

## कार्यकारी सारांश

मेसर्स. अयान मल्टीट्रेड एलएलपी (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.)

गट क्र: 249, 195, 196, 197, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 214, 216, 217, 219, 220, 222, 223, 248, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 198, 199, 215 इडा गाव, तालुका भूम, आणि जिल्हा. उस्मानाबाद महाराष्ट्र, 413505 येथील प्रस्तावित विस्तार क्षमता 4000 TCD वरून 10000 TCD पर्यंत वाढवणे, 500 KLPD रेक्टिफाइड स्पिरिट/ एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहोल उत्पादन करण्यासाठी कच्चा माल म्हणून उसाचा रस/C मोलासेस/ "B" हेवी मोलॅसेसवर आधारित 500 KLPD डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि 40 MW सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/“C”/“B” हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
कार्यकारी सारांश	

## कार्यकारी सारांश

### 1.0 परिचय

साखर युनिटच्या विस्तारासाठी आणि नवीन सिरप/मोलॅसिस आणि धान्य आधारित डिस्टिलरीच्या स्थापनेसाठी प्रस्तावित क्रियाकलाप मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी द्वारे प्रोत्साहन दिले जात आहे.

मे. अयान मल्टीट्रेड एलएलपी (एएमएलपी) (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.), इडा तालुका भूम, जि. उस्मानाबाद, महाराष्ट्र स्टेट को-ऑप अंतर्गत नोंदणीकृत आहे. सोसायटी 1960 द्वारे नोंदणी क्रमांक OSM/BHM/PRG/(A)S. 106/ 2000 दिनांक 31.10.2000. कंपनीचे नोंदणीकृत कार्यालय इडा, तालुका भूम आणि जि. येथे आहे. उस्मानाबाद महाराष्ट्र 413505 भारत. कंपनी नोंदणीची प्रत परिशिष्ट-1 म्हणून जोडलेली आहे.

कारखान्याच्या कमांड एरियामध्ये उसाची उत्कृष्ट क्षमता आहे आणि या भागात पिकवलेला ऊस सुक्रोज सामग्रीने समृद्ध आहे. ऊस गाळप क्षमता 4000 TCD वरून 10000 TCD पर्यंत वाढवणे, 500 KLPD रेक्टिफाइड स्पिरिट/ एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहोल उत्पादन करण्यासाठी कच्चा माल म्हणून उसाचा रस /C मोलासेस/ “B” हेवी मोलॅसेसवर आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि 40 MW सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.

### 2.0 प्रकल्प स्थान

साखर युनिटचा प्रस्तावित विस्तार तसेच डिस्टिलरी आणि को-जेन प्लांटची स्थापना कंपनीच्या विद्यमान प्रकल्प परिसरातच केली जाईल. गट क्र: 249, 195, 196, 197, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 214, 216, 217, 219, 220, 222, 223, 248, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 198, 199, 215 इडा गाव, तालुका भूम, आणि जिल्हा. उस्मानाबाद महाराष्ट्र 413505.

प्रकल्प साइटच्या भौगोलिक समन्वयानुसार, प्रस्तावित क्रियाकलाप SOI टोपोशीट क्रमांक- 47N/11 अंतर्गत समाविष्ट आहे, तर प्रकल्पाचा अभ्यास क्षेत्र (10 किमी त्रिज्या) SOI टोपोशीट क्रमांक: 47N/11, आणि 47N/7 अंतर्गत येतो. हा प्रकल्प समुद्रापासून ५५९ मीटर उंचीवर आहे.

### 3.0 प्रकल्प वर्णन

कारखान्याच्या कमांड एरियामध्ये उसाची उत्कृष्ट क्षमता आहे आणि या भागात पिकवलेला ऊस सुक्रोज सामग्रीने समृद्ध आहे. ऊस गाळप क्षमता 4000 TCD वरून 10000 TCD पर्यंत वाढवणे, 500 KLPD रेक्टिफाइड स्पिरिट/ एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोको उत्पादन करण्यासाठी कच्चा माल म्हणून उसाचा रस /C मोलासेस/ “B” हेवी मोलॅसेसवर आधारित 500 KLPD डिस्टिलरी युनिट स्थापन करण्याचा उद्योगाचा प्रस्ताव आहे. 100 KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि 40 MW सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/“C”/“B” हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

गाळप हंगामात म्हणजेच 180 दिवसांची डिस्टिलरी मुख्य कच्चा माल म्हणून उसाचा रस वापरून 500 KLPD उत्पादन दराने चालविली जाईल; कच्च्या मालाचा स्रोत म्हणून मोलॅसिसचा वापर करून 300 KLPD च्या उत्पादन दरासह ऑफ सीझनमध्ये म्हणजेच 150 दिवस डिस्टिलरी कार्यरत असेल. याशिवाय, 100 KLPD क्षमतेची धान्य आधारित डिस्टिलरी 330 दिवस कार्यरत राहणार आहे.

तसेच, विजेची गरज उद्योग उद्दिष्ट पूर्ण करण्यासाठी आणि ग्रीडमध्ये निर्यात करण्यासाठी; कंपनीने 40 मेगावॉट क्षमतेचे अतिरिक्त को-जन युनिट (33 MW+7MW) प्लांट स्थापित करण्याचा प्रस्ताव दिला आहे. एकूण वीज निर्मिती दर 40 मेगावॉट असेल आणि अतिरिक्त वीज राज्य वीज ग्रीडला विकली जाईल.

MoEF&CC द्वारे S.O द्वारे प्रकाशित पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अधिसूचनेनुसार 1533 दिनांक 14th सप्टेंबर, 2006 आणि त्यात आजपर्यंतच्या सुधारणा, कंपनीच्या प्रस्तावित क्रियाकलापांना पूर्व पर्यावरण मंजूरी आवश्यक आहे कारण प्रस्तावित क्रियाकलाप EIA अधिसूचनेच्या शेड्यूल 1(d), 5(j), 5(g) अंतर्गत येत आहे, प्रकल्प EAC द्वारे श्रेणी A प्रकल्प म्हणून मूल्यांकन केले जाईल.

प्रस्तावित प्रकल्पाची ठळक वैशिष्ट्ये तक्ता क्रमांक 1 मध्ये सादर केली आहेत.

#### तक्ता क्रमांक 1: प्रस्तावित प्रकल्पाची ठळक वैशिष्ट्ये

क्र.	घटक	तपशील
1	कंपनीचे नाव आणि पत्ता	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी (बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे ऑपरेटिव्ह) गट क्र: 249, 195, 196, 197, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 214, 216, 217, 219, 220, 222, 223, 248, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 198, 199, 215 गाव. इडा, तालुका भूम, आणि जि. उस्मानाबाद महाराष्ट्र 413505.
2	उत्पादन प्रकार	साखर उत्पादन युनिटचा विस्तार आणि मोलॅसिस, केन सिरप आणि धान्य वापरून इथेनॉल उत्पादनाची स्थापना
3	प्रकल्पाचा प्रकार	नवीन
4	EIA अधिसूचना, 2006 नुसार प्रकल्पाचे वेळापत्रक	1(d),5(j),5(g)
5	प्रकल्पाची श्रेणी *	‘A’ * - सामान्य स्थितीची लागूता - कोणतीही नाही

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/“C”/“B” हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

	हा प्रकल्प >100 KLPD क्षमतेसह मोलॅसिस आधारित इथेनॉल निर्मितीसाठी असल्याने, प्रकल्पाचे मूल्यांकन 'अ' श्रेणी प्रकल्प म्हणून केले जाईल.		
6	<b>भूखंड क्षेत्र तपशील (विस्तारानंतर)</b>		
	<b>विशेष</b>	<b>क्षेत्रफळ चौ. मी</b>	<b>एकूण भूखंड क्षेत्रफळाच्या %</b>
1	विद्यमान अंगभूत क्षेत्र	33680.00	5.70
2	युटिलिटी अंतर्गत विद्यमान क्षेत्र	37500.00	6.35
3	प्रस्तावित बांधलेले क्षेत्र	32445.43	5.49
4	उपयुक्तता अंतर्गत प्रस्तावित क्षेत्र	22251.00	3.77
5	पार्किंग	116398.40	19.70
6	हिरवा पट्टा	195007.60	33.01
7	रस्त्याखालील क्षेत्र	74718.11	12.65
8	मोकळी जागा	78799.46	13.34
	<b>एकूण</b>	<b>590800.00</b>	<b>100</b>
7	<b>उत्पादन तपशील</b>		

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/“C”/“B” हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

क्र.	उत्पादनाचे नाव आणि उप-उत्पादन	विद्यमान	प्रस्तावित	एकूण
<b>साखर युनिटचे मुख्य उत्पादन (विद्यमान: 4000 TCD ऊस गाळप क्षमता, विस्तारानंतर प्रस्तावित: 10000 TCD क्षमता) आणि 40 मेगावॉट क्षमतेचे प्रस्तावित को-जन संयंत्र</b>				
1	साखर	82800 TPA	-18180 TPA	64620 TPA
2	वीज	0	40 MW	40 MW
<b>साखर युनिटचे उप-उत्पादन (विद्यमान: 4000 TCD ऊस गाळप क्षमता, विस्तारानंतर प्रस्तावित: 10000 TCD क्षमता)</b>				
1	बी मोलॅसिस	0 TPA	38,772 TPA	38,772 TPA
2	सी मोलॅसिस	32,400 TPA	-32,400 TPA	0 TPA
3	प्रेसमड	25,200 TPA	37,800 TPA	63,000 TPA
4	बगसे	2,01,600 TPA	3,02,400 TPA	5,04,000 TPA
<b>प्रस्तावित डिस्टिलरी युनिटचे मुख्य उत्पादन</b>				
1	रेक्टिफाइड स्पिरिट/ एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहोल/ इथेनॉल (सिरप/मोलासेस आधारित उत्पादनातून)	-	500 KLPD (हंगाम दरम्यान) आणि 300 KLD (बंद हंगामात)	500 KLPD (हंगाम दरम्यान) आणि 300 KLD (बंद हंगामात)
2	रेक्टिफाइड स्पिरिट/ एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहोल/ इथेनॉल (धान्य आधारित उत्पादनातून)	-	100 KLPD	100 KLPD
<b>प्रस्तावित डिस्टिलरी युनिटचे उप-उत्पादन</b>				
1	फ्यूसेल तेल	-	2,700 KL/A	2,700 KL/A
2	CO2 वायू	-	1,26,000 Tons/A	1,26,000 Tons/A
3	DDGS	-	19,206 Tons/A	19,206 Tons/A
4	पोटॅश ग्रॅन्युल पावडर	-	24,218 Tons/A	24,218 Tons/A
<b>8</b>	<b>अर्थसंकल्पीय अंदाज</b>			
a	प्रकल्पाची किंमत (भारतीय रु.)	विद्यमान: 164.6176 कोटी (INR) प्रस्तावित: 550 कोटी (INR) एकूण: 714.6176 कोटी (INR)		

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/“C”/“B” हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

b	EMP खर्च (भारतीय रु.)	भांडवली किंमत – 5907.8 लाख आवर्ती खर्च – 213.6 लाख		
9	वीज आवश्यकता			
a	प्रस्तावित वीज आवश्यकता	हंगामात विजेची गरज : 21.87 MW बंद हंगामात विजेची गरज: 7.0 MW		
b	स्रोत	40 मेगावॉट क्षमतेचा इन-हाउस कोजेन पॉवर प्लांट		
10	इंधनाची आवश्यकता			
a	बर्गॅस	क्र.	इंधन	प्रमाण
हंगामात				
1		बॉयलर 40 TPH बॉयलरसाठी बर्गॅस	373 MT/दिवस	
2		बॉयलर 175 TPH बॉयलरसाठी बर्गॅस	1664 MT/दिवस	
3		हॉट एअर जनरेटरसाठी बर्गॅस, म्हणजे स्पेंट वॉश ड्रायिंगसाठी	108 MT/दिवस	
ऑफ सीझन दरम्यान				
1		बॉयलर 40 TPH बॉयलरसाठी बर्गॅस	373 MT/दिवस	
2		बॉयलर 30 TPH बॉयलरसाठी बर्गॅस	234 MT/दिवस	
3		हॉट एअर जनरेटरसाठी बर्गॅस, म्हणजे स्पेंट वॉश ड्रायिंगसाठी	72 MT/दिवस	
b		हाय स्पीड डिझेल	विद्यमान: 203.8 लिटर/तास प्रस्तावित: 203.8 लिटर/तास एकूण: 407.6 लिटर/तास	
11	डिझेल जनरेटर (D.G.) तपशील			
	क्षमता आणि क्र.	विद्यमान: 1 X 1010 kVA प्रस्तावित: 1 X 1010 kVA		

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/"C"/"B" हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

		एकूण: 2 X 1010 kVA
12		<b>बॉयलर तपशील</b>
a	स्टीम बॉयलर	विद्यमान: 30 TPH & 40 TPH प्रस्तावित: 175 TPH एकूण: 30 TPH, 40 TPH and 175 TPH (हंगामात 40 TPH क्षमतेचे विद्यमान बॉयलर आणि 175 TPH क्षमतेचे बॉयलर कार्यान्वित असतील; तथापि ऑफ-सीझनमध्ये 40 TPH आणि 30 TPH क्षमतेचे विद्यमान बॉयलर कार्यरत असतील)
13		<b>स्टॅक तपशील</b>
a	बॉयलर स्टॅक (जमीन पातळीवरून)	विद्यमान: 65 मीटर उंचीचा सामान्य स्टॅक (30 TPH आणि 40 TPH बॉयलरसाठी प्रस्तावित: 75 मीटर उंची (175 टीपीएच बॉयलरसाठी) आणि हॉट एअर जनरेटर: 22 मीटर उंची
c	डी.जि	विद्यमान: छतापासून 6.5 मी प्रस्तावित: छतापासून 6.5 मी एकूण: छताच्या वर 2 Nos X 6.5 मीटर
14	मॅन पाँवर	विद्यमान: 100 नग. प्रस्तावित: 300 नग. एकूण : 400 नग
15		<b>पाण्याची गरज</b>
	विशेष	प्रमाण (m <sup>3</sup> /day)

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/“C”/“B” हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

प्रस्तावित विस्तारीकरणानंतर पाण्याची गरज	<ul style="list-style-type: none"> <li>प्रकल्पाची एकूण पाण्याची गरज क्रियाकलापांच्या आधारे वर्गीकृत केली जाईल.</li> <li>वीज निर्मितीसह साखर उत्पादनासाठी: साखर युनिटमधून अतिरिक्त कंडेन्सेट उपलब्ध असल्याने, साखर आणि सह-उत्पादन युनिटसाठी पाण्याची आवश्यकता नाही. उपचारानंतर, अतिरिक्त कंडेन्सेटचा वापर बागकाम, वीट उत्पादन युनिट, CO2 प्लांट आणि पार्किंग आणि रस्त्यावरील धूळ दाबण्यासाठी केला जातो.</li> </ul> <p>सिरप / मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी क्रियाकलापांसाठी:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ “B” मोलॅसिस (300 KLD) दरम्यान: डिस्टिलरी युनिटसाठी पहिल्या सायकल पाण्याचा वापर दर 2675 KLD असेल, दुसऱ्या सायकल दरम्यान: तो 484.3 KLD (1.61 KL/KL) असेल.</li> <li>➤ “C” मोलॅसिस (300 KLD) दरम्यान: डिस्टिलरी युनिटसाठी पहिल्या सायकलचा पाण्याचा वापर दर 3234.66 KLD असेल, दुसऱ्या सायकल दरम्यान: तो 601.9 KLD (2.0 KL/KL) असेल.</li> <li>➤ सिरप आधारित उत्पादनादरम्यान (500 KLD): डिस्टिलरी युनिटसाठी पहिल्या सायकल पाण्याचा वापर दर 4046 KLD असेल, दुसऱ्या सायकल दरम्यान: तो 847 KLD (1.69 KL/KL) असेल.</li> <li>➤ धान्य आधारित डिस्टिलरी क्रियाकलापांसाठी (100 KLD क्षमता): धान्य आधारित उत्पादन: डिस्टिलरी युनिटसाठी 1 ला सायकल पाण्याचा वापर दर 1167.8 KLD असेल, दुसऱ्या सायकल दरम्यान: तो 381.1 KLD (3.81 KL/KL) असेल.</li> </ul>
--	---

16	CPU वर एफ्लुएंट लोड					
विशेष	प्रमाण (m <sup>3</sup> /day)					
प्रस्तावित विस्तारानंतर सांडपाणी निर्मिती दर	क्र.	कचरा निर्माण करायचा आहे	प्रमाण		व्यवस्थापन/विल्हेवाटीसाठी योजना	
	1	औद्योगिक सांडपाणी				डिस्टिलरीसाठी स्पेंटवॉशवर अॅनारोबिक डायजेस्टर वापरून उपचार केले जातील आणि त्यानंतर एमईई आणि त्यानंतर कोरडे केले जातील. प्रस्तावित डिस्टिलरी CPU मध्ये स्पेंटलीज आणि इतर
		साखर आणि डिस्टिलरी विभाग	वर्णन	प्रमाण (KLD)		
			साखर आणि को-जनरल युनिट			
प्रक्रिया सांडपाणी			325			
		फवारणी-	308.64			



मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/"C"/"B" हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

				तळ्यातील सांडपाणी		पातळ केलेल्या सांडपाण्यावर प्रक्रिया केली जाईल.
				कूलिंग टॉवर ब्लोडाउन	372.2	
				डीएम नकार	206.5	
				धुणे	100	
				बॉयलर	103.2	
				इतर	10	
				<b>डिस्टिलरी युनिट</b>		
				1. "C" मोलॅसिसवर आधारित		
				स्पेंटलीज	433.36	
				रॉ स्पेंटवॉश	2258.68	
				आंबवणारा वॉशिंग	70	
				कूलिंग टॉवर ब्लोडाउन	182	
				पंप आणि व्हॅक्यूम सीलिंग	50	
				<b>किंवा</b>		
				2. "B" जड मोलॅसिसवर आधारित		
				स्पेंटलीज	402.4	
				स्पेंटवॉश	1684.66	
				आंबवणारा वॉशिंग	70	
				कूलिंग टॉवर ब्लोडाउन	182	

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/"C"/"B" हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

				पंप आणि व्हॅक्यूम सीलिंग	50	
				3. "ऊस सिरप" वर आधारित		
				स्पेंटलीज	682	
				स्पेंटवॉश	2214	
				आंबवणारा वॉशिंग	100	
				कूलिंग टॉवर ब्लोडाउन	303.45	
				पंप आणि व्हॅक्यूम सीलिंग	70	
				किंवा		
				4. धान्यांवर आधारित		
				स्पेंटवॉश	561	
				स्पेंटलीज	111	
				आंबवणारा वॉशिंग	20	
				कूलिंग टॉवर ब्लोडाउन	84	
				पंप आणि व्हॅक्यूम सीलिंग	70	
	2	घरगुती कचरा (एकत्रित साखर)		48 m <sup>3</sup> /day		घरगुती कचऱ्यावर

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/"C"/"B" हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

			+ डिस्टिलरी विभाग)		एसटीपीमध्ये प्रक्रिया केली जाईल. प्रक्रिया केलेले सांडपाणी बागकाम/ग्रीनबेल्ट विकासासाठी वापरले जात आहे.
17	<b>CPU क्षमता</b>				
a	ETP/CPU ची क्षमता	साखर आणि सह-रत्न युनिटसाठी ETP: 7000 KLD डिस्टिलरी युनिटसाठी CPU: 3500 KLD			
18	<b>घातक कचऱ्याचा तपशील</b>				
क्र.	विशेष	श्रेणी *	UOM	प्रमाण	विल्हेवाट/व्यवस्थापनाची पद्धत
a	वापरलेले/खर्च केलेले तेल	5.1	KL/A	1.01	MPCB अधिकृत रीसायकलद्वारे विल्हेवाट लावणे
* धोकादायक आणि इतर कचरा (व्यवस्थापन आणि सीमापार हालचाली) नियम, 2016 ची अनुसूची I.					
19	<b>गैर-धोकादायक घनकचऱ्याचा तपशील</b>				
क्र.	विशेष	श्रेणी *	UOM	प्रमाण	विल्हेवाट/व्यवस्थापनाची पद्धत
a	बॉयलर राख	-	TPA	7330.32	वीट उत्पादन युनिटला विक्री करा
b	CPU गाळ	-	TPD	6.4 (जास्तीत जास्त)	ते खत म्हणून वापरले / विकले जाईल

#### 4.0 पर्यावरणाचे वर्णन

10-किमी त्रिज्या अभ्यास क्षेत्रातील प्राथमिक आधारभूत पर्यावरण निरीक्षण अभ्यास मार्च 2022 - मे 2022 दरम्यान NABL मान्यताप्राप्त प्रयोगशाळा - श्रीजी एक्का प्रयोगशाळेद्वारे आयोजित केले गेले.

#### 4.1 स्थलाकृति, जमिनीचा वापर आणि त्याचे वर्गीकरण

कॉन्टूर लेयरसाठी थीमॅटिक हस्तलिखित 1:50,000 स्केलवर सर्व्हे ऑफ इंडिया टोपोशीटमधून तयार केले गेले. स्कॅनिंग कव्हेरेज तयार केल्यानंतर. डंगलच्या सर्व त्रुटी दूर करण्यासाठी कव्हेरेज संपादित केले गेले. कव्हेरेजमधील प्रत्येक समोच्चला विशेषता मूल्य दिले गेले. साइटवर जास्त लहरीपणा नाही. या जागेला दक्षिणेकडून उत्तरेकडे म्हणजेच नदीकडे सर्वसाधारण उतार आहे.

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/“C”/“B” हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

## 4.2 माती पर्यावरण

प्रकल्पाच्या अभ्यास क्षेत्रातील 8 वेगवेगळ्या ठिकाणांहून मातीचे नमुने घेण्यात आले. त्याच्या विश्लेषणाच्या परिणामांमध्ये असे आढळून आले की मातीच्या नमुन्यांची pH मूल्ये 7.20 ते 7.50 या श्रेणीमध्ये बदलत आहेत; जे मातीच्या नमुन्यांचे तटस्थ ते किंचित अल्कधर्मी स्वरूप दर्शवते. मातीत सेंद्रिय पदार्थांचे प्रमाण 2.02-3.21 टक्क्यांदरम्यान बदलत होते. सर्व ठिकाणी नायट्रोजनचे मूल्ये 224.6 ते 291.3 mg/Kg दरम्यान बदलते. आणि S4 स्थानावर नायट्रोजनची जास्तीत जास्त एकाग्रता दिसून आली. फॉस्फेटची एकाग्रता 48.6 ते 64.5 mg/kg या श्रेणीत आढळून आली. सर्वात जास्त केंद्रीकरण स्थान S6 येथे आढळून आले, तर सर्वात कमी एकाग्रता स्थान S5 येथे आढळून आले. सर्व ठिकाणी पोटॅशियमचे प्रमाण 49.6 ते 65.3 किलो/हेक्टर दरम्यान आढळले. जड धातू उदा. As, Cr, Hg आणि Pb शोध मर्यादितपणे कमी होते.

## 4.3 हवा पर्यावरण

निकष प्रदूषकांसाठी वातावरणीय हवेची गुणवत्ता उदा. PM<sub>10</sub>, PM<sub>2.5</sub>, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub> आणि CO चे परीक्षण अभ्यास क्षेत्रातील आठ (8) ठिकाणी केले गेले तर अतिरिक्त पॅरामीटर्स उदा. NH<sub>3</sub>, C<sub>6</sub>H<sub>6</sub>, BaP, O<sub>3</sub>, Pb आणि Ni, निकषांसह प्रदूषकांचे निरीक्षण प्रस्तावित प्रकल्पाच्या ठिकाणी करण्यात आले.

### पार्टिक्युलेट मॅटर (PM<sub>10</sub>)

अभ्यासात असे दिसून आले आहे की जास्तीत जास्त एकाग्रता 50.2-77.1 µg/m<sup>3</sup> च्या श्रेणीत असल्याचे दिसून आले. सॅम्पलिंग स्थान A1 येथे सर्वाधिक 24-तास एकाग्रता नोंदवली गेली. त्याच वेळी A7 स्थानावर किमान एकाग्रता दिसून आली. PM 10 ची सरासरी एकाग्रता 44.8-71.41 µg/m<sup>3</sup> दरम्यान आहे असे म्हणता येईल. शुगर युनिटच्या ऑपरेशनमुळे, अंतर्गत आणि जवळच्या रस्त्यांवरील वाहनांच्या हालचालीमुळे प्रकल्प साइटवर (A1) कणांच्या उच्च सरासरी एकाग्रतेची नोंद झाली आहे. बेसलाइन कालावधीत साखर युनिट कार्यरत होते. हे लक्षात घेतले पाहिजे की PM 10 ची एकाग्रता कोणत्याही प्रसंगी CPCB ने निर्धारित केलेल्या मानकांपेक्षा जास्त असल्याचे आढळून आले नाही.

### पार्टिक्युलेट मॅटर (PM<sub>2.5</sub>)

PM 2.5 चा प्रमुख स्रोत अभ्यास क्षेत्रात उपस्थित असलेले इंधन, आगीचे लाकूड आणि औद्योगिक उत्सर्जन इत्यादींचे ज्वलन असल्याचे म्हटले जाते. अभ्यास कालावधीत जास्तीत जास्त PM 2.5 (43.6 1 µg/m<sup>3</sup>) A1 स्थानावर नोंदवले गेले, तर किमान मूल्ये (12.6 1 µg/m<sup>3</sup>) एकाग्रता A1 आणि A5 स्थानावर नोंदवले गेले. अभ्यास कालावधी दरम्यान PM 2.5 ची सरासरी एकाग्रता 18.5-37.28 1 µg/m<sup>3</sup> च्या श्रेणीत मोजली गेली.

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/“C”/“B” हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
कार्यकारी सारांश	

### सल्फर डाय ऑक्साईड (SO<sub>x</sub>)

सभोवतालच्या हवेतील SO<sub>x</sub> ची उच्च पातळी आसपासच्या भागात जीवाश्म इंधनाच्या ज्वलनाची उपस्थिती दर्शवते. सभोवतालच्या हवेच्या निरीक्षणाचे परिणाम सूचित करतात की SO<sub>x</sub> ची सर्वोच्च एकाग्रता A1 वर अनुभवली जाते. सध्याच्या बाँयलरमध्ये इंधन जाळणे हा SO<sub>x</sub> साठी उत्सर्जनाचा मुख्य स्रोत आहे. अभ्यास कालावधीत SO<sub>x</sub> ची सरासरी एकाग्रता 13.83-25.20 µg/m<sup>3</sup> दरम्यान नोंदवली गेली. हे लक्षात घ्यावे की जास्तीत जास्त सरासरी एकाग्रता स्थान A1 येथे नोंदवली गेली होती तर सर्वात कमी A7 स्थानावर नोंदवली जाऊ शकते.

### नायट्रोजनचे ऑक्साईड (NO<sub>x</sub>)

NO, NO<sub>2</sub> आणि N<sub>2</sub>O मधील नायट्रोजनच्या विविध रूपांना एकत्रितपणे नायट्रोजनचे ऑक्साईड म्हणतात. निरीक्षण कालावधी दरम्यान NO<sub>x</sub> चे सर्वोच्च मूल्य A1 स्थानावर आढळून आले तर किमान सरासरी A7 वर नोंदवण्यात आली. सरासरी एकाग्रता 17.97-32.67 µg/m<sup>3</sup> च्या श्रेणीत होती. NO<sub>x</sub> चे कमाल २४ तास मूल्य A1 (35.4 µg/m<sup>3</sup>) निरीक्षण स्थानावर नोंदवले गेले तर NO<sub>x</sub> चे किमान एकाग्रता A7 (13.8 µg/m<sup>3</sup>) स्थानावर नोंदवले गेले.

### कार्बन मोनॉक्साईड (CO)

CO चा मानववंशीय स्रोत मुख्यतः हवेच्या अनुपस्थितीत इंधनाच्या अपूर्ण ज्वलनामुळे आहे. अभ्यास कालावधीत सर्व ठिकाणी अनुमानित CO ची कमाल एकाग्रता 0.07-1.1 mg/m<sup>3</sup> आहे..

सर्व पॅरामीटर्स NAAQ मानकाने निर्दिष्ट केलेल्या इच्छित मर्यादित असल्याचे आढळले.

### अतिरिक्त पॅरामीटर्स

तक्ता 3.20 मध्ये दिलेल्या अतिरिक्त पॅरामीटर्सच्या निरीक्षण परिणामांवरून, हे स्पष्ट होते की ओझोन, शिसे, अमोनिया, बेंझिन, बेंझो (ए) पायरीन, आर्सेनिक, निकेल आणि व्हीओसी शोध मर्यादिपेक्षा कमी होते.

अशाप्रकारे असा निष्कर्ष काढला जातो की प्रकल्पातील अतिरिक्त मापदंडांची एकाग्रता देखील विहित NAAQS, 2009 मध्ये होती.

### 4.4 आवाज वातावरण

अभ्यास कालावधीत अभ्यास क्षेत्रातील आठ (8) ठिकाणी वातावरणीय आवाज पातळीचे परीक्षण केले गेले.

#### औद्योगिक क्षेत्र

प्रकल्प परिसरात दिवसा आवाजाची पातळी 61.95 dB (A) तर रात्रीच्या वेळी आवाजाची पातळी 52.08 dB (A) नोंदवली गेली. हे लक्षात घेतले पाहिजे की दिवसा आणि रात्रीच्या वेळी आवाजाची पातळी सीपीसीबीने निर्धारित मानकांनुसार असल्याचा अंदाज लावला होता.

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/“C”/“B” हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
कार्यकारी सारांश	

### निवासी क्षेत्र

दिवसाच्या वेळी नोंदलेली किमान आवाज पातळी N5 स्थानावर आढळून आली, तर जास्तीत जास्त आवाजाची पातळी N3 स्थानावर पाहिली जाऊ शकते. N3 हे ठिकाण आजूबाजूच्या परिसरात चांगले आहे. हे लक्षात घ्यावे की नमुन्यासाठी निवडलेल्या कोणत्याही ठिकाणी आवाजाची परवानगी असलेली मर्यादा ओलांडली नाही.

### 4.5 भूजल पर्यावरण

सर्व नमुन्यांमधील विविध पॅरामीटर्सची मूल्ये/ एकाग्रता pH – 7.20 ते 7.60, TDS – 401.2 ते 477.3 mg/l, सल्फेट्स – 58.7 ते 79.6 mg/l, फॉस्फेट्स – 1.72 ते mg/l या श्रेणीत असल्याचे दिसून आले. 1, एकूण कडकपणा - 160.2 ते 194.2 mg/l, नायट्रेट - 15.2 ते 23.6 mg/l, बायकार्बोनेट - 20.2 ते 34.4 mg/l, कॅल्शियम - 40.8 ते 48.6 mg/l, सोडियम - 65.2 l/l Potassium - 47.2 lg/l. ते 39.6 mg/l, मॅग्नेशियम - 14.3 ते 18.2 mg/l, COD - <5.0 mg/l, BOD - <1.0 mg/l, तर आर्सेनिक, शिशाचे प्रमाण <0.01 mg/l आणि कॅडमियम, लोह, क्रोमियम, बुध, निकेल आणि झिंक शोध मर्यादिपेक्षा कमी होते. सर्व नमुन्यांमध्ये एकूण कोलिफॉर्म आणि ई. कोलाई <2 क्रमांक/100 मिली.

### 4.6 पृष्ठभाग पाणी पर्यावरण

संकलित डेटाची गुणवत्ता हमी दिली गेली आहे. मूल्ये तपासली गेली आणि प्रत्येक नमुना अहवालासाठी केलेल्या आयनिक बॅलन्सिंगनुसार सह-संबंधात असल्याचे आढळले.

भूपृष्ठावरील पाण्याचे नमुने अभ्यास क्षेत्रातील विविध पृष्ठभागाच्या पाण्यातील 4 ठिकाणांवरून काढण्यात आले, त्याच्या विश्लेषणाच्या परिणामांवरून असे दिसून आले की सर्व नमुन्यांमधील pH मूल्य 7.20 ते 7.50 च्या श्रेणीत भिन्न आहे, एकूण कठोरता एकाग्रता 126.1 mg/l च्या श्रेणीमध्ये भिन्न आहे. 159.8 mg/l पर्यंत आणि जास्तीत जास्त एकाग्रता SW1 वर नोंदली गेली, TDS एकाग्रता 319.6 ते 408.9 mg/l च्या श्रेणीत बदलली तर कमाल एकाग्रता 408.9 mg/l SW1 आणि किमान एकाग्रता 319.6 mg/l SW3 वर नोंदवली गेली. विद्युत चालकता 490.2 ते 621.3  $\mu$ S/cm दरम्यान असल्याचे आढळले. विरघळलेल्या ऑक्सिजन, बीओडी आणि सीओडीची एकाग्रता अनुक्रमे 3.4 ते 3.8 मिलीग्राम/ली, 3.0 ते 5.0 मिलीग्राम/ली आणि 9 ते 15 मिलीग्राम/लीच्या श्रेणीत बदलत असल्याचे आढळून आले, तर फॉस्फेट्स, नायट्रेट आणि अमोनिकल नायट्रोजनचे प्रमाण भिन्न आहे. अनुक्रमे 3.31 ते 4.02 mg/l, 13.6 ते 21.2 mg/l आणि <0.01 mg/l च्या श्रेणीत.

कॅल्शियम, सोडियम आणि पोटॅशियम सारख्या घटकांचे प्रमाण अनुक्रमे 33.9 ते 41.6 mg/l, 40.1 ते 53.6 mg/l आणि 9.68 ते 17.6 mg/l या श्रेणीत आढळले.

जड धातू उदा. शिसे, क्रोमियम, बुध, कॅडमियम, आर्सेनिक आणि निकेल सर्व नमुन्यांमध्ये शोध मर्यादिपेक्षा कमी होते.

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/“C”/“B” हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

नमुना घेतलेल्या पृष्ठभागाच्या पाण्याच्या साठ्याचा सर्वोत्तम उपयुक्त वापर निश्चित करण्यासाठी, विश्लेषणाच्या परिणामांची तुलना नियुक्त केलेल्या सर्वोत्तम वापराच्या पाण्याच्या गुणवत्तेच्या निकषांशी केली गेली आणि विश्लेषणातून असे दिसून आले की अभ्यास क्षेत्रातील नमुने घेतलेले पृष्ठभाग जलसाठा वर्ग “E” पाण्यासाठी योग्य आहेत, म्हणजे, सिंचन, औद्योगिक कूलिंग, नियंत्रित कचरा विल्हेवाट.

#### 4.7 जैविक पर्यावरण

प्रकल्पाची जागा आणि साइटचा आजूबाजूचा परिसर कोरड्या पर्णपाती आणि दक्षिणेकडील काटेरी वन प्रकारांतर्गत येतो (Chmapion आणि Seth 1968). मिश्र जंगल ज्यामध्ये विविध प्रकारच्या प्रजातींचा समावेश होतो, ज्याचा परिणाम जैविक हस्तक्षेप आणि व्यवस्थापनाने मोठ्या प्रमाणात होतो. जंगलात आढळणाऱ्या प्रमुख वृक्ष प्रजातींची यादी साग, अंजन, अर्जुन, बेल, बाबुल, खैर, पलास, पारिजातक इत्यादी म्हणून केली जाऊ शकते. मातीच्या गुणवत्तेमुळे वनस्पतींची वाढ खुंटली आहे परंतु सर्व भागात गवताची वाढ मुबलक आहे. मुख्य जमीन स्क्रब फॉरेस्टने व्यापलेली आहे जी किफायतशीर आणि काटेरी प्रजाती आहे.

अभ्यासादरम्यान परिसराच्या जैविक वातावरणाचा अभ्यास करण्यात आला. या परिसरात एकही लुप्तप्राय प्रजाती दिसली नाही. 10 किमी त्रिज्येच्या अभ्यास क्षेत्रात कोणतेही वन्यजीव अभयारण्य, राष्ट्रीय उद्यान, बायोस्फियर रिझर्व, वन्यजीव कॉरिडॉर अस्तित्वात नाहीत.

#### 4.8 सामाजिक-आर्थिक पर्यावरण

10 किमीच्या अभ्यास क्षेत्रात उस्मानाबाद जिल्ह्यातील सात तालुक्यांचा समावेश आहे. अभ्यास क्षेत्रात एकूण 41 गावे आहेत. अभ्यासाचे क्षेत्र प्रामुख्याने शहरी आहे. अभ्यास क्षेत्रातील सामाजिक अर्थशास्त्राचा अभ्यास प्राथमिक आणि माध्यमिक सर्वेक्षणाद्वारे केला जातो. अभ्यास क्षेत्राचे सामाजिक-आर्थिक पैलू खाली दिलेल्या तक्त्यामध्ये सारांशित केले आहेत.

तक्ता 2: सामाजिक-आर्थिक पैलूंचा सारांश

लोकसंख्याशास्त्रीय मापदंड	तपशील
राज्यांची संख्या	1
जिल्ह्यांची संख्या	1
तहसीलची संख्या	2
गावांची संख्या	41
एकूण घरांची संख्या	12,773
एकूण लोकसंख्या	57,990
बाल लोकसंख्या	6,727
अनुसूचित जाती	6,571
अनुसूचित जमाती	715
साक्षरता (सरासरी)	सरासरी: 74.38%

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/“C”/“B” हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॅट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

एकूण कामगार	32,383
मुख्य कामगार	29,044
अल्पभूधारक कामगार	3,339

स्रोत: प्राथमिक जनगणना गोषवारा आणि *DCHB 2011*, उस्मानाबाद जिल्हा, राज्य महाराष्ट्र



मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/“C”/“B” हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

## 5.0 अपेक्षित पर्यावरणीय प्रभाव आणि शमन उपाय

### तक्ता 3: प्रभाव आणि कमी करण्याचा सारांश

क्र.	पर्यावरणीय मापदंड	पैलू गुणधर्म	अपेक्षित प्रभाव	प्रस्तावित शमन उपाय
<b>बांधकाम टप्पा</b>				
1.	हवा गुणवत्ता	सिमेंट/कॉक्रीट/स्टोन एग्रीगेट्स आणि इतर बांधकाम साहित्य हाताळताना धूळ.	अंदाजे उत्पादन सुमारे 9.62 टन/महिना क्रियाकलाप असेल. बांधकाम कामगारांना अशा धुळीच्या संपर्कात आल्याने श्वासोच्छ्वासाची अल्पकालीन समस्या उद्भवू शकते, तर दीर्घकाळ आणि सतत संपर्कात राहिल्याने फुफ्फुसांचे कार्य बिघडू शकते. सर्व पर्यावरणीय मंजूरी, स्थापनेसाठी संमती आणि इतर सर्व वैधानिक परवानग्या मिळाल्यानंतर अपेक्षित बांधकाम कालावधी 8 महिन्यांचा असेल.	कमीतकमी धूळ सुनिश्चित करण्यासाठी सामग्रीचे योग्य लोडिंग आणि अनलोडिंग. साठा व्यवस्थापित करणे आणि कव्हर करणे. कामकाजाच्या जागेवर नियमित पाणी शिंपडणे, धूळ सावरण्यासाठी कामाच्या जागेभोवती आणि प्लॉटच्या सीमेभोवती वाऱ्याचे अडथळे बसवणे.
2.	आवाज पातळी	पोक्लेन, लिफ्ट क्रेन, जॅक हॅमर ड्रिल, डिगर, कॉम्पॅक्टर, रोलर इत्यादी बांधकाम यंत्रसामग्रीपासून आणि जॅक हॅमर, कटर, ड्रिल कॉक्रीट व्हायब्रेटर	सर्व बांधकाम यंत्रसामग्री, उपकरणे आणि प्लॉटच्या सीमेवर प्रसारित होणाऱ्या क्रियाकलापांद्वारे एकत्रित आवाजाची पातळी 13.81 dBA ते	PPEs उदा. कामगारांना इअर प्लग/मफ प्रदान केले जातील, बांधकाम क्रियाकलाप सकाळी 9.00 ते संध्याकाळी 5.00 वाजेपर्यंत मर्यादित

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/“C”/“B” हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

		इत्यादी बांधकाम उपकरणांच्या वापराद्वारे आणि वाहतूक वाहनांच्या आगमन आणि प्रस्थानाद्वारे निर्माण होणारा आवाज.	16.75 dBA आणि प्लॉटपासून 100 मीटर अंतरावर प्रसारित होणाऱ्या आवाजाची तीव्रता 13.24 dBA असेल असा अंदाज आहे. प्लॉट परिसराबाहेरील लक्षणीय परिणाम अपेक्षित नाहीत.	असतील, प्रकल्प प्लॉटभोवती ध्वनी अडथळे बसवल्याने आवाजाचा प्रसार होण्याची तीव्रता आणखी कमी होईल.
3.	पाण्याची गुणवत्ता	पृष्ठभागावरून वाहून जाणारे निर्माण झालेले पाणी बांधकाम कामांसाठी वापरले जाते मुख्यतः काँक्रीट मिसळणे, शिंपडणे इ. बांधकाम कामगारांद्वारे स्वच्छता कचरा पाणी.	असे वाहून जाणारे पाणी आणि स्वच्छता सांडपाणी आजूबाजूच्या मातीत आणि पाण्याच्या शरीरात गेल्यास आजूबाजूची माती दूषित होऊ शकते आणि पाण्याच्या शरीरात गढूळपणा आणि दूषितता वाढू शकते.	बांधकाम कार्यादरम्यान निर्माण होणारी पृष्ठभागावरील प्रवाह योग्यरित्या फिल्टर केला जाईल आणि बागकाम किंवा शिंपडण्यासाठी वापरला जाईल आणि कामगारांना मोबाईल स्वच्छता सुविधा पुरविल्या जातील जे वेळोवेळी रात्रीच्या मातीच्या टँकरद्वारे स्वच्छ केले जातील.
4.	बांधकाम आणि विध्वंस कचरा व्यवस्थापन	प्रस्तावित प्रकल्प हा ग्रीन फील्ड प्रोजेक्ट डिमॉलिशन वेस्ट असल्याने निर्माण होणार नाही मात्र जड बांधकाम कचरा जसे की: पुठे, लाकडी पेटी, लाकडी फळी, धातूचे दांडे, HDPE पिशव्या, फेल्ड काँक्रीट, दगड, एकत्रित आणि मोडतोड निर्माण होण्याची अपेक्षा आहे.	अशा कचऱ्याच्या अव्यवस्थित हाताळणीमुळे प्रकल्पाच्या प्लॉटमध्ये उंदीर, सरपटणारे प्राणी येऊ शकतात, ज्यामुळे साइटवर काम करणाऱ्या कामगारांना धोका निर्माण होतो. अशा कचऱ्याची जमिनीवर विल्हेवाट लावल्याने जमिनीचा ऱ्हास होतो.	उत्खनन केलेली/खोदलेली माती/पृथ्वी प्रकल्प प्लॉटमध्ये समर्पित जागेत योग्यरित्या साठवली जाईल आणि नवीन मातीच्या मिश्रणासह हरित पट्टा विकासासाठी वापरली जाईल. निष्क्रिय बांधकाम कचरा उदा. पुठे, लाकडी पेटी, लाकडी फळी, धातूचे

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/"C"/"B" हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

		उत्खनन/खोदलेली माती/पृथ्वी साइट तयार करण्याच्या क्रियाकलापांदरम्यान तयार केली जाईल.		रॉड, HDPE पिशव्या समर्पित जागेत साठवल्या जातील आणि पुनर्वापर करणाऱ्यांना विकल्या जातील.  बांधकाम आणि विध्वंस कचरा व्यवस्थापन नियम 2016 च्या अनुषंगाने फेल्ड काँक्रीट, दगड, एकत्रित आणि भंगार हे अंतर्गत रस्त्यांसाठी भरण्यासाठी साहित्य म्हणून वापरले जाईल.
<b>ऑपरेशनल टप्पा</b>				
1.	हवा गुणवत्ता	उपयुक्तता स्टॅक उत्सर्जन उदा. पार्टिक्युलेट मॅटर, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> आणि CO बॉयलर आणि डीजी ऑपरेशन्स आणि प्रक्रिया उत्सर्जन उदा. CO <sub>2</sub> आणि VOC.  इथेनॉलच्या हाताळणी आणि साठवणुकीमुळे VOC उत्सर्जन निर्माण झाले.  साहित्य वाहतूक वाहनांमधून फरारी	स्टीम बॉयलर ऑपरेशन्समधून PM <sub>10</sub> ची अपेक्षित कमाल एकाग्रता 0.54 g/m <sup>3</sup> असेल, SO <sub>2</sub> ची कमाल एकाग्रता 5.24 असेल आणि NO <sub>x</sub> ची 3.04 g/m <sup>3</sup> असेल जी डाउन वाइंड दिशेने वाहून नेण्याची शक्यता आहे.  आरोग्यावर अपेक्षित परिणाम: सतत आणि दीर्घकाळापर्यंत उत्सर्जन होत असेल तर डाउनविंड परिसरातील लोक पार्टिक्युलेट मॅटरमुळे श्वसन आणि फुफ्फुसांशी संबंधित प्रतिकूल	1. सध्याच्या व्यवहारात, 30 TPH आणि 40 TPH क्षमतेच्या विद्यमान बॉयलरसाठी स्क्रबर 65 मीटर उंचीच्या एकत्रित स्टॅकला जोडलेले आहे. 2. विस्तारानंतर; 175 TPH क्षमतेच्या अतिरिक्त बॉयलरसाठी, ESP त्यानंतर स्क्रबर प्रणाली आणि 75 मीटर उंचीचा स्टॅक प्रदान केला जाईल. 3. स्पेंट वॉश ड्रायरसाठी (हॉट एअर जनरेटर आधारित) स्क्रबर आणि त्यानंतर 22 मीटर उंचीचा स्टॅक प्रदान केला जाईल

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/"C"/"B" हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

		<p>उत्सर्जन.</p> <p>आरोग्यावर परिणाम करण्यास संवेदनाक्षम असू शकतात. कार्बन मोनॉक्साईड हिमोग्लोबिन कमी करून रक्ताची ऑक्सिजन वाहून नेण्याची क्षमता कमी करते.</p> <p>अपेक्षित प्रक्रिया पिढी CO<sub>2</sub>- 453 TPD आहेत, जी CO<sub>2</sub> रिकव्हरी प्लांटला पाठवली जाईल.</p> <p>VOC चे आरोग्यावर होणारे परिणाम म्हणजे डोळा, नाक आणि घसा जळजळीची डोकेदुखी.</p> <p>पर्यावरणीय परिणाम:</p> <p>प्रदीर्घ कालावधीत हवेचे उत्सर्जन आसपासच्या वनस्पतींच्या उंचीवर शारीरिकदृष्ट्या (पानांची वृद्धी, बाधित वाढ इ.) परिणाम करू शकते आणि जैविक दृष्ट्या त्यामुळे संपूर्ण आसपासच्या पर्यावरणावर परिणाम होऊ शकतो.</p>	<p>4. उत्सर्जनाच्या योग्य प्रसारासाठी CPCB मार्गदर्शक तत्वांनुसार D.G ला छताच्या वर 6.5 मीटरचा स्टॅक प्रदान केला जाईल.</p> <p>5. प्रक्रिया उत्सर्जनाच्या पुनर्प्राप्तीसाठी CO<sub>2</sub> बॉटलिंग प्लांट प्रस्तावित आहे.</p> <p>6. सॉल्व्हेंट्ससाठी बंद फीडिंग सिस्टमची तरतूद.</p> <p>7. वाहनांच्या हालचालींमधून धूळ निर्माण होऊ नये म्हणून आवारातील रस्ते प्रशस्त केले जातील.</p> <p>8. सर्व वाहतूक वाहनांकडे वैध PUC (नियंत्रणाखालील प्रदूषण) प्रमाणपत्र असल्याची खात्री केली जाईल.</p> <p>9. धूळ टाळण्यासाठी सर्व रस्ते आणि मजले नियमितपणे साफ केले जातील.</p> <p>10. 10 मीटर रुंदीचा प्रस्तावित जाड हिरवा पट्टा वनस्पतीच्या परिघासोबत फरारी उत्सर्जन पकडण्यास मदत</p>
--	--	---	---

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/“C”/“B” हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

				करेल.  11. कोणत्याही वेळी हवेच्या उत्सर्जनाचे प्रमाण निर्धारित सीपीसीबी/संमत मानकांपेक्षा जास्त होणार नाही याची खात्री करण्यासाठी उद्योग.
2.	आवाज गुणवत्ता	स्टीम बॉयलर, कूलिंग टॉवर, पंप, ब्लोअर आणि साहित्य वाहतूक वाहने चालवणे.	सर्व यंत्रसामग्री, उपकरणे आणि वनस्पतींच्या हद्दीत प्रसारित होणाऱ्या ऑपरेशन क्रियाकलापांद्वारे एकत्रित आवाजाची पातळी 0 dBA ते 0 च्या श्रेणीत असेल असा अंदाज आहे. 0.10 dBA.  सतत आणि दीर्घकाळापर्यंत आवाजाच्या संपर्कात येण्याचे परिणाम तात्पुरते/कायमस्वरूपी श्रवणशक्ती कमी होतील, मानसिक अस्वस्थता हृदय गती वाढणे मानसिक विकारामुळे कामगारांची कामगिरी कमी झाली आणि नियमितपणे उच्च पातळीच्या	1. ऑपरेशन दरम्यान आवाज पातळी कमी करण्यासाठी उच्च आवाज निर्माण करणाऱ्या उपकरणांना ध्वनिक संलग्नक प्रदान केले जातील.  2. स्टीम बॉयलर मर्यादित जागेत ठेवले जातील उदा. बॉयलर हाऊस जेथे आजूबाजूच्या भिंती आवाजाचा प्रसार करण्यासाठी अडथळा म्हणून काम करतील.  3. पीपीई उदा. आवाज निर्माण करणाऱ्या उपकरणांजवळ काम करणाऱ्या कामगारांना इअर मफ/प्लग दिले जातील.  4. वनस्पतींच्या परिघाच्या बाजूने 10-

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/“C”/“B” हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

			आवाजाच्या संपर्कात असल्यास टिनिटस. प्लॉट सीमेपासून 100 मीटर अंतरावर आवाज पसरवण्याची तीव्रता जवळजवळ शून्य असेल, त्यामुळे वनस्पती परिसराबाहेरील महत्त्वपूर्ण परिणाम अपेक्षित नाहीत.	20 मीटर रुंदीचा प्रस्तावित जाड हिरवा पट्टा रोपांच्या परिसरातून आवाज पसरवण्याची तीव्रता आणखी कमी करण्यास मदत करेल.
3.	पाण्याची गुणवत्ता	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. प्रक्रिया, वॉशिंग्ज, बॅकवॉशमधून निघणारा सांडपाणी.</li> <li>2. बाँयलर आणि कूलिंग टॉवर ब्लो-डाउन.</li> <li>3. घरगुती सांडपाणी.</li> </ol>	<p>अपेक्षित उपचारित प्रवाह वैशिष्ट्यांचे क्षेत्र: pH - 7.5 ते 8.0, TSS &lt; 100 mg/lit., BOD &lt; 100 mg/lit., COD &lt; 250 mg/lit., TDS &lt; 2100 mg/lit. आणि तेल आणि ग्रीस &lt; 10 मिग्रॅ/लि.</p> <p>पृष्ठभागावरील जलस्रोतांमध्ये प्रक्रिया केलेले/उपचार न केलेले सांडपाणी अपघाती/जाणूनबुजून सोडल्यामुळे दूषित/युट्रोफिकेशन/आम्लीकरण/विषीकरण होऊ शकते आणि अशा परिस्थितीत जमिनीचा संपूर्ण ऱ्हास होऊ शकतो, ज्यामुळे जमीन दूषित होऊ शकते. झिरपण्याच्या मार्गाने पाणी.</p> <p>अशा प्रभावित माती, पृष्ठभागावरील</p>	<p>विश्लेषक स्तंभ वापरून विभक्त केलेल्या खर्च केलेल्या वॉशच्या कार्यक्षम उपचारासाठी, MEE त्यानंतर स्पेंट वॉश ड्रायर स्थापित केला जाईल; MEE युनिटमधून कंडेन्सेट गोळा केले जाईल आणि CPU मध्ये स्पेंट लीस, बाँयलर आणि कूलिंग टॉवर्समधून ब्लोडाउन, सीलिंग वॉटर, डब्ल्यूटीपी रिजेक्ट आणि वॉशिंग फ्ल्युएंट यांसारख्या इतर प्रवाहांसह CPU मध्ये प्रक्रिया केली जाईल.</p> <p>CPU मध्ये प्राथमिक, माध्यमिक आणि तृतीयक एकक असेल</p>

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/“C”/“B” हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

			पाणी आणि भूजल स्रोत कोणत्याही कारणासाठी वापरता येणार नाहीत आणि स्थलीय आणि जलीय पर्यावरणावर अवलंबून पूर्णपणे प्रभावित होतील.	घरगुती सांडपाण्याचा भार जोडला जाईल आणि दुय्यम उपचार सुविधेत उपचार केला जाईल.
4.	घनकचरा व्यवस्थापन - घातक	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. घातक कचरा म्हणजे डीजी आणि प्लांटच्या देखभालीतून तयार केलेले तेल खर्च.</li> <li>2. देखभाल कार्यातून निर्माण होणारा घातक कचरा.</li> </ol>	अवैज्ञानिक हाताळणी आणि विल्हेवाट लावल्याने आजूबाजूची माती, पाण्याचे स्रोत आणि तेथील कामगारांच्या पर्यावरण आणि आरोग्यावर परिणाम होऊन त्वचेची ऍलर्जी/रॅशेस/बर्न इत्यादी घातक कचऱ्याच्या थेट संपर्कात येऊ शकते.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. प्रकल्प उपक्रमांतून निर्माण केलेले खर्च केलेले तेल घातक कचरा व्यवस्थापन नियम, 2016 आणि त्यात आजपर्यंतच्या सुधारणांनुसार हाताळले जाईल, साठवले जाईल आणि विल्हेवाट लावली जाईल.</li> </ol> <p>मुख्यतः ते MPCB अधिकृत विक्रेत्याला विकले जाईल.</p>
5	घनकचरा व्यवस्थापन (विना-घातक जड कचरा)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. स्कॅप मेटल</li> <li>2. स्कॅप प्लास्टिक</li> <li>3. कार्यालयीन कचरा</li> <li>4. कॅन्टीन कचरा</li> <li>5. लाकडी पॅलेट</li> <li>6. बॉयलर राख</li> <li>7. CPU गाळ</li> <li>8. ड्राय स्पेंट वॉश पावडर</li> <li>9. यीस्ट गाळ</li> </ol>	पूर्वनियोजनाचा अभाव असलेला हाताळणी आणि साठवणुकीमुळे वनस्पतींच्या आवारात अपुरी मोकळी जागा होऊ शकते आणि त्यामुळे उंदीर प्रजनन होऊ शकते ज्यामुळे व्यावसायिक आरोग्य आणि पर्यावरणावर परिणाम होऊ शकतो.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. प्लांटमध्ये भंगार साहित्य (मेटल, प्लॅस्टिक, लाकडी पॅलेट, ऑफिस वेस्ट) स्टोरेजसाठी नियुक्त क्षेत्र प्रदान केले जाईल.</li> <li>2. भंगार साहित्याचा भंगार विक्रेत्यांमार्फत पुनर्वापर केला जाईल.</li> <li>3. दैनंदिन घरातील कचरा आणि</li> </ol>

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/"C"/"B" हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
	कार्यकारी सारांश

				<p>कॅन्टीन कचऱ्याची विल्हेवाट व्हर्मिन कंपोस्टिंग सुविधेद्वारे (ऑफ-साइट) केली जाईल.</p> <p>4. बॉयलर राख - 869.5 TPD (MAX) वीट उत्पादन युनिटमध्ये वापरली जाईल</p> <p>5. CPU स्लज- 18.81 TPD (MAX), आणि स्पेंट वॉश पावडर- 292.79 TPD (MAX) एकत्र मिसळले जातील आणि मॅन्युअर म्हणून वापरले / विकले जातील.</p>
--	--	--	--	---



<p>मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.</p>	<p>मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/“C”/“B” हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॅट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.</p>
<p>कार्यकारी सारांश</p>	

## 6.0 परिमाणवाचक जोखीम मूल्यांकन आणि शमन उपाय

टाकी साठवणुकीसाठी ALOHA वर आधारित प्रस्तावित प्रकल्पासाठी परिमाणात्मक जोखमीचे मूल्यांकन केले गेले आहे.

ALOHA सॉफ्टवेअर आउटपुटमध्ये प्लॉट केलेल्या असुरक्षित अंतरांच्या आधारावर, प्रस्तावित कारखान्यासाठी MCLS (जास्तीत जास्त विश्वासाह नुकसान परिस्थिती) इथेनॉलसाठी ओळखले जाते आणि कारखान्याच्या परिसरात इथनॉल PESO क्षेत्रापासून अपेक्षित प्रभाव अंतर 157 आहे.

परिमाणवाचक जोखीम मूल्यांकनाद्वारे प्रभावाचे मूल्यांकन करण्यासाठी विचारात घेतलेली परिस्थिती पूल फायरमधून थर्मल रेडिएशनमधून घेतली गेली होती.

## 7.0 आपत्ती व्यवस्थापन योजना

कोणतीही अनुचित घटना घडल्यास आरोग्य व सुरक्षिततेची काळजी घेण्यासाठी जिल्हा प्रशासनाशी सल्लामसलत करून आपत्ती व्यवस्थापन आराखडा राबविण्यात येणार आहे.

उद्योगातील प्रक्रिया हाताळण्याच्या दृष्टीने, ऑन-साइट आपत्कालीन योजना महत्वाच्या आहेत आणि म्हणूनच उद्योगासाठी तयार करण्यात आल्या आहेत. याशिवाय जिल्हा प्रशासनाला आणि ऑफ-साइटसाठीच्या शिफारशी दिल्या जातील. ऑपरेशनल टप्प्यात, आजूबाजूच्या लोकसंख्येला एकूण प्रकल्प क्रियाकलापांमुळे कोणत्याही आपत्कालीन परिस्थितीच्या बाबतीत घ्यायच्या सुरक्षिततेच्या खबरदारीबद्दल जागरूक केले जाईल.

## 8.0 व्यावसायिक सुरक्षा आणि आरोग्य व्यवस्थापन

प्रकल्प प्रस्तावक कंपनीच्या कामगारांना पुरविल्या जाणाऱ्या व्यावसायिक आरोग्य सुविधांबाबत कारखाना अधिनियम 1948 आणि महाराष्ट्र कारखाना नियम, 1963 च्या नियमांचे काटेकोरपणे पालन करत राहील.

- उद्योग कामगारांसाठी निर्जंतुकीकरण सुविधा प्रदान करेल. कामगारांच्या आरोग्याच्या नोंदी ठेवल्या जातील.
- सतत आणि निरंतर विकासासाठी, कंपनी ऑपरेटर आणि कामगारांना पर्यावरण, आरोग्य आणि सुरक्षा नियम आणि नियमन, प्रक्रिया आणि उपायांसह प्रशिक्षण आणि शिक्षित करणे सुरू ठेवेल.
- सर्व कामगारांच्या आरोग्याची स्थिती सुनिश्चित करण्यासाठी वेळोवेळी वैद्यकीय तपासणी केली जाईल.
- नोकरीत फेरबदल होईल.

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/“C”/“B” हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
कार्यकारी सारांश	

## 9.0 प्रकल्पानंतरची पर्यावरणीय देखरेख योजना

MoEF&CC/CPCB/MPCB द्वारे प्रदान केलेल्या मार्गदर्शक तत्वांनुसार कोणत्याही वैधानिक मंजूरी/परवानग्या आणि पर्यावरणीय गुणधर्मांची वारंवारता आणि निरीक्षण स्थानांसहित असल्यास सुचविलेल्या अतिरिक्त पॅरामीटर्ससह EIA मध्ये तयार केलेल्या पर्यावरणीय देखरेख योजनेनुसार प्रकल्पानंतरच्या पर्यावरणीय स्थितीचे मूल्यांकन केले जाईल. NABL आणि/किंवा MoEF&CC द्वारे मान्यताप्राप्त तृतीय पक्ष प्रयोगशाळांद्वारे निरीक्षण केले जाईल.

## 10.0 पर्यावरण व्यवस्थापन योजना

योजनेनुसार पर्यावरण निरीक्षण कार्यक्रमाचे आयोजन, प्रभावी पर्यावरण व्यवस्थापनासाठी नियतकालिक पुनरावलोकने आणि ऑडिट केले जातील. EHS विभागासह प्रकल्प व्यवस्थापन व्यवस्थापन योजनेची संपूर्ण प्रभावी अंमलबजावणी सुनिश्चित करेल.

सर्व पर्यावरणीय वैधानिक आवश्यकता आणि जबाबदाऱ्यांचे पालन सुनिश्चित करण्यासाठी सिस्टम कार्यरत असतील आणि याची खात्री केली जाईल.

व्यावसायिक आरोग्य, जोखीम कमी करणे आणि सुरक्षितता यासह EIA अहवालात दिलेल्या सर्व शिफारसींचे पालन केले जाईल. कंपनीने पर्यावरण प्रदूषण नियंत्रण उपाय आणि पर्यावरण व्यवस्थापन योजना उपक्रमांसाठी भारतीय रु. 59.078 कोटी वाटप केले आहेत; जे एकूण प्रकल्प खर्चाच्या ~10.7% आहे.

## 11.0 प्रकल्पाचे फायदे

प्रस्तावित प्रकल्पातून खालील फायदे अपेक्षित आहेत:

- या प्रकल्पाचे स्थानिक विशिष्ट सकारात्मक सामाजिक आणि आर्थिक फायदे होतील.
- यापैकी काही दीर्घकालीन स्वरूपाचे थेट फायदे असतील.
- प्रकल्प राज्य सरकारला महसूल मिळवून देईल.
- प्रकल्पामुळे विविध डाउनस्ट्रीम आणि अपस्ट्रीम टोकांवर आणि मोठ्या प्रमाणात स्थानिक लोकांसाठी अतिरिक्त प्रत्यक्ष/अप्रत्यक्ष रोजगार निर्माण होईल.
- बांधकाम आणि ऑपरेशन स्टेज दरम्यान रोजगारासाठी स्थानिक लोकांना प्राधान्य दिले जाईल.

## 12.0 कॉर्पोरेट पर्यावरण जबाबदारी (CER) कृती योजना

आरोग्य, शिक्षण, शाश्वत जीवनशैली, सामाजिक गतिशीलता, पायाभूत सुविधा, पाणी साठवण, शेती आणि पर्यावरण संरक्षण यामधील गरजा आधारित सहाय्याच्या दृष्टीकोनातून CER नियोजनाची कल्पना प्रकल्प क्षेत्राभोवतीच्या स्थानिक विशिष्ट परिस्थिती विचारात घेऊन केली जाते.

मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी.	मेसर्स अयान मल्टीट्रेड एलएलपी. (मेसर्स बाणगंगा सहकारी साखर कारखाना लि.चे संचालक) विद्यमान 4000 TCD साखर युनिटच्या 10000 TCD क्षमतेपर्यंत प्रस्तावित विस्तारासाठी आणि 500 KLPD शुगरकेन सिरप/“C”/“B” हेवी मोलॅसिस आधारित डिस्टिलरी, 100 KLPD धान्य आधारित स्थापना डिस्टिलरीसह 40 मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प.
कार्यकारी सारांश	

कंपनी MoEF&CC ऑफिस मेमोरँडम - F.No.22-65/2017-IA.III dtd नुसार कॉर्पोरेट पर्यावरण जबाबदारी (CER) अंतर्गत आपली कर्तव्ये पार पाडेल. 30 सप्टेंबर 2020, ज्याच्या आधारे CER उपक्रम पर्यावरण व्यवस्थापन योजनेचा एक भाग म्हणून राबविण्यात येतील.

प्रस्तावित प्रकल्प खर्चाच्या ०.५% CER खर्च उदा. प्रकल्प क्षेत्रात गरजेवर आधारित CER उपक्रमांच्या अंमलबजावणीसाठी 2.75 कोटींची तरतूद केली आहे.