रस्तावित प्रकल्प चिमंझरी गावात नियोजित आहे. तर, कोणताही R&R गुंतलेला नाही. या प्रस्तावित प्रकल्पामुळे स्थानिक प्रत्यक्ष आणि अप्रत्यक्ष रोजगार निर्माण होतील करार, ट्रक वाहतूक संबंधित उपक्रम इ. त्यामुळे रोजगार निर्मितीच्या पैलूवर सकारात्मक परिणाम दिसून येत आहे.

### व्यावसायिक आरोग्य व सुरक्षा

मुख्यतः योग्य साधनांमध्ये काम करणे, खराब प्रदीपन, खराब वायुवीजन, लाडूची हालचाल, सुरक्षा उपकरणांशिवाय काम करणे, PPEs यांचा मोठा धोका असतो. सुरक्षा प्रोटोकॉलचे उल्लंघन आणि प्रक्रिया

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रॅक्शन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

बंद करणे इ. धोक्याचे कारण देखील आहेत. ध्वनी, हवेचे उत्सर्जन, प्रक्रियेतील सांडपाणी इत्यादी प्रदूषकांमुळे वनस्पतीच्या कार्यात गुंतलेल्या व्यक्तींवर परिणाम होईल. ते कमी करण्यासाठी पुढील उपाययोजना केल्या जातील.

#### शमन उपाय:

- फॅक्टरी आणि इलेक्ट्रिकल इन्स्पेक्टोरेटच्या अनुषंगाने उपकरणे/यंत्रसामग्रीची मांडणी केली जाईल.
- सर्व शिल्ड गार्ड सर्व बेल्ट, पुली, गीअर्स आणि इतर फिरत्या भागांवर प्रदान केले जातील.
- कर्मचाऱ्यांना हेल्मेट, सुरक्षा बूट, अग्निरोधक हातमोजे, इअर प्लग, चष्मा इ. प्रदान केले जातील.
- सर्व प्रकारच्या लहान-मोठ्या अपघातांची चौकशी करणे आणि सुधारात्मक उपायांची अंमलबजावणी करणे.
- विभाग प्रमुखांसह नियमित आढावा सुरक्षा बैठक आयोजित केली जाईल, जिथे विविध घटनांच्या तपासावर देखील चर्चा केली जाईल.
- कारखान्याच्या परिसरात अग्निसुरक्षा उपाययोजना केल्या जातील. सर्व अग्निशामक माध्यम जसे की पाणी, कोरडी रसायने, CO<sub>2</sub>, वाळू, डोलोमाइट, फोम इत्यादी महत्वाच्या ठिकाणी ठेवले जातील.
- परिसराभोवती सुरक्षिततेची खबरदारी बोर्ड इत्यादींवर प्रदर्शित केली जाईल.

#### पर्यायी विश्लेषण:

विद्यमान आणि प्रस्तावित प्रकल्प सुरक्षितपणे चालवण्यासाठी आणि कोणत्याही पर्यायी तंत्रज्ञानासाठी मूलभूत गरजांसाठी योग्यतेसाठी प्रस्तावित स्थानाचे विश्लेषण करण्याची प्रक्रिया आहे. या विश्लेषणामध्ये प्रदूषण प्रतिबंध आणि प्रकल्पाच्या परिसरातील जीवनमान सुधारण्याच्या पर्यावरणीय पैलूचाही समावेश होतो. प्रकल्पाचा पर्याय हा दुसऱ्याच्या जागी कृतीचा मार्ग आहे, जो समान उद्देश आणि गरज पूर्ण करेल, परंतु जे नकारात्मक प्रभाव टाळेल किंवा कमी करेल आणि प्रकल्पाचे फायदे वाढवेल. अशा प्रकल्पांमुळे विशिष्ट परिणाम होऊ शकतात जे काही पूर्वनिर्धारित कार्यप्रदर्शन मानके, मार्गदर्शक तत्त्वे निकषांचे पालन करून टाळले किंवा कमी केले जाऊ शकतात. त्यामुळे प्रकल्प नियोजन प्रक्रियेत पर्यावरण आणि सामाजिक चिंता एकत्रित करण्यासाठी पर्यायी पध्दती अधिक प्रभावी ठरू शकतात.

कोणत्याही पर्यायी जागेचा विचार केला गेला नाही.

#### पर्यावरण निरीक्षण कार्यक्रम:

पर्यावरण निरीक्षण कार्यक्रम ही कोणत्याही व्यवस्थापन योजनेची एक महत्वाची प्रक्रिया आहे. हे औद्योगिक आणि संबंधित क्रियाकलापांशी संबंधित असलेल्या नैसर्गिक वातावरणातील कोणत्याही अवांछित बदल किंवा ट्रेडबद्दल लवकर माहिती देण्यास मदत करते आणि प्रभावी सुधारात्मक उपायांची लवकर अंमलबजावणी करण्यास अनुमती देते. पर्यावरण व्यवस्थापनावर लक्ष ठेवण्यासाठी एक विशेष पर्यावरण कक्ष सक्रियपणे कार्यान्वित केला जाईल.

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एकसद्झन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

- NAAQs मानक आणि CPCB मार्गदर्शक तत्वांनुसार हवा, पाणी, ध्वनी, माती पर्यावरणीय मापदंडांचे निरीक्षण करण्यासाठी एक योजना खाली सारणी स्वरूपात परिभाषित केली जात आहे आणि मॉनिटरिंग स्टेशनची ठिकाणे स्थानिक पीसीबी अधिकाऱ्यांच्या आधारे ठरवली जातील आणि सर्व संबंधित वैधानिकांना सूचित केले जातील.
  - प्रदूषण उपकरणे आणि WTP/ETP/STP यांची नियतकालिक देखभाल EHS विभागाद्वारे मॉनिटरिंग लॉगबुकच्या देखभालीसह केली जाईल.
  - वार्षिक आधारावर पाणी आणि ऊर्जा लेखापरीक्षण एक पुराणमतवादी उपाय म्हणून वापर आणि न्याय्य ऑप्टिमायझेशन समजून घेण्यासाठी केले जाईल.
  - आर्थिक वर्ष संपण्यापूर्वी वार्षिक पर्यावरणीय लेखापरीक्षण आणि घातक लेखापरीक्षण आणि वार्षिक पर्यावरण स्थिती अहवालासह अहवाल दिला जाईल.
  - तत्काळ कारवाईसाठी नोंदवल्या जाणाऱ्या त्रुटी, त्रुटी किंवा कोणतेही वैधानिक उल्लंघन ओळखण्यासाठी व्यवस्थापनाद्वारे संचालन, देखभाल आणि EHS विभाग यांच्यातील योग्य समन्वय साधला जाईल आणि त्याचे निरीक्षण केले जाईल.
  - सर्व विभागीय प्रमुख त्यांच्या संबंधित कार्यक्षेत्राच्या हाऊसकीपिंगसाठी जबाबदार असतील आणि कोणत्याही परिणाम किंवा विचलनासाठी उच्च पदानुक्रमास अहवाल देतील.
  - ऑनलाइन मॉनिटरिंग सिस्टीम सर्व स्टॅकवर लागू केल्या जातील आणि दोन कायमस्वरूपी सभोवतालची हवा, दर्जेदार स्थानके परिसरात निश्चित केली जातील. एक आवक आहे आणि दुसरी वाऱ्याची दिशा आहे वार्षिक वाऱ्याच्या गुलाब आकृतीवर आधारित.
  - EHS विभाग मासिक आधारावर हरित पट्टा विकास कार्यक्रम सुरू करेल, मार्गदर्शन करेल, अंमलबजावणी करेल आणि त्याचे निरीक्षण करेल.
  - उत्पादन विभाग उत्पादनासह कचऱ्याच्या निर्मितीची दैनंदिन नोंद ठेवेल आणि प्रस्तावित पर्यावरण व्यवस्थापन योजनेनुसार कचऱ्यावर कारवाई केली जाईल.
  - EHS विभाग सर्व वैधानिक अटींचे वेळेवर पालन करण्यासाठी सर्व वैधानिक नियमांचे वेळेवर पालन करण्यासाठी जबाबदार असेल आणि पीसीबी/MOEFCC RO/विभागासह व्यवस्थापनाला तिमाही आधारावर स्थितीचा अहवाल देईल. पर्यावरण आणि वन सरकारचे. किंवा महाराष्ट्र/प्रादेशिक अधिकारी पीसीबी/स्थानिक उद्योग विकास.
  - पाण्याचा वापर, सांडपाणी निर्मिती, प्रक्रिया आणि पाण्याच्या वापराचे ऑप्टिमायझेशन मोजण्यासाठी सर्व वापराच्या ठिकाणी किंवा नोड्सवर फ्लो मीटर स्थापित केले जातील.
- कंत्राटी कामगार तसेच विभागीय प्रमुखांसह सर्व कामगारांसाठी नियमित सुरक्षा प्रशिक्षण आणि विकसित मार्गदर्शक तत्वे मासिक आधारावर केली जातील.

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रुझन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

- सर्व अंतर्गत रस्ते एकतर कॉंक्रीटकरण/टार दुमडलेले असतील आणि दोन्ही बाजूला झाडे लावली जातील आणि त्यानंतर झाडांच्या क्षेत्रासह उंच झाडांचे 2 थर असतील.
- पदानुक्रमाच्या कोणत्याही स्तरावरील कोणतीही पूर्ण किंवा तक्रारी त्याच्या क्षेत्राद्वारे आणि नंतर ठरावाची अंमलबजावणी होईपर्यंत वरच्या पदानुक्रमात ठेवल्या जातील. अशा अनुपालनाच्या आधारावर संबंधित एसओपी आवश्यक आहे आणि जेव्हा आवश्यक असेल तेव्हा सर्व कॉर्पोरेट धोरणांमध्ये सुधारणा केली जाऊ शकते.
- शेवटची पण यादी नाही सार्वजनिक सुनावणीची वचनबद्धता आणि कॉर्पोरेट पर्यावरणीय जबाबदाऱ्यांद्वारे वचनबद्धतेची अंमलबजावणी व्यवस्थापन, मानव संसाधन विभाग, पर्यावरण EHS विभाग, स्थानिक प्रशासन आणि जवळपासच्या भागातील लोकप्रतिनिधींसोबत केली जाईल. पर्यावरणीय देखरेख समाविष्ट आहे;
- स्थापित पीसीई आणि त्यांच्या कार्यक्षमतेचे निरीक्षण करणे.
- पीसीई, अपघात, प्रक्रियेची सुधारणा, वृक्षारोपण कार्यक्रम, घटना रेकॉर्डिंग, वैधानिक अहवाल सहयोग आणि अभिवादन प्रदान करण्यासाठी निरीक्षण करण्यासाठी एक पर्यावरण कक्ष तयार करणे.
- PCB अधिकाऱ्यांच्या संयोगाने पर्यावरणीय घटकांचे वेळोवेळी निरीक्षण.
- स्थानिक स्वराज्य संस्थांशी संपर्क साधणे, सरकार. सीएसआर अंमलबजावणी आणि देखरेखीसाठी संस्था, व्यवस्थापन.

#### पर्यावरणीय व्यवस्थापन योजना:

पर्यावरण व्यवस्थापन योजना ही प्रक्रियांचे वर्णन करते ज्याचे पालन संस्था जास्तीत जास्त पालन करण्यासाठी आणि पर्यावरणाला होणारी हानी कमी करण्यासाठी करेल. मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. येथे एक पूर्ण वाढ झालेला पर्यावरण निरीक्षण कार्यक्रम आणि पर्यावरण व्यवस्थापन कक्ष तयार केला जाईल. मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. पर्यावरण संरक्षण उपायांच्या कार्यक्षम अंमलबजावणीसाठी. संपूर्ण देखरेख कार्यक्रम अर्धवेळ आधारावर बाह्य एजन्सीशी कराराद्वारे प्रभावीपणे पार पाडला जाण्याची शक्यता नाही. मात्र, जेव्हा आवश्यक असेल तेव्हा अकुशल मजूर वृक्षारोपण, साफसफाई इ.साठी नियुक्त केले जाईल. EMC चे प्रमुख एक वरिष्ठ अधिकारी असेल, जो व्यवस्थापक, प्रदूषण नियंत्रण म्हणून नियुक्त असेल. त्याच्या दैनंदिन कामात त्याला ऑपरेशनल पर्यवेक्षक आणि सहाय्यकांकडून मदत केली जाईल. आणीबाणीच्या परिस्थितीत किंवा कोणत्याही वैधानिक एनसीमध्ये तो थेट ऑपरेशन डायरेक्टर आणि व्यवस्थापनाला अहवाल देत असेल.

#### वायु पर्यावरण व्यवस्थापन

वायू प्रदूषण नियंत्रण उपाय खाली दिले आहेत;

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रॅक्शन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

#### तक्ता ८: वायू प्रदूषण नियंत्रण उपाय

Units	Air Pollution Control Measures
IF/Rolling Mill/Holding Furnace	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Use of clean by product gas in RF as fuel.</li> <li>○ Optimization of the excess air supply and proper burner design and fume extraction system to control NOx emissions.</li> <li>○ Fume extraction (FE) system would be installed.</li> <li>○ Flue gas, which is fairly clean, would be vented through a stack of adequate height.</li> <li>○ Bag filter will be installed.</li> </ul>
Ferro Alloys Plant	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Fourth hole fume extraction system with Bag filter and stack of adequate height</li> </ul>
Fugitive Emission Control	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ De-dusting will be provided for product handling area.</li> <li>○ Fugitive emissions will be suppressed by using dust suppression system.</li> <li>○ Every possible effort will be made to conserve the raw materials, energy and water consumption to match with the international standards.</li> <li>○ Good housekeeping practices will be maintained.</li> <li>○ All vibrating screens will be covered to preventing the leakages of Dust.</li> <li>○ Raw material handling/dispatch will be conveyed to all particular units in acoustic conveyor belt.</li> </ul>

- प्रक्रियेच्या स्टॅकमधून कणिक पदार्थांचे उत्सर्जन < ३० mg/Nm<sup>3</sup> राखले जाईल.
- स्थापित केल्या जाणाऱ्या सर्व बॅग हाऊसमध्ये PTFE बुडवलेल्या पिशव्या असतील.
- या व्यतिरिक्त CPCB RTDMS पोर्टलशी जोडलेली ऑन-लाइन सतत देखरेख प्रणाली (OCEMS) संबंधित नियंत्रण प्रणालींच्या इच्छित कार्यक्षमतेचे मूल्यांकन करण्यासाठी प्रमुख स्टॅकवर स्थापित केली जाईल. हे प्रदूषण नियंत्रण उपकरणांच्या कामगिरीवर २४x७ लक्ष ठेवण्यास मदत करते.

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एकसद्झन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

- उत्सर्जन पातळी सभोवतालची हवा आणि फ्ल्यू गॅस उत्सर्जन गुणवत्ता मानकांमध्ये आहे याची खात्री करण्यासाठी वातावरणीय हवेची गुणवत्ता आणि स्टॅक उत्सर्जनाचे नियमितपणे परीक्षण केले जाईल.
- घरातील सभोवतालच्या हवेच्या गुणवत्ता निरीक्षण केंद्राची स्थापना.

#### आवाज व्यवस्थापन:

ध्वनी व्यवस्थापनासाठी कंपनी खालील उपाययोजना करेल: -

- क्रशर, एअर कंप्रेसर आणि एअर ब्लो डाउन सारखी उच्च आवाज असलेली उपकरणे ध्वनीरोधक खोल्यांमध्ये बसवली जातील,
- कंपनी-कमी करणारे साहित्य फाउंडेशनवर स्थापित केले जातील आणि प्रवेशद्वारांवर आणि बाहेर पडताना मफलर लावले जातील.
- वेळोवेळी मशिनचे ऑइलिंग आणि सर्व्हिसिंग केले जाईल.
- डीजी सेटसाठी ध्वनिक संलग्नक प्रदान केले जातील.
- प्लांटची उपकरणे चालवताना कामगारांना कानातले पुरविले जातील.
- वेळोवेळी निरीक्षण केले जाईल.
- रोपाच्या आवारात आणि प्लांटच्या हद्दीत योग्य रुंदीचा हरितपट्टा विकसित केला जाईल आणि भविष्यात तो राखला जाईल.
- ध्वनी शोषून घेणारी सामग्री ज्या खोल्यांमध्ये ध्वनी स्रोत आणि वनस्पती कर्मचारी दोन्ही उपस्थित असतील तेथे प्रदान केले जातील जेणेकरून परावर्तित होणारा आवाज शोषला जाईल.
- कर्मचाऱ्यांच्या श्रवण क्षमतेची संबंधित कोणतीही विसंगती शोधण्यासाठी कर्तव्यात फेरबदल आणि नियमित तपासणी केली जाईल.

#### सांडपाणी व्यवस्थापन:

- प्रस्तावित प्लांटची रचना झिरो लिक्विड डिस्चार्ज प्लांट म्हणून केली जाईल. विविध युनिट्समधील सांडपाण्यावर एफ्लुएंट ट्रीटमेंट प्लांटमध्ये प्रक्रिया केली जाईल. सांडपाणी व्यवस्थापनासाठी पुढीलप्रमाणे ठळक उपाययोजना कराव्यात.
- कंपनी पूर्णपणे झिरो लिक्विड डिस्चार्जवर आधारित असेल.
- फेरो ऑलॉय प्लांट, बिलेट प्लांट आणि रोलिंग मिल्स, फोर्जिंग सेक्शन, कॉरुगेशन चेंबर इ. ETP मध्ये उपचारासाठी पाठवले जाईल.
- घरगुती सांडपाण्यावर एसटीपीमध्ये प्रक्रिया केली जाईल आणि धूळ दाबण्यासाठी आणि हरित पट्टा विकासासाठी वापरली जाईल.
- योग्य स्टॉर्म वॉटर ड्रेनेज नेटवर्क.



मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एकसद्झन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

- पाण्याचा वापर इष्टतम/कमी करण्यासाठी आणि पाण्याचा अपव्यय आणि गळती टाळण्यासाठी सतत प्रयत्न केले जातील.
- सध्याच्या प्रथेनुसार दैनंदिन पाणी वापराची नोंद ठेवली जाईल.
- पावसाच्या पाण्याचा योग्य वापर सुनिश्चित करण्यासाठी संबंधित प्राधिकरणाच्या मार्गदर्शक सूचनांचे पालन करून पावसाच्या पाण्याचे संचयन केले जाईल.
- प्रवाही आणि प्रवाही पृष्ठभाग, उप-पृष्ठभाग आणि भूजलाचे नियमित निरीक्षण सुनिश्चित केले जाईल आणि प्रक्रिया केलेले सांडपाणी SPCB किंवा EPA द्वारे निर्धारित मानदंड पूर्ण करेल.

#### पाणी व्यवस्थापन योजना

- प्रस्तावित प्लांटच्या बांधकामासाठी, जागेचे वर्गीकरण आणि समतलीकरण केले जाईल.
- क्षेत्रास 100 मिमी/तास या क्षेत्राच्या कमाल पावसाच्या तीव्रतेच्या आधारे मोजले जाणारे डिझाइन वाहून नेण्यासाठी डिझाइन केलेले आवश्यक आकाराचे नाले प्रदान केले जातील.
- तथापि, ऑपरेशनल टप्प्यात प्लांटच्या ठिकाणाहून बाहेर पडताना परकीय साहित्य वाहून नेण्याची शक्यता मर्यादित करण्यासाठी, प्रत्येक स्वतंत्र प्लांटमधून वाहून जाणारे पाणी सेटिंग टाकी/चेंबर्स आणि तेल आणि ग्रीस ट्रॅप्समधून पार केले जाईल. वाहत्या पाण्याच्या गुणवत्तेनुसार या सेटलिंग टाक्या/चेंबर्सना चुना/इतर केमिकल कॉग्युलंट ड्रुइंग सिस्टीम पुरवल्या जाऊ शकतात.
- प्रक्रिया केल्यानंतर वाहून जाणारे पाणी (i) भूजल पुनर्भरणासाठी वापरले जाईल (ii) प्रक्रिया मेकअप म्हणून पुढील पूरक करण्यासाठी पाणी साठवण जलाशयात नेले जाईल आणि उर्वरित वाहणारे पाणी नैसर्गिक नाल्यांमध्ये सामील होण्यासाठी साइटवरून सोडले जाईल जे पुढे जाईल. नैसर्गिक तलाव, सिंचन तलाव/जलाशय आणि नद्या यांचा समावेश असलेल्या नैसर्गिक पृष्ठभागाच्या जलप्रणालीकडे प्रवाह.

#### पावसाचे पाणी साठवणे योजना:

- खालील माहिती IMD हिस्टोरिकल डेटा सेट वरून प्राप्त झाली आहे
- गेल्या ३० वर्षांतील वार्षिक सरासरी पाऊस: १०८० मिमी = १.०८ मी
- मासिक कमाल. पावसाळ्यात गेल्या ३० वर्षांतील पाऊस : २७० मिमी = ०.२७० मी
- पावसाळी हंगामात दररोज सरासरी पाऊस (जून - सप्टेंबर) = २.५७ मिमी = ०.००२५७ मी
- पावसाळ्यात तासाला कमाल पाऊस = ०.२१ मिमी
- क्षेत्रासाठी जमीन वापराचा प्रकार म्हणजे "रूपांतरित औद्योगिक जमीन" श्रेणीसह वाहतूक नेटवर्कसह औद्योगिक जमिनीत रूपांतरित केलेली पीक जमीन.
- म्हणून, संपूर्ण खुल्या क्षेत्रासाठी मानक वक्र मधून निवडलेले CN मूल्य ७५आहे, रस्ते आणि पार्किंग ८९ आहे, ग्रीनबेल्ट क्षेत्र ६८ आहे. खालील सूत्राच्या आधारे पावसाचे वाहूनजानान्या पाण्याची गणना केली जाते.

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रॅक्शन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

$$Q = \frac{(P-la)^2}{(P-la) + S}$$

Land Use Type	Area in m2	CN	la (mm) [= Total Initial loss in evap + Seepage = 10% of P]	S (mm) [= (1000/CN)-10]	Hourly Rainfall P (mm)	Q (mm)	Hourly Runoff Potential m3 (= (Q/1000)xArea)
Open space	101289	75	0.021	3.33333	0.21	0.010	1.027
Roads	7396	89	0.021	1.23596	0.21	0.025	0.185
Parking	5667	89	0.021	1.23596	0.21	0.025	0.142
Greenbelt	112530	68	0.021	4.70588	0.21	0.007	0.821
<b>TOTAL</b>							<b>2.176</b>

१०५ दिवसांसाठी एकूण रनऑफ = २.१७६ x १२ तास/दिवस x १०५पावसाळी दिवस = २७४१.६ KL

दैनंदिन वरवरच्या कापणीयोग्य रनऑफ = २६.१ KLD

एकूण छप्पर क्षेत्र = १३६८२चौ.मी

रूफटॉप क्षेत्राचा वार्षिक पाऊस = १३६८२x १०५x ०.००२५७ = ३६९२.०८ KLD

छतावरील क्षेत्रातून दररोज काढणीयोग्य पाऊस = ३६९२.०८/१०५ = ३५.१६ CU/DAY.

त्यामुळे पावसाळ्याच्या १०५ दिवसांसाठी एकूण ६१.२६ केएलडी पाणी साठा होईल.

### हरित पट्टा विकास योजना:

एकूण ३४.१० हेक्टर क्षेत्रफळांपैकी ११.२५३ हेक्टर जमीन (एकूण वनस्पती क्षेत्राच्या ३३%) हरित पट्ट्यात समाविष्ट केली जाईल. हरित पट्टा विकास क्षेत्रात सुमारे २८१३२ झाडे (प्रति हेक्टर २५०० झाडे) राखली जातील. झोन १ आणि २ मध्ये १.६८७९ हेक्टर क्षेत्र व्यापणारी ४२०० झाडे आहेत. झोन१, २ आणि ३ क्षेत्रामध्ये ९.५६५१ हेक्टर क्षेत्रावर आणखी २३९२० झाडे लावली जातील. एकूण हरित पट्ट्याचे क्षेत्र वर्षाच्या कार्यकाळात राखले जाईल. वृक्षारोपणासाठी वापरल्या जाणाऱ्या झाडांच्या प्रजाती अशा असाव्यात

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रॅक्शन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

की त्या वेगाने वाढणाऱ्या, मजबूत आणि प्रदूषणास प्रतिरोधक असतील. वृक्षारोपण विविध जातींचे मिश्रण असावे. तीन-स्तरीय वृक्षारोपण योजना यामध्ये समाविष्ट आहे:

- उंच, जाड कॅनोपी झाडांचे बाह्य रिंग.
- कमी उंच झाडांची मधली रिंग.
- सहनशील प्रजातींचा आतील कोर थर.

अशी शिफारस देखील केली जाते की वृक्षारोपणाच्या बाबी विचारात घेतल्या जाऊ शकतात. मध्यम उंचीची झाडे (७ मीटर ते १०मीटर) आणि झुडुपे (५ मीटर उंची) यांचा समावेश असलेली बहुस्तरीय वृक्षारोपण हरित पट्ट्यासाठी प्रस्तावित आहे. याशिवाय, त्याची इन्सुलेशन क्षमता वाढविण्यासाठी सीमा भिंतीच्या बाजूने लता लावल्या जातील.

सुरुवातीच्या एक वर्षाच्या कालावधीत हरित पट्टा विकसित केला जाईल आणि सेवांसाठी देखभाल चालू राहील.

प्रस्तावित केलेल्या हरित पट्ट्याच्या विकासाचा / वृक्षारोपणाचा तपशील तक्ता ९ खाली दिलेला आहे.

#### तक्ता ९: वृक्षारोपण कार्यक्रम

Segment	Area in Ha.	Nos of Sapling to be planted	Species
1st Tier / Zone 1	6.5426	16360	Sandalwood (Santalum album), Teak (Tectona grandis), Neem (Azadirachta indica), Indian Gooseberry (Emblica officinalis), Indian Banyan (Ficus benghalensis), Indian Laburnum (Cassia fistula), Indian Coral Tree (Erythrina indica), Mango (Mangifera indica) Jamun (Syzygium cumini), Jackfruit (Artocarpus heterophyllus), Azadirachta indica (Neem), Dalbergia sissoo (Shisham), Leucaena leucocephala (Subabool), Pongamia pinnata (Karanj), Anthocephalus cadamba (Kadamb), Cassia siamea (Cassia), Ficus

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एकसद्झन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

			bengalensis (Bargad), Ficus religiosa (Peepal), Acacia Arabica (Babool), Nerium sp (Kaneer), Sarca indica (Ashok), Zizyphus spp (Ber) etc.
2nd Tier / Zone 2	1.8472	4620	Alstonia scholaris (Chatin / Saptaparni), Albizia chinensis (Siris), Bauhinia purpurea (Kanchan), Cassia fistula (Golden shower tree), Juglansregia (Walnut), Populus euphratica (Poplar), Prunus persica (Beach), Thuja orientalis (Thuja).
3rd Tier / Zone 3	1.1753	2940	Aegle marmelos (Bel), Alnusnepalensis (Utis), Artocarpus chaplasi (Sangri-Ass), Mangifera indica (Mango), Mallotus philippensis (Kamala Tree), Pierisovalifolia (Shak sheng), Pyruspashia (Mehal)
<b>Total</b>	<b>9.5651</b>	<b>23920</b>	

सर्व पडीक क्षेत्रे वनस्पतिजन्य होतील आणि अपेक्षित वाढीचा दर ९०% पेक्षा जास्त असेल.

- ५ मीटर किंवा त्यापेक्षा जास्त उंचीवर वाढणारी झाडे लावली जातील.
- क्षेत्रीय प्रदूषण फैलाव टाळण्यासाठी पर्यायी ओळींमध्ये आणि परिसरात वृक्षारोपण केले जाईल.
- ऑटो-एक्झॉस्ट आणि ध्वनी प्रदूषण रोखण्यासाठी झाडे रस्त्याच्या कडेला लावली जातील/केली जातील आणि अशा प्रकारे की पर्णसंभाराच्या परिमितीच्या बाहेरील बिंदूपासून पाहिल्यावर इन्स्टॉलेशनची कोणतीही थेट दृष्टी नसेल.
- झाडांची खोड साधारणपणे पर्णसंपन्न नसलेली (३ मीटर पर्यंत) असल्याने, या भागाला कव्हरेज देण्यासाठी अशा झाडांच्या स्वरूपात झुडुपे असणे योग्य आहे.
- जाड बारमाही पर्णसंभार असलेली झपाट्याने वाढणारी झाडे उगवली जातील/केली जातील, कारण झाडे पूर्ण उंचीपर्यंत वाढण्यास बरीच वर्षे लागतात.
- वनस्पतिवृद्धीची योग्य वाढ होण्यासाठी, योग्य संख्येने खतांसह बियाणे तयार करणे आणि आच्छादनासह उपचार करणे यासह मर्यादित उपाययोजना केल्या जातील. वनस्पतीच्या आतील आणि सभोवतालच्या वनस्पतींचे आच्छादन सामान्यतः प्रदूषण कमी करण्यासाठी खोडण्यायोग्य उतारांना स्थिर करण्यास मदत करते.

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगॉट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रूजन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

### हरित पट्टा विकासासाठी अर्थसंकल्पीय अंदाज:

प्रति झाड खर्च रु. २५०/-

लागवड करायच्या एकूण झाडांची संख्या: २३९२० नग.

खर्च = २३९२० x २५० = रु. ५९,८०,०००/-

देखभालीसाठी वार्षिक मोबदला = रु. १०,२०,०००/-

वृक्षारोपणासाठी निधी रु. ५९.८ लाख. भांडवली आणि आवर्ती खर्चासह रु. १०.२ लाख प्रतिवर्ष.

### घन आणि घातक कचरा व्यवस्थापन:

- स्लॅगचा वापर रस्ता, जमीन भरणे आणि पुनर्संचयित करण्यासाठी बांधकामासाठी केला जाईल.
- रोलिंग मिल स्केल खुल्या बाजारात विकले जाईल.
- फरारी उत्सर्जन रोखण्यासाठी कचरा जवळच्या कंटेनरमध्ये साठवला जाईल. साइटच्या हद्दीबाहेरील कोणत्याही ठिकाणी कचरा टाकला जाणार नाही.
- पुनर्वापर करता येण्याजोगे साहित्य स्त्रोतावर वेगळे केले जाईल आणि अधिकृत पुनर्वापरकर्त्यांना विकले जाईल.
- अतिरिक्त बांधकाम साहित्याची जागेवर भराव सामग्री म्हणून विल्हेवाट लावली जाईल किंवा भंगार, पेंट कंटेनर इत्यादी म्हणून विकली जाईल. किंवा पुरवठादारांना परत केले जाईल.
- कॅन्टीनचा कचरा प्रकल्पाच्या आवारात कंपोस्ट केला जाईल आणि हरितपट्टा विकासासाठी खत म्हणून वापरला जाईल.
- सर्व घातक कचरा/वापरलेले तेल इतर कचऱ्यापासून वेगळे केले जाईल आणि HDPE ड्रममध्ये साठवले जाईल आणि अधिकृत पुनर्वापर करणाऱ्यांना सुपूर्द केले जाईल.
- बांधकाम टप्प्यात निर्माण झालेल्या, पुनर्वापर केलेल्या, विकलेल्या किंवा विल्हेवाट लावलेल्या सर्व कचऱ्याची नोंद वेस्ट ट्रॅकिंग रजिस्टरमध्ये ठेवली जाईल.

### सामाजिक आर्थिक पर्यावरण:

प्रस्तावित प्रकल्पामुळे स्थानिक लोकांचे जीवनमान उंचावण्यासाठी हातभार लावण्यास मदत होईल. आसपासच्या गावांतून येणाऱ्या कामगारांच्या संरक्षणासाठी खालील मार्गदर्शक तत्वे दिली आहेत. सामाजिक-आर्थिक आणि मानवी हितावरील प्रतिकूल परिणाम कमी करण्यासाठी खालील उपाय सुचवले आहेत:

- स्थानिक समुदायाशी संप्रेषण हे परस्पर चर्चेची संधी देण्यासाठी प्रकल्प अधिकाऱ्यांनी नियमितपणे केल्याप्रमाणे संस्थात्मक केले जावे.
- स्थानिक प्रशासन, ग्रामपंचायत इत्यादींच्या सहकार्याने प्रकल्प अधिकाऱ्यांद्वारे सामाजिक कल्याणकारी उपक्रम हाती घेतले जाऊ शकतात.

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रॅक्शन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

• पर्यावरण व्यवस्थापन योजनेत शिफारस केल्यानुसार समुदाय विकास कार्यक्रम/कल्याणकारी उपायांच्या अंमलबजावणीमुळे व्यक्तिनिष्ठ जीवन निर्देशांकात वाढ होईल. QOL(s), ज्याचा परिणाम शेवटी प्रकल्प क्षेत्रातील जीवनमान QOC (C) मध्ये वाढ होतो.

### व्यावसायिक आरोग्य आणि सुरक्षितता:

व्यवसाय सुरक्षितता आणि आरोग्य यांचा उत्पादकता आणि चांगल्या नियोक्ता-कर्मचारी संबंधांशी खूप जवळचा संबंध आहे. फरारी धूळ आणि आवाजामुळे कामगारांच्या व्यावसायिक आरोग्यावर परिणाम होऊ शकतो. उपकरणे चालवताना आणि देखभाल करताना कर्मचाऱ्यांच्या सुरक्षेची आणि सामग्री हाताळताना नियमांनुसार काळजी घेणे प्रस्तावित आहे. धूळ, उष्णता आणि आवाजामुळे कामगारांच्या आरोग्यावर होणारे दुष्परिणाम टाळण्यासाठी प्रकल्पात पुरेशा उपाययोजना केल्या जातील. वेळोवेळी वैद्यकीय तपासणी करणे आवश्यक आहे. प्रभावी पर्यावरण व्यवस्थापनासाठी शुद्ध आणि स्वच्छ पिण्याचे पाणी, सुरक्षिततेच्या तरतुदी, अपघातांना सामोरे जाण्यासाठी सर्व कर्मचाऱ्यांचे प्रशिक्षण आवश्यक आहे. कर्मचाऱ्यांची वर्षातून दोनदा नियमित आरोग्य तपासणी करण्याचा प्रस्ताव आहे. आवारात एक दवाखाना स्थापन केला जाईल आणि पात्र डॉक्टरांच्या सेवा नियमितपणे भाड्याने घेतल्या जातील.

कामाच्या ठिकाणी धुळीचे निरीक्षण नियमितपणे केले जाईल. कामगारांच्या प्रत्येक गटावर नियमित अंतराने लक्ष ठेवले जाईल. विश्लेषण बहुधा तज्ञाद्वारे केले जाणे आवश्यक आहे. मात्र, सुरक्षा उपायांचे पालन करण्यासाठी कामगारांना हेल्मेट, सेफ्टी बूट, सेफ्टी गॉगल दिले जातील. धुळीची समस्या कमी करण्यासाठी वेळोवेळी पाण्याची फवारणी केली जाईल. कर्मचाऱ्यांचे व्यावसायिक आरोग्य सर्वेक्षण नियमित अंतराने केले जावे. पुढील उपाय करणे आवश्यक आहे ते खालीलप्रमाणे आहेत:

कामाच्या वेळेत डस्ट मास्क, सेफ्टी शूज, हेल्मेट यांसारख्या PPE चा अनिवार्य वापर.

- वैद्यकीय तपासणी वैधानिक तरतुदीनुसार केली जाईल.
- कामगारांना प्रभावांचे महत्त्व शिक्षित करण्यासाठी दरवर्षी OHS पैलूवर प्रशिक्षण कार्यक्रम.
- आवारात उद्भवल्यास, आपत्कालीन परिस्थितीला तोंड देण्यासाठी कामगारांसाठी प्रशिक्षण कार्यक्रम.
- छातीचा एक्स-रे, ऑडिओमेट्री, स्पायरोमेट्री व्हिजन चाचणी (दूर आणि जवळची दृष्टी, रंग दृष्टी आणि इतर कोणत्याही नेत्रदोष) ईसीजी, प्री-प्लेसमेंट आणि नियतकालिक परीक्षांदरम्यान कामगारांच्या आरोग्याचे मूल्यांकन पूर्व-डिझाइन केलेल्या स्वरूपाद्वारे करणे आवश्यक आहे. .
- कार्यरत वातावरणाचे नियमित निरीक्षण आणि सुरक्षा आणि नियंत्रण उपायांची अंमलबजावणी.
- कामगार/कर्मचाऱ्यांसाठी पिण्याचे पाणी, पंखे, शौचालये इत्यादी सुविधांसह विश्रांती निवारा व्यवस्था.

### पर्यावरण व्यवस्थापन योजना

प्रस्तावित पर्यावरण व्यवस्थापन योजनेचे अंदाजे भांडवल आणि आवर्ती खर्चाचे तपशील तक्ता १० मध्ये दिले आहेत.

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रॅक्शन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

### तक्ता १०: पर्यावरण व्यवस्थापन योजना

अ.क्र	तपशील	भांडवली खर्च (लाखांत)	आवर्ती खर्च (लाखांत)
1	Emission Control Engineering / Air Pollution Control System running	625	75
2	Water & Waste Water Management	275	30
3	Solid Waste Handling	75	15
4	Fugitive Dust Control Measures	25	6
5	Green Belt Maintenance	59.8	10.2
6	Environmental Monitoring (Online Monitoring System)	168	15
7	Environmental Cell & PR	0	30
8	Others (Rain water harvesting, safety, security etc)	85	10
9	Safety & Occupational Health	45	10
10	Quality Control Lab	124	45
11	Based on the PH outcomes, the compliance measures are to be taken in the areas of Environment, Employment & CSR activities.	0	0
<b>Total</b>		<b>1481.8</b>	<b>246.2</b>

### तक्ता ११: नुकसान मूल्यांकन अंदाजे खर्च

S.No.	Aspects	Budget (Rs.)
1.	Estimated Cost on remediation plan based on the damage assessment due to violation	1,88,38,500
2.	Natural resource augmentation plan for 3 years	105,00,000
3.	Community resource augmentation plan for 3 years	39,00,000
<b>Total</b>		<b>3,32,38,500</b>

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगॉट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रूझन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोलड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

### प्रकल्पाचे फायदे

भौतिक पायाभूत सुविधा, सामाजिक पायाभूत सुविधा, रोजगार निर्मिती आणि उपजीविका निर्मिती यासारख्या विविध फायद्यांवर अहवालात चर्चा करण्यात आली आहे. कॉर्पोरेट सोशल रिस्पॉन्सिबिलिटीज अंतर्गत, मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. सामाजिक बांधिलकींना वाहिलेले असेल आणि जवळच्या गावातील लोकांच्या गरजेनुसार ते करत राहिल. कॉर्पोरेट सामाजिक उत्तरदायित्वासाठी, आजूबाजूच्या परिसराच्या सामाजिक आणि आर्थिक विकासाशी संबंधित विविध कार्यक्रम/प्रकल्पांचे नियोजन करण्यात आले आहे, जे खालीलप्रमाणे आहेत, गावातील लोकांना पाणी शुद्ध करण्यासाठी, मोतीबिंदू ऑपरेशनसाठी वैद्यकीय शिबिरे आयोजित करणे, ज्येष्ठ नागरिकांची तपासणी करणे, प्रतिनियुक्ती करणे. ज्येष्ठ नागरिकांसाठी साक्षरता विकासासाठी शिक्षक. शिवाय, शिक्षण, तंत्रज्ञानाचा विकास, आरोग्य सेवा सुधारणे आणि राहणीमानाचा दर्जा सुधारणे याकडेही लक्ष दिले जाईल.

- प्रकल्प गुंतवणूक रु. ७२१.५४ कोटी अॅल्युमिनियम उत्पादनांच्या उत्पादनाच्या क्षेत्रात.
- २०० किंवा अधिक कुटुंबांना प्रत्यक्ष किंवा अप्रत्यक्ष रोजगार मिळतो.
- विविध दुय्यम आणि तृतीयक उपजीविका गोष्टींचे आकार, सेवा आणि वस्तूंच्या व्यवहारांना समर्थन देतात.
- आर्थिक विकासासोबतच सामाजिक, आरोग्य आणि शैक्षणिक जागरूकता आणि घडामोडी जीवनाचे मूल्य समृद्ध करतील.
- एकूण राहणीमानाची रचना सुधारली जाईल.
- वस्तू आणि सामग्रीच्या उत्पादनासह, एक्सचेंजरचा देशाला मोठा फायदा होतो आणि म्हणून GDP आणि राष्ट्रीय उत्पन्नाचे श्रेय दिले जाते.

प्रत्यक्ष आणि अप्रत्यक्ष रोजगाराद्वारे पर्यावरण संरक्षण उपायांसह सुमारे २००कुटुंबांना या प्रकल्पांचा लाभ मिळेल, जे केवळ क्षेत्राच्या रोजगारक्षमतेची पूर्तता करत नाहीत तर राष्ट्रीय तिजोरीत महसूल देखील वाढवतात. पोलादाचे उत्पादन भारताच्या विद्यमान अंतर्गत पोलाद मागणीतील अंतर किरकोळ प्रमाणात पूर्ण करेल. पर्यावरण आणि उत्पादकता यांच्यातील संतुलनामुळे क्षेत्राचा शाश्वत विकास होईल.

### निष्कर्ष:

मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. दुय्यम धातुकर्म प्रक्रिया युनिटसाठी प्रती वर्ष २३,२५० टन ते प्रती वर्ष २,४७,००० टन, अॅल्युमिनियम एक्सट्रूझन १०००००० प्रती वर्ष सोबत सर्व कॉर्पोरेट उत्पादनांसह प्रती वर्ष २३,२५० टन ते प्रती वर्ष २,४७,००० टन पर्यंत अॅल्युमिनियम इंगॉट्स तयार करण्यासाठी दुय्यम धातुकर्म प्रक्रिया युनिटच्या प्रस्तावित विस्ताराच्या निर्मितीसाठी विस्तार करत आहे. प्रती वर्ष १,३५,००० टन साठी प्रती वर्ष १,९५,००० टन अॅल्युमिनियम बिलेट, कॉपर इंगॉट्स प्रती वर्ष ७५० टन ते प्रती वर्ष ५,९५०टन, स्टील फोर्जिंग प्रती वर्ष ३००० टन वरून प्रती वर्ष १,००,०००टन पर्यंत प्रती वर्ष ५०,००० टन च्या अॅल्युमिनियम केबल्सच्या व्यतिरिक्त, प्रती वर्ष ५०,००० टन, प्रती वर्ष ५०,००० टन चे प्रती वर्ष ७२,०००



मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. गाव चिमणाझरी, तालुका आणि जिल्हा नागपूर येथे स्थित ०.०६ ते ०.२४७ मिलियन टन प्रती वर्ष अॅल्युमिनियम इंगट्स, ०.०१२ ते ०.०५० मिलियन टन प्रतीवर्ष पर्यंत अॅल्युमिनियम एक्सट्रूजन ०.१३५ मिलियन टन प्रतीवर्ष नालीदार उत्पादन, ०.००४ ते ०.००५९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष कॉपर इंगॉट्स अॅल्युमिनियमच्या जोडणीसह केबल्स, अॅल्युमिनियम फ्लॅट्स, ०.१९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष अॅल्युमिनियम बिलेट्सपासून अॅल्युमिनियम स्ट्रिप कास्ट, ०.०७२ मिलियन टन प्रतीवर्ष फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि ०.०९५ मिलियन टन प्रतीवर्ष हॉट रोल्ड स्टील उत्पादने तयार करण्यासाठी विद्यमान प्रकल्पाच्या विस्तारासाठी कार्यकारी सारांश

---

टन साठी फेरो मिश्रधातूंचे उत्पादन आणि प्रती वर्ष ९५,००० टन ची हॉट रोल्ड स्टील उत्पादने, २x ३० टन इंडक्शन फर्नेस (IF) स्थापित करून, ८x१० मेट्रिक टन री-मेल्टिंग फर्नेस, ४x१० मेट्रिक टन री-मेल्टिंग फर्नेस, ४x१० मेट्रिक टन सोबत CMRF आणि LRF लावणे. चेंबर, २ x ०.५ टन क्रूसिबल फर्नेस आणि २x१८ MVA SAF मेसर्स वेरॉन ऑटोकास्ट लि. सर्व्हे क्रमांक १७४, १७५, १७६/१, १७६/२, १८५, १८६/२, १८८, १८९, १९१, १९६, २०१/२, २०१/३ आणि २०१/५, गाव:- चिमणाझरी, तालुका व जिल्हा नागपूर महाराष्ट्र येथे आहे. कंपनीने आजूबाजूच्या पर्यावरणाचे रक्षण करण्यासाठी सर्व प्रदूषण नियंत्रण उपायांची अंमलबजावणी करण्यास वचनबद्ध केले आहे. या प्रकल्पामुळे प्रादेशिक, राज्य आणि राष्ट्रीय अर्थव्यवस्थेत नक्कीच सुधारणा होऊ शकते. या प्रकल्पाच्या अंमलबजावणीमुळे आजूबाजूच्या परिसराच्या भौतिक आणि सामाजिक पायाभूत सुविधांमध्ये निश्चितच सुधारणा होईल.