

पर्यावर्णीय प्रभाव मूल्यांकन

कार्यकारी सारांश

प्रस्तावित १५० किलो साखरेचा पाक/ मळी आधारित आसवानी
प्रकल्प

क्र. ६१२, गाव मातोरी, ता. शिरूर कासार, जि. बीड, महारा

मोहटादेवी साखर कारखाना आणि ऍग्रो लिमिटेड

पर्यावरण सल्लागार व प्रयोगशाळा

मिटकॉन कन्सल्टन्सी अँड इंजिनियरिंग सर्विसेस लि., पुणे

पर्यावरण व्यवस्थापन आणि अभियांत्रिकी विभाग

क्यू . सि. आई. - एन. ए. बी. इ. टी. मान्यताप्राप्त सल्लागार मान्यता क्रमांक

डी.आय.सी कार्यालय मागे, कृषी महाविद्यालय परिसर, शिवाजीनगर, पुणे ४११

००५, महाराष्ट्र, भारत,

कार्यकारी सारांश

१. थोडक्यात प्रकल्प

मे. मोहटादेवी शुगर मिल्स अँड अँगो लिमिटेड ही २००१ रोजी कंपनी कायदा, १९४६ (आणि २०१३ ची सुधारणा) अंतर्गत नोंदणीकृत खाजगी मर्यादित कंपनी असून तिचा CIN क्रमांक U15424PN2001PLC016126 आणि नोंदणी क्रमांक ०१६१२६ आहे.

कारखान्याने १५० किलो लिटर प्रति दिन शुगर सिरप/मोलासेस आधारित डिस्टिलरी बसवण्याचा निर्णय घेतला आहे.

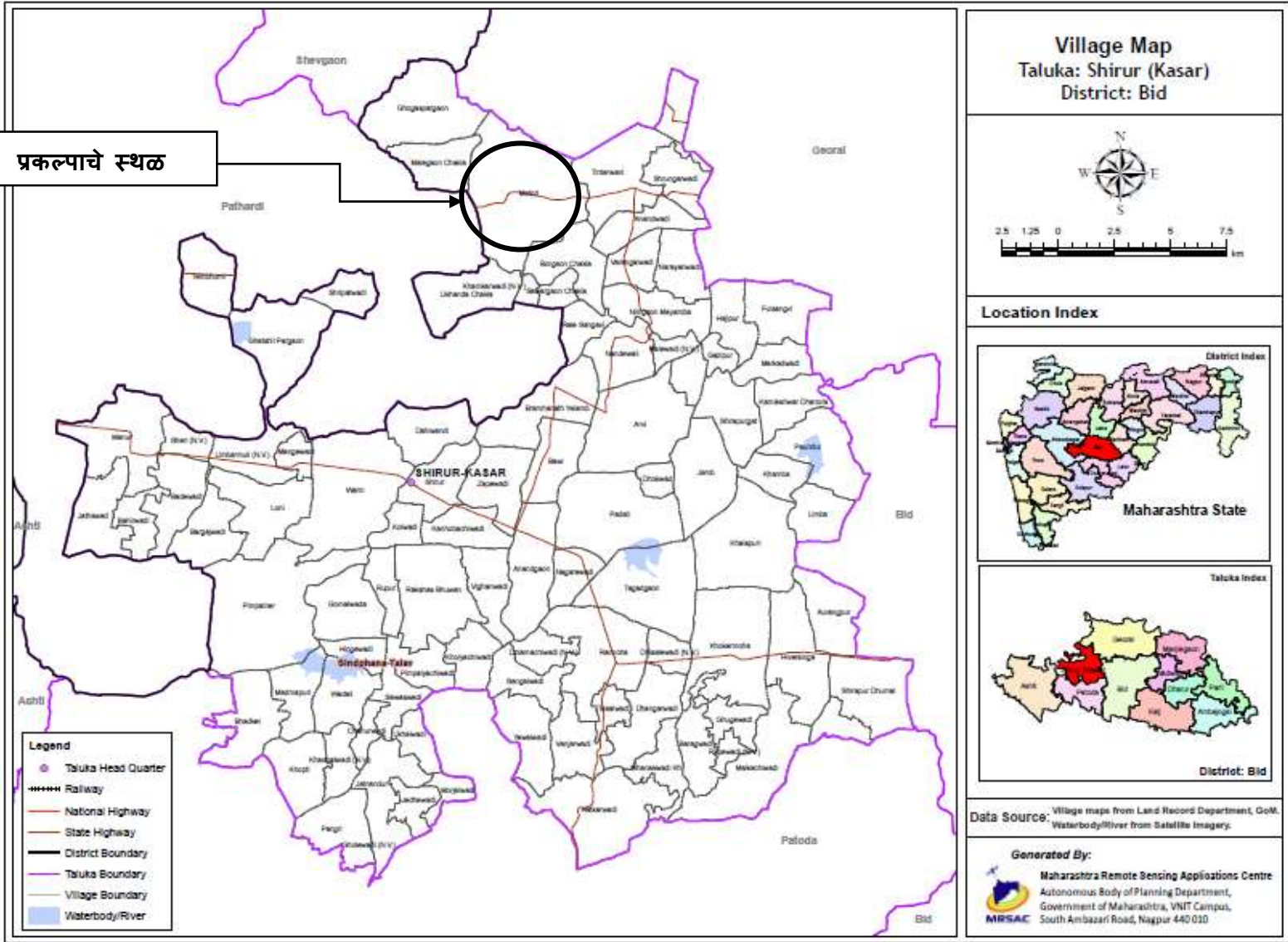
२. प्रकल्पाचे स्थान

हा प्रकल्प गट क्र. ६१२, गाव मातोरी, ता. शिरूर कासार, जि. बीड. येथे प्रस्तावित होणार आहे. प्रकल्प स्थळाचे भौगोलिक स्थान अक्षांश १९°९'५४.०७" उ आणि रेखांश ७५°२६'५९.४७" पू आहे. प्रकल्प स्थळाच्या १० किमीच्या अभ्यास क्षेत्रात कोणतेही इको-सेन्सेटिव्ह झोन, बायोस्फियर रिझर्व, राष्ट्रीय उद्याने आणि वन्यजीव अभयारण्य नाहीत. प्रकल्पाच्या जागेची पर्यावरणीय सेटिंग खालील तक्त्यामध्ये दिली आहे.

तक्ता १: प्रस्तावित प्रकल्प स्थळ आणि १० किमी त्रिज्येच्या परिसरातील पर्यावरणीय मांडणी

क्र.	विशेष	तपशील
१.	लोकवस्ती	मिडसांगवी: २.४६ किमी पश्चिमेकडे मातोरी: १.६२ किमी पूर्वेकडे
२.	जवळचे रेल्वेमार्ग/जंक्शन	बीड रेल्वे स्टेशन: ४०.३७ किमी दक्षिण-पूर्वला
३.	जवळचे विमानतळ	औरंगाबाद विमानतळ: ७७.९४ किमी उत्तरेकडे
४.	जवळचे आयएमडी स्टेशन	बीड: ३३.५० किमी दक्षिण-पूर्व
५.	जवळील जलाशय	सीना नदी: १.५६ किमी दक्षिणेकडे
६.	जवळचा रस्ता	राष्ट्रीय महामार्ग ६१: प्रकल्पाच्या जागेला लागून
७.	जवळचा महामार्ग	राष्ट्रीय महामार्ग ६१: प्रकल्पाच्या जागेला लागून
८.	पर्यावरणीय संवेदनशील क्षेत्र / रिझर्व्ह बायोस्फीअर ५ किमी / रिझर्व्ह फॉरेस्ट	काहीही नाही

प्रकल्पाचे स्थळ



आकृती १: म.रि.से.अ.सें नकाशावर प्रस्तावित प्रकल्पाचे स्थळ दर्शविणारा नकाशा



आकृती २: सीमा निर्देशांकासह प्रकल्प स्थळाची गूगल प्रतिमा



आकृती ३: प्रकल्पाचा आराखाडा

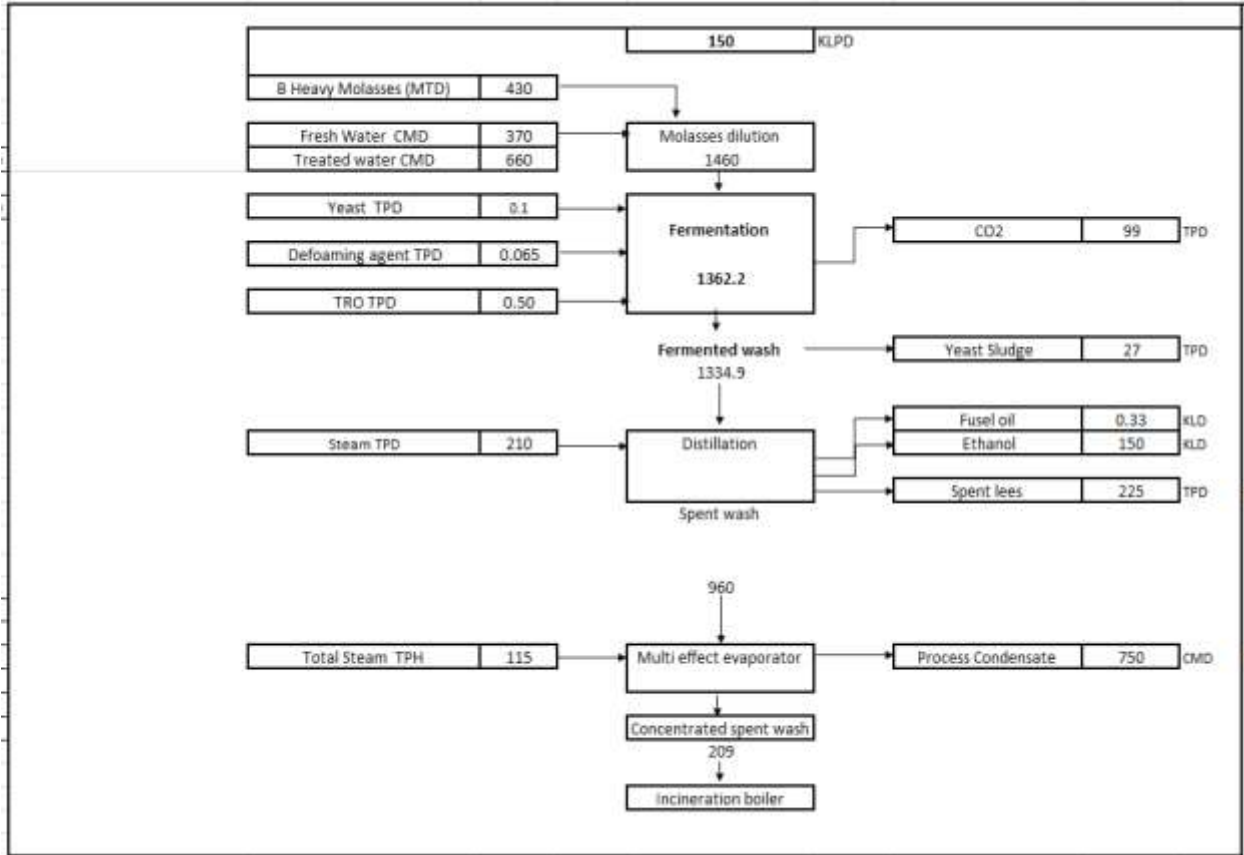
३. प्रकल्पाची माहिती थोडक्यात

तक्ता २: एकात्मिक प्रकल्पाची ठळक वैशिष्ट्ये

विशेष	तपशील
प्रकल्प	प्रस्तावित १५० किलो लिटर प्रति दिन मल्टी-फीड डिस्टिलरी
स्थान	गट क्र. ६१२, गाव मातोरी, ता. शिरूर कासार, जि. बीड
स्क्रीनिंग श्रेणी (अधिसूचना २००६ व त्यातील सुधारनानुसार)	५ (जी) - "डिस्टिलरीज" श्रेणी: "अ" (मोलासीस डिस्टिलरीज >१०० केएलडी)
प्रकल्प क्षेत्राचा जमिनीचा प्रकार	खाजगी जमीन
उत्पादन	आरएस/एए / ईएनए /इथेनॉल क्षमता: १५० किलो लिटर प्रति दिन सहवीज निर्मिती प्रकल्प: ३ मेगावॉट
मूलभूत कच्चा माल	उसाचा रस, बी हेवी मोलॅसेस, सी मोलॅसेस
ऑपरेशनचे दिवस	३०० दिवस
एकूण क्षेत्र	८. ४७ हेक्टर
हरित पटा	२.७९ हेक्टर. (एकूण भूखंड क्षेत्राच्या ३३%)
पाण्याची गरज	एकूण पाण्याची गरज: १६९२ घन मी. प्रति दिन शुध्द: ६२३ घन मी. प्रति दिन पुर्नप्रक्रीया: १०७० घन मी. प्रति दिन घरगुती: ९.८ घन मी. प्रति दिन
पाण्याचा स्रोत	जायकवाडी पाटबंधारे विभागाकडून गोदावरी कालवा
बॉयलर	३ मेगावॉट टीजी सह ३० टन प्रति तास
चिमणी	चिमणीची उंची: (इलेक्ट्रो स्टॅटिक प्रीसीपीटेटर सह) ५८ मी.
वाफेची गरज	२८.५ टीपीएच
बॉयलरसाठी इंधन	बर्गॅस: ९.६टन प्रति तास स्पॅट वॉश: ८.३ टन प्रति तास
वीज आवश्यकता	परिचलन टप्पा: ३ मेगावॉट
कुशल आणि अकुशल कामगार	बांधकाम टप्पा: १६०Nos. परिचलन टप्पा: १५० (कुशल आणि अकुशल)
प्रकल्पाची एकूण किंमत	रु. १३९.५० कोटी.
ईएमपी भांडवली खर्च	रु. ६.५ कोटी.
सीईआर खर्च	रु. २.७८ कोटी. (ग्रीनफिल्ड प्रकल्प: एकूण प्रकल्प खर्चाच्या २%)
एकूण सांडपाणी निर्मिती	सांडपाणी स्रोत
	धान्य (सीएमडी)

	स्पेंट वॉश / रॉ स्टिलेज	२०९	
	प्रक्रिया/एकूण कंडेन्सेट	७१८	
	स्पेंट लीस	२२५	
	बॉयलर/ कूलिंग टॉवर ब्लो डाउन	८३.३	
	इतर	१	
	घरगुती	७. ८	
	एकूण	१२४४.१	
सीपीयू क्षमता	११०० घन मी प्रति दिवस		
एसटीपी क्षमता	१० घन मी प्रति दिवस		
घन आणि घातक कचरा निर्मिती	तपशील	टन प्रती दिन	उपचार आणि विल्हेवाट
	बगॅस राख	०.२	खत म्हणून वापरण्यात येईल
	स्पेंट वॉश राख	१.२	
	सीपीयू गाळ	२.००	कारखाना शेत
	यीस्ट गाळ	०.३८	कंपोस्ट

४. प्रक्रियेचे वर्णन



५. पर्यावरणाचे वर्णन

प्रकल्प परिसरातील विविध पर्यावरणीय घटकांचा मार्च २०२२ ते मे २०२२ या कालावधीत अभ्यास केला गेला. पर्यावरणाच्या मूलभूत अध्ययनासाठी पर्यावरण वन, आणि जलवायू मंत्रालय दिलेली मार्गदर्शक तत्त्वे तसेच तांत्रिक ई.आय.ए मार्गदर्शक तत्त्वे यांचे मार्गदर्शन घेतले.

तक्ता ३: पर्यावरण निरीक्षणाचे निरीक्षण

पर्यावरण गुणधर्म	देखरेख वारंवारता	घटक	निरीक्षण
हवामानशास्त्र	मायक्रोप्रोसेसर आधारित हवामान निरीक्षण स्टेशन सतत ताशी रेकॉर्डिंग	वाऱ्याची दिशा	उत्तर-पश्चिम ते दक्षिण-पश्चिम
		कमाल तापमान	४७ से
		किमान तापमान.	४ से.
		सापेक्ष आर्द्रता	४५ - ६९%
		पर्जन्य	मासिक एकूण वार्षिक सरासरी ७१९.७ मी. मी.
हवेची गुणवत्ता	९ स्थाने २४ तासांचे नमुने ३ महिने आठवड्यात दोनदा (मायक्रोग्रॅम घन.मी.)	पी. एम. १०	पी. एम. १० - ३९.५० - ७१.७० $\mu\text{g}/\text{m}^3$
		पी. एम. २.५	पी. एम. २.५ - २६.०- ४६.२७ $\mu\text{g}/\text{m}^3$
		सल्फर डायॉक्साईड	सल्फर डायॉक्साईड - ५.२०-१६.५० $\mu\text{g}/\text{m}^3$
		नायट्रोजन ऑक्साइड्स	नायट्रोजन ऑक्साइड्स - ९.७० -२०.५० $\mu\text{g}/\text{m}^3$
			केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण मंडळाच्या मानकानुसार मर्यादेत
पाणी गुणवत्ता भूजल	ठिकाणे - भूजल ८ स्थाने	पी. एच, टी डी.एस., विद्युत चालकता, एकूण कॉलिफॉर्म	भूजल पी. एच - ७.१५ ते ७.६३ टी डी.एस. - २०५ ते ५०२ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ क्लोराईड - १८.९९ ते ४१.४८ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ पाण्याची कठीणता- सर्व घटक आय. एस १०५००:२०१२ मर्यादेच्या आत आहेत.

पर्यावरण गुणधर्म	देखरेख वारंवारता	घटक	निरीक्षण
माती गुणवत्ता	हंगामात एकदा ८ ठिकाणी	माती प्रकार आणि पोत, भौतिकी-रासायनिक गुणधर्म	पी. एच - ७.६८ ते ८.०२ सेंद्रिय कार्बन - ०.१४ ते ०.३२% पाणी धारण क्षमता - ४२.५ ते ५२.५% नायट्रोजन - १०१ ते १४६.३kg/ha फॉस्फरस - १०.५ ते १७.५ kg/ha पोटॅशियम - ११३ ते २६७ kg/ha
ध्वनी तीव्रता	हंगामात एकदा ८ ठिकाणी	दिवसा	दिवस: ४४.५ -५५.०० डीबी (ए)
		रात्री	रात्री: ४०.२ - ५०.६ डीबी (ए)
जमीनीचा वापर	जमीनीच्या अभ्यासासाठी प्रोजेक्ट क्षेत्रावर एकदा भेट	माहिती आणि जमीन वापर वर्गीकरण	बहुतांश जमीन कृषी जमीन आहे
भूगर्भशास्त्र व जलविज्ञान	अभ्यास काळात एकदा	प्रोजेक्ट क्षेत्राचे भूविज्ञान व जलविज्ञान	भौगोलिकदृष्ट्या, बेसाल्ट (डेक्कन ट्रॅप्स) ही जिल्ह्यातील प्रमुख खडक निर्मिती आहे
जैविक पर्यावरण	१० किमी त्रिजेच्या अभ्यास क्षेत्रात	वनस्पती व प्राणिची माहिती गोळा करणे.	कडुलिंब, करंज, पिपळ, गुलमोहर, बेल, अशोक
सामाजिक-आर्थिक परिस्थिती	१० किमी त्रिजेच्या अभ्यास क्षेत्रात	सामाजिक-आर्थिक माहिती गोळा करणे.	स्वच्छतेच्या सुविधा असमाधानकारक आहेत, वीज पुरवठा सुविधा जवळजवळ सर्व गावात उपलब्ध आहेत, पाणी पुरवठा, प्राथमिक आरोग्य केंद्र आणि प्राथमिक आरोग्य उप केंद्र उपलब्ध आहे .

६. अपेक्षित पर्यावरणीय परिणाम

प्रस्तावित प्रकल्पाच्या कार्यामुळे अपेक्षित पर्यावरणीय परिणाम खालील तक्ता ४ मध्ये दिले आहेत

तक्ता ४: अपेक्षित परिणाम

पर्यावरणीय पैलू	अपेक्षित परिणाम
वायू पर्यावरण	वनस्पती सृष्टी व प्राणी सृष्टी यांवर प्रभाव, मातीवर प्रभाव, सभोवतालच्या जनजीवनावर प्रभाव.
जल पर्यावरण	औद्योगिक आणि घरगुती सांडपाणी निर्मिती.
माती गुणवत्ता	घातक/ घनकचऱ्याची अयोग्य विल्हेवाट लावल्यामुळे जमिनीवर होणारे परिणाम.
जैविक पर्यावरण	कारखान्यातून कोणताही प्रकारचे सांडपाणी, व इतर प्रदूषित पाणी बाहेर सोडले जाणार नाही. हरित पट्टा विकसित करण्यात येईल
सामाजिक पर्यावरण	पायाभूत सुविधा विकास संदर्भात शैक्षणिक पातळी, आरोग्य सुविधा इ .क्षेत्राचा विकास होईल
आर्थिक पर्यावरण	प्रदेशाच्या अर्थव्यवस्थेवर सकारात्मक परिणाम होणार आहे, कारण मोठ्या प्रमाणात खरेदी केल्यामुळे आणि रोजगार ग्रामीण अर्थव्यवस्थेला मोठी चालना मिळेल.
ध्वनी पर्यावरण	प्रकल्प क्षेत्रात ध्वनीच्या पातळीत किरकोळ वाढ.

७. पर्यावरण निरीक्षण व देखरेख कार्यक्रम

तक्ता ५: पर्यावरण निरीक्षण व देखरेख कार्यक्रम

पर्यावरण पैलू	घटक	वारंवारता	पद्धती
पिण्याचे पाणी	पिझोमेट्रिक वेल पाणी परीक्षण व कारखान्यातील पिण्याच्या पाण्याच्या गुणवत्तेचे परीक्षण.	मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	आय. एस. १०५००:२०१२
औद्योगिक वापराचे पाणी	पाण्याचे सर्वसामान्य मानके	मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	मानक पद्धती नुसार
औद्योगिक सांडपाणी	महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळाच्या निर्देशानुसार	मासिक, त्रितिय लॅबोरेटरी निरीक्षण	मानक पद्धती नुसार
हवा	अतिरिक्त मापदंड, महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळ नुसार	कारखाना व परिसरातील दोन-तीन ठिकाणी हवेचे परीक्षण करावे	आ एस : ५१८२
कामाची जागा देखरेख	ध्वनी, व्हीओसी, तापमान पातळी	मासिक, त्रितिय लॅबोरेटरी निरीक्षण	-
चिमणी परीक्षण	अतिरिक्त मापदंड, व महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळाच्या आदेशावरून	मासिक ३ पक्षाची देखरेख	आ एस: ५१८२.
ध्वनी परीक्षण	ध्वनी पातळी (डेसिबल)	मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	मासिक
आरोग्य तपासणी	कारखाना कायदा व इतर वैद्यकीय तरतुदी (रोजगारा पूर्वी व नंतर).	प्रकल्प कार्य काळात वार्षिक.	--

८. पर्यावरणीय देखरेख कार्यक्रम

तक्ता ६: पर्यावरण निरीक्षण वेळापत्रक

पर्यावरण पैलू	घटक	वारंवारता	पद्धती
पिण्याचे पाणी	पिझोमेट्रिक वेल पाणी परीक्षण व कारखान्यातील पिण्याच्या पाण्याच्या गुणवत्तेचे परीक्षण.	मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	आय. एस. १०५००:२०१२
औद्योगिक वापराचे पाणी	पाण्याचे सर्वसामान्य मानके	मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	मानक पद्धती नुसार
औद्योगिक सांडपाणी	महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळाच्या निर्देशानुसार	मासिक, त्रितिय लॅबोरेटरी निरीक्षण	मानक पद्धती नुसार
हवा	अतिरिक्त मापदंड, महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळ नुसार	कारखाना व परिसरातील दोन-तीन ठिकाणी हवेचे परीक्षण करावे	आ एस : ५१८२
कामाची जागा देखरेख	ध्वनी, तापमान पातळी	मासिक, त्रितिय लॅबोरेटरी निरीक्षण	-
चिमणी परीक्षण	अतिरिक्त मापदंड, व महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळ आणि निवडणूक आयोगाने आदेशावरून	मासिक देखरेख ऑनलाइन स्टॅक मॉनिटरिंग सिस्टिम बसवावी.	आ एस: ५१८२.
ध्वनी परीक्षण	ध्वनी पातळी (डेसिबल)	६ ठिकाणी मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	मासिक
आरोग्य तपासणी	कारखाना कायदा व इतर व वैद्यकीय तरतुदी (रोजगारा पूर्वी व नंतर).	प्रकल्प कार्य काळात वार्षिक.	--
आणीबाणी अग्निशमन सारखी तयारी	आग आणि स्फोटांच्या धोक्यांची काळजी घेण्यासाठी अग्निसुरक्षा आणि सुरक्षा उपाय, त्यांचे मूल्यांकन आणि त्यांच्या प्रतिबंधासाठी पावले.	ऑपरेशन टप्प्यात मासिक	मॉक ड्रिल रेकॉर्ड, साइटवर आपत्कालीन योजना, निर्वासन योजना.

९. अतिरिक्त अभ्यास

खालील अतिरिक्त अभ्यास एम.ओ.ई.एफ.सी.सी, नवी दिल्ली यांनी जारी केलेल्या संदर्भ अटींच्या संदर्भात केले जाणार आहेत.

- जनसुनावणी
- व्यावसायिक जोखमीचे मूल्यमापन

१०. पर्यावरण व्यवस्थापन योजना

प्रकल्पाचा आजूबाजूच्या पर्यावरणावर होणारा परिणाम कमी करण्यासाठी कारखान्याद्वारे खालील शमन उपायांचा अवलंब केला जाईल

तक्ता ६: विविध पर्यावरणीय गुणांसाठी ईएमपी

पर्यावरणीय गुणधर्म	शमन उपाय
हवा गुणवत्ता व्यवस्थापन	<p>प्रक्रिया उत्सर्जन वीओसी उत्सर्जनाची शक्यता टाळण्यासाठी संपूर्ण प्रक्रिया बंद स्थितीत केली जाईल.</p> <p>इतर उत्सर्जन १. इलेक्ट्रोस्टॅटिक प्रीसीपीटेटरसह बॉयलर स्टॅकला ६० मीटरची पुरेशी स्टॅक उंची प्रदान केली जाते २. मुख्य कच्चा माल आणि उत्पादन आणले जाईल आणि रस्त्याने झाकलेल्या बंदरात पाठवले जाईल ३. धूळ उत्सर्जन कमी करण्यासाठी पाणी शिंपडले जाईल</p>
पाणी आणि सांडपाणी व्यवस्थापन	<ul style="list-style-type: none">• प्रस्तावित डिस्टिलरी "झिरो लिक्विड डिस्चार्ज" तंत्रज्ञानावर आधारित असेल.• रॉ स्टिलेज वर डिकेंटेशन आणि त्यानंतर आणि इन्सिनरेशन बॉयलर.• कंडेन्सेट आणि स्पेंट लीस ११०० सीएमडी क्षमतेच्या सीपीयूमध्ये मध्ये हाताळले जातील.• कॉन्सेन्ट्रेटेड स्पेंट वॉशचा वापर इन्सिनरेशन बॉयलरमध्ये इंधन म्हणून केला जाईल• कंडेन्सेट आणि स्पेंट लीजची प्रक्रिया ११०० सीएमडी क्षमतेच्या सीपीयूमध्ये मध्ये केला जाईल

	<ul style="list-style-type: none"> • कूलिंग टॉवर, बॉयलर ब्लो डाऊन आणि विविध सांडपाण्यावर ११०० सीएमडी क्षमतेच्या सीपीयूमध्ये प्रक्रिया केली जाईल • घरगुती सांडपाणी १० सीएमडी एसटीपीमध्ये प्रक्रिया केली जाईल आणि प्रक्रिया केलेले पाणी बागकामात पुनर्वापर केले जाईल • सीपीयू मध्ये प्रक्रिया केलेले पाणी प्रक्रिया आणि कुलिंग टॉवर मेकअपसाठी पुनर्वापर केले जाईल.
आवाज व्यवस्थापन	<ul style="list-style-type: none"> • ध्वनी प्रदूषण कमी करण्यासाठी सर्व उपयुक्ततांसाठी बंद खोली प्रदान केली जाईल. • वाहतुकीचा मुक्त प्रवाह राखला जाईल. प्लांटची उपकरणे चालवताना इअरमफचा वापर केला जाईल. • ध्वनी पातळी कमी करण्यासाठी मशीनची योग्य देखभाल, तेल लावणे आणि ग्रीसिंग करणे आवश्यक आहे. • आवाजाची पातळी कमी करण्यासाठी वनस्पतीच्या परिघाभोवती ग्रीनबेल्ट विकसित केले जाईल.
दुर्गंधी व्यवस्थापन	<ul style="list-style-type: none"> • उत्तम कार्य पद्धती व्यवस्थापन करून दुर्गंध नियंत्रीत केला जाईल. • किण्वना दरम्यान तापमान नियंत्रीत करून यीस्ट चे निष्कार्य कींवा मृत होणे टाळले जाईल. • कुजवणाऱ्या सुक्ष्मजीवांची गटारांमध्ये होणारी वाढ वेळोवेळी नियंत्रण केली जाईल व त्यासाठी जैविक रासायनांचा वापर केला जाईल.
घन आणि घातक कचरा व्यवस्थापन	<ul style="list-style-type: none"> • अवशिष्ट तेल फार कमी प्रमाणात असेल व ते अधिकृत रिसायकरकडे पाठवले जाईल. • सी. पी. यू मधून निघणारा गाळ तसेच घनकचरा घातक नसल्याने खत म्हणून उपयोगात येईल. • बॉयलर कृषी राख खत म्हणून वापरली जाईल.
वाहतूक व्यवस्थापन	<ul style="list-style-type: none"> • धुळी कणांचे उत्सर्जन कमी करण्यासाठी वाहतूक उपकरणांना झाकून आणले जाईल. • चांगली वाहतूक व्यवस्थापन प्रणाली विकसित आणि तिची अंमलबजावणी केली जाईल
हरित पटा विकास / वृक्षारोपण	<ul style="list-style-type: none"> • केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण मंडळाने (सीपीसीबी) निर्धारित केलेल्या नियमानुसार वृक्षारोपण केले जाईल.

कॉर्पोरेट पर्यावरण जबाबदारी	<ul style="list-style-type: none"> येत्या २ वर्षांमध्ये सीईआर उपक्रमांसाठी २.७८ कोटी रक्कम वाटप केली जाईल जी पुढील ३ वर्षांसाठी समाजातील दुर्बल घटकांच्या गरजेच्या आधारावर वापरली जाईल.
व्यावसायिक आरोग्य व सुरक्षा	<ul style="list-style-type: none"> कारखाना प्लेसमेंटपूर्वी आपल्या कामगारांच्या आरोग्यावर लक्ष ठेवेल आणि रोजगारादरम्यान वेळोवेळी तपासणी करेल विविध क्रियाकलापांचे आरोग्य परिणाम आणि आरोग्य धोक्यात आल्यास आरोग्य तज्ञांशी नोंद केली जाईल आणि चर्चा केली जाईल आणि सुधारणा आणि प्रतिबंधात्मक कृती उद्योगाने केल्या पाहिजेत कामगारांना सर्व सुरक्षा उपकरणे पुरवली जातील आणि ईएमसीने त्यांचा योग्य वापर केला जाईल याची काळजी घेतली जाईल. सर्व सुरक्षा निकषांचे पालन केले जाईल

११. पर्यावरण व्यवस्थापन खर्च

अ .क्र	सविस्तर	भांडवली किंमत (लाख रुपये)	आवर्ती खर्च (लाख रुपये)
बांधकाम टप्प्यात			
१	पर्यावरण निरीक्षण आणि व्यवस्थापन	०	१
२	साइटची तयारी	२	१
३	ध्वनी आणि घन कचरा व्यवस्थापन	१	०.५
४	प्रदूषित पाण्याचे व्यवस्थापन	२	१.२
५	व्यावसायिक आरोग्य	२	१
६	हरित पट्ट्याच्या विकास	७	४.७
एकूण		१४	९.४
परिचालन टप्प्यात			
१	वायू आणि ध्वनी प्रदूषण	२००	१५
२	सीपीयू आणि एस टी पी	३००	२०
३	पर्यावरण निरीक्षण आणि व्यवस्थापन	२५	५
४	व्यावसायिक आरोग्य	५०	१०
५	हरित पट्ट्याच्या विकास	२५	५
६	घन कचरा व्यवस्थापन	१५	५
७	पावसाच्या पाण्याचे व्यवस्थापन	३५	३

	एकूण	६५०	६३
--	------	-----	----

१२. प्रकल्पाचे फायदे

- मोठ्या प्रमाणात उत्पादनइत्यादी खरेदी केल्यामुळे ग्रामीण अर्थव्यवस्थेला चालना मिळेल.
- डिस्टिलरीचे उद्दीष्ट स्टीम वापर आणि वीज वापराच्या बाबतीत युनिटची तांत्रिक कार्यक्षमता सुधारणे आहे
- प्रस्तावित प्रकल्प कुशल तसेच अकुशल व्यक्तींसाठी विविध रोजगार संधी निर्माण करण्यासाठी फायदेशीर ठरेल. कारखाना रोजगारासाठी जवळच्या स्थानिक लोकांना प्राधान्य देईल.
- किण्वन प्रक्रियेदरम्यान तयार होणारा सीओ२ व्यवस्थापन करून विकला जाईल. त्यामुळे ही प्रक्रिया कार्बनमुक्त असेल.
- एकूण २.७८ कोटी कॉर्पोरेट पर्यावरण जबाबदारीसाठी समर्पित केले जातील