

कार्यकारी सारांश

मेसर्स. अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रायवेट लिमिटेड

गट क्र. 257/5, गाव-मंढुप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा-
सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 केएलपीडी
मोलॅसिस "ए", मोलॅसिस "बी"/ सिरप/ धान्य ते इथेनॉल आधारित
डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॅट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी
सारांश

<p>अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.</p>	<p>अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंद्रुप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLPD मोलॅसिस/सिरप/धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॅट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश</p>
	<p>कार्यकारी सारांश</p>

कार्यकारी सारांश

१.० परिचय

प्रस्तावित मोलॅसिस/सिरप/धान्य आधारित डिस्टिलरी प्रकल्प हा अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.द्वारे स्थापित केला जाईल. अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि., कंपनी कायदा, 2013 (बेअरिंग कॉर्पोरेट आयडेंटिटी क्रमांक: U01100PN2021PTC204160, दिनांक: 10.09.2021) च्या तरतुदीनुसार नोंदणीकृत आहे. कंपनी नोंदणीची प्रत परिशिष्ट-1 म्हणून जोडली आहे. कंपनीचे नोंदणीकृत कार्यालय महाराष्ट्र राज्यातील गट क्रमांक-307/3, प्लॉट नं.7, निंबरगी रोडजवळ, मंद्रुप, दक्षिण सोलापूर, सोलापूर 413203 येथे आहे.

२.० प्रकल्प स्थान

प्रास्तावित डिस्टिलरी युनिट संबंधित क्रियाकलाप हे गट क्र. 257/5, गाव - मंद्रुप, तालुका - दक्षिण सोलापूर, जिल्हा -सोलापूर महाराष्ट्र 413203, येथे केले जाईल. प्रकल्प साइटच्या भौगोलिक समन्वयानुसार, प्रस्तावित क्रियाकलाप SOI टोपोशीट क्रमांक- 470/15 अंतर्गत समाविष्ट आहे, तर प्रकल्पाचा अभ्यास क्षेत्र (10 किमी त्रिज्या) SOI टोपोशीट क्रमांक: 470/10, 470/11, 470/14 आणि 470/15 अंतर्गत येतो. तसेच प्रस्तावित प्रकल्प समुद्र सपाटीपासून 448 मीटर उंचीवर आहे.

३.० प्रकल्प वर्णन

कंपनीने 110 केएलपीडीची रिक्टिफाइड स्पिरिट (आरएस) / एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहोल (ईएनए) / इथेनॉल तयार करण्यासाठी मल्टी फीड (मोलॅसिस/सिरप/धान्य) आधारित डिस्टिलरी आणि 2 मेगावॅटचा कोजेन प्लांट स्थापित करण्याचा प्रस्ताव ठेवला आहे.

MoEF&CC द्वारे प्रकाशित पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अधिसूचना S.O. 1533 दिनांक 14 सप्टेंबर, 2006 आणि त्यातील आजपर्यंतच्या सुधारणे नुसार,

110 KLPD च्या उत्पादनसह ही मोलॅसिस/सिरप/धान्य आधारित डिस्टिलरी व 2 मेगावॅटचा कोजेन प्लांट, प्रस्तावित क्रियाकलाप EIA अधिसूचनेच्या अनुसूची 5(g) अंतर्गत येत आहे आणि प्रस्तावित क्रियाकलापांना पूर्व पर्यावरणीय मंजूरीची आवश्यकता आहे. प्रकल्पाचे मूल्यांकन EAC द्वारे श्रेणी A प्रकल्प म्हणून केले जाईल.

प्रस्तावित प्रकल्पाची ठळक वैशिष्ट्ये तक्ता क्रमांक 1 मध्ये सादर केली आहेत.

क्र.	घटक	तपशील
१.	कंपनीचे नाव आणि पत्ता	अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रायवेट लिमिटेड गट क्र. 257/5, गाव - मंद्रुप, तालुका - दक्षिण सोलापूर, जिल्हा -सोलापूर महाराष्ट्र -413203

अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.	अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंढ्रुप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLPD मोलॅसिस/सिरप/धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॉट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश
	कार्यकारी सारांश

२	उत्पादन प्रकार	मोलॅसिस/सिरप/धान्य वापरून इथेनॉल निर्मिती	
३	प्रकल्पाचा प्रकार	नवीन	
४	EIA अधिसूचना, २००६ नुसार प्रकल्पाची अनुसूची	5 (g)	
५	प्रकल्पाची श्रेणी *	'A'	
		हा प्रकल्प > 100 KLPD क्षमतेसह मोलॅसिस आधारित इथेनॉल निर्मितीसाठी असल्याने, प्रकल्पाचे मूल्यांकन 'अ' श्रेणी प्रकल्प म्हणून केले जाईल. कर्नाटक राज्याची सीमा प्रकल्पाच्या सीमेपासून 3.84 किमी (एरियल डिस्टन्स) वर आहे त्यामुळे सामान्य अट (स्पेसिफिक कंडिशनस) लागू आहे.	
प्लॉट क्षेत्र तपशील			
६	विशेष	क्षेत्रफळ चौ. मी.	एकूण भूखंड क्षेत्रफळाच्या %
a	वृक्षारोपणासाठीचे क्षेत्र	38757.94	35.01
b	पार्किंग क्षेत्र	16608.71	15
c	एकूण बिल्ट-अप क्षेत्र	27884.04	25.18
d	अंतर्गत रस्त्यांखालील क्षेत्र	15071.10	13.61
f	मोकळी जागा	12398.21	11.20
g	एकूण भूखंड क्षेत्र	110720	100
उत्पादन तपशील			
७	रेक्टिफाईड स्पिरिट (RS) / एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहोल/ इथेनॉल	110 KLPD	
b	उप-उत्पादन	फ्यूसेल तेल: 0.26 टन/दिवस CO2 गॅस: 83.77 टन/दिवस डीडीजीएस: 80.66 टन/दिवस	
८	अर्थसंकल्पीय अंदाज		

अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.	अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंढूप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLPD मोलॅसिस/सिरप/ धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॉट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश
	कार्यकारी सारांश

a	प्रकल्पाची किंमत (भारतीय रु.)	141.41 कोटी
b	EMP खर्च (भारतीय रु.)	भांडवल: 3317.39 लाख, आवर्ती/वार्षिक: 461.45 लाख
९	वीज आवश्यकता	
a	प्रस्तावित कनेक्टेड लोड	2.0 MW
b	स्रोत	इन-हाउस कैजेन पावर प्लांट
१०	इंधनाची आवश्यकता	
a	उसाची चिपाडे	4311.6 किलो / तास
b	बायोगॅस	429 Nm ³ / तास
c	स्पेंटवॉश	1933 किलो / तास
d	हाई स्पीड डीजल	90 लिटर/ तास
११	डिझेल जनरेटर (D.G.) तपशील	
	क्षमता आणि क्र.	2 x 500 kVA
१२	बॉयलर तपशील	
a	स्टीम बॉयलर	1 x 22 TPH
१३	CO₂ बॉटलिंग प्लांट	
	CO ₂ गॅससाठी स्क्रबर	प्रक्रिया उत्सर्जन कमी करण्यासाठी 2 x 1000 CFM क्षमतेचे स्क्रबर्स स्थापित केले जातील.
	लाईम	NA
१४	स्टॅक तपशील	
a	बॉयलर स्टॅक (जमीन पातळीवरून)	52 मीटर (वायू प्रदूषण नियंत्रण यंत्र: इलेक्ट्रो स्टॅटिक प्रीसिपिटेटर)
c	D.G	500 kVA D.G साठी छतावरील 4.5 मीटरचा स्टॅक
१५	मनुष्य बळ	52

अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.	अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंढूप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLPD मोलॅसिस/सिरप/धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॉट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश
	कार्यकारी सारांश

१६	पाण्याची गरज				
	विशेष	प्रमाण (mP³P/day)			
	C मोलॅसिस आधारित उत्पादन वेळी	डिस्टिलरी युनिटसाठी पहिली फेरी: 2000 डिस्टिलरी युनिटसाठी दुसरी फेरी: 392.37			
	B मोलॅसिस आधारित उत्पादन वेळी	डिस्टिलरी युनिटसाठी पहिली फेरी: 1827 डिस्टिलरी युनिटसाठी दुसरी फेरी: 427.65			
	सिरप आधारित उत्पादन वेळी	डिस्टिलरी युनिटसाठी पहिली फेरी: 1751 डिस्टिलरी युनिटसाठी दुसरी फेरी: 110.68			
	धान्य आधारित उत्पादन वेळी	डिस्टिलरी युनिटसाठी पहिली फेरी: 1762 डिस्टिलरी युनिटसाठी दुसरी फेरी: 390			
१७	CPU वर एफ्लुएंट लोड				
	विशेष	प्रमाण (m³/day)			
	C मोलॅसिस आधारित उत्पादन वेळी	1172.63			
	B मोलॅसिस आधारित उत्पादन वेळी	964.55			
	सिरप आधारित उत्पादन वेळी	1370.57			
	धान्य आधारित उत्पादन वेळी	937.2			
१८	CPU क्षमता				
a	CPU ची क्षमता	CPU क्षमता: 1500 mP ³ P/day			
१९	घातक कचऱ्याचा तपशील				
क्र.	विशेष	श्रेणी *	UOM	प्रमाण	विल्हेवाट/व्यवस्थापनाची पद्धत
a	वापरलेले/खर्च केलेले तेल	5.1	KL/A	0.1	MPCB अधिकृत रीसायकलद्वारे विल्हेवाट लावणे
घातक आणि इतर कचरा (व्यवस्थापन आणि सीमापार हालचाली) नियम, 2016ची अनुसूची-I.					
२०	गैर-धोकादायक घनकचऱ्याचा तपशील				

अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.	अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंद्रुप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLPD मोलॅसिस/सिरप/ धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॉट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश
	कार्यकारी सारांश

क्र.	विशेष	श्रेणी	UOM	प्रमाण	विल्हेवाट/व्यवस्थापनाची पद्धत
a	बॉयलर राख	-	टन प्रतिदिन	9.03	बॉयलर राख आणि प्रेसमड एकत्र मिसळले जाईल आणि खत म्हणून विकले जाईल / वापरले जाईल विकले / खत म्हणून वापरा
b	प्रेसमड	-	टन प्रतिदिन	46 (जास्तीत जास्त)	
c	यीस्ट गाळ	-	टन प्रतिदिन	28.04 (जास्तीत जास्त)	विकले / खत म्हणून वापरा
d	CPU गाळ	-	टन प्रतिदिन	2.75 (जास्तीत जास्त)	

४.० पर्यावरणाचे वर्णन

मार्च 2022 ते मे 2022 या कालावधीत NABL मान्यताप्राप्त प्रयोगशाळा - श्रीजी एक्का प्रयोगशाळा मार्फत 10-किमी त्रिज्या अभ्यास क्षेत्रात प्राथमिक आधारभूत पर्यावरण निरीक्षण अभ्यास करण्यात आला.

४.१ स्थलाकृति, जमिनीचा वापर आणि त्याचे वर्गीकरण

328 मीटर ते 418 मीटर एमएसएल दरम्यान अभ्यासाच्या क्षेत्राची स्थलाकृतिक ठेवण उंचीच्या संदर्भात अत्यंत समतल नमुना दर्शवते. अभ्यासात असे दिसून आले आहे की 10 किमी बफर क्षेत्रामध्ये 4 LU/LC वर्ग आहेत. 10km LU/LC नकाशामध्ये, अभ्यास क्षेत्राच्या 90% पेक्षा जास्त शेतजमीन व्यापते. उर्वरित प्रदेश संपूर्ण प्रदेशाच्या 10% पेक्षा कमी व्यापतात.

हे देखील लक्षात आले आहे की अभ्यास क्षेत्र रस्त्यांना चांगले जोडलेले आहे परंतु अभ्यास क्षेत्राच्या 10 किमी त्रिज्येमध्ये एकही रेल्वे लाईन नाही. 10 किमी त्रिज्येच्या अभ्यास क्षेत्रातील जलाशयांच्या संदर्भात प्रदेशातील जलस्रोत मध्यम प्रमाणात वितरीत केले जाते. जेथे जेथे पाण्याची उपलब्धता आहे तेथे शेतीविषयक क्रियाकलाप (पडत जमीन आणि पीकजमीन) या क्षेत्राचे वर्चस्व आहे असा अर्थ लावला जाऊ शकतो. अभ्यास क्षेत्राची भौतिक वैशिष्ट्ये आणि जमिनीचा वापर जमिनीच्या आच्छादनावर आधारित, हे समजू शकते की प्रकल्पाच्या जागेच्या जमिनीच्या वापरामध्ये पडीक जमीन आणि शेतजमिनीपासून बांधलेल्या जमिनीत बदल होईल आणि त्यामुळे जमिनीचा ऱ्हास होईल. हे हरित क्षेत्र प्रकल्पाचे प्रकरण आहे आणि जमिनीच्या वापरातील बदल किरकोळ असल्याने, कोणत्याही कमी करण्याच्या उपायांची कल्पना केलेली नाही.

४.२ माती पर्यावरण

<p>अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.</p>	<p>अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंढूप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLPD मोलॅसिस/सिरप/ धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॅट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश</p>
	<p>कार्यकारी सारांश</p>

प्रकल्पाच्या अभ्यास क्षेत्रातील 8 वेगवेगळ्या ठिकाणांहून मातीचे नमुने घेण्यात आले. त्याच्या विश्लेषणाच्या परिणामांमध्ये असे आढळून आले की मातीच्या नमुन्यांची पीएच मुल्य 7.4 ते 8.4 या श्रेणीमध्ये बदलत आहेत; जे मातीच्या नमुन्यांचे तटस्थ ते किंचित अल्कधर्मी स्वरूप दर्शवते. मातीत सेंद्रिय पदार्थांचे प्रमाण 2.12-5.51 टक्क्यांदरम्यान बदलत होते. सर्व ठिकाणी नायट्रोजनचे मूल्य 254 ते 366.69 मिग्रॅ/किग्रॅ दरम्यान बदलते. आणि S6 स्थानावर नायट्रोजनची कमाल एकाग्रता दिसून आली. फॉस्फेटची एकाग्रता 51.2 ते 78.54 मिग्रॅ/किग्रॅ या श्रेणीत आढळून आली. सर्वात जास्त एकाग्रता स्थान S6 वर आढळून आली, तर सर्वात कमी एकाग्रता स्थान S3 वर दिसून आली. सर्व ठिकाणी पोटॅशियमचे प्रमाण 68.5 ते 98.72 मिग्रॅ/किग्रॅ दरम्यान आढळले. जड धातू उदा. As, Cr, Hg आणि Pb शोध मर्यादिपेक्षा कमी होते.

४.३ हवा पर्यावरण

- निकष प्रदूषकांसाठी वातावरणीय हवेची गुणवत्ता उदा. PM10, PM2.5, NOx, SOx आणि CO चे परीक्षण अभ्यास क्षेत्रातील आठ (८) ठिकाणी केले गेले, तर अतिरिक्त पॅरामीटर्स उदा. NH3, C6H6, BaP, O3, Pb आणि Ni, निकषांसह प्रदूषकांचे निरीक्षण प्रस्तावित प्रकल्पाच्या ठिकाणी करण्यात आले.
- **पार्टिक्युलेट मॅटर (PM2.5)**
PM 2.5 चा प्रमुख स्रोत अभ्यास क्षेत्रात उपस्थित असलेल्या जीवाश्म इंधन, आगीचे लाकूड आणि औद्योगिक उत्सर्जन इत्यादींचे ज्वलन असल्याचे म्हटले जाते. अभ्यास कालावधीत जास्तीत जास्त PM 2.5 (24.6 µg/m³) A2 स्थानावर नोंदवले गेले, तर किमान मूल्य (14 µg/m³) एकाग्रता A1 स्थानावर नोंदवण्यात आली. अभ्यास कालावधी दरम्यान PM 2.5 ची सरासरी एकाग्रता 17.25-25.32 µg/m³ च्या श्रेणीत मोजली गेली.
- **पार्टिक्युलेट मॅटर (PM10)**
अभ्यासात असे दिसून आले आहे की कमाल एकाग्रता 52.3-62.3 µg/m³ च्या श्रेणीत असल्याचे दिसून आले. सॅम्पलिंग स्थान A3 येथे सर्वाधिक 24-तास एकाग्रता नोंदवली गेली. त्याच वेळी A1 स्थानावर किमान एकाग्रता दिसून आली. PM10 ची सरासरी एकाग्रता 41.9-56.4 µg/m³ दरम्यान आहे असे म्हणता येईल. प्रकल्पाच्या ठिकाणी (A2) नोंदवलेल्या कणांच्या उच्च सरासरी एकाग्रतेचे कारण जवळपासच्या कच्च्या रस्त्यावर स्थानिक वाहनांच्या हालचालीमुळे असू शकते. बेसलाइन कालावधीत डिस्टिलरी युनिट कार्यरत नव्हते. हे लक्षात घेतले पाहिजे की PM10 ची एकाग्रता कोणत्याही प्रसंगी CPCB ने निर्धारित केलेल्या मानकांपेक्षा जास्त असल्याचे आढळून आले नाही.
- **सल्फर डाय ऑक्साईड (SO₂R)**

<p>अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.</p>	<p>अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंढूप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLPD मोलॅसिस/सिरप/ धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॅट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश</p>
	<p>कार्यकारी सारांश</p>

सभोवतालच्या हवेतील SO_x ची उच्च पातळी आसपासच्या भागात जीवाश्म इंधनाच्या ज्वलनाची उपस्थिती दर्शवते. सभोवतालच्या हवेचे निरीक्षण परिणाम सूचित करतात की SO_x ची सर्वोच्च एकाग्रता A7 वर अनुभवली जाते. कुरघोट-मलकवठे रस्त्याची उपस्थिती आणि गावात इंधन जाळणे हे SO_x उत्सर्जनाचे मुख्य स्रोत आहेत. अभ्यासाच्या कालावधीत SO_x ची सरासरी एकाग्रता $12.87-17.82 \mu\text{g}/\text{m}^3$ दरम्यान नोंदवली गेली. हे लक्षात घ्यावे की जास्तीत जास्त सरासरी एकाग्रता स्थान A3 वर नोंदवली गेली होती तर सर्वात कमी A4 स्थानावर नोंदवली जाऊ शकते.

● **नायट्रोजनचे ऑक्साइड (NO_x)**

NO , NO_2 आणि N_2O मधील नायट्रोजनच्या विविध रूपांना एकत्रितपणे नायट्रोजनचे ऑक्साइड म्हणतात. निरीक्षण कालावधी दरम्यान NO_x चे सर्वोच्च मूल्य A2 स्थानावर आढळून आले तर किमान सरासरी A5 येथे नोंदवण्यात आली. सरासरी एकाग्रता $18.74-26.47 \mu\text{g}/\text{m}^3$ च्या श्रेणीत होती. NO_x चे कमाल २४ तास मूल्य A8 ($26.47 \mu\text{g}/\text{m}^3$) निरीक्षण स्थानावर नोंदवले गेले तर NO_x चे किमान एकाग्रता A5 ($18.74 \mu\text{g}/\text{m}^3$) स्थानावर नोंदवले गेले.

● **कार्बन मोनॉक्साईड (CO)**

CO चा मानववंशीय स्रोत मुख्यतः हवेच्या अनुपस्थितीत इंधनाच्या अपूर्ण ज्वलनामुळे आहे. अभ्यास कालावधीत सर्व ठिकाणी अनुमानित CO ची कमाल एकाग्रता $0.09 \text{mg}/\text{m}^3$ आहे. सर्व पॅरामीटर्स NAAQ मानकाने निर्दिष्ट केलेल्या इच्छित मर्यादित असल्याचे आढळले.

४.४ आवाज वातावरण

अभ्यास कालावधीत अभ्यास क्षेत्रातील आठ (8) ठिकाणी वातावरणीय आवाज पातळीचे परीक्षण केले गेले.

औद्योगिक क्षेत्र

प्रकल्प परिसरात दिवसा आवाजाची पातळी 50.53dB (A) तर रात्रीच्या वेळी आवाजाची पातळी 41.30dB (A) नोंदवली गेली. हे लक्षात घेतले पाहिजे की दिवसा आणि रात्रीच्या वेळी आवाजाची पातळी CPCB द्वारे निर्धारित मानकांनुसार आहे.

निवासी क्षेत्र

दिवसाच्या वेळी नोंदलेली किमान आवाज पातळी N3 स्थानावर आढळून आली, तर जास्तीत जास्त आवाजाची पातळी N5 स्थानावर आढळून आली. N5 हे जास्त लोकवस्तीचे ठिकाण आहे.

<p>अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.</p>	<p>अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंढूप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLPD मोलॅसिस/सिरप/ धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॉट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश</p>
	<p>कार्यकारी सारांश</p>

नमुन्यासाठी निवडलेल्या कोणत्याही ठिकाणी आवाजाची अनुज्ञेय मर्यादा ओलांडली नाही याची नोंद घ्यावी.

४.५ भूजल पर्यावरण

सर्व नमुन्यांमधील विविध पॅरामीटर्सची मूल्ये/ एकाग्रता pH - 7.66 ते 8.22, TDS - 392.3 ते 512.6 mg/l, सल्फेट्स - 48.9 ते 84.6 mg/l, एकूण हार्डनेस - 138.6 ते 218.9 mg/l, नायट्रेट - 16 ते 38.9 mg/l, बायकार्बोनेट - 65.3 ते 112.3 mg/l, कॅल्शियम - 38.72 ते 55.4 mg/l, सोडियम - 42.2 ते 76.54 mg/l, मॅग्नेशियम - 10.21 ते 18.1 mg/l, COD - <5.0 mg/l, BOD - <1.0 mg/l, तर आर्सेनिक, शिशाची एकाग्रता <0.01 mg/l आणि कॅडमियम, लोह, क्रोमियम, मर्क्युरी, निकेल आणि झिंक शोध मर्यादितपेक्षा कमी होते परंतु केवळ GW8 नमुन्यात लोह आणि एकूण कॉलिफॉर्मस मर्यादितपेक्षा जास्त होते.

भूजलाच्या नमुन्यादरम्यानच्या निरीक्षणातून असे दिसून आले की नमुना घेतलेल्या भूजल स्रोतांपैकी कोठेही सांड पाणी सोडणे, आंघोळ करणे, गुरे धुणे इत्यादी घरगुती कामे केली गेली नाहीत. तथापि, नमुने आणि फील्ड दरम्यान पुराव्यांनुसार अभ्यासाच्या क्षेत्रामध्ये प्रचंड कृषी प्रवाह होता ज्यामुळे भूजलाच्या नमुन्यांमध्ये नायट्रोजन, सल्फेट्स आणि फॉस्फेट्सचे प्रमाण आढळले.

अभ्यास क्षेत्रातील भूजलाच्या प्रचलित गुणवत्तेचे मूल्यांकन करण्यासाठी, विश्लेषण परिणामांची तुलना IS 10500 : 2012 उदा. ब्युरो ऑफ इंडियन स्टॅंडर्ड्सद्वारे पेयजल मानके ज्याने हे पॅरामीटर्स उदा. पीएच, क्लोराईड्स, सल्फेट्स, नायट्रेट, आर्सेनिक, कॅल्शियम, कॅडमियम, शिसे, क्रोमियम, पारा, निकेल, जस्त, फ्लोराइड्स, स्वीकार्य एकाग्रतेमध्ये होते. तर एकूण कोलिफॉर्मस, ई. कोलाय आणि लोह, टीडीएस, अमोनिकल नायट्रोजन, कडकपणा, नमुना क्र.8 जवळ किंचित जास्त आहेत कारण ही विहीर भीमा नदीच्या जवळ आहे तर इतर नमुन्यांमध्ये टीडीएस आणि मॅग्नेशियम परवानगीयोग्य एकाग्रतेमध्ये होते. तथापि सीओडी, बीओडी, सोडियम, पोटॅशियम आणि फॉस्फेट्सचे प्रमाण विनिर्दिष्ट मानकांच्या आधारे मानकांमध्ये निर्दिष्ट केले जात नसले तरी, अभ्यास क्षेत्रातील प्रचलित भूजल मानवी वापरासाठी योग्य आहे असा अर्थ लावला जाऊ शकतो, अशा प्रकारे असा निष्कर्ष काढला जाऊ शकतो की अभ्यास क्षेत्रातील प्रचलित भूजल हे मोठ्या प्रमाणावर प्रदूषित नाही.

४.६ पृष्ठभाग पाणी पर्यावरण

भूपृष्ठावरील पाण्याचे नमुने अभ्यास क्षेत्रातील विविध पृष्ठभागाच्या पाण्याच्या साठ्यांमधील 6 ठिकाणांहून घेतले गेले, त्यांच्या विश्लेषणाच्या परिणामांवरून असे दिसून आले की सर्व नमुन्यांमधील pH मूल्ये 7.3 ते 7.6 च्या श्रेणीत भिन्न आहेत, एकूण कठोरता एकाग्रता 128.9 mg/l च्या श्रेणीमध्ये भिन्न आहे. 210.3mg/l पर्यंत आणि जास्तीत जास्त एकाग्रता SW3 वर नोंदवली गेली, TDS एकाग्रता 367.9 ते 498.6 mg/l च्या श्रेणीत बदलली गेली, तर SW3 वर

<p>अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.</p>	<p>अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंढ्रुप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLPD मोलॅसिस/सिरप/ धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॉट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश</p>
	<p>कार्यकारी सारांश</p>

कमाल एकाग्रता 498.6 mg/l आणि SW2 वर किमान एकाग्रता 367.9 mg/l नोंदवली गेली. विद्युत चालकता 564.6 ते 767.07 $\mu\text{S}/\text{cm}$ दरम्यान असल्याचे आढळले. विरघळलेल्या ऑक्सिजन, बीओडी आणि सीओडीचे प्रमाण अनुक्रमे 3.6 ते 4 मिलीग्राम/ली, 1 ते 7 मिलीग्राम/ली आणि 5 ते 15 मिलीग्राम/लीच्या श्रेणीत भिन्न असल्याचे आढळून आले, तर फॉस्फेट्स, नायट्रेट आणि अमोनिकल नायट्रोजनचे प्रमाण भिन्न आहे. अनुक्रमे 1.54 ते 3.68 mg/l, 10.6 ते 36.6 mg/l आणि 0.16 ते 0.58 mg/l. कॅल्शियम, सोडियम आणि पोटॅशियम सारख्या घटकांचे प्रमाण अनुक्रमे 33.6 ते 58.33 mg/l, 46.3 ते 69.9 mg/l आणि 12.3 ते 21.3 mg/l या श्रेणीत आढळले. जड धातू उदा. शिसे, क्रोमियम, बुध, कॅडमियम, आर्सेनिक आणि निकेल सर्व नमुन्यांमध्ये शोध मर्यादिपेक्षा कमी होते नमुना घेतलेल्या पृष्ठभागाच्या पाण्याच्या साठ्याचा सर्वोत्तम उपयुक्त वापर निश्चित करण्यासाठी, विश्लेषणाच्या परिणामांची तुलना नियुक्त केलेल्या सर्वोत्तम वापराच्या पाण्याच्या गुणवत्तेच्या निकषांशी केली गेली आणि विश्लेषणातून असे दिसून आले की अभ्यास क्षेत्रातील नमुने घेतलेले पृष्ठभाग जलसाठा वर्ग "E" पाण्यासाठी योग्य आहेत, म्हणजे, सिंचन, औद्योगिक कूलिंग, नियंत्रित कचरा विल्हेवाट.

४.७ जैविक पर्यावरण

प्रकल्प साइट वनस्पती आणि प्राणी:

स्क्रब फॉरेस्ट, पाणथळ जागा आणि अभ्यास क्षेत्रातील गवताळ प्रदेश अनेक पर्यावरणीय महत्त्वाच्या वनस्पती प्रजातींना आधार देतात जे पक्षी, कीटक आणि सस्तन प्राण्यांच्या संवर्धनासाठी महत्त्वपूर्ण भूमिका बजावतात. सर्वेक्षणादरम्यान एकूण 137 वनस्पती प्रजातींची नोंद करण्यात आली, त्यापैकी 38 झाडांच्या प्रजाती, 18 झुडपे, 72 वनौषधी आणि 9 वेली आहेत. 11 ओडोनेट्, 25 फुलपाखरे आणि पतंगांच्या 4 प्रजाती देखील फील्ड भेटी दरम्यान आढळल्या, जे अधिक विविधता दर्शवते. कीटकांची प्रजाती रचना अभ्यास क्षेत्रासाठी अतिशय विलक्षण आहे; एकूण 25 कीटकांची नोंद करण्यात आली होती ज्यापैकी सर्व कीटक गटांमध्ये बीटल आणि बग अधिक वैविध्यपूर्ण होते. अभ्यास क्षेत्रामध्ये 68 पक्ष्यांच्या प्रजातींची नोंद करण्यात आली, त्यापैकी बहुतेक पाणवठे आणि गवताळ प्रदेशाच्या आसपास आहेत. फील्ड सर्वेक्षणादरम्यान आढळलेल्या सस्तन प्राण्यांमध्ये 11 प्रजाती होत्या ज्या बहुतेक सामान्य आहेत, प्रस्तावित प्रकल्पाच्या जागेवरून कोणताही धोक्यात आलेल्या प्रजाती आढळली नाही. अभ्यास क्षेत्रात सरपटणारे प्राणी आणि उभयचरांची विविधता देखील लक्षणीय होती, अभ्यास क्षेत्रातून 8 सरपटणारे प्राणी आणि 4 बेडूक प्रजातींचे नोंदणी करण्यात आली.

चिंता श्रेणीतील प्रजाती - काहीही नाही

शेड्यूल I प्रजाती - काहीही नाही

अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.	अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंढूप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLPD मोलॅसिस/सिरप/ धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॉट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश
	कार्यकारी सारांश

४.८ सामाजिक-आर्थिक पर्यावरण

10 किमीच्या अभ्यास क्षेत्रात 2 राज्यातील 3 तालुके, 3 जिल्हे समाविष्ट आहेत. महाराष्ट्र आणि कर्नाटक. अभ्यास क्षेत्रात एकूण 35 गावे आहेत. अभ्यास क्षेत्र मूलतः शहरी तसेच ग्रामीण स्वरूपाचे आहे. अभ्यास क्षेत्रातील सामाजिक अर्थशास्त्राचा अभ्यास प्राथमिक आणि माध्यमिक सर्वेक्षणाद्वारे केला जातो. अभ्यास क्षेत्राचे सामाजिक-आर्थिक पैलू खाली दिलेल्या तक्त्यामध्ये सारांशित केले आहेत.

तक्ता २: सामाजिक-आर्थिक पैलूंचा सारांश

लोकसंख्याशास्त्रीय मापदंड	तपशील
राज्यांची संख्या	2
जिल्हांची संख्या	2
तहसीलची संख्या	3
गावांची संख्या	35
एकूण घरांची संख्या	23,468
एकूण लोकसंख्या	1,18,526
बाल लोकसंख्या	16,083
अनुसूचित जाती	18,009
अनुसूचित जमाती	5,754
सर्वेक्षण केलेल्या गावाचे एकूण क्षेत्रफळ (हे.)	71.27 %
सरासरी साक्षरता	56,716
एकूण कामगार	49,424
मुख्य कामगार	7,292
किरकोळ कामगार	2

स्रोत: प्राथमिक जनगणना गोषवारा आणि DCHB 2011, नांदेड जिल्हा, राज्य महाराष्ट्र.

अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.	अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंद्रुप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLPD मोलॅसिस/सिरप/ धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॉट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश
	कार्यकारी सारांश

५.० अपेक्षित पर्यावरणीय प्रभाव आणि शमन उपाय

तक्ता ३: प्रभाव आणि कमी करण्याचा सारांश

क्र.	पर्यावरणीय मापदंड	पैलू गुणधर्म	अपेक्षित प्रभाव	प्रस्तावित शमन उपाय
Construction Phase				
१.	हवा गुणवत्ता	सिमेंट/काँक्रीट/स्टोन एग्रीगेट्स आणि इतर बांधकाम साहित्य हाताळताना निर्मित झालेली धूळ.	प्रस्तावित बांधकाम क्रियाकलापांमुळे अंदाजे 8.268 टन/महिना धूळ निर्माण होईल. बांधकाम कामगारांना अशा धुळीच्या संपर्कात आल्याने अल्पकालीन श्वसन समस्या उद्भवू शकतात, तर दीर्घकाळ आणि सतत संपर्कात राहिल्याने फुफ्फुसांचे कार्य बिघडू शकते. सर्व पर्यावरणीय मंजूरी, स्थापनेची संमती आणि इतर सर्व वैधानिक परवानग्या मिळाल्यानंतर अपेक्षित बांधकाम कालावधी 8 महिन्यांचा असेल.	कमीतकमी धूळ सुनिश्चित करण्यासाठी सामग्रीचे योग्य लोडिंग आणि अनलोडिंग. साठा व्यवस्थापित करणे आणि कव्हर करणे. कामकाजाच्या जागेवर नियमितपणे पाणी शिंपडणे, धूळ सावरण्यासाठी कामाच्या ठिकाणी आणि प्लॉटच्या सीमेभोवती वाऱ्याचे अडथळे बसवणे.
२.	आवाज पातळी	पोक्लेन, लिफ्ट क्रेन, जॅक हॅमर	सर्व बांधकाम यंत्रसामग्री, उपकरणे	PPEs उदा. कामगारांना इअर

अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.	अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंद्रूप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLPD मोलॅसिस/सिरप/ धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॉट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश
	कार्यकारी सारांश

		ड्रिल, डिगर, कॉम्पॅक्टर, रोलर इत्यादी बांधकाम यंत्रांपासून आणि जॅक हॅमर, कटर, ड्रिल कॉंक्रीट व्हायब्रेटर इत्यादी बांधकाम उपकरणे वापरून आणि वाहतूक वाहनांच्या आगमन आणि प्रस्थानाद्वारे निर्माण होणारा आवाज.	आणि प्लॉटच्या सीमेवर प्रसारित होणाऱ्या क्रियाकलापांद्वारे एकत्रित आवाजाची पातळी 19.75 dBA ते 21.32 dBA आणि प्लॉटपासून 100 मीटर अंतरावर प्रसारित होणाऱ्या आवाजाची तीव्रता 18.41 dBA असेल असा अंदाज आहे. प्लॉट परिसराबाहेरील लक्षणीय परिणाम अपेक्षित नाहीत.	प्लग/मफ प्रदान केले जातील, बांधकाम क्रियाकलाप सकाळी 9.00 ते संध्याकाळी 5.00 पर्यंत मर्यादित असतील, प्रकल्प प्लॉटभोवती ध्वनी अडथळे बसवल्याने आवाजाचा प्रसार होण्याची तीव्रता आणखी कमी होईल.
३.	पाण्याची गुणवत्ता	पृष्ठभागावरून वाहून जाणारे पाणी बांधकाम कामांसाठी वापरले जाते मुख्यतः कॉंक्रीट मिसळणे, शिंपडणे इ. बांधकाम कामगारांद्वारे स्वच्छता कचरा पाणी.	असे वाहून जाणारे पाणी आणि सांडपाणी आजूबाजूच्या मातीत आणि पाण्याच्या स्रोतामध्ये गेल्यास आजूबाजूची माती दूषित होऊ शकते आणि पाण्याच्या स्रोतामध्ये गढूळपणा आणि दूषितता वाढू शकते.	बांधकाम कार्यादरम्यान निर्माण होणारी पृष्ठभागावरील पाणी प्रवाह योग्यरित्या फिल्टर केला जाईल आणि बागकाम किंवा शिंपडण्यासाठी वापरला जाईल आणि कामगारांना मोबाईल स्वच्छता सुविधा पुरविल्या जातील जे वेळोवेळी रात्रीच्या मातीच्या टॅकरद्वारे स्वच्छ केले जातील.
४.	बांधकाम आणि विध्वंस कचरा व्यवस्थापन	प्रस्तावित प्रकल्प हा ग्रीन फील्ड प्रोजेक्ट असल्याने डिमॉलिशन वेस्ट	अशा कचऱ्याच्या अव्यवस्थित हाताळणीमुळे प्रकल्पाच्या प्लॉटमध्ये	उत्खनन केलेली/खोदलेली माती/ जमीन प्रकल्प प्लॉटमधील समर्पित

अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.	अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंद्रूप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLDP मोलॅसिस/सिरप/ धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॉट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश
	कार्यकारी सारांश

	निर्माण होणार नाही मात्र घण बांधकाम कचरा जसे की: पुठे, लाकडी पेटी, लाकडी फळ्या, मेटल रॉड्स, HDPE पिशव्या, फेल्ड काँक्रीट, दगड, एकत्रित निर्माण होण्याची अपेक्षा आहे. उत्खनन/खोदलेली माती/ जमीन साइट तयार करण्याच्या क्रियाकलापांदरम्यान तयार केली जाईल.	उंदीर, सरपटणारे प्राणी येऊ शकतात, ज्यामुळे साइटवर काम करणाऱ्या कामगारांना धोका निर्माण होतो. अशा कचऱ्याची जमिनीवर विल्हेवाट लावल्याने जमिनीचा ऱ्हास होतो.	जागेत योग्यरित्या साठवली जाईल आणि नवीन मातीच्या मिश्रणासह हरित पट्टा विकास कार्यासाठी वापरली जाईल. निष्क्रिय बांधकाम कचरा उदा. पुठे, लाकडी पेटी, लाकडी फळी, धातूचे रॉड, HDPE पिशव्या समर्पित जागेत साठवल्या जातील आणि पुनर्वापर करणाऱ्यांना विकल्या जातील. बांधकाम आणि विध्वंस कचरा व्यवस्थापन नियम 2016 च्या अनुषंगाने अंतर्गत रस्त्यांसाठी फेल्ड काँक्रीट, दगड, एकत्रित आणि भंगार भरण्याचे साहित्य वापरले जाईल.	
ऑपरेशनल टप्पा				
१.	हवा गुणवत्ता	उपयुक्तता स्टॅक उत्सर्जन उदा.	स्टीम बॉयलर ऑपरेशनसमधून	१. CPCB गणनेवर आधारित

अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.	अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंद्रूप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLDP मोलॅसिस/सिरप/ धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॉट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश
	कार्यकारी सारांश

	<p>पार्टिक्युलेट मॅटर, SO₂, NO_x आणि CO बॉयलर आणि डीजी ऑपरेशन्स आणि प्रक्रिया उत्सर्जन उदा. CO₂ आणि VOC.</p> <p>इथेनॉलच्या हाताळणी आणि साठवणुकीमुळे VOC उत्सर्जन निर्मिती</p> <p>साहित्य वाहतूक वाहनांमधून उत्सर्जन.</p>	<p>PM₁₀ ची अपेक्षित जास्तीत जास्त एकाग्रता 0.19 µg/m³ असेल, SO₂ ची जास्तीत जास्त एकाग्रता 1.23 असेल आणि NO_x ची 1.96 g/m³ असेल जे खाली वाऱ्याच्या दिशेने वाहून जाण्याची शक्यता आहे.</p> <p>आरोग्यावर अपेक्षित परिणाम: सतत आणि दीर्घकाळापर्यंत उत्सर्जन होत असेल तर डाउनविंड परिसरातील लोक पार्टिक्युलेट मॅटरमुळे श्वसन आणि फुफ्फुसांशी संबंधित प्रतिकूल आरोग्यावर परिणाम करण्यास संवेदनाक्षम असू शकतात. कार्बन मोनॉक्साईड हिमोग्लोबिन कमी करून रक्ताची ऑक्सिजन वाहून नेण्याची क्षमता कमी करते.</p> <p>CO₂ ची अपेक्षित प्रक्रिया निर्मिती दर- 83.77 TPD आहे, जी</p>	<p>52 मीटर उंचीच्या स्टॅकला ESP जोडले जाईल.</p> <p>२. उत्सर्जनाच्या योग्य प्रसारासाठी CPCB मार्गदर्शक तत्वांनुसार D.G ला छताच्या वर 4.5 मीटरचा स्टॅक प्रदान केला जाईल.</p> <p>३. प्रक्रिया उत्सर्जनाच्या पुनर्प्राप्तीसाठी CO₂ बॉटलिंग प्लांट प्रस्तावित आहे.</p> <p>४. सॉल्व्हेंट्ससाठी बंद फीडिंग सिस्टमची तरतूद.</p> <p>५. वाहनांच्या हालचालींमधून धूळ निर्माण होऊ नये म्हणून आवारातील रस्ते प्रशस्त केले जातील.</p> <p>६. सर्व वाहतूक वाहनांकडे वैध</p>
--	--	---	--

अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.	अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंद्रुप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLDP मोलॅसिस/सिरप/धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॉट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश
	कार्यकारी सारांश

			<p>CO2 रिकव्हरी प्लांटला पाठवली जाईल.</p> <p>VOC चे आरोग्यावर होणारे परिणाम म्हणजे डोळा, नाक आणि घसा जळजळीची आणि डोकेदुखी.</p> <p>पर्यावरणीय परिणाम:</p> <p>प्रदीर्घ कालावधीत हवेचे उत्सर्जन आसपासच्या वनस्पतींच्या शारीरिकदृष्ट्या (पानांची वृद्धी, बाधित वाढ इ.) परिणाम करू शकते आणि जैविक दृष्ट्या त्यामुळे संपूर्ण आसपासच्या पर्यावरणावर परिणाम होऊ शकतो.</p>	<p>PUC (नियंत्रणाखालील प्रदूषण) प्रमाणपत्र असल्याची खात्री केली जाईल.</p> <p>७. धूळ टाळण्यासाठी सर्व रस्ते आणि मजले नियमितपणे साफ केले जातील.</p> <p>८. 10 मीटर रुंदीचा प्रस्तावित जाड हिरवा पट्टा वनस्पतींच्या परिघासोबत फरारी उत्सर्जन पकडण्यात मदत करेल.</p> <p>९. कोणत्याही वेळी हवा उत्सर्जन सांद्रता निर्धारित सीपीसीबी/संमत मानकांपेक्षा जास्त होणार नाही याची खात्री करण्यासाठी उद्योग.</p>
२.	आवाज गुणवत्ता	स्टीम बॉयलर, कूलिंग टॉवर, पंप, ब्लोअर आणि साहित्य वाहतूक वाहने चालवणे.	सर्व यंत्रसामग्री, उपकरणे आणि वनस्पतींच्या सीमेवर प्रसारित होणाऱ्या ऑपरेशन क्रियाकलापांद्वारे	१. ऑपरेशन दरम्यान आवाज पातळी कमी करण्यासाठी उच्च आवाज निर्माण करणाऱ्या

<p>अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.</p>	<p>अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंदूप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLDP मोलॅसिस/सिरप/ धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॉट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश</p>
	<p>कार्यकारी सारांश</p>

			<p>एकत्रित आवाजाची पातळी 2.17 dBA ते 4.31 dBA च्या श्रेणीत असेल असा अंदाज आहे. सतत आणि दीर्घकाळापर्यंत आवाजाच्या संपर्कात येण्याचे परिणाम तात्पुरते/कायमस्वरूपी श्रवणशक्ती कमी होतील, मानसिक अस्वस्थता हृदय गती वाढणे मानसिक विकारामुळे कामगारांची कामगिरी कमी झाली आणि नियमितपणे उच्च पातळीच्या आवाजाच्या संपर्कात असल्यास टिनिटस.</p> <p>प्लॉट सीमेपासून 100 मीटर अंतरावर आवाज प्रसारित करण्याची तीव्रता 2.15 dBA असेल, त्यामुळे वनस्पती परिसराबाहेर लक्षणीय परिणाम अपेक्षित नाहीत.</p>	<p>उपकरणांना ध्वनिक संलग्नक प्रदान केले जातील.</p> <p>२. स्टीम बॉयलर मर्यादित जागेत ठेवले जातील उदा. बॉयलर हाऊस जेथे आजूबाजूच्या भिंती आवाजाचा प्रसार करण्यासाठी अडथळा म्हणून काम करतील.</p> <p>३. पीपीई उदा. आवाज निर्माण करणाऱ्या उपकरणांजवळ काम करणाऱ्या कामगारांना इअर मफ/प्लग दिले जातील.</p> <p>४. वनस्पतींच्या परिघाच्या बाजूने 10-20 मीटर रुंदीचा प्रस्तावित जाड हिरवा पट्टा रोपांच्या परिसरातून आवाज पसरवण्याची तीव्रता आणखी कमी करण्यास मदत करेल.</p>
--	--	--	---	---

अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.	अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंद्रूप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLPD मोलॅसिस/सिरप/धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॉट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश
	कार्यकारी सारांश

३.	पाण्याची गुणवत्ता	<p>१. प्रक्रिया, वॉशिंग्ज, बॅकवॉशमधून निघणारा सांडपाणी.</p> <p>२. बॉयलर आणि कूलिंग टॉवर ब्लो-डाउन.</p> <p>३. घरगुती सांडपाणी.</p>	<p>अपेक्षित उपचार केलेल्या सांडपाण्याची वैशिष्ट्ये आहेत: pH - 7.5 to 8.0, TSS < 100 mg/lit., BOD < 100 mg/lit., COD < 250 mg/lit., TDS < 2100 mg/lit. आणि तेल आणि ग्रीस < 10 mg/lit.</p> <p>पृष्ठभागावरील जलस्रोतांमध्ये प्रक्रिया केलेले/उपचार न केलेले सांडपाणी अपघाती/जाणूनबुजून सोडल्यामुळे दूषित/युट्रोफिकेशन/आम्लीकरण/विषीकरण होऊ शकते आणि अशा परिस्थितीत जमिनीचा संपूर्ण ऱ्हास होऊ शकतो, तसेच झिरपल्यामुळे भूजल प्रदूषित होऊ शकते</p> <p>अशा प्रभावित माती, पृष्ठभागावरील पाणी आणि भूजल स्रोत कोणत्याही कारणासाठी वापरता येणार नाहीत</p>	<p>विश्लेषक स्तंभ वापरून विभक्त केलेल्या स्पेंट वॉशच्या कार्यक्षम उपचारासाठी, MEE त्यानंतर स्पेंट वॉश इन्सिरेशन बॉयलर मध्ये जाळले जाईल; MEE युनिटमधून कंडेन्सेट गोळा केले जाईल आणि ते 1500 KL क्षमतेच्या CPU मध्ये तसेच स्पेंट लीस, बॉयलर आणि कूलिंग टॉवर्समधून ब्लोडाउन्स, सीलिंग वॉटर, डब्ल्यूटीपी रिजेक्ट आणि वॉशिंग फ्लुएंट यांसारख्या इतर सांडपाणी प्रवाहांमध्ये प्रक्रिया केली जाईल.</p> <p>CPU मध्ये प्राथमिक, माध्यमिक आणि तृतीयक युनिट सुविधेचा समावेश असेल</p> <p>सीपीयूच्या दुय्यम उपचार सुविधेत घरगुती सांडपाण्याचा भार जोडला जाईल आणि त्यावर प्रक्रिया केली</p>
----	-------------------	---	--	--

अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.	अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंद्रूप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLDP मोलॅसिस/सिरप/ धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॉट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश
	कार्यकारी सारांश

			आणि स्थलीय आणि जलीय पर्यावरणावर अवलंबून पूर्णपणे प्रभावित होतील.	जाईल.
४.	घनकचरा व्यवस्थापन - घातक	१. घातक कचरा : डीजी आणि प्लांटच्या देखभाली दरम्यान निघालेले तेल आणि ग्रीस २. देखभाल कार्यातून निर्माण होणारा घातक कचरा.	अवैज्ञानिक हाताळणी आणि विल्हेवाट लावल्याने आजूबाजूची माती, पाण्याचे स्रोत आणि तेथील कामगारांच्या पर्यावरण आणि आरोग्यावर परिणाम होऊन त्वचेची ऍलर्जी/रॅशेस/बर्न इत्यादी घातक कचऱ्याच्या थेट संपर्कात येऊ शकते.	१. प्रकल्प उपक्रमांतून निर्माण केलेले खर्च केलेले तेल घातक कचरा व्यवस्थापन नियम, 2016 आणि त्यात आजपर्यंतच्या सुधारणांनुसार हाताळले जाईल, साठवले जाईल आणि विल्हेवाट लावली जाईल. मुख्यतः ते MPCB अधिकृत विक्रेत्याला विकले जाईल.
५.	घनकचरा व्यवस्थापन (विना-घातक जड कचरा)	१. स्कॅप मेटल २. स्कॅप प्लास्टिक ३. कार्यालयीन कचरा ४. कॅन्टीन कचरा ५. लाकडी पॅलेट ६. बॉयलर राख ७. CPU गाळ	अव्यवस्थित हाताळणी आणि साठवणुकीमुळे युनिटआवारात अपुरी मोकळी जागा होऊ शकते आणि त्यामुळे उंदीर प्रजनन होऊ शकते ज्यामुळे व्यावसायिक आरोग्य आणि पर्यावरणावर परिणाम होऊ शकतो.	१. प्लांटमध्ये भंगार साहित्य (मेटल, प्लास्टिक, लाकडी पॅलेट, ऑफिस वेस्ट) स्टोरेजसाठी नियुक्त क्षेत्र प्रदान केले जाईल. २. भंगार साहित्याचा भंगार विक्रेत्यांमार्फत पुनर्वापर केला

अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.	अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंद्रूप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLDP मोलॅसिस/सिरप/ धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॉट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश
	कार्यकारी सारांश

		<p>८. ड्राय स्पेंट वॉश पावडर</p> <p>९. यीस्ट गाळ</p>		<p>जाईल.</p> <p>३. दैनंदिन कचरा आणि कॅन्टीन कचऱ्याची विल्हेवाट व्हर्मिन कंपोस्टिंग सुविधेद्वारे (ऑफ-साइट) केली जाईल.</p> <p>४. बॉयलर राख - 9.03 TPD (बॉयलर राख & प्रेसमड एकत्र मिसळून खत म्हणून वापरले जाईल.)</p> <p>५. प्रेसमड 46 TPD (बॉयलर राख & प्रेसमड एकत्र मिसळून खत म्हणून वापरले जाईल.)</p> <p>५. CPU गाळ- 2.75 TPD, आणि यीस्ट स्लज- 28.04 TPD खत म्हणून विकले जातील.</p>
--	--	--	--	--

<p>अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.</p>	<p>अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंद्रूप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLDP मोलॅसिस/सिरप/ धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॉट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश</p>
	<p style="text-align: right;">कार्यकारी सारांश</p>

६.० परिमाणवाचक जोखीम मूल्यांकन आणि शमन उपाय

टॅक साठवणुकीसाठी ALOHA वर आधारित प्रस्तावित प्रकल्पासाठी परिमाणात्मक जोखमीचे मूल्यांकन केले गेले आहे.

ALOHA सॉफ्टवेअर आउटपुटमध्ये प्लॉट केलेल्या असुरक्षित अंतरांच्या आधारावर, प्रस्तावित कारखान्यासाठी MCLS (जास्तीत जास्त विश्वासाहून नुकसान परिस्थिती) इथेनॉलसाठी ओळखले आणि कारखान्याच्या परिसरात इथेनॉल PESO क्षेत्रापासून अपेक्षित प्रभाव अंतर 40 आहे. परिमाणवाचक जोखीम मूल्यांकनाद्वारे प्रभावाचे मूल्यांकन करण्यासाठी विचारात घेतलेली परिस्थिती पूल फायरमधून थर्मल रेडिएशनमधून घेतली गेली होती.

७.० आपत्ती व्यवस्थापन योजना

कोणतीही अनुचित घटना घडल्यास आरोग्य व सुरक्षिततेची काळजी घेण्यासाठी जिल्हा प्रशासनाशी सल्लामसलत करून आपत्ती व्यवस्थापन आराखडा राबविण्यात येणार आहे.

उद्योगातील प्रक्रिया हाताळण्याच्या दृष्टीने, ऑन-साइट आपत्कालीन योजना महत्त्वाच्या आहेत आणि म्हणूनच उद्योगासाठी तयार करण्यात आल्या आहेत. याशिवाय जिल्हा प्रशासनाला आणि ऑफ-साइटसाठीच्या शिफारशी दिल्या जातील. ऑपरेशनल टप्प्यात, आजूबाजूच्या लोकसंख्येला एकूण प्रकल्प क्रियाकलापांमुळे कोणत्याही आपत्कालीन परिस्थितीच्या बाबतीत घ्यायच्या सुरक्षिततेच्या खबरदारीबद्दल जागरूक केले जाईल.

८.० व्यावसायिक सुरक्षा आणि आरोग्य व्यवस्थापन

प्रकल्प प्रस्तावक कंपनीच्या कामगारांना पुरविल्या जाणाऱ्या व्यावसायिक आरोग्य सुविधांबाबत कारखाना अधिनियम 1948 आणि महाराष्ट्र कारखाना नियम, 1963 च्या नियमांचे काटेकोरपणे पालन करत राहिल.

- उद्योग कामगारांसाठी निर्जंतुकीकरण सुविधा प्रदान करेल. कामगारांच्या आरोग्याच्या नोंदी ठेवल्या जातील.
- सतत आणि सतत विकासासाठी, कंपनी ऑपरेटर आणि कामगारांना पर्यावरण, आरोग्य आणि सुरक्षा नियम आणि नियमन, प्रक्रिया आणि उपायांसह प्रशिक्षण आणि शिक्षित करणे सुरू ठेवेल.
- सर्व कामगारांच्या आरोग्याची स्थिती सुनिश्चित करण्यासाठी वेळोवेळी वैद्यकीय तपासणी केली जाईल.
- जॉब रोटेशन केले जाईल

<p>अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.</p>	<p>अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंद्रुप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLPD मोलॅसिस/सिरप/ धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॉट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश</p>
	<p>कार्यकारी सारांश</p>

१.० प्रकल्पानंतरची पर्यावरणीय देखरेख योजना

MoEF&CC/CPCB/MPCB द्वारे प्रदान केलेल्या मार्गदर्शक तत्वांनुसार कोणत्याही वैधानिक मंजूरी/परवानग्या आणि पर्यावरणीय गुणधर्मांची वारंवारता आणि निरीक्षण स्थानांसहित असल्यास सुचविलेल्या अतिरिक्त पॅरामीटर्ससह EIA मध्ये तयार केलेल्या पर्यावरणीय देखरेख योजनेनुसार प्रकल्पानंतरच्या पर्यावरणीय स्थितीचे मूल्यांकन केले जाईल. NABL आणि/किंवा MoEF&CC द्वारे मान्यताप्राप्त तृतीय पक्ष प्रयोगशाळांद्वारे निरीक्षण केले जाईल.

१०.० पर्यावरण व्यवस्थापन योजना

योजनेनुसार पर्यावरण निरीक्षण कार्यक्रमाचे आयोजन, प्रभावी पर्यावरण व्यवस्थापनासाठी नियतकालिक पुनरावलोकने आणि ऑडिट केले जातील. EHS विभागासह प्रकल्प व्यवस्थापन व्यवस्थापन योजनेची संपूर्ण प्रभावी अंमलबजावणी सुनिश्चित करेल.

सर्व पर्यावरणीय वैधानिक आवश्यकता आणि जबाबदाऱ्यांचे पालन सुनिश्चित करण्यासाठी सिस्टम कार्यरत असतील आणि याची खात्री केली जाईल.

व्यावसायिक आरोग्य, जोखीम कमी करणे आणि सुरक्षितता यासह EIA अहवालात दिलेल्या सर्व शिफारसींचे पालन केले जाईल. कंपनीने भारतीय रु. पर्यावरण प्रदूषण नियंत्रण उपाय आणि पर्यावरण व्यवस्थापन योजना उपक्रमांसाठी 3317.39 लाख; जे एकूण प्रकल्प खर्चाच्या ~23.45 % आहे.

११.० प्रकल्पाचे फायदे

प्रस्तावित प्रकल्पातून पुढील फायदे अपेक्षित आहेत:

- या प्रकल्पामुळे स्थानिक विशिष्ट सकारात्मक सामाजिक आणि आर्थिक फायदे होतील.
- यापैकी काही दीर्घकालीन स्वरूपाचे थेट फायदे असतील.
- या प्रकल्पातून राज्य सरकारला महसूल मिळणार आहे.
- हा प्रकल्प मोठ्या प्रमाणात स्थानिक लोकांसाठी अतिरिक्त प्रत्यक्ष/अप्रत्यक्ष रोजगार निर्माण करेल.
- बांधकाम आणि ऑपरेशन स्टेज दरम्यान रोजगारासाठी स्थानिक लोकांना प्राधान्य दिले जाईल.

१२.० कॉर्पोरेट पर्यावरण जबाबदारी (CER) कृती योजना

आरोग्य, शिक्षण, शाश्वत जीवनशैली, सामाजिक एकत्रिकरण, पायाभूत सुविधा, पाणी साठवण, शेती आणि पर्यावरण संरक्षण यामधील गरजेवर आधारित सहाय्याच्या दृष्टीकोनातून

<p>अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि.</p>	<p>अॅम्प्रा डिस्टिलरीज प्रा.लि. द्वारा गट क्र. 257/5, गाव-मंद्रूप, तालुका- दक्षिण सोलापूर, जिल्हा- सोलापूर, महाराष्ट्र 413203, येथील प्रस्तावित 110 KLPD मोलॅसिस/सिरप/ धान्य ते इथेनॉल आधारित डिस्टिलरी सोबत 2.0 मेगावॉट कोजनरेशन युनिटसाठीचा कार्यकारी सारांश</p>
	<p style="text-align: right;"><u>कार्यकारी सारांश</u></p>

CER नियोजनाची कल्पना प्रकल्प क्षेत्राभोवतीच्या स्थानिक विशिष्ट परिस्थिती विचारात घेऊन केली जाते.

कंपनी MoEF&CC ऑफिस मेमोरॅंडम - F.No.22-65/2017-IA.III dtd नुसार कॉर्पोरेट पर्यावरण जबाबदारी (CER) अंतर्गत आपली कर्तव्ये पार पाडेल. 30 सप्टेंबर 2020, ज्याच्या आधारे CER उपक्रम पर्यावरण व्यवस्थापन योजनेचा एक भाग म्हणून राबविण्यात येतील. प्रस्तावित प्रकल्प खर्चाच्या 1.5 % CER खर्च उदा. प्रकल्प क्षेत्रात गरजेवर आधारित सीईआर उपक्रमांच्या अंमलबजावणीसाठी 2.121 कोटी वाटप करण्यात आले आहेत.