

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड तर्फे गट क्र.६६, देरगाव, जालना, महाराष्ट्र, ६६००० टन प्रति वर्ष(फेरो मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) तयार करण्यासाठी फेरो-अर्लॉय, SAF२x१८ MVA आणि २x६० मेट्रिक टन क्षमतेची प्रेरण भेरीस्थापित करून २०००टन प्रति दिवस बिलेट, १५००टन प्रति दिवस, टीएमटी बार / राऊंड बार / वायर रॉडची रोलिंग मिल आणि ५०० टन प्रति दिवस रिट्रूप एमएस शीट्स / एमएस पाइप / एमएस प्लॅट / एमएस एंगल्स / एमएस स्ववेअर बार / एमएस चॅनेल / एमएस बीम्स / एमएस ची प्लेट्स प्रकल्पाच्या स्थापनेसाठी साठी कार्यकारी सारांश.

कार्यकारी सारांश

१.० परिचय

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड ही ३१ऑगस्ट २०२० रोजी स्थापन झालेली खाजगी कंपनी आहे. ही कंपनी अशासकीय कंपनी म्हणून वर्गीकृत असून रजिस्ट्रार ऑफ कंपनीज, मुंबई येथे नोंदणीकृत आहे. हे धातू उत्पादनांच्या निर्मितीमध्ये प्रस्थापित आहे. पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेडचे मनोज जयभगवान जिंदाल आणि राम हिरालाल अग्रवाल संचालक आहेत.

१.१ प्रकल्पाचा इतिहास

मेसर्स धनलक्ष्मी टीएमटी बार्स प्रायव्हेट लिमिटेडने यापूर्वी प्लॉट क्रमांक डी-५७ चे अधिग्रहण केले आहे. २५ जुलै २०१७ च्या पत्र क्रमांक एमपीसीबी-१७/एमपीसीबी/आरओए/जेएलएन/ई-२५/९८/आर/सी-१७०७००१०७६ नुसार कंपनीला ३० एप्रिल २०२२ पर्यंत ५० मेट्रिक टन एम.एस.सी-रोल्ड राऊंड बार, प्लॅट बार आणि चॅनेल तयार करण्याचा परवाना देण्यात आला होता. २०१९ मध्ये आर्थिक अडचणींमुळे धनलक्ष्मी टीएमटी बार्स ही सुविधा चालवू शकत नाही आणि म्हणूनच त्यांनी आपली उपकरणे विकण्यास सुरुवात केली.

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेडने १९.११.२०२० रोजी डी-५७ मालमत्ता आणि २५.०९.२०२२ रोजी प्रकल्पाच्या विकासासाठी लागतची जागा गट क्रमांक ६६ खरेदी केली, तेव्हा मेसर्स धनलक्ष्मी टीएमटी बार्सच्या पायाभूत सुविधांचा शिल्लक राहिलेला (शेड)छोटा सा भाग अजूनही अस्तित्वात आहे.

प्रस्तावित उपक्रमांना ईआयए अधिसूचना, २००६ च्या तरतुदीचा समावेश आहे आणि अनुसूची, ३ (अ) मेटलर्जिकल इंडस्ट्रीज (फेरस आणि नॉन-फेरस) च्या श्रेणी A अंतर्गत येतात. अशा प्रकारे, प्रस्तावित प्रकल्पासाठी अधिसूचनेत नमूद केलेल्या प्रक्रियेनुसार एमओईएफ आणि सीसीकडून पूर्व पर्यावरणीय मंजूरी आवश्यक आहे. सविस्तर ईआयए अभ्यास करतांना संदर्भ व अटीची (टीओआर) पूर्तता करण्यासाठी अर्ज १७/०३/२०२३ रोजी सादर करण्यात आला होता.

२३/०३/२०२३ दरम्यान झालेल्या ईएसी (उद्योग -१) अधिसूचनेनुसार, सुविधा सुरु करण्यापूर्वी एमओईएफ आणि सीसीकडून पूर्व पर्यावरणीय मंजूरी (ईसी) घेणे बंधनकारक आहे. अधिसूचनेनुसार या प्रकल्पाचे वर्गीकरण श्रेणी-अ मध्ये करण्यात आले असून २३ मार्च २०२३ रोजी पत्र क्रमांक आयए-जे-११०१/३९/२०२१-आयए (IND-१) द्वारे टीओआर देण्यात आला.

प्रस्तावित प्रकल्प २००० टन प्रति दिवस बिलेट, SAF २x१८ MVA आणि १५०० टन प्रति दिवस टीएमटी बार / राऊंड बार / वायर रॉड्स, ५०० टन प्रति दिवस एमएस - पाइप्स / शीट्स / एंगल्स / स्ववेअर बार / चॅनेल्स / प्लॅट / शीट्स / प्लेट्स आणि बीम्स उत्पादन तसेच फेरो मिश्रधातू (फेरो मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) ६६,००० टन प्रति वर्ष (TPA) फेरो मिश्रधातू (फेरो मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) स्थापित करणे आहे.

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड तर्फे गट क्र.६६, दरेगाव, जालना, महाराष्ट्र, ६६००० टन प्रति वर्ष(फेरो मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) तयार करण्यासाठी फेरो-अर्लॉय, SAF २x१८ MVA आणि २x६० मेट्रिक टन क्षमतेची प्रेरण भेरीस्थापित करून २०००टन प्रति दिवस बिलेट, १५००टन प्रति दिवस, टीएमटी बार / राऊंड बार / वायर रॉडची रोलिंग मिल आणि ५०० टन प्रति दिवस रिड्रप एमएस शीट्स / एमएस पाइप / एमएस प्लेट / एमएस एंगल्स / एमएस स्ववेअर बार / एमएस चॅनेल / एमएस बीम्स / एमएस ची प्लेट्स प्रकल्पाच्या स्थापनेसाठी साठी कार्यकारी सारांश.

१.२ प्रकल्पाची ओळख

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड SAF २x१८ MVA आणि २००० टन प्रति दिवस बिलेट आणि १५०० टन प्रति दिवस टीएमटी बार / राऊंड बार / वायर रॉड, ५०० टन प्रति दिवस एमएस - पाईप्स / शीट्स / शीट्स / एंगल्स / स्ववेअर बार / चॅनेल्स / प्लेट्स / शीट्स / प्लेट्स आणि बीम्स उत्पादन स्थापित करून फेरो मिश्रधातू (फेरो मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) स्थापित करण्याच्या दिशेने गट क्र.६६, दरेगाव, जालना, महाराष्ट्र, ३.३५७८ हेक्टर क्षेत्रावर हरितप्रकल्प म्हणून पाऊल ठेवत आहे. सदर प्रकल्प क्षेत्र अनुक्रमे अक्षांश आणि रेखांश १९°५०' ४९.०९. " उत्तर आणि ७५° ५०' ५५.८४" पूर्वेच्या निर्देशांकांनी वेढलेले आहे आणि सर्वे ऑफ इंडिया टोपोशीट क्रमांक ई ४३डी १३ चा भाग आहे. सर्वात जवळचे रेल्वे स्थानक जालना रेल्वे स्थानक आहे, जे ४.६ किमी अंतरावर आहे. जवळचा रस्ता राष्ट्रीय मार्ग -७५३- ए आणि राज्य मार्ग -३० आहे जे प्रकल्पापासून १.५ किमी (उत्तर) आणि ३.० (पुर्व) अंतरावर आहे.

मॅंगनीज अयस्क, लोहअयस्क, ववार्ट्झाइट, डोलोमाइट, लॅम कोक, कार्बन इलेक्ट्रोड, खरेदी केलेले स्कॅप आणि स्पंज लोह इ. प्रमुख कच्चा माल आहे. हे सर्व साहित्य जालना, ओडिशा, राजस्थान, भिलवाडा आणि कर्नाटक राज्ये आणि ऑस्ट्रेलिया इत्यादी ठिकाणांहून मागवले जाते.

प्रस्तावित प्रकल्पासाठी लागणारी एकूण वीज ८५ मेगावॅट असून वीज पुरवठा (MSEDCL) महावितरण कंपनीकडून केला जाणार आहे. प्रस्तावित प्रकल्पासाठी एकूण ८८९ केएलडी पाण्याची गरज असून ती एमआयडीसीकडून पूर्ण केली जाणार आहे. प्रस्तावित प्रकल्पामुळे २४० जणांना प्रत्यक्ष व अप्रत्यक्ष रोजगार उपलब्ध होणार आहे. या प्रकल्पाचा खर्च ५७० कोटी रुपये असून प्रकल्प व्यवस्थापनाने पर्यावरण व्यवस्थापन योजनेसाठी १२.५ कोटी रुपयांची तरतुद निश्चित केली आहे. ज्याचा वार्षिक खर्च ५ कोटी रुपये आहे तसेच कंपनी नेहमीच पर्यावरणाच्या बाबतीतही सकारात्मक असून याची वेळोवेळी नोंद घेतली जाईल. सर्व परवानग्या मिळाल्यानंतर ३३५ दिवसांनंतर हा प्रकल्प सुरु केला जाईल.

२.० प्रकल्प वर्णन:

प्रस्तावित प्रकल्प SAF २x१८ MVA , २००० टन प्रति दिवस बिलेट , १५०० टन प्रति दिवस टीएमटी बार / राऊंड बार / वायर रॉड, ५०० टन प्रति दिवस एमएस - पाईप्स / शीट्स / शीट्स / एंगल्स / स्ववेअर बार / चॅनेल्स / प्लेट्स / शीट्स / प्लेट्स आणि बीम्स उत्पादन स्थापित करून फेरो मिश्रधातू (फेरो मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) स्थापित करणे आहे. वरील चर्चा केल्याप्रमाणे, मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेडचा प्रस्तावित उपक्रम हरित प्रकल्प (Green Field Project) आहे. जे १४ सप्टेंबर २००६ रोजी प्रकाशित झालेल्या पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अधिसूचनेच्या अनुसूची ३ (अ) [धातूउद्योग (फेरस आणि नॉनफेरस)], श्रेणी 'अ' अंतर्गत येतो.

तक्ता क्र. १ : कॉन्फिगरेशनसह उत्पादन तपशील.

अ.क्र.	सुविधा	कॉन्फिगरेशन	उत्पादन	उत्पादन क्षमता (टन प्रति वर्ष)

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड तर्फे गट क्र.६६, देरगाव, जालना, महाराष्ट्र, ६६००० टन प्रति वर्ष (फेरे मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) तयार करण्यासाठी फेरे-अर्लॉय, SAF २x१८ MVA आणि २x६० मेट्रिक टन क्षमतेची प्रेरण भट्टीस्थापित करून २०००टन प्रति दिवस बिलेट, १५००टन प्रति दिवस, टीएमटी बार / राऊंड बार / वायर रॉडची रोलींग मिल आणि ५०० टन प्रति दिवस ट्रिप्ल एमएस शीट्स / एमएस पाइप / एमएस प्लेट / एमएस एंगल्स / एमएस स्ववेअर बार / एमएस चॅनेल / एमएस बीम्स / एमएस ची प्लेट्स प्रकल्पाच्या स्थापनेसाठी साठी कार्यकारी सारांश.

१.	SAF	२x१८ MVA	फेरे मिश्रधातू (फेरे मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज)	६६,०००
२.	प्रेरण भट्टी	२x ६०टन	उष्ण लोह	६,३३,६००
३.	सीसीएम सह रोलींग मिल	२ स्ट्रॅण्ड ५० टन प्रति तास	टीएमटी बार / राऊंड बार / वायर रॉड एमएस - पाईप्स / शीट्स / शीट्स / एंगल्स / स्ववेअर बार / चॅनेल्स / प्लेट्स / शीट्स / प्लेट्स आणि बीम्स	४,४९,६०० १,६५,०००

स्रोत: प्रकल्प प्रस्तावक

३.० पर्यावरणाचे वर्णन

पर्यावरणीय अभ्यासात प्रामुख्याने हवा (हवामानअभ्यास आणि हवेची गुणवत्ता मूल्यांकन), पाणी, ध्वनी, मातीची गुणवत्ता मूल्यांकन, जमिनीचा वापर, पर्यावरणाचे वर्णन, सामाजिक-आर्थिक अभ्यास, हायड्रो-जिओलॉजिकल अभ्यास आणि रहदारी अभ्यास यांचा समावेश होतो.

जिल्ह्यात उष्णकटिबंधीय हवामान आहे, ज्यामध्ये जून ते सप्टेंबर दरम्यान नैर्ऋत्य मोसमी पावसातून सर्वाधिक पाऊस पडतो. जिल्ह्याचा सरासरी वार्षिक पर्जन्यमान ६५० ते ७५० मि.मी. जिल्ह्यात अनेकदा ४०० ते ४५० मिमी इतक्या कमी पावसाची नोंद होऊन दुष्काळ पडतो. पावसाळ्यानंतर हिवाळा येतो, जो फेब्रुवारीपर्यंत टिकतो, ज्यादरम्यान किमान तापमान ९° डिग्री सेल्सियस ते १०° सेल्सियस दरम्यान असते आणि कमाल तापमान ३०° डिग्री सेल्सियस ते ३१° सेल्सियस दरम्यान असते. हिवाळ्यानंतर उष्ण उन्हाळा येतो, जो जूनपर्यंत सुरू राहतो. उन्हाळ्यात दिवसाचे कमाल तापमान ४२° ते ४३° अंश सेल्सियस दरम्यान असते.

जिल्ह्यात कोरडे व उष्णकटिबंधीय हवामान असून अतिशय उष्ण उन्हाळा व सौम्य हिवाळा असून मध्यम पर्जन्यमानाचा दमट पावसाळी हंगाम आहे. हवामानाची तीन मुख्य ऋतूंमध्ये विभागणी करता येते उदा. अ) जून ते सप्टेंबर या कालावधीत उष्ण ते उबदार दमट पावसाळा. ब) ऑक्टोबर ते फेब्रुवारी दरम्यान थंड कोरडा हिवाळा आणि क) मार्च ते जून दरम्यान उष्ण कोरडा उन्हाळा हंगाम.

पावसाळ्यात तापमान २१ °ते ३०° सेल्सियस असते. हिवाळ्यात तापमानात लक्षणीय घट होऊन १०° ते २५° सेल्सियस पर्यंत असते. रात्रीच्या वेळी थंड वाऱ्यासह तापमानाची मर्यादा २०° ते २५° सेल्सियस असते. पावसाच्या नोंदीवरून असे दिसून येते की, पावसाच्या धर्तीवर जिल्ह्यात दोन विभाग आहेत. पहिल्या तालुक्यात भोकरदन, जाफराबाद आणि जालना तालुक्यांचा समावेश असून सुमारे ७०० मिमी पाऊस खरीप पिकासाठी अनुकूल आहे. दुसऱ्या भागात अंबड आणि परतूर तालुक्यांचा समावेश असून सुमारे ८०० मिमी पाऊस झाला असून रब्बी पिकासाठी अधिक अनुकूल आहे. जालना व अंबड तालुके हे ९ निश्चित पर्जन्यमान क्षेत्र असून ६२५ ते ७०० मिमी मध्यम पर्जन्यमानाचे क्षेत्र भोकरदन व जाफराबाद तालुके असल्याने जिल्ह्याच्या सर्व भागात पाऊस एकसारखा नाही.

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड तर्फे गट क्र.६६, देरगाव, जालना, महाराष्ट्र, ६६००० टन प्रति वर्ष (फेरे मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) तयार करण्यासाठी फेरे-अर्लॉय, SAF२x१८ MVA आणि २x६० मेट्रिक टन क्षमतेची प्रेरण भेदीस्थापित करून २०००टन प्रति दिवस बिलेट, १५००टन प्रति दिवस, टीएमटी बार / सउंड बार / वायर रॅडची रोलिंग मिल आणि ५०० टन प्रति दिवस रिड्रप एमएस शीट्स / एमएस पाइप / एमएस प्लेट / एमएस एंगल्स / एमएस स्क्वेअर बार / एमएस चॅनेल / एमएस बीम्स / एमएस ची प्लेट्स प्रकल्पाच्या स्थापनेसाठी साठी कार्यकारी सारांश.

या भागात सरासरी वार्षिक पर्जन्यमान ७२५.८० मिमी आहे. सुमारे ८३ टक्के पाऊस जून ते सप्टेंबर या कालावधीत पडतो आणि जुलै हा सर्वाधिक पावसाचा महिना असतो. नैर्ऋत्य मोसमी पाऊस वगळता सापेक्ष आर्द्रता जास्त असताना जिल्ह्यात हवा सामान्यतः जास्त असते. उन्हाळ्याचे महिने सर्वात कोरडे असतात जेव्हा सापेक्ष आर्द्रता सामान्यतः दुपारी २० ते २५ टक्क्यांच्या दरम्यान असते उष्ण हंगामाच्या उत्तरार्धात आणि पावसाळ्यात वारे सामान्यतः हलके ते मध्यम असतात आणि वेग वाढतो. उष्ण ऋतूत वारे प्रामुख्याने पश्चिम आणि उत्तरेकडून वाहतात. नैर्ऋत्य मोसमी हंगामात ते प्रामुख्याने नैर्ऋत्य आणि वायव्येकडील दिशेने असतात.

अभ्यास क्षेत्रात अस्तित्वात असलेल्या विविध पर्यावरणीय घटकांचे प्रस्तावित प्रकल्पामुळे प्रभावित होण्यास जबाबदार आहेत त्यांचे परिमाणात्मक आणि गुणात्मक मूल्यांकन केले गेले आहे. ऑक्टोबर २०२२ ते डिसेंबर २०२२ या मान्सूनोत्तर कालावधीत अभ्यास क्षेत्राची मूलभूत पर्यावरणीय माहिती गोळा करण्यात आली.

३.१ वातावरणातील हवेची गुणवत्ता :

वायु गुणवत्ता स्थळाच्या निवडीसाठी खालील घटकांचा विचार केला गेला, जसे स्रोत आणि उत्सर्जन, आरोग्याची स्थिती, लोकसंख्या वाढ, जमीन वापर पद्धती, प्रामुख्याने वार्षिक हवेच्या आकृतीवर आधारित आयएमडी उत्तर-पश्चिम ते पूर्व - दक्षिण दिशेकडे वाहणारे वारे दर्शविते, म्हणून प्रकल्पाच्या ठिकाणाच्या बाजूस आणि प्रकल्पाच्या हद्दीपासून १० किमी त्रिज्या अंतराने आठ ठिकाणे निवडली गेली. शिवाय तात्कालिक १ किमी त्रिज्या स्टील अँड अलाइड मॅन्युफॅक्चरिंग युनिट्सचे औद्योगिक संकुल असल्याने परिणामी वाऱ्याच्या दिशेला विंडवर्ड लोकेशनमुळे औद्योगिक संकुलातून एकूण प्रदूषणभार वाहून नेणे अपेक्षित आहे. नमुने घेण्याच्या ठिकाणांची निवड करताना प्रकल्पाचे बांधकाम आणि संचालन करताना संभाव्य बाधित क्षेत्रांचा योग्य विचार करण्यात आला. वातावरणातील हवेची गुणवत्ता निरीक्षण स्थळे निवडताना मानवी वस्तीचे स्थान आणि अभ्यास क्षेत्रातील इतर संवेदनशील क्षेत्रांचाही विचार करण्यात आला. अभ्यास क्षेत्रातील सध्याच्या हवेच्या गुणवत्तेचे मूल्यांकन करण्यासाठी आठ मॉनिटरिंग स्टेशन्स ची स्थापना करण्यात आली.

एक स्थानक प्रस्तावित प्रकल्पस्थळाच्या (कोअर झोन) आत आणि इतर आठ स्थानक प्रस्तावित प्रकल्पस्थळाच्या (बफर झोन) बाहेर होते. मॉनिटरिंग स्टेशन्सची ठिकाणे वारंवार वाऱ्याच्या दिशांवर आधारित होती जेणेकरून स्थानके अपेक्षित जास्तीत जास्त प्रदूषक जमा होण्याच्या क्षेत्राच्या शक्य तितक्या जवळ राहतील, शिवाय, अभ्यास क्षेत्रातील मानवी वस्ती आणि संवेदनशील क्षेत्रांच्या सन्निध्याचा योग्य विचार करणे. सज्ज सुलभता, सुरक्षा, विश्वासार्ह वीज पुरवठ्याची उपलब्धता इ. विचार. देखरेखीची ठिकाणे अंतिम करताना तपासणी करण्यात आली.

तक्ता २ : वायु गुणवत्ता नमूना स्थान

अ.क्र.	नमुना स्थळ संकेतांक	नमुना स्थळ विवरण	प्रकल्प स्थळापासून दिशा	प्रकल्प स्थळापासून अंतर कि.मी. मध्ये	अक्षांश	रेखांश
१	एएव्यु१	प्रकल्प स्थळ	--	--	१९°५०'५५.२१" ऊ	७५°५४.९४" पु

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड तर्फे गट क्र.६६, देरगाव, जालना, महाराष्ट्र, ६६००० टन प्रति वर्ष (फेब्रे मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) तयार करण्यासाठी फेरो-अर्लॉय, SAF२x१८ MVA आणि २x६० मेट्रिक टन क्षमतेची प्रेरण भेदीस्थापित करून २०००टन प्रति दिवस बिलेट, १५००टन प्रति दिवस, टीएमटी बार / सउंड बार / वायर रॅडची वोलिंग मिल आणि ५०० टन प्रति दिवस रिड्रूप एमएस शीट्स / एमएस पाइप / एमएस प्लॅट / एमएस एंगल्स / एमएस स्क्वेअर बार / एमएस चॅनेल / एमएस बीम्स / एमएस ची प्लेट्स प्रकल्पाच्या स्थापनेसाठी साठी कार्यकारी सारांश.

२	एएवयु२	चंदनझिरा	उत्तर	१.३५	१९°५१'२६.२८"ऊ	७५°५१'२६.०२"पु
३	एएवयु३	महिंद्रा बँक एटीएम (जालना वसाहत)	दक्षिण पुर्व	३.५९	१९°५०'४.८८"ऊ	७५°५२'५३.८९"पु
४	एएवयु४	दावलवाडी	उत्तर पश्चिम	४.७५	१९°५२'५.२३"ऊ	७५°४८'२९.१२"पु
५	एएवयु५	तांदुळवाडी	उत्तर	५.०९	१९°५३'१६.४७"ऊ	७५°५२'१८.७५"पु
६	एएवयु६	जवसगाव	पश्चिम	५.०८	१९°५०'३८.०९"ऊ	७५°४७'५७.९२"पु
७	एएवयु७	दुर्वा वलोथ जुना जालना	दक्षिण पुर्व	४.१६	१९°४९'१.४२"ऊ	७५°५२'२६.६८"पु
८	एएवयु८	नेशनल नगर जालना	पुर्व	२.४	१९°५१'४.६०"ऊ	७५°५२'२०.२६"पु
९	एएवयु९	खादगाव	उत्तर पश्चिम	६.३९	१९°५३'३६.६५"ऊ	७५°४८'४९.९५"पु

स्रोत: साइट टोहीसह क्षेत्रासाठी टोपोशीट क्रमांक ई ४३ डी १३ आणि गुगल प्रतिमा

वायु गुणवत्ता तपासत असे दिसून आले आहे की सर्व ९ एएवयू नमुना स्थळावर पीएम १० आणि पीएम २.५ चे प्रमाण अनुक्रमे ४३.२ ते ६४.४ $\mu\text{g} / \text{m}^3$ आणि १६.६ ते २५.८ $\mu\text{g} / \text{m}^3$ दरम्यान आढळले. SO_2 , NO_x आणि CO आद्रता अनुक्रमे १०.२ ते १८.३ $\mu\text{g} / \text{m}^3$ आणि १०.८ ते १९.६ $\mu\text{g} / \text{m}^3$ आणि ०.१ ते ०.५ मिलीग्राम / एम^३ दरम्यान आढळली. पीएम १० आणि पीएम २.५ चे सर्वाधिक प्रमाण एएवयु३ (कोटक महिंद्रा बँकेच्या एटीएमचे छत (जालना टाऊनशिप) येथे आढळले, या परिसरातील व्यावसायिक आणि घरगुती क्रियाकलापांमुळे प्लांट साइटपासून ३.५९ किमी दूर आहे. तसेच, या ठिकाणी रहदारी आणि त्याच्या लगतच्या रेल्वे मार्गाचा एकत्रित परिणाम होईल. विद्यमान प्रकल्पाच्या क्रियाकलापांमुळे एएवयु३ वर SO_2 आणि NO_x सांद्रता तुलनेने जास्त होती. या प्रकल्पांमुळे बांधकामाच्या टप्प्यात उत्सर्जन वाढल्याने वातावरणाचे प्रमाण वाढेल आणि ते वनस्पतींच्या हद्दीमध्ये मर्यादित राहील. प्रकल्प सुरु असतानाच्या टप्प्यात, मनुष्यबळ, सामग्री हालचालींमुळे उत्सर्जन आणि वाहनांच्या उत्सर्जनात वाढ होईल आणि पर्यायाने पीएम, SO_2 आणि NO_x सांद्रता वाढेल. पायाभूत अभ्यासादरम्यान हवेची गुणवत्ता पातळी औद्योगिक, निवासी, ग्रामीण आणि इतर भागांसाठी निर्धारित केलेल्या राष्ट्रीय परिवेशी वायु गुणवत्ता मानकांच्या आत आहे आणि सर्व देखरेखीसाठी वायु गुणवत्ता निर्देशांक (एवयूआय) डब्ल्यूआरटी आरोग्य श्रेणी (पीएम २.५, पीएम १०, SO_2 आणि NO_x साठी अनुक्रमे ६०, १००, आणि ८० $\mu\text{g} / \text{m}^3$ आहे).

३.२ ध्वनी वातावरण :

अभ्यासाच्या कालावधीत अभ्यास क्षेत्रातील सात (७) ठिकाणी आवाजाच्या गुणवत्तेचे परीक्षण केले गेले.

अ.क्र.	नमुना स्थळ संकेतांक	नमुना स्थळ विवरण	प्रकल्प स्थळापासून दिशा	प्रकल्प स्थळापासून अंतर कि.मी. मध्ये	अक्षांश	रेखांश
--------	---------------------	------------------	-------------------------	--------------------------------------	---------	--------

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड तर्फे गट क्र.६६, दरेगाव, जालना, महाराष्ट्र, ६६००० टन प्रति वर्ष (फेरे मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) तयार करण्यासाठी फेरे-अर्लॉय, SAF२x१८ MVA आणि २x६० मेट्रिक टन क्षमतेची प्रेरण भेदीस्थापित करून २०००टन प्रति दिवस बिलेट, १५००टन प्रति दिवस, टीएमटी बार / राउंड बार / वायर रॉडची रोलिंग मिल आणि ५०० टन प्रति दिवस रिट्प एमएस शीट्स / एमएस पाइप / एमएस प्लेट / एमएस एंगल्स / एमएस स्क्वेअर बार / एमएस चॅनेल / एमएस बीम्स / एमएस ची प्लेट्स प्रकल्पाच्या स्थापनेसाठी साठी कार्यकारी सारांश.

१.	एन १	प्रकल्प स्थळ	-	-	१९°५०'५५.१७"ऊ	७५°५०'५४.३७"पु
२.	एन २	चंदनझिरा	उत्तर-पुर्व	१	१९°५१'१६.४८"ऊ	७५°५१'२१."पु
३.	एन ३	निधोना	उत्तर	४.११	१९°५३'६.४३"ऊ	७५°५०'५५.१४"पु
४	एन ४	जालना वसाहत	दक्षिण पुर्व	३.५	१९°५०'२४.२४"ऊ	७५°५२'५७.५३"पु
५	एन ५	दावलवाडी	उत्तर पश्चिम	४.७५	१९°५२'३.३५"ऊ	७५°४८'२६.६०"पु
६	एन ६	इंदेवाडी वसाहत	दक्षिण पुर्व	४.२८	१९°४८'४१.४७"ऊ	७५°५२'१३.११"पु
७	एन ७	औरंगाबाद-जालना टोल नाका	उत्तर	१.१५	१९°५१'३२.१५"ऊ	७५°५०'४८.४६"पु

स्रोत: साइट टोपीसह क्षेत्रासाठी टोपोशीट क्रमांक ई ४३ डी १३ आणि गुगल प्रतिमा

प्रकल्पस्थळापासून १० किलोमीटर च्या परिघात ७ ठिकाणी आवाजाची पातळी मोजण्यात आली. दिवसा आवाजाची पातळी ४५.३ ते ५८.६ डेसिबल (ए) आणि रात्रीच्या वेळी ३५.२ ते ४२.२ डेसिबल (ए) पर्यंत बदलते. चंदनझिरा चौकाजवळ (एन २) सर्वाधिक आवाजाची पातळी दिसून आली, इतर भागाच्या तुलनेत हालचालींसह कमीत कमी आवाज होतो. दिवसा आणि रात्रीच्या वेळी, मूल्ये फारशी बदलत नाहीत . मानवी आणि वाहनांच्या क्रियाकलापांमुळे आवाजाची काही पातळी नेहमीच आढळते. वरील अभ्यासावरून असा निष्कर्ष काढता येतो की औद्योगिक व निवासी अशा दोन्ही क्षेत्रासाठी ध्वनी प्रदूषण (नियमन व नियंत्रण) नियम, २००० नुसार अभ्यास क्षेत्रातील परिणामी ध्वनीपातळी विहित मर्यादेच्या आत आहे. प्रकल्पाच्या ठिकाणी आवाजाची पातळी कमी करण्यासाठी आवश्यक त्या सर्व उपाययोजना केल्या जातील.

३.३ पाण्याचे वातावरण :

भौतिक, रासायनिक आणि बॅक्टेरिओलॉजिकल विश्लेषणासाठी अभ्यास क्षेत्रातून पाच पृष्ठभागावरील पाण्याचे नमुने आणि सहा भू-जल पाण्याचे नमुने गोळा करण्यात आले.

तक्ता ४: पृष्ठभाग जल निरीक्षण केंद्रांची तपशीलवार ठिकाणे

अ.क्र.	नमुना स्थळ संकेतांक	नमुना स्थळ विवरण	प्रकल्प स्थळापासून दिशा	प्रकल्प स्थळापासून अंतर कि.मी. मध्ये	अक्षांश	रेखांश
१.	एस डब्लु १	कुंडतिका नदी	उत्तर	५.५	१९°५३'३८.४९"ऊ	७५°५१'१२.०१"पु
२	एस डब्लु २	कुंडतिका नदी	पुर्व	३.३९	१९°५१'५६.५१"ऊ	७५°५२'३७.४२"पु
३.	एस डब्लु २	घाणेवाडी तलाव	उत्तर	६.४६	१९°५४'२५.६०"ऊ	७५°५०'४७.१४"पु
४	एस डब्लु ४	मोती तलाव	दक्षिण पुर्व	१.४	१९°५०'३६.३४"ऊ	७५°५१'४५.६६"पु
५	एस डब्लु ५	दरेगाव तलाव	दक्षिण पश्चिम	३.३	१९°४९'२७.७४"ऊ	७५°४९'३७.८६"पु

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड तर्फे गट क्र.६६, देरगाव, जालना, महाराष्ट्र, ६६००० टन प्रति वर्ष (फेरे मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) तयार करण्यासाठी फेरे-अर्लॉय, SAF२x१८ MVA आणि २x६० मेट्रिक टन क्षमतेची प्रेरण भेदीस्थापित करून २०००टन प्रति दिवस बिलेट, १५००टन प्रति दिवस, टीएमटी बार / सउंड बार / वायर रॅडची वोलिंग मिल आणि ५०० टन प्रति दिवस रिट्रप एमएस शीट्स / एमएस पाइप / एमएस प्लॅट / एमएस एंगल्स / एमएस स्क्वेअर बार / एमएस चॅनेल / एमएस बीम्स / एमएस ची प्लेट्स प्रकल्पाच्या स्थापनेसाठी साठी कार्यकारी सारांश.

स्त्रोत: साइट टोहीसह क्षेत्रासाठी टोपोशीट क्रमांक ई ४३ डी १३ आणि गुगल प्रतिमा

पाण्याच्या नमुन्याचे पीएच ७.४ ते ७.९ होते जे पृष्ठभागावरील पाण्याची योग्य तटस्थता दर्शविते. विरघळलेला ऑक्सिजन ५.२ ते ७.३ मिलीग्रॅम / लिटर होता जो जलचरांना जगण्यासाठी अनुकूल आहे. यावरून पाण्याच्या नमुन्याची भौतिक गुणवत्ता चांगली असल्याचे दिसून येते. बीओडीची मूल्ये २ ते ३.२ मिलीग्राम / लिटर पर्यंत होती; सीओडी १० ते १५ मिग्रॅ / लीटर दर्शविते जे पृष्ठभागावरील पाण्याच्या नमुन्यांची प्रदूषण पातळी दर्शवित नाही. एकूण कठोरता मूल्ये १३६ ते २५४ मिग्रॅ / लिटर होती जी विरघळलेल्या खनिजांच्या कमी ते मध्यम एकाग्रतेसह कठोर पाणी दर्शविते. क्षारीयता मध्यम क्षमता दर्शविणारी १०५ ते १३५ मिलीग्राम / लिटर होती आणि खनिज पोषक द्रव्यांनी समृद्ध होती. फ्लोराइडची एकाग्रता ०.२ ते ०.६ मिलीग्राम / लीटर पर्यंत होती. संवाहकतेचे मूल्य ४५० ते ५१० घनमीटर / सेंमी होते जे जलस्त्रोतांमध्ये आयर्न आणि खनिजे मध्यम ते उच्च आहे.

तक्ता ५: भू-जल देखरेख केंद्रांची तपशीलवार ठिकाणे

अ.क्र.	नमुना स्थल संकेतांक	नमुना स्थल विवरण	स्थल	प्रकल्प स्थळापासून दिशा	प्रकल्प स्थळापासून अंतर कि.मी. मध्ये	अक्षांश	रेखांश
१	जीडब्लु १	पोलीटेक्निक कॉलेज नागेवाडी		दक्षिण पश्चिम	४.२३	१९°५२'६.५१"उ	७५°४८'४९.९८"पु
२	जीडब्लु २	विहीर चंदनझिरा		उत्तर	१.३३	१९°५१'२४.६६"उ	७५°५१'२६.७२"पु
३	जीडब्लु ३	सराफ नगर		दक्षिण पुर्व	३.५२	१९°५०'२०.३२"उ	७५°५२'५६.७९"पु
४	जीडब्लु ४	गोपी किशन नगर		पुर्व	५.३३	१९°५१'१४.५४"उ	७५°५४'२.५६"पु
५	जीडब्लु ५	विहीर खादगाव		उत्तर	६.५८	१९°५३'४४.११"उ	७५°४८'४०.४९"पु
६	जीडब्लु ६	दावलवाडी		पश्चिम	६.३९	१९°५२'१४.१८"उ	७५°४७'३४.४९"पु

स्त्रोत: साइट टोहीसह क्षेत्रासाठी टोपोशीट क्रमांक ई ४३ डी १३ आणि गुगल प्रतिमा

भू-जल नमुन्यांच्या भौतिक-रासायनिक विश्लेषणाची तुलना पिण्याच्या पाण्याच्या मानकाशी (आयएस: १०५००-२०१२) केली गेली कारण भू-जल घरगुती वापरासाठी आणि सिंचनासाठी वापरले जाते. भूजल नमुन्यांचा पीएच ७.२ ते ७.८ पर्यंत मर्यादित आत आहे. एकूण विरघळलेले घन पदार्थ मध्यम खनिज पोषक द्रव्ये दर्शविणारे ३३० ते ३९५ मिग्रॅ / लिटर पर्यंत होते. हे निरीक्षण एकूण कठोरता (१०५ ते १५६ मिलीग्राम / लिटर) आणि एकूण क्षारता (१०५ ते १३२ मिलीग्राम / लिटर) च्या मध्यम मूल्यांद्वारे समर्थित आहे. वलोरॉइडच्या मध्यम मूल्यांद्वारे (१०५.३ मिग्रॅ / लिटर ते १८६ मिलीग्राम / लिटर) दर्शविल्याप्रमाणे भूजल नमुने कमी प्रदूषित होते. फ्लोराइडचे प्रमाण (०.२६ ते ०.८ मिलीग्रॅम/लिटर) सर्व गावांसाठी इष्टतम होते. संवाहकतेच्या मूल्यांच्या आधारे भू-जलाचे नमुने सिंचनासाठी चांगले असतात. सोडियम (३०.८ ते ४६ मिग्रॅ/लिटर) आणि पोटॅशियम (७.६ ते १२ मिग्रॅ/लिटर) यांचे प्रमाण कमी असल्याने भू-जल नमुन्यांचे प्रदूषण होत नसल्याचे दिसून येते. प्रकल्पस्थळावरील व अभ्यास क्षेत्रातील भूजलाचे नमुने चांगल्या दर्जाचे, प्रदूषित नसून सिंचनासाठी किंवा घरगुती वापरासाठी चांगले आहेत.

३.४ मातीचे वातावरण :

अभ्यास क्षेत्रातून मातीचे सहा नमुने गोळा करून त्याचे विश्लेषण करण्यात आले.

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड तर्फे गट क्र.६६, देरगाव, जालना, महाराष्ट्र, ६६००० टन प्रति वर्ष (फेब्रे मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) तयार करण्यासाठी फेब्रे-अर्लॉय, SAF२x१८ MVA आणि २x६० मेट्रिक टन क्षमतेची प्रेरण भेदीस्थापित करून २०००टन प्रति दिवस बिलेट, १५००टन प्रति दिवस, टीएमटी बार / सउंड बार / वायर रॉडची रोलिंग मिल आणि ५०० टन प्रति दिवस ट्रिपल एमएस शीट्स / एमएस पाइप / एमएस प्लॅट / एमएस एंगल्स / एमएस स्क्वेअर बार / एमएस चॅनेल / एमएस बीम्स / एमएस ची प्लेट्स प्रकल्पाच्या स्थापनेसाठी साठी कार्यकारी सारांश.

तक्ता ६: मृदा निरीक्षण केंद्राचे स्थान

अ.क्र.	नमुना स्थळ संकेतांक	नमुना स्थळ विवरण	प्रकल्प स्थळापासून दिशा	प्रकल्प स्थळापासून अंतर कि.मी. मध्ये	अक्षांश	रेखांश
१	एस-१	प्रकल्प स्थळ	---	--	१९°५०'५५.२१"उ	७५°५०'५४.९४"पु
२	एस-२	नागेवाडी	पुर्व	३.३४	१९°५२'२३.३४" उ	७५°४९'४६.८९"पु
३	एस-३	चंदनझिरा	उत्तर	१.३३	१९°५१'२४.६६" उ	७५°५१'२६.७२" पु
४	एस-४	दावलवाडी	दक्षिण	३.७१	१९°५१'३५.८१" उ	७५°४८'५४.९९" पु
५	एस-५	निधोना	उत्तर पुर्व	४.३८	१९°५३'१७.३४" उ	७५°५०'४५.८२" पु
६	एस-६	जुना जालना (वर्धा रोड)	पश्चिम	२.७	१९°४९'२८.०२" उ	७५°५२'३.४२" पु

स्त्रोत: साइट टोहीसह क्षेत्रासाठी टोपोशीट क्रमांक ई ४३ डी १३ आणि गुगल प्रतिमा

मातीचे निरीक्षण केल्यावर असे लक्षात आले की मातीच्या नमुन्याचा पीएच ७.६ - ८.४ या श्रेणीत आढळला. घनता आणि आर्द्रतेचे प्रमाण १.२६-१.७२ ग्रॅम / सीसी आणि ४.८ - ६.३% दरम्यान आढळले. नायट्रोजन, पोर्टेशियम, फॉस्फरस, कॅल्शियम, मॅग्नेशियम, वलोरॉईड चे प्रमाण अनुक्रमे ६.८-८.५ किलो/ हेक्टर, १४८-१८५ किलो / हेक्टर, ३.८-८.६ किलो / हेक्टर, ३.८-६.२ किलो / हेक्टर, २.९-६.० मिलीग्राम / किलो, २६.८-३४.५ मिलीग्राम / किलो आणि २६.५-५६ मिलीग्राम / किलो दरम्यान आढळते. ही मूल्ये अनुज्ञेय मूल्ये आणि सर्व ठिकाणी मातीचा पोत यांच्यामध्ये असतात, जे मातीचे मिश्रण आहे जे इतर प्रकारच्या खडक किंवा खनिजांपेक्षा जास्त माती बनवते.

३.५ पर्यावरणीय पर्यावरण :

जैविक डेटा दुय्यम स्त्रोतांद्वारे गोळा केला गेला आहे. कडुनिंब, बाबुल, बोर, गुलमोहर, लिंबू, जांभूळ, पिंपळ, आंबा आदी अभ्यास क्षेत्रातील प्रमुख वनस्पती प्रजाती आहेत. मुंगूस, उंदीर, गिरगिट, गिलहरी, बेडूक, मांजर, कोब्रा, क्रेट, साप, ससा, म्हैस, कोल्हे, कुत्रा आणि विविध प्रकारचे पक्षी हे अभ्यास क्षेत्रातील सामान्य प्राणी आहेत. अभ्यास क्षेत्रात वनस्पती आणि प्राण्यांच्या कोणत्याही लुप्तप्राय प्रजाती आढळत नाहीत, त्यामुळे पर्यावरणीय पर्यावरणावर कोणताही परिणाम होत नाही. व्याघ्र प्रकल्प आणि जंगली हत्तीचे स्थलांतरित कॉरिडॉर, पाणथळ जागा, राष्ट्रीय उद्यान आणि वन्यजीव अभयारण्य यासारखे पर्यावरणहृद्या संवेदनशील क्षेत्र अभ्यास क्षेत्रात नाही.

३.६ वाहतुकीची परिस्थिती :

वाहतुकीच्या घनतेचे मूल्यमापन करण्यासाठी अभ्यास क्षेत्रातील पाच प्रमुख चौकांमध्ये वाहतूक सर्वेक्षण करण्यात आले. वरील ठिकाणी सलग २४ तास दोन्ही दिशांनी वाहतुकीवर लक्ष ठेवण्यात आले. निरीक्षण केलेल्या वाहनांचे दुचाकी, तीनचाकी, कार, अवजड वाहने आदींमध्ये वर्गीकरण करण्यात आले. प्रकल्पस्थळाच्या रस्त्यांवरून जाणाऱ्या वाहनांचे प्रमाण पीसीयू म्हणून अंदाजित केले गेले आणि आयआरसी मार्गदर्शक तत्वांवर आधारित सेवेच्या पातळीशी तुलना केली गेली. टीडी १ वर सरासरी रहदारीचे प्रमाण अनुक्रमे १४४ पीसीयू/ दिवस, टीडी २ वर ७८००पीसीयू/ दिवस, टीडी ३ वर ५२८० पीसीयू/ दिवस, टीडी ४ वर ७८२ पीसीयू/ दिवस आणि टीडी ५ वर ६१५६ पीसीयू/ दिवस होते.

३.७ सामाजिक आर्थिक स्थिति:

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड तर्फे गट क्र.६६, देरगाव, जालना, महाराष्ट्र, ६६००० टन प्रति वर्ष (फेरे मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) तयार करण्यासाठी फेरे-अर्लॉय, SAF२x१८ MVA आणि २x६० मेट्रिक टन क्षमतेची प्रेरण भट्टीस्थापित करून २०००टन प्रति दिवस बिलेट, १५००टन प्रति दिवस, टीएमटी बार / यंडंड बार / वायर रॅंडची रोलिंग मिल आणि ५०० टन प्रति दिवस रिट्प एमएस शीट्स / एमएस पाइप / एमएस प्लेट / एमएस एंगल्स / एमएस स्क्वेअर बार / एमएस चॅनेल / एमएस बीम्स / एमएस ची प्लेट्स प्रकल्पाच्या स्थापनेसाठी साठी कार्यकारी सारांश.

प्रकल्प क्षेत्रात देरगाव, खादगाव, दावलवाडी, खरपुडी, जवसगाव या गावांचा समावेश आहे. २०११ च्या जनगणनेनुसार एकूण कुटुंबे १९०३, एकूण लोकसंख्या ९९२५ असून पुरुषांची लोकसंख्या ५५२४ आणि स्त्रियांची लोकसंख्या ४४०१ आहे. देरगावात सर्वाधिक ७१२ कुटुंबे सर्वाधिक लोकसंख्या ३३४९ तर जवसगावमध्ये सर्वात कमी १७९ कुटुंबे आणि सर्वात कमी लोकसंख्या ८२५ आहे. पुरुषांच्या लोकसंख्येवर स्त्री लोकसंख्येचे वर्चस्व आहे.

४.० अपेक्षित पर्यावरणीय परिणाम आणि शमन उपाय:

(१) क्रियाकलाप आणि पर्यावरणीय रिसेप्टर्स यांच्यातील परस्परसंवादाची ओळख, (२) संभाव्य महत्त्वपूर्ण पर्यावरणीय परिणामांची ओळख आणि (३) सर्व महत्त्वपूर्ण पर्यावरणीय प्रभावांचे मूल्यांकन अशा प्रभाव मूल्यांकनाच्या तीन स्तरांचा वापर करून पर्यावरणीय परिणामांचा अंदाज लावला गेला आहे. पर्यावरणावर होणारे दुष्परिणाम लक्षात घेऊन या अभ्यासांतर्गत विविध उपाययोजनाही मांडण्यात आल्या आहेत.

बांधकामाचा टप्पा:

प्रस्तावित प्रकल्पाचा बांधकामाचा टप्पा सुमारे १० ते १२ महिन्यांचा असेल. संभाव्य परिणाम स्थानिक, मर्यादित आणि तात्पुरते असतील. या टप्प्यात धूळ, मशिन वापरामुळे होणारा आवाज, पृष्ठभागावरील पाण्याचा प्रवाह इत्यादी अपेक्षित आहेत. धुळीवर नियंत्रण ठेवण्यासाठी पाण्याच्या फवारण्या करण्यात येणार आहे. योग्य प्रकारे देखभाल केलेल्या यंत्रांद्वारे दिवसा मर्यादित खोदकाम केले जाईल.

परिचालन टप्पा:

४.१ वायू पर्यावरण:-

पोलाद उद्योगामुळे होणारे वायू प्रदूषण प्रामुख्याने चार्जिंग (भंगार) आणि भट्टीच्या टॅपिंगदरम्यान धूळ आणि धुरामुळे होते. याव्यतिरिक्त, वाहनांच्या रहदारीतून आणि डीजी संच चालवताना उत्सर्जन होईल. एअरमॉड-वलाऊड सॉफ्टवेअरचा वापर करून वायू प्रदूषकांची वाढीव मूल्ये जाणून घेण्यासाठी हवेच्या गुणवत्तेचे मॉडेलिंग केले गेले. पीएम १०, पीएम २.५, SO_२, NO_x आणि CO प्राप्त कमाल वाढीव मूल्ये (आयव्ही) अनुक्रमे ०.०३ μg / m^३, ०.०५ μg / m^३, ०.०१ μg / m^३, ०.०३ μg / m^३ आणि ०.०००१ मिलीग्राम / एम^३ आहेत.

शमन उपाय:

- बॅग फिल्टर बसवून स्टॅक उत्सर्जन पातळी अनुज्ञेय मर्यादित ठेवली जाईल आणि ऑनलाइन स्टॅक उत्सर्जन मॉनिटरिंग केले जाईल.
- प्रदूषकांचे विघटन सुनिश्चित करण्यासाठी भट्टी आणि डीजी पुरेशा उंचीसह चिमणी बसवली जाईल.
- वातावरणातील हवेची गुणवत्ता आणि स्टॅक उत्सर्जन नियमितपणे प्रभावी नियंत्रण निरीक्षण केले जाईल जेणेकरून स्टॅक उत्सर्जन भारावरील मर्यादा कायम प्रामाणिकपणे पूर्ण केल्या जातील.
- विविध स्रोतांमधून होणारे उत्सर्जन टाळण्यासाठी पाण्याची फवारणी केली जाईल. तसेच धुळीचे उत्सर्जन रोखण्यासाठी आवारातील रस्त्यांचे कॉंक्रीटकरण करण्यात येणार आहे.
- परिघाभोवती आणि परिसराच्या आत हरित पट्टा विकसित केला जाईल ज्यामुळे वनस्पतीद्वारे उत्सर्जित होणारे प्रदूषक कमी होण्यास मदत होईल.

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड तर्फे गट क्र.६६, देरगाव, जालना, महाराष्ट्र, ६६००० टन प्रति वर्ष(फेरे मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) तयार करण्यासाठी फेरे-अर्लॉय, SAF२x१८ MVA आणि २x६० मेट्रिक टन क्षमतेची प्रेरण भेदीस्थापित करून २०००टन प्रति दिवस बिलेट, १५००टन प्रति दिवस, टीएमटी बार / राउंड बार / वायर रॉडची रोलिंग मिल आणि ५०० टन प्रति दिवस रिड्रप एमएस शीट्स / एमएस पाइप / एमएस प्लेट / एमएस एंगल्स / एमएस स्क्वेअर बार / एमएस चॅनेल / एमएस बीम्स / एमएस ची प्लेट्स प्रकल्पाच्या स्थापनेसाठी साठी कार्यकारी सारांश.

४.२ पाण्याचे वातावरण:

एकूण पाण्याची गरज ८८९ केएलडी असेल, जी जलाशयाच्या पाण्यातून घेतली जाईल. घरगुती पाण्याचा वापर ३९ केएलडी आहे आणि उत्पादित सांडपाणी ३५ केएलडी आहे, वापर आणि तोटा अंदाजे १०% आहे. तथापि, सस्पेंड सॉलिड आणि तेल आणि ग्रीसने दूषित झालेल्या फरशी धुण्याची पुरेशी क्षमता असलेले सांडपाणी प्रक्रिया प्रकल्प असेल. प्रक्रिया केलेले सांडपाणी पुनर्वापर केले जाईल प्रकल्पातील सांडपाण्याचा 'झिरो डिस्चार्ज' या संकल्पनेवर या प्रकल्पाची रचना करण्यात येणार आहे.

शमन उपाय:

- कोणतेही सांडपाणी परिसराबाहेर सोडले जाणार नाही आणि प्रक्रिया केलेल्या पाण्याचा १००% पुनर्वापर प्रस्तावित आहे.
- डीएम प्लांटमधून तयार केले जाणारे सांडपाणी सांडपाण्याच्या इतर प्रवाहात मिसळल्यानंतर धूळ शमवणे, जीसीपीसाठी पुनर्वापर करण्यापूर्वी न्यूट्राइझेशन पिटमध्ये योग्यरित्या निष्प्रभ केले जाईल.
- कच्च्या मालातील वाहून जाणारे पाणी पकडण्यासाठी वाहून नेले जाईल जेणेकरून कच्च्या मालातील गाळ अडवला जाऊन उरलेले स्वच्छ पाणी नैसर्गिक नाल्यांमध्ये सोडले जाणार आहे.
- प्रक्रिया केलेल्या सांडपाण्याच्या गुणवत्तेची नियमित तपासणी केली जाईल.
- भू-जल पुनर्भरण करण्यासाठी स्टॉर्म वॉटर कलेक्शन सिस्टीमशी जोडलेले फॅक्टरीच्या आवारात विकसित करण्याचे प्रस्तावित आहे.
- योग्य ईएमपी आणि पृष्ठभागावरील जलस्रोताच्या लांब अंतरामुळे पृष्ठभागावरील पाण्यावर कोणताही परिणाम होणार नाही.

४.३ ध्वनी वातावरण:

इंडक्शन भेदी, एसएएफ, रोलिंग मिल, वाहनांची वर्दळ, डीजी संच (गरजेनुसार) आणि प्लांटमध्ये वापरले जाणारे ब्लोअर इत्यादींमुळे आवाज निर्माण होईल.

शमन उपाय:

औद्योगिक कामकाजाच्या विविध घटकांमुळे काही प्रमाणात आवाज होईल, जे योग्य देखभाल आणि कॉम्पॅक्ट तंत्रज्ञानाद्वारे नियंत्रित केले जाईल.

- वेळोवेळी यंत्रसामुग्रीचे तेल व सर्व्हिसिंग केले जाईल.
- इयर प्लग किंवा इयर मफ सारख्या वैयक्तिक सुरक्षा उपकरणे प्रदान केली जातील.
- उपकरणे, पंप यांची नियमित देखभाल केली जाईल.
- प्रकल्पाच्या हद्दीभोवती वृक्षारोपण केल्याने आवाजाची पातळी कमी करण्यासाठी अडथळा निर्माण होईल.

४.४ घन व घातक कचरा व्यवस्थापन

प्रस्तावित प्रकल्पाच्या परिचालनादरम्यान होणारे संभाव्य परिणाम आणि कचऱ्याची विल्हेवाट, गळतीमुळे होणार आहेत. घनकचरा आणि घातक कचऱ्याचा तपशील खालील तक्त्यांमध्ये सादर केल्याप्रमाणे आहे.

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड टॉर्गे गट क्र.६६, देरगाव, जालना, महाराष्ट्र, ६६००० टन प्रति वर्ष(फेरो मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) तयार करण्यासाठी फेरो-अर्लॉय, SAF२x१८ MVA आणि २x६० मेट्रिक टन क्षमतेची प्रेरण भट्टीस्थापित करून २०००टन प्रति दिवस बिलेट, १५००टन प्रति दिवस, टीएमटी बार / राउंड बार / वायर रॉडची रोलिंग मिल आणि ५०० टन प्रति दिवस रिड्रप एमएस शीट्स / एमएस पाइप / एमएस प्लेट / एमएस एंगल्स / एमएस स्क्वेअर बार / एमएस चॅनेल / एमएस बीम्स / एमएस ची प्लेट्स प्रकल्पाच्या स्थापनेसाठी साठी कार्यकारी सारांश.

तक्ता ७: घनकचरा आणि घातक कचरा निर्मिती आणि विल्हेवाट सूची

घनकचरा उत्पादन	परिमाण (टन प्रति वर्ष)	विल्हेवाट लावण्याची पद्धत
प्रेरण भट्टी		
प्रेरण भट्टी स्लॅग	८७,४६६	स्लॅग क्रशर युनिट बसविण्यात येणार आहे. क्रशिंग नंतर कार्यक्षेत्र, गावातील अंतर्गत रस्ते यांच्या रुंदीकरणासाठी स्लॅगचा वापर केला जातो.
उर्वरित कात्रणे	१९,०००	इंडव्शन फर्नेसमध्ये पुन्हा वापरला जाईल
फेरो मॅंगनीज		
फेरो स्लॅग	८९,४१०	कच्चा माल म्हणून सिलिको मॅंगनीजच्या उत्पादनात फेरो मॅंगनीज स्लॅगचा वापर केला जाईल.
सिलिको मॅंगनीज		
सिलिको स्लॅग	७६,१३७	सिलिको मॅंगनीज स्लॅगचा वापर /विक्री रस्ते तयार करणे, कार्यक्षेत्र कडक करणे इत्यादींसाठी केली जाईल.

देखभाल आणि दुरुस्तीदरम्यान केवळ मशीन वापरामुळे आणि ट्रान्सफॉर्मर तेल तयार होईल आणि केवळ नोंदणीकृत तेल विक्रेत्यांना विकले जाईल.

शमन उपाय:

वापरलेले तेल एमपीसीबीच्या वैध संमतीसह एमओईएफ आणि सीसीद्वारे (नोंदणीकृत) मान्यताप्राप्त नोंदणीकृत रिसायकलर्स / सी-प्रोसेसर्सना विकले जाईल.

४.५ पर्यावरणीय पर्यावरण :

प्रस्तावित प्रकल्पानंतर अंदाजित प्रदूषणभार निर्धारित मानकांच्या आत असेल आणि त्यामुळे आजूबाजूच्या अधिवासात कमीतकमी किंवा कोणताही अडथळा येणार नाही.

शमन उपाय:

- विद्यमान हरितपट्टा अधिक विकसित करणे.
- कार्यकारणभाव बदल आणि तुट लागवड हाती घेण्यात येईल.
- एव्हेन्यू वृक्षारोपण विकसित करणे.

४.६ वाहतुकीची परिस्थिती:

प्रस्तावित प्रकल्पादरम्यान काही प्रमाणात ४९९ पीसीयू / दिवसाची भर अपेक्षित आहे. या अतिरिक्त फेच्यांमुळे विद्यमान प्रवेश रस्त्यांवर होणारा परिणाम सेवेच्या पातळीवर प्रवेश करून करण्यात आला. आयआरसी

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड तर्फे गट क्र.६६, देरगाव, जालना, महाराष्ट्र, ६६००० टन प्रति वर्ष (फेरे मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) तयार करण्यासाठी फेरो-अर्लॉय, SAF२x१८ MVA आणि २x६० मेट्रिक टन क्षमतेची प्रेरण भेदीस्थापित करून २०००टन प्रति दिवस बिलेट, १५००टन प्रति दिवस, टीएमटी बार / राउंड बार / वायर रॉडची रोलिंग मिल आणि ५०० टन प्रति दिवस ट्रिपल एमएस शीट्स / एमएस पाइप / एमएस प्लेट / एमएस एंगल्स / एमएस स्क्वेअर बार / एमएस चॅनेल / एमएस बीम्स / एमएस ची प्लेट्स प्रकल्पाच्या स्थापनेसाठी साठी कार्यकारी सारांश.

मार्गदर्शक तत्वांनुसार सेवेची सुधारित पातळी वाजवी मुक्त प्रवाह राहिल. वाहतूक कोंडी न होता सुरळीत सुरू राहणार असून रस्ता रुंदीकरणाची गरज नाही.

शमन उपाय:

- एक स्वयंचलित वेळापत्रक प्रणाली चालविणे ज्याचा उद्देश प्रतीक्षा वेळ काढून टाकणे आणि प्रकल्पात प्रवेश करणार्या ट्रकची कार्यक्षमता सुधारणे आहे.
- ट्रक पार्किंगची पुरेशी सोय.
- वाहतुकीदरम्यान धुळीचे उत्सर्जन टाळण्यासाठी कच्चा माल वाहून नेणाऱ्या वाहनांना ताडपत्रीने झाकले जाईल.
- मोटार वाहन कायदानुसार वाहतुकीत वापरली जाणारी वाहने नियमांचे पालन करतील.
- वाहनांच्या दुरुस्ती आणि देखभालीची काळजी घेतली जाईल.
- प्रकल्प क्षेत्राभोवती हरितपट्टा विकसित केला जाईल.
- कच्चा माल हाताळणी क्षेत्र, तयार उत्पादन हाताळणी क्षेत्र आणि वाहतूक रस्त्यावर पाणी फवारणी सुविधा वाढविली जाईल.
- तयार उत्पादने ताडपत्रीने झाकलेल्या ट्रकमध्ये रस्त्याद्वारे वाहतूक केली जातात.

४.७ सामाजिक आणि आर्थिक वातावरण:

एमआयडीसी औद्योगिक क्षेत्रात हा प्रस्तावित प्रकल्प आखण्यात आला आहे. त्यामुळे कोणत्याही पुनर्वसनाचा यात समावेश नाही. या प्रस्तावित प्रकल्पामुळे कंत्राटे, ट्रक वाहतुकीशी संबंधित कामे इत्यादींच्या दृष्टीने स्थानिक लोकांना प्रत्यक्ष आणि अप्रत्यक्ष रोजगार निर्माण होईल. त्यामुळे रोजगार निर्मितीच्या दृष्टीने सकारात्मक परिणाम दिसून येत आहे.

४.८ व्यावसायिक आरोग्य आणि सुरक्षा:

प्रामुख्याने योग्य साधनांमध्ये काम करणे, अपुरी रोषणाई, खराब व्हेंटिलेशन, लॅडल मूव्हमेंट, सुरक्षा उपकरणे, पीपीईशिवाय काम करणे हा मोठा धोका आहे. सुरक्षा नियमांचे उल्लंघन आणि बंद प्रक्रिया इत्यादी. तसेच धोव्याची कारणे आहेत. धवणी, वायू उत्सर्जन, प्रक्रियेतील सांडपाणी इत्यादी प्रदूषकांमुळे प्रकल्पाच्या कामात गुंतलेल्या व्यक्तींवर परिणाम होईल. ते कमी करण्यासाठी पुढील उपाययोजना केल्या जातील.

शमन उपाय:

- कारखाना व विद्युत निरीक्षकांनुसार उपकरणे/ यंत्रसामुग्री यांची मांडणी केली जाईल.
- सर्व बेल्ट, पुली, गिअर्स आणि इतर हलत्या भागांमध्ये सर्व सुरक्षित सामग्री प्रदान केले जातील.
- कर्मचाऱ्यांना हेल्मेट, सेफ्टी बूट, फायर रोधक हातमोजे, इयर प्लग, चष्मा आदी देण्यात येतील.
- धुळीचे प्रमाण जास्त असलेल्या भागातील कामगारांना मास्क आणि डस्ट प्रूफ प्रदान केले जातील.
- सर्व प्रकारच्या लहान-मोठ्या अपघातांची तपासणी करणे आणि सुधारात्मक उपाययोजना राबविणे.
- विभाग प्रमुखांसमवेत नियमित आढावा सुरक्षा बैठक घेण्यात येईल, ज्यामध्ये विविध घटनांच्या तपासावर देखील चर्चा केली जाईल.

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड तर्फे गट क्र.६६, देरगाव, जालना, महाराष्ट्र, ६६००० टन प्रति वर्ष(फेरे मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) तयार करण्यासाठी फेरे-अर्लॉय, SAF२x१८ MVA आणि २x६० मेट्रिक टन क्षमतेची प्रेरण भेरीस्थापित करून २०००टन प्रति दिवस बिलेट, १५००टन प्रति दिवस, टीएमटी बार / राउंड बार / वायर रॉडची रोलिंग मिल आणि ५०० टन प्रति दिवस रिट्रप एमएस शीट्स / एमएस पाइप / एमएस प्लेट / एमएस एंगल्स / एमएस स्क्वेअर बार / एमएस चॅनेल / एमएस बीम्स / एमएस ची प्लेट्स प्रकल्पाच्या स्थापनेसाठी साठी कार्यकारी सारांश.

- कर्मचाऱ्यांमध्ये पर्सनल प्रोटेक्टिव्ह इविवपमेंटच्या वापराला प्रोत्साहन दिले जाईल. पीपीईच्या वापरबाबत योग्य प्रशिक्षण कार्यक्रम आयोजित केला जाईल.
- कामगारांना वेळोवेळी प्रशिक्षण कार्यक्रमाची परिणामकारकता आणि आपत्कालीन परिस्थितीत प्रतिक्रिया देण्याची पद्धत तपासण्यासाठी मॉक ड्रिलची व्यवस्था केली जाईल.
- कारखान्याच्या आवारात अग्निसुरक्षेच्या उपाययोजना केल्या जातील. पाणी, कोरडी रसायने, कार्बन डाय ऑक्साईड, वाळू, डोलोमाइट, फोम आदी सर्व आग विझविणारी माध्यमे महत्त्वाच्या ठिकाणी ठेवण्यात येणार आहेत.
- सुरक्षिततेची खबरदारी फलकावर परिसराभोवती दर्शविली जाईल.

५.० पर्यावरण देखरेख कार्यक्रम

पर्यावरण देखरेख कार्यक्रम ही कोणत्याही व्यवस्थापन योजनेची एक महत्त्वपूर्ण प्रक्रिया आहे. हे औद्योगिक आणि संलग्न क्रियाकलापांशी संबंधित असलेल्या नैसर्गिक वातावरणातील कोणत्याही अवांछित बदल किंवा प्रवृत्तींचा पूर्व इशारा प्रदान करण्यास मदत करते आणि प्रभावी सुधारात्मक उपायांची लवकर अंमलबजावणी करण्यास अनुमती देईल. पर्यावरणीय व्यवस्थापनांवर लक्ष ठेवण्यासाठी एक विशेष पर्यावरण कक्ष सक्रियपणे चालविला जाईल.

- NAAQ मानक आणि सीपीसीबी मार्गदर्शक तत्वांनुसार हवा, पाणी, ध्वनी, माती पर्यावरणीय मापदंडांचे निरीक्षण करणारी योजना खाली तक्ताबद्ध स्वरूपात परिभाषित केली जात आहे आणि देखरेख केंद्रांची ठिकाणे स्थानिक पीसीबी अधिकाऱ्यांच्या आधारे निश्चित केली जातील आणि सर्व संबंधित वैधानिक प्राधिकरणांना सूचित केली जातील.
- प्रदूषण उपकरणे आणि डब्ल्यूटीपी / ईटीपी / एसटीपीची वेळोवेळी देखभाल ईएचएस विभागाद्वारे मॉनिटरिंग लॉगबुकच्या देखभालीसह केली जाईल.
- रूढीवादी उपाय म्हणून वापर आणि न्याय्य ऑप्टिमायझेशन समजून घेण्यासाठी वार्षिक आधारावर पाणी आणि ऊर्जा लेखापरीक्षण केले जाईल.
- आर्थिक वर्ष संपण्यापूर्वी वार्षिक पर्यावरणीय लेखापरीक्षण आणि धोकादायक लेखापरीक्षण आणि वार्षिक पर्यावरण स्थिती अहवालासह अहवाल दिला जाईल.
- सर्व विभागीय प्रमुख आपापल्या कार्यक्षेत्रातील हाउसकीपिंगसाठी जबाबदार असतील आणि कोणत्याही त्रुटी किंवा विचलनासाठी उच्च पदानुक्रमाला अहवाल देतील.
- सर्व स्टॅकची ऑनलाइन मॉनिटरिंग सिस्टीम कार्यान्वित केली जाईल आणि आवारात दोन कायमस्वरूपी पर्यावरणीय हवा गुणवत्ता केंद्रे निश्चित केली जातील. एक आतील आणि दुसरी वार्षिक वाऱ्याच्या गुलाबआकृतींवर आधारित वाऱ्याची दिशा.
- ईएचएस विभाग प्रत्येक महिन्याला हरित पद्म विकास कार्यक्रम सुरू करेल, मार्गदर्शन करेल, अंमलबजावणी करेल आणि देखरेख करेल.
- उत्पादन विभाग उत्पादनासह कचरा निर्मितीची दैनंदिन नोंद ठेवेल आणि प्रस्तावित पर्यावरण व्यवस्थापन आराखड्यानुसार कचऱ्याची विल्हेवाट लावली जाईल.

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड तर्फे गट क्र.६६, देरगाव, जालना, महाराष्ट्र, ६६००० टन प्रति वर्ष(फेरे मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) तयार करण्यासाठी फेरे-अर्लॉय, SAF२x१८ MVA आणि २x६० मेट्रिक टन क्षमतेची प्रेरण भट्टीस्थापित करून २०००टन प्रति दिवस बिलेट, १५००टन प्रति दिवस, टीएमटी बार / यउंड बार / वायर रॉडची रोलिंग मिल आणि ५०० टन प्रति दिवस रिट्रप एमएस शीट्स / एमएस पाइप / एमएस प्लेट / एमएस एंगल्स / एमएस स्क्वेअर बार / एमएस चॅनेल / एमएस बीम्स / एमएस ची प्लेट्स प्रकल्पाच्या स्थापनेसाठी साठी कार्यकारी सारांश.

- ईएचएस विभाग सर्व वैधानिक अटींचे वेळेवर पालन करण्यासाठी सर्व वैधानिक अनुपालनासाठी जबाबदार असेल आणि पीसीबी / एमओईएफसीसी आरओ / महाराष्ट्र प्रादेशिक अधिकारी पीसीबी / स्थानिक उद्योग विकास विभागासह व्यवस्थापनास तिमाही आधारावर स्थिती चा अहवाल देईल.
 - पाण्याचा वापर, सांडपाणी निर्मिती, प्रक्रिया आणि ऑप्टिमायझेशन पाणी वापर मोजण्यासाठी सर्व वापर बिंदू किंवा नोड्सवर फ्लो मीटर बसविले जातील.
 - भू-जल प्रवाहाच्या दिशेला १ किमी च्या परिघात भूजल देखरेखीसाठी किमान दोन देखरेख विहिरी असतील जेणेकरून ऑपरेशनमधून होणारे कोणतेही प्रदूषण तपासले जाईल.
 - कंत्राटी कामगार तसेच विभागीय प्रमुखांसह सर्व कामगारांसाठी नियमित सुरक्षा प्रशिक्षण आणि मार्गदर्शक तत्वे मासिक आधारावर तयार केले जाईल.
 - सर्व अंतर्गत रस्त्यांचे कॉंक्रीटकरण केले जाईल किंवा डांबरीकरण केले जाईल आणि दोन्ही बाजूला झाडे लावली जातील आणि त्यानंतर प्रकल्प क्षेत्रात उंच झाडांचे २ थर लावले जातील.
 - पदानुक्रमाच्या कोणत्याही थरातील कोणत्याही पूर्ण किंवा तक्रारी त्याच्या क्षेत्राद्वारे आणि नंतर ठरावाची अंमलबजावणी होईपर्यंत वरच्या पदानुक्रमात ठेवल्या जातील. अशा अनुपालनाच्या आधारे संबंधित एसओपी आवश्यक आहे आणि आवश्यकतेनुसार सर्व कॉर्पोरेट पोलिससुधारित केले जाऊ शकतात.
 - कॉर्पोरेट पर्यावरणीय जबाबदाऱ्यांद्वारे जनसुनावणी वचनबद्धता आणि वचनबद्धतेची अंमलबजावणी व्यवस्थापन, मानव संसाधन विभाग, पर्यावरण ईएचएस विभाग, स्थानिक प्रशासन आणि आजूबाजूच्या भागातील लोकप्रतिनिधींसह केली जाईल.
- पर्यावरणीय देखरेखीमध्ये हे समाविष्ट आहे;
- स्थापित पीसीई आणि त्यांची कार्यक्षमता यांचे निरीक्षण.
 - पीसीई, अपघात, प्रक्रियेचे सुधारितीकरण, वृक्षारोपण कार्यक्रम, घटना रेकॉर्डिंग, वैधानिक अहवाल सहकार्य आणि अभिवादन यावर लक्ष ठेवण्यासाठी एक पर्यावरण कक्ष तयार करणे.
 - पीसीबी अधिकाऱ्यांच्या सहकार्याने पर्यावरणीय घटकांचे वेळोवेळी निरीक्षण करणे.
 - सीएसआर अंमलबजावणी आणि देखरेखीसाठी स्थानिक स्वराज्य संस्था, सरकारी संस्था, व्यवस्थापन यांच्याशी संपर्क साधणे.

६.० पर्यावरण व्यवस्थापन योजना:

पर्यावरण व्यवस्थापन आराखडा त्याचे अनुपालन जास्तीत जास्त करण्यासाठी आणि पर्यावरणाचे नुकसान कमी करण्यासाठी संस्था अनुसरण प्रक्रियेचे वर्णन करते. मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड येथे संपूर्ण पर्यावरण देखरेख कार्यक्रम आणि पर्यावरण व्यवस्थापन कक्ष स्थापन करण्यात येणार आहे. पर्यावरण रक्षणाच्या उपाययोजनांची कार्यक्षम अंमलबजावणी करणे. संपूर्ण देखरेख कार्यक्रम अर्धवेळ तत्वावर बाह्य एजन्सीशी करार करून प्रभावीपणे पार पाडण्याची शक्यता नाही. मात्र, आवश्यकतेनुसार नैमित्तिक मजूर वगैरे. वृक्षारोपण, नालेसफाई आदींसाठी काम केले जाईल.

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड तर्फे गट क्र.६६, देरगाव, जालना, महाराष्ट्र, ६६००० टन प्रति वर्ष(फेरे मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) तयार करण्यासाठी फेरे-अर्लॉय, SAF२x१८ MVA आणि २x६० मेट्रिक टन क्षमतेची प्रेरण भट्टीस्थापित करून २०००टन प्रति दिवस बिलेट, १५००टन प्रति दिवस, टीएमटी बार / सउंड बार / वायर रॉडची रोलिंग मिल आणि ५०० टन प्रति दिवस रिडप एमएस शीट्स / एमएस पाइप / एमएस प्लेट / एमएस एंगल्स / एमएस स्क्वेअर बार / एमएस चॅनेल / एमएस बीम्स / एमएस ची प्लेट्स प्रकल्पाच्या स्थापनेसाठी साठी कार्यकारी सारांश.

ईएमसीचे नेतृत्व प्रदूषण नियंत्रण व्यवस्थापक म्हणून नियुक्त केलेल्या वरिष्ठ अधिकाऱ्याकडे असेल. त्याच्या दैनंदिन कामात त्याला ऑपरेशनल पर्यवेक्षक आणि सहाय्यक मदत करतात/ असतील. आणीबाणीच्या परिस्थितीत किंवा कोणत्याही वैधानिक अडचणीमध्ये तो थेट ऑपरेशन डायरेक्टर आणि व्यवस्थापनाला अहवाल देईल.

तक्ता ८: पर्यावरण व्यवस्थापन योजना

अ.क्र.	संपादन	भांडवली खर्च (लाख रुपये)	आवर्ती खर्च (लाख रुपये)
१.	उत्सर्जन नियंत्रण अभियांत्रिकी / वायू प्रदूषण नियंत्रण प्रणाली चालू आहे	८१५.५	३१०
२.	पाणी व सांडपाणी व्यवस्थापन	३५	१९
३.	घनकचरा हाताळणी	१९	०७
४.	धूळ नियंत्रण उपाय	७०	३४
५.	हरितपट्टा विकास	५.५	३.३
६.	पर्यावरणीय देखरेख	७०	२८
७.	पर्यावरण सेल आणि पीआर	११०	५४.७
८.	इतर (पावसाचे पाणी अडवणे), सुरक्षा, सुरक्षा रक्षक, इत्यादी.)	४२	१०
९.	सुरक्षा आणि व्यावसायिक आरोग्य	५३	२५
१०.	आकस्मिकता	३०	०९
एकुण		१२५०	५००

टीप: जनतेने मांडलेल्या मागणीचा समावेश करण्यासाठी जनसुनावणीनंतर ईएमपी खर्चात सुधारणा केली जाईल

७.० प्रकल्पाचे फायदे:

भौतिक पायाभूत सुविधा, सामाजिक पायाभूत सुविधा, रोजगार निर्मिती, उपजीविका निर्मिती अशा विविध फायद्यांची चर्चा या अहवालात करण्यात आली आहे. कॉर्पोरेट सोशल रिस्पॉन्सिबिलिटीअंतर्गत मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड सामाजिक बांधिलकीसाठी समर्पित असेल आणि आजूबाजूच्या गावातील लोकांच्या गरजेनुसार हे काम करत राहील. कॉर्पोरेट सोशल रिस्पॉन्सिबिलिटीसाठी परिसरातील सामाजिक व आर्थिक विकासाशी निगडित विविध कार्यक्रम/ प्रकल्पांची आस्वणी करण्यात आली असून, त्यामध्ये गावातील लोकांना जलशुद्धीकरण पुरविणे, मोतीबिंदू शस्त्रक्रियेसाठी वैद्यकीय शिबिरे आयोजित करणे, ज्येष्ठ नागरिक तपासणी, याशिवाय शिक्षण, तंत्रज्ञानाचा विकास, आरोग्य सेवेत सुधारणा आणि राहणीमानाचा दर्जा सुधारण्याकडेही लक्ष दिले जाणार आहे.

- ५०० किंवा त्याहून अधिक कुटुंबांना प्रत्यक्ष किंवा अप्रत्यक्ष रोजगार मिळतो.
- विविध दुस्यम आणि तृतीयक उपजीविका गोष्टींचे आकार, सेवा आणि वस्तूंच्या व्यवहारांना समर्थन देते.

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड तर्फे गट क्र.६६, दरेगाव, जालना, महाराष्ट्र, ६६००० टन प्रति वर्ष(फेरो मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) तयार करण्यासाठी फेरो-अर्लॉय, SAF२x१८ MVA आणि २x६० मेट्रिक टन क्षमतेची प्रेरण भेरीस्थापित करून २०००टन प्रति दिवस बिलेट, १५००टन प्रति दिवस, टीएमटी बार / राउंड बार / वायर रॉडची रोलिंग मिल आणि ५०० टन प्रति दिवस ट्रिपल एमएस शीट्स / एमएस पाइप / एमएस फ्लॅट / एमएस एंगल्स / एमएस स्ववेअर बार / एमएस चॅनेल / एमएस बीम्स / एमएस ची प्लेट्स प्रकल्पाच्या स्थापनेसाठी साठी कार्यकारी सारांश.

- आर्थिक विकासाबरोबरच सामाजिक, आरोग्य आणि शैक्षणिक जागरूकता आणि घडामोडी जीवनाचे मूल्य समृद्ध करतील.
- एकूण राहणीमानाची रचना अद्ययावत केली जाईल.
- वस्तू आणि सामग्रीच्या उत्पादनासह, एक्सचेंजर राष्ट्राला फायदेशीर ठरतो आणि म्हणूनच जीडीपी आणि राष्ट्रीय उत्पन्नास कारणीभूत ठरतो.

प्रत्यक्ष आणि अप्रत्यक्ष रोजगाराच्या माध्यमातून पर्यावरण संरक्षणाच्या उपाययोजनांबरोबरच सुमारे ५०० कुटुंबांना या प्रकल्पांचा लाभ होणार आहे, ज्यामुळे या भागातील रोजगारक्षमतेत वाढ तर होईलच, शिवाय राष्ट्रीय जीडीपीच्या तिजोरीत ही भर पडेल. पोलादाच्या उत्पादनामुळे भारताच्या सध्याच्या अंतर्गत पोलाद मागणीतील तफावत थोडी भरून निघेल. पर्यावरण आणि उत्पादकता यांचा समतोल साधल्यास या भागाचा शाश्वत विकास होईल.

निष्कर्ष:

मेसर्स पावन स्टील-टेक प्रायव्हेट लिमिटेड तर्फे SAF २x१८ MVA आणि २००० टन प्रति दिवस बिलेट आणि १५०० टन प्रति दिवस टीएमटी बार / राउंड बार / वायर रॉड, ५०० टन प्रति दिवस एमएस - पाईप्स / शीट्स / शीट्स / एंगल्स / स्ववेअर बार / चॅनेल्स / फ्लॅट्स / शीट्स / प्लेट्स आणि बीम्स उत्पादन स्थापित करून फेरो मिश्रधातू (फेरो मॅंगनीज / सिलिको मॅंगनीज) स्थापित करण्याच्या दिशेने गट क्र.६६, दरेगाव, जालना, महाराष्ट्र, ३.३५७८ हेक्टर क्षेत्रावर हरितप्रकल्प म्हणून पाऊल ठेवत आहे. आजूबाजूच्या पर्यावरणाचे रक्षण करण्यासाठी प्रदूषण नियंत्रणाच्या सर्व उपाययोजना राबविण्याचे प्रयत्न कंपनी तर्फे केले जाईल. या प्रकल्पामुळे प्रादेशिक, राज्य आणि राष्ट्रीय अर्थव्यवस्थेत नक्कीच सुधारणा होऊ शकते. या प्रकल्पाच्या अंमलबजावणीमुळे आजूबाजूच्या परिसरातील भौतिक आणि सामाजिक पायाभूत सुविधांमध्ये नक्कीच सुधारणा होईल.