

स्पॉज आयर्न (82500 टी पी ए), हॉट मेटल (1,59,500 टी पी ए) आणि रोल्ड प्राडक्टस (1,50,000 टी.पी.ए.) चे उत्पादन करण्यासाठी विद्यमान डी आर आय युनिटस (1X 50 टी पी डी + 2 X 100 टी पी डी) च्या पुनरुज्जीवन सहीत प्रवर्तन भट्टी (1X 40 टी), रोलिंग मिल (1 X 25 टी पी एच) आणि सी पी पी (8 एम डब्ल्यु) ची स्थापना करुन विद्यमान स्टील प्लांटच्या विस्तारीकरणासाठीचा ड्राफ्ट इआयए अहवाल

## प्रकरण-11

---

### सारांश आणि निष्कर्ष

---

### ड्राफ्ट इआए अहवाल

---

प्रकरण-11

स्पाँज आयर्न (82500 टी पी ए), हॉट मेटल (1,59,500 टी पी ए) आणि रोलड प्राडक्टस (1,50,000 टी.पी.ए.) चे उत्पादन करण्यासाठी विद्यमान डी आर आय युनिटस (1X 50 टी पी डी + 2 X 100 टी पी डी) च्या पुनरुज्जीवन सहीत प्रवर्तन भट्टी (1X 40 टी), रोलिंग मिल (1 X 25 टी पी एच) आणि सी पी पी (8 एम डब्ल्यू) ची स्थापना करुन विद्यमान स्टील प्लांटच्या विस्तारीकरणासाठीचा ड्राफ्ट इआयए अहवाल

## 11.0 कार्यकारी सारांश

### प्रस्तावना :

आंबे आयर्न प्रायव्हेट लिमिटेड ही एक खाजगी कंपनी आहे जी मंगळवार, दि. 12 ऑगस्ट 2003 रोजी अंतर्भूत झालेली आहे. ती अशासकीय कंपनी म्हणुन वर्गिकृत आहे आणि कंपन्यांच्या निबंधकाकडे नोंदणीकृत आहे. कंपनीचे अधिकृत भाग भांडवल रु. 60,000,000/- आहे आणि भरलेले भांडवल रु. 40,000,300/- आहे. ते लोह खनिजांच्या खाणकामा मध्ये सहभागी आहे. (हरमॅटईट, मॅग्नेराईट, लिमोनाईट, सिडेराईट किंवा टॅकोनाईट इ. खाणकामांचा समावेश होतो जे मुख्यत्वे लोह सामग्रीसाठी मुल्यवान आहे. यामध्ये सिंटेड आयर्न ओरस चे उत्पादन देखील समाविष्ट आहे). कार्पोरेट व्यवहार मंत्रालयातील (MCA) नोंदीनुसार आंबे आयर्न प्रायव्हेट लिमिटेडची शेवटची वार्षिक सर्वसाधारण सभा (AGM) शनिवार, दि. 29 सप्टेंबर, 2018 रोजी घेण्यात आली होती, त्यांचा शेवटचा ताळेबंद शनिवार, दि. 31 मार्च, 2018 रोजी दाखल केला होता. अमितकुमार अग्रवाल, देवेन तेजकुमार धरमशी आणि मुकेश गोयल हे आंबे आयर्न प्रायव्हेट लिमिटेडचे संचालक आहेत.

पर्यावरण आघात मुल्यांकन (EIA) अधिसूचना दि. 14 सप्टेंबर, 2006 व त्यानंतरच्या सुधारणा नुसार कोणताही नविन उद्योग किंवा विद्यमान उद्योगाचे विस्तार/अधुनिकीकरण यासाठी पर्यावरण, वने व हवामान बदल मंत्रालय (MoEF&CC), भारत सरकार, नवी दिल्ली/राज्य पर्यावरण आघात मुल्यांकन प्राधिकरण (SEIAA) यांच्याकडून पुर्व पर्यावरण विषयक मंजूरी घेणे अनिवार्य आहे. एमओईएफ व सीसी, नवी दिल्ली यांनी दिलेल्या मार्गदर्शक तत्वानुसार प्रकल्प प्रवर्तकास पर्यावरण आघात मुल्यांकन (EIA) अहवाल तयार करावा लागतो. EIA अधिसूचना 2006 च्या परिशिष्टानुसार प्रकल्प क्रियाकलाप 3 (a) धातु उद्योग श्रेणी 'A' (प्रकल्प किंवा क्रियाकपाल पुर्व पर्यावरण विषयक मंजूरी लागते) मध्ये येतो.

### स्थळ आणि सुलभता :

युनिट हे 87190 चौ.मि. (8.719 हे.) च्या प्रमाणात औद्योगिक रुपांतरित जमिनीवर (ज्या करिता अर्ज केला) भुखंड क्र. ई-1, एमआयडीसी, चिंचोली, सोलापूर, जि. सोलापूर, महाराष्ट्र राज्य येथे स्थित आहे. निवडलेले प्रकल्प स्थळ हे अंतर्गत रिंग रोड आणि महाराष्ट्र राज्य महामार्ग 151 यांच्यामध्ये जोडणा-या जुन्या कुंभारी रस्त्यावर आहे.

### प्रकल्प तपशिल :

आंबे आयर्न प्रा.लि. चा विद्यमान स्टील प्लांट दिवाळखोरी आणि दिवाळखोरी 2016 प्रक्रियेमध्ये एनसीएलटी, मुंबई यांच्या आदेशाने (संलग्नक-1) मे. भद्रा स्टील अँड पावर प्रा.लि. यांनी ताब्यात घेतला होता. महाराष्ट्र शासनाचे ईसी त्यानंतर महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळच्या संमतीपत्र (Consent to Operate) सह प्लांट कार्यरत होता. कच्चा मालाची उपलब्धता, मजुर, अन्य रसद आणि क्षेत्राला पाठिंबा देणारे सरकारी प्रोत्साहन याबाबत दक्षिण व पश्चिमी भारतीय बाजारांचे तपशिलवार सर्वेक्षण व तपासानंतर व्यवस्थापनाने

स्पाँज आयर्न (82500 टी पी ए), हॉट मेटल (1,59,500 टी पी ए) आणि रोल्ड प्राडक्टस (1,50,000 टी.पी.ए.) चे उत्पादन करण्यासाठी विद्यमान डी आर आय युनिटस (1X 50 टी पी डी + 2 X 100 टी पी डी) च्या पुनरुज्जीवन सहीत प्रवर्तन भट्टी (1X 40 टी), रोलिंग मिल (1 X 25 टी पी एच) आणि सी पी पी (8 एम डब्ल्यु) ची स्थापना करुन विद्यमान स्टील प्लांटच्या विस्तारीकरणासाठीचा ड्राफ्ट इआयए अहवाल

खाली तक्त्यात दिलेल्या मांडणी नुसार विद्यमान स्पाँज आयर्नच्या पुढील एकीकरणासह स्टील उत्पादन करण्यासाठी एकात्मिक स्टील प्लांट स्थापन्याचे प्रस्तावित केले आहे.

एमआयडीसी मध्ये एकुण भुखंड क्षेत्र 87190 चौ.मि. आहे. जे अधिसूचित औद्योगिक क्षेत्र आहे.

### प्रस्तावित उत्पादन सुविधा

अ.क्र.	तपशिल	विद्यमान सुविधा	प्रस्तावि सुविधा
1	प्रवर्तन भट्टी	--	1x40 T
2	रोलिंग मिल	--	1x25 TPD
3	सी पी पी	--	8 MW
4	डि आर आय युनिट	1x50TPD, 2x100 TPD	1x50TPD, 2x100 TPD
5	स्पाँज आयर्न	--	82500 TPA
6	हॉट मेटल	--	159500 TPA
7	रोलड प्राडक्ट	--	150000 TPA

### कच्चा माल, उर्जा, जल आणि मनुष्यबळ यादी व स्रोत :

आयर्न ओर लम्प्स (85500 टीपीए) पेलेट (56100 टिपीए), इंडियन वॉशड कोल (12375 ओपीए), आयर्न स्कॅप (लोखंडी भंगार) (50954 टीपीए), पिग आयर्न (33264 टिपीए) आणि डोलोमाईट (4422 टिपीए) हे प्रकल्पासाठी वापरले जाईल व त्यांचे स्रोत स्थानिक पातळीवर असेल. फक्त कोक (5247 टिपीए) आयात केला जाईल.

प्लांटसाठी जोडलेला भार 14 एमडब्ल्यु च्या आसपास असेल असा अंदाज केलेला आहे व तो 0.8 च्या वीज घटकासह 17.5 एमडब्ल्यु = 18 एमडब्ल्यु आहे आणि जास्तीत जास्त मागणी ही 17 एमव्हीए आहे. वैधानिक आवश्यकतेनुसार 0.9 पर्यंत वीज घटकामध्ये सुधारणा होण्यासाठी कॅपॅसिटर्स स्थापित केले जातील. महाराष्ट्र ग्रिड सप्लाय पासुन प्लांट स्थापित ट्रान्स्फॉर्मरसच्या मुख्य रिसिर्व्हिंग स्टेशनला वीज पुरवठा केला जाईल.

प्रकल्पासाठी एकुण पाण्याची गरज 714 कि. लि.प्र.दि. आहे त्यापैकी 700 कि.लि.प्र.दि. औद्योगिक व 14 कि.लि.प्र.दि. घरगुती वापरासाठी आहे. ही औद्योगिक पाण्याची गरज पावर प्लांट वगळून 220 कि.लि.प्र.दि. आहे. म्हणून 220 कि.लि.प्र.दि. साठी एमआयडीसी च्या प्रारंभिक परवानगीसह प्रकल्प उत्पादनासाठी टप्पा-I आणि II पुर्ण करू शकतो आणि त्यानंतर 480 कि.लि.प्र.दि. साठी एमआयडीसी कडून अतिरिक्त परवानगी मिळवू शकतो.

प्रस्तावित प्रकल्पामध्ये 300 लोक कामाला लागतील, त्यापैकी 8 व्यवस्थापकिय असतील, 22 सुपरवायझरी क्षमतेचे असतील, 51 कुशल मजुर, 91 अर्ध-कुशल मजुर आणि 125 अकुशल मजुर असतील.

स्पाँज आयर्न (82500 टी पी ए), हॉट मेटल (1,59,500 टी पी ए) आणि रोलड प्राडक्टस (1,50,000 टी.पी.ए.) चे उत्पादन करण्यासाठी विद्यमान डी आर आय युनिटस (1X 50 टी पी डी + 2 X 100 टी पी डी) च्या पुनरुज्जीवन सहीत प्रवर्तन भट्टी (1X 40 टी), रोलिंग मिल (1 X 25 टी पी एच) आणि सी पी पी (8 एम डब्ल्यू) ची स्थापना करुन विद्यमान स्टील प्लांटच्या विस्तारीकरणासाठीचा ड्राफ्ट इआयए अहवाल

## बेसलाईन अभ्यास :

2022 च्या पावसळयानंतरच्या कालावधीत बेसलाईन अभ्यास करण्यात आला होता ज्यामध्ये पाच माती नमुना स्थळांसहित 8 अेअेक्वु स्थळे, पाच ध्वनी निरिक्षण स्थळे, पाच भुपृष्ठ जल स्थळे आणि सहा भुजल निरिक्षण स्थळे, यांचा आघात मुल्यांकनासाठी अभ्यास करण्यात आलेला होता.

त्यावरुन असे दिसुन आले होते की AAQ विश्लेषणाच्या कमाल आणि किमान मात्रा निरिक्षण स्थळांसाठी 67 ug/m<sup>3</sup> आणि 46.68 ug/m<sup>3</sup> होत्या जे NAAQS परवानगी योग्य मर्यादेच्या आत आहे. औद्योगिक क्षेत्रातील ध्वनी पातळी दिवसाच्या वेळी व रात्रीच्या वेळी 75 आणि 70 Db (A) आहे. तर निवासी क्षेत्रातील मात्रा अनुक्रमे 55 आणि 45 Db (A) आहेत. भुपृष्ठ जलातील DO पातळी मध्यम 6.2-7.7 mg/l या रेंज मध्ये आहे. काही ठिकाणी भुपृष्ठ जलामध्ये क्लोराईड व सल्फेट मात्रा दाखवते, जेथे TDS देखील उच्च पातळीवर आहे. हा परिणाम पाण्याच्या स्थिर स्थितीसाठी तळे/सरोवर आणि तलाव पर्यावरणाच्या लक्षणात्मक आहे. दोन स्थळांमध्ये भुजल हे उच्च TDS सह किंचीत अल्कधर्मी आहे आणि उर्वरित स्थळी ते ISO 10500 मानकांच्या आत आहे. स्थानिक माती तपकिरी-काळी, वालुकामय चिकणमाती अशा स्वरूपाची असुन तिचा सामु (pH) सरासरी 7.21 ते 7.9 या दरम्यान आहे. सदरची माती हि शेती करण्यासाठी काही प्रमाणात न्युट्रिएंटसचा खत म्हणुन वापल्यास चांगली आहे. अभ्यास क्षेत्रात झुडूपांची विविधता मर्यादित आहे (n=7), औषधी वनस्पती समुदाय (n=8) हंगामी आहेत. प्रॉप्सोप्सिस जुलीफोरा आणि कॅलोट्रॉसिस प्रोसेरा हे विपुल प्रमाणात अभ्यास क्षेत्रात विशेषतः शेत जमिनीत आढळलेले प्रमुख झुडूप समुदाय आहेत.

साक्षरतेचे स्तर परिसरातील गावांमध्ये 77.72% एवढा आहे. साक्षरता स्तर स्त्रीयांपेक्षा पुरुषांमध्ये जास्त आहे. सदर परिसरामध्ये बहुसंख्य प्रमाणात बेरोजगारी असुन शेतीमध्ये काम करणा-यांची संख्या अधिक असुन यामध्ये बहुसंख्य प्रमाण हे दैनंदिन रोजंदारी/मजुरांचे आहे. अभ्यास क्षेत्रात 20 प्राथमिक शाळा, 14 माध्यमिक शाळा आणि 4 सेकंडरी स्कुल आहेत. सदर भागामध्ये पिण्याच्या पाण्याचे प्रमुख स्रोत विहिर त्यानंतर सार्वजनिक हातपंप व सार्वजनिक नळ हे होते. अभ्यास क्षेत्रामध्ये असे आढळून आले होते की लोकांकडे प्रामुख्याने तीन प्रकारची घरे होती. कच्ची घरे (लाकूड व चिखलाने बनविलेले), अर्ध-पक्के घरे (भिंती विटा किंवा दगडाने बनविलेल्या आणि छत लाकूड व चिखलाने बनविलेले), तर तिस-या श्रेणीचे घरे होती ती घरे जे कॉंक्रीट व विटांनी बनविलेले होते. ज्या चार गावांचे सर्वेक्षण केले होते त्यामध्ये प्रमुख रोग (प्रचलित) नाहीत. साधारणतः लोकानी चांगले आरोग्य नोंदविले सर्वेक्षणानुसार, जलजन्य किंवा खराब स्वच्छता संबंधीत रोग जसे मलेरिया, काविळ डीहायड्रेशन इ. मुळे लोकसंख्या प्रभावित होण्याची टक्केवारी नगन्य होती.

## पर्यावरणी आघात आणि शमन

स्पाँज आयर्न (82500 टी पी ए), हॉट मेटल (1,59,500 टी पी ए) आणि रोल्ड प्राडक्टस (1,50,000 टी.पी.ए.) चे उत्पादन करण्यासाठी विद्यमान डी आर आय युनिटस (1X 50 टी पी डी + 2 X 100 टी पी डी) च्या पुनरुज्जीवन सहीत प्रवर्तन भट्टी (1X 40 टी), रोलिंग मिल (1 X 25 टी पी एच) आणि सी पी पी (8 एम डब्ल्यू) ची स्थापना करुन विद्यमान स्टील प्लांटच्या विस्तारीकरणासाठीचा ड्राफ्ट इआयए अहवाल

विद्यमान स्टील प्लांट मध्ये विस्तारीकरणासह सुधारणांमुळे मध्यम बदल होतील. नविन स्थापना जमिनीवर कोणताही लक्षणीय परिणाम करणार नाही, बदल हे फक्त प्लांट परिसरातच प्रतिबंधित केले जातील. प्रस्तावित विस्तारीकरण प्रकल्पाचा जमिन वापर नमुना औद्योगिक श्रेणीखाली आहे. एकुण प्लांट क्षेत्र साधारणतः 8.719 एकर आहे. मातीचे काम सुरु करण्यापूर्वी वरची माती हरित पट्टा काढावी लागेल.

खोदुन काढलेली माती पाया भरण्याच्या कामानंतर परत खडडयात भरली जाईल आणि वरची माती हरित पट्टा उपयोगासाठी पुनर्संचयित केली जाईल. बांधकाम करते वेळी तेथील बांधकाम कामजुराच्या वस्तीतील निघणा-या सांडपाण्यामुळे पाण्याच्या गुणवत्तेवर परिणाम होउ शकते ते कमी करण्यासाठी बांधकाम हे समांतर जागेवर केले जाईल जेणेकरुन मातीची गुणवत्ता अबाधीत राहील.

बांधकाम टप्प्या दरम्यान धुळ निर्मिती मुख्य प्रदूषण असेल, जे साईट विकास क्रियाकलप आणि रस्त्यावरील वाहनांच्या हालचाली/वर्दळी पासून निर्माण होईल. तथापि, अशा क्रियाकलापाचा परिणाम तात्पुरता असेल आणि तो बांधकाम टप्प्यामध्ये प्रतिबंधित केला तसेच तो प्रकल्प सिमेवर मर्यादीत केला जाईल आणि तो प्रकल्प सिमेच्या बाहेर नगण्य असेल असे अपेक्षित आहे. रस्त्यावर पाणी शिंपडणे, पुरेशा झाडे-झुडूपे लावणे इ. काही उपाय आहेत जे बांधकाम टप्प्या दरम्यान नकारात्मक प्रभाव मोठ्या प्रमाणावर कमी करतील.

जरी प्लांट परिसराच्या आत आणि अवतीभवती हरित पट्टा विकास असला, तरी प्लांट ऑपरेशनच्या अन्य प्रदूषकांसह फ्युगेटीव्ह उत्सर्जन सीमा पातळीवर कमी केल्या जाउ शकेल. पुढे हरित पट्टा हा प्रकल्प क्षेत्रासाठी ध्वनी क्षीणता अडथळा म्हणुन कार्य करेल. वृक्षारोपण आणि सामाजिक वनीकरण क्रियाकलापासह स्थानिक पर्यावरणीय पर्यावरण समृद्ध होउ शकते व प्लांट चालविण्यासाठी शाश्वत असु शकते. ऑपरेशन पासुन कोणत्याही सांडपाण्याचा डिस्चार्ज नाही, त्यामुळे भुपृष्ठ जल किंवा भुजल दुषित होण्याची शक्यता फार कमी आहे. GW स्थितीवर सकारात्मक परिणाम म्हणुन RWH च्या माध्यमातुन GW ची भरपाई केली जाईल. पुढे RWH तळे विकासासाठी खुले पुनर्भरण केले जाईल तसेच औद्योगिक उदेशासाठी पाणी काढण्यात कपात होईल.

## पर्यावरण व्यवस्थापन योजना

प्रकल्प पर्यावरणीय शाश्वत पध्दतीने राबविला जातो जेथे सल्लागारांसह सर्व कंत्राटदार व उप कंत्राटदार प्रस्तावित विस्तारीकरण प्रकल्पा पासुन उदभवणारा संभाव्य पर्यावरणीय धोका समजतात आणि तो धोका योग्य प्रकारे व्यवस्थापित करण्याकरिता योग्य कारवाई करतात याची खात्री करण्यासाठी पर्यावरण व्यवस्थापन योजना (EMP) तयार केलेली आहे. ते प्रकल्प सुरु असताना आणि नंतर पर्यावरण संरक्षण उपायांचे सुत्रीकरण, अंमलबजावणी आणि निरीक्षणासाठी आवश्यकत आहे. आवश्यकतेनुसार खर्च घटकांसह विविध उपाययोजना कशा केल्या आहेत किंवा प्रस्तावित केल्या आहेत याचा तपशिल योजनांमध्ये दर्शवायला पाहिजे. पर्यावरण विषयक उपाय योजनांचा खर्च प्रकल्प खर्चाचा अविभाज्य घटक म्हणुन मानला पाहिजे आणि पर्यावरणीय पैलु प्रकल्पाच्या विविध टप्प्यामध्ये विचारात घ्यायला पाहिजे. इएमपी देखील खात्री करते की

स्पाँज आयर्न (82500 टी पी ए), हॉट मेटल (1,59,500 टी पी ए) आणि रोल्ड प्राडक्टस (1,50,000 टी.पी.ए.) चे उत्पादन करण्यासाठी विद्यमान डी आर आय युनिटस (1X 50 टी पी डी + 2 X 100 टी पी डी) च्या पुनरुज्जीवन सहीत प्रवर्तन भट्टी (1X 40 टी), रोलिंग मिल (1 X 25 टी पी एच) आणि सी पी पी (8 एम डब्ल्यू) ची स्थापना करून विद्यमान स्टील प्लांटच्या विस्तारीकरणासाठीचा ड्राफ्ट इआयए अहवाल

डिजाईन नुसार त्यांच्या जीवन चक्रामध्ये प्रतिकूल पर्यावरणीय प्रभाव कमी करण्यासाठी योग्य शमन क्रिया करून प्रकल्प अंमलबजावणी केली जाते. विद्यमान आणि संभाव्य समस्या ज्या पर्यावरणावर विपरित परिणाम करू शकता त्याबाबत योजना रुपरेषा आखते व जेथे आवश्यक आहे तेथे सुधारात्मक उपायांची शिफारस करते. प्रमुख कर्मचारी आणि कंत्राटदार ज्यांना विद्यमान प्लांट मध्ये विस्तारिकरणासह प्रस्तावित सुधारणा व्यवस्थापित करण्यासाठी शुल्कासह जबाबदारी दिली त्यांच्या भूमिका आणि जबाबदारीची देखील योजना रुपरेषा आखते.

प्रकल्प योजनेच्या टप्प्यामध्ये पर्यावरण आघात मुल्यांकनाचे प्रमुख उद्दिष्ट आणि फायद्याचे लाभ स्वतः प्रभाव कमी करण्यासाठी पर्यावरण व्यवस्थापन योजना रेखाटून पर्यावरण संसाधनांच्या टाळण्यायोग्य हानीस प्रतिबंध करण्यास आणि त्यांचे कमाल मर्यादेपर्यंत संवर्धन करण्यास मदत करते. पर्यावरण व्यवस्थापनामध्ये प्रकल्पासाठी अवलंब करण्यात येणा-या संरक्षण/शमण उपायांचा समावेश होतो. तसेच विपरित परिणाम टाळण्यासाठी प्रकल्प स्थळ/ऑपरेशन मध्ये सुधारणा सुचविते किंवा सुरक्षित आणि पर्यावरण ऑपरेशनस साठी वारंवार अतिरिक्त प्रकल्प परिचलन प्रणाली अंतर्भूत करावी लागेल. युनिटसाठी प्रस्तावित पर्यावरण व्यवस्थापन योजना खालील तक्त्यात सारांशित केलेली आहे.

## पर्यावरण व्यवस्थापन योजना

अ. क्र.	तपशिल	शमन उपाय	
		बांधकाम दरम्यान	ऑपरेशन दरम्यान
1	वायू पर्यावरण	<ul style="list-style-type: none"> <li>धुळीचे प्रदूषण पाणी फवारून व रस्त्याची देखभाल करून स्रोतावर कमी करण्यात येत आहे/कमी केले जाईल.</li> <li>बांधकाम साहित्य तात्पुरत्या स्टोरेज यार्ड मध्ये साठविले जाईल.</li> <li>तेथे तळघर नसेल म्हणून माती उत्खननाचे प्रमाण तुलनेने कमी असेल. तथापि ढिगासाठी उत्खनना दरम्यानचे धुळीचे उत्सर्जन कमी करण्यासाठी माती ओलसर ठेवली जाईल.</li> <li>उत्खनन केलेले साहित्य डिजाईन केलेल्या विल्हेवाट क्षेत्रावर ठेवले जाईल.</li> <li>अशी उंची ज्यापासून साहित्य टाकले जाईल ती फ्युगेटीव्ह धुळ निर्माती मर्यादित करण्यासाठी किमान प्रत्यक्ष उंची असेल.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>सर्व स्रोतापासून चे उत्सर्जन नियंत्रित करण्यासाठी युनिट सर्व शक्य उपाय करेल.</li> <li>प्रक्रिये पासूनचे उत्सर्जन नियंत्रित करण्यासाठी बॅग हाउस आहे/स्थापित केल्या जाईल.</li> <li>सीपीसीबी उत्सर्जन नियमानुसार प्रदूषकांची वातावरणात योग्य पांगापांग होण्यासाठी भट्टीसाठी पुरेशा 30 मी. उंचीची चिमणी.</li> <li>प्रदूषण कमी करण्यासाठी हरित पट्टा विकास केला जात आहे /केला जाईल. फक्त स्थानिक प्रजातीची लागवड केली जाईल. ते प्रस्तावित प्लांटच्या 33% क्षेत्र कव्हर करेल.</li> <li>वातावरणातील हवा गुणवत्ता मानके आणि सुचवलेले चिमणी (Stack)</li> </ul>

स्पॉज आयर्न (82500 टी पी ए), हॉट मेटल (1,59,500 टी पी ए) आणि रोलड प्राडक्टस (1,50,000 टी.पी.ए.) चे उत्पादन करण्यासाठी विद्यमान डी आर आय युनिटस (1X 50 टी पी डी + 2 X 100 टी पी डी) च्या पुनरुज्जीवन सहीत प्रवर्तन भट्टी (1X 40 टी), रोलिंग मिल (1 X 25 टी पी एच) आणि सी पी पी (8 एम डब्ल्यू) ची स्थापना करुन विद्यमान स्टील प्लांटच्या विस्तारीकरणासाठीचा ड्राफ्ट इआयए अहवाल

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• हवेचे उत्सर्जन परिसरात रोखण्यासाठी बांधकाम क्षेत्राच्या सर्व चारही बाजूंनी ताडपत्रीच्या सहाय्याने ढाल लावण्यात येईल.</li> <li>• धुळीचे उत्सर्जन कमी करण्यासाठी धुळ किंवा धुळीने माखलेले पदार्थ पाणी किंवा अन्य धातुसह प्रभावीपणे प्रक्रिया केल्याशिवाय झाडले जाणार नाही.</li> <li>• जेव्हा परिसरातुन साहित्य व कचरा काढला जाईल तेव्हा वातावरणातील धुळीचे उत्सर्जन कमी करण्यासाठी योग्य झाकलेले स्क्रिप्स व बंद चाटस किंवा अन्य योग्य उपाययोजना केल्या जातील.</li> <li>• पक्क्या रस्त्यावर प्रकल्पाशी संबंधीत ट्रॅक आउट किंवा साहित्य गळतीची जलद स्वच्छता.</li> <li>• शक्य तितक्या मोठ्या प्रमाणात नैसर्गिक टोपोग्राफी राखली जाईल.</li> <li>• प्रथम गाडी उभी करण्याची जागा व पक्का रस्ता बांधण्यात येईल.</li> <li>• प्रकल्पाचा अपविंड भाग प्रथम बांधण्यात येईल.</li> <li>• उच्च हवेच्या स्थिती दरम्यान बांधकाम क्रियाकलापांना प्रतिबंध करण्यात येईल जेणेकरुन धुलीकणांचा प्रवाह कमी असेल.</li> <li>• वापरात असलेल्या वाहनांच्या मोठ्या ताप्यासाठी उत्सर्जन नियंत्रणच्या दिशेने तपासणीचे सुत्रीकरण व देखरेख प्रणाली हे प्रथम आणि अतिशय महत्वाचे पाउल आहे. ते वाहनांच्या योग्य नियतकालिक तपासणी व देखरेखीच्या माध्यमातुन वाहनाद्वारे निर्माण होणारा प्रदूषण भार 30-40% कमी करणे शक्य आहे.</li> </ul>	<p>उत्सर्जन लोडस हे सर्व वेळी पूर्ण करतात याची खात्री करण्यासाठी वातावरणातील हवा गुणवत्ता व चिमणीतील उत्सर्जनच्या नियमितपणे निरीक्षण केले जात आहे/केले जाईल. (CPCB/SPCB नुसार).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• कच्चा माल/उत्पादनांच्या वाहतुकीसाठी PUC प्रमाणित वाहणे वापरल्या जात आहे/जातील.</li> <li>• परिचलना दरम्यान प्रदूषण नियंत्रण उपकरणांचे कार्य तपासण्यासाठी युनिट पर्यावरण निरीक्षण शेडयुल तयार करेल. यदाकदाचित मात्रा वैधानिक मर्यादेच्या वर आढळून आल्यास प्लांट त्वरित बंद केला जाईल आणि युनिटच्या पर्यावरण सेलला पुढील कार्यवाहीसाठी सुचित करण्यात येईल.</li> <li>• कच्चा माल स्टोरेज यार्डमध्ये ठेवला जात आहे/जाईल आणि स्टोरेज यार्डचा तळ पृष्ठभाग अभेद्य असेल, तो सहसा साठवन केल्या जाणा-या साहित्यापासून स्थापित केला जातो अन्य कच्चा माल झाकेलेल्या शेड खाली साठवण्यात येईल.</li> <li>• उत्सर्जन बाहेर काढण्यासाठी योग्य अेरस्टमेंट प्लांट करिता उत्सर्जन मर्यादा पूर्ण करण्यासाठी स्थानिक एक्झॉस्ट व्हेंटीलेशन बसविल्या जात आहे/जाईल. प्रवर्तन भट्टी पासुनचा स्लॅग भांडयात डिस्चार्ज करुन धुळ आणि फ्युम्स कमी केल्या जात आहे/जाईल.</li> <li>• नियतकालिक बेसिकसाठी कामगारांची एक्स्पोजर पातळी तपासण्याकरिता इंडोअर हवा</li> </ul>
--	---	---

स्पाँज आयर्न (82500 टी पी ए), हॉट मेटल (1,59,500 टी पी ए) आणि रोल्ड प्राडक्टस (1,50,000 टी.पी.ए.) चे उत्पादन करण्यासाठी विद्यमान डी आर आय युनिटस (1X 50 टी पी डी + 2 X 100 टी पी डी) च्या पुनरुज्जीवन सहीत प्रवर्तन भट्टी (1X 40 टी), रोलिंग मिल (1 X 25 टी पी एच) आणि सी पी पी (8 एम डब्ल्यू) ची स्थापना करुन विद्यमान स्टील प्लांटच्या विस्तारीकरणासाठीचा ड्राफ्ट इआयए अहवाल

		<ul style="list-style-type: none"> <li>वाहतुकीची सर्व वाहने ताडपत्रीने योग्य प्रकारे झाकले जातील आणि वाहनांचे ओव्हर-लोडींग टाकले जाईल.</li> <li>एक्झॉस्ट उत्सर्जन टाळण्यासाठी PUC प्रमाणित वाहने वापरण्यात येतील.</li> </ul>	<p>निरिक्षण केले जात आहे/जाईल. (कमीत कमी सहा महिन्यातुन एकदा)</p>
2	जल पर्यावरण	<p>द्रव पदार्थाची जमिनीतील गळती (Seepage) जेथे भुजल दुषीत होउ शकते त्यांचा प्रतिबंध करण्यासाठी उपाय योजनांची अंमलबजावणी केली जात आहे/केली जाईल.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>अपघाती गळतीच्या त्वरित स्वच्छतेची खात्री करणे.</li> <li>कार्यक्षेत्रातुन तयार होणा-या डिझेल, ग्रीस, ऑईल इ. द्वारे जलविज्ञान वैशिष्ट्यांचे दुषित होण्यापासून रोखण्यासाठी उपाय योजनांचे पालन केले जात आहे/केले जाईल.</li> <li>यंत्रे/उपकरणे चांगल्या ऑपरेटींग स्थितीत ठेवली जात आहे/ठेवली जाईल.</li> <li>वाहनांच्या देखरेखीसाठी विशेषतः डीजाईन केलेले क्षेत्र तयार केले जात आहे/केले जाईल.</li> <li>अपघाती गळती त्वरेने स्वच्छ केली जात आहे/केली जाईल.</li> <li>क्युरिंग वाटर फवारले जात आहे/जाईल आणि लिबरल क्युरिंग नंतर सर्व काँक्रीट रचना गनी बॅगजने झाकल्या जातील, यामुळे पाण्याची बचत होईल.</li> <li>रस्त्यावर साचत असलेल्या चिखल व घाणीच्या प्रतिबंधासाठी वाहतुकीची वाहने Access Track ला चिकटुन राहतात याची खात्री करण्यासाठी तरतुदी केल्या जात आहे/केल्या जातील.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>औद्योगिक सांडपाण्यावर प्रक्रिया केली जात आहे.</li> <li>घरगुती सांडपाण्याची विल्हेवाट विद्यमान शोष खडडा आणि सेंट्रिक टँकमध्ये लावण्यात येत आहे/लावली जाईल.</li> <li>युनिट मध्ये पावसाच्या पाण्याचे संकलन (Rain Water Harvesting) रचना स्थापित केली जात आहे/केली जाईल.</li> <li>नियमित पाणी तपासणी केली जात आहे/केली जाईल.</li> <li>आम्ल/अलकली/सेंद्रीय/विषारी कचरा असलेले सर्व सांडपाणी योग्य पध्दतीने प्रक्रियाकृत केले जात आहे/केले जाईल.</li> </ul>



स्पॉज आयर्न (82500 टी पी ए), हॉट मेटल (1,59,500 टी पी ए) आणि रोल्ड प्राडक्टस (1,50,000 टी.पी.ए.) चे उत्पादन करण्यासाठी विद्यमान डी आर आय युनिटस (1X 50 टी पी डी + 2 X 100 टी पी डी) च्या पुनरुज्जीवन सहीत प्रवर्तन भट्टी (1X 40 टी), रोलिंग मिल (1 X 25 टी पी एच) आणि सी पी पी (8 एम डब्ल्यू) ची स्थापना करुन विद्यमान स्टील प्लांटच्या विस्तारीकरणासाठीचा ड्राफ्ट इआयए अहवाल

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• पाणी वाहुन देत असताना साईटच्या भोवती कुंपण बांधल्या जात आहे/बांधल्या जाईल.</li> <li>• बांधकाम क्रियाकलापा पासुन रस्त्यावर साचलेला संपर्ण चिखल व घाण स्वच्छ करण्यात येत आहे/केली जाईल.</li> <li>• चांगले बांधकाम आणि अभियांत्रिकी प्रॅक्टिसेसच्या अवलंब जल प्रदूषण कमी करण्यासाठी मदत करीत आहे/मदत करेल.</li> </ul>	
3	माती पर्यावरण		<p>राख वापराला प्रोत्साहन देण्यासाठी उपाय म्हणुन स्टोरेज सायलो कडे नेणे.</p> <p><b>सायलो पासुन फ्लॉय अॅशची विल्हेवाट-अेअर प्री-हिटर, स्टॅक हॉपर, ECO हॉपर्स आणि ESP हॉपर्स पासुनची कोरडी फ्लॉय अॅश ही फ्लॉय अॅश स्टोरेज सिलोमध्ये गोळा केली जात आहे/जाईल. स्टोरेज सिलोमध्ये गोळा केलेल्या कोरडया फ्लॉय अॅशची विल्हेवाट साधारणपणे कोरडया स्थितीत केली जात आहे/जाईल. कोरडया स्वरुपातील फ्लॉय अॅश रोटरी फिडर आणि खुल्या ट्रकला डबल शाफ्ट पॅडल प्रकारचे डस्ट कंडिशनर द्वारे फ्लॉय अॅश वपरासाठी उतरविली जात आहे/जाईल. फ्लॉय अॅश वाहुन नेणारी हवा व्हेंट बॅग फिल्टर द्वारे पर्यावरणीय प्रदूषण कमी करण्यासाठी वातावरणात सोडली जात आहे/जाईल. फ्लॉय अॅश सिलोला आउटलेट बसविले जात आहे/जातील -एक खुल्या ट्रक मध्ये अॅश कंडिशनर द्वारे कंडिशनड स्वरुपातील राखेच्या विल्हेवाटीसाठी आणि दुसरे बंद कंटेनर ट्रक मध्ये कोरडया स्वरुपातील फ्लॉय अॅशच्या विल्हेवाटीसाठी.</b></p>

स्पॉज आयर्न (82500 टी पी ए), हॉट मेटल (1,59,500 टी पी ए) आणि रोलड प्राडक्टस (1,50,000 टी.पी.ए.) चे उत्पादन करण्यासाठी विद्यमान डी आर आय युनिटस (1X 50 टी पी डी + 2 X 100 टी पी डी) च्या पुनरुज्जीवन सहीत प्रवर्तन भट्टी (1X 40 टी), रोलिंग मिल (1 X 25 टी पी एच) आणि सी पी पी (8 एम डब्ल्यू) ची स्थापना करुन विद्यमान स्टील प्लांटच्या विस्तारीकरणासाठीचा ड्राफ्ट इआयए अहवाल

		<p><b>वाहतुक -</b> राखेची विल्हेवाट राखेच्या तळयात केली जात आहे/जाईल. सिलोमध्ये गोळा केलेल्या राखेची वाहतुक ट्रक मधुन केली जाते आहे/जाईल. राखेची विल्हेवाट जमिन भराव वापर, इ. साठी प्रयत्न केले जात आहे/जातील.</p> <p><b>चार कोल-</b> निर्माण होणा-या चार कोलचा वीज प्रकल्पामध्ये इंधन म्हणून पुनर्वापर केला जात आहे/जाईल.</p> <p><b>अक्रेषन —</b> निर्माण होणा-या अक्रेषनचा जमिन भरणा क्रियाकलापासाठी वापर करण्यात येत आहे/येईल.</p> <p><b>घातक कचरा निर्मीती, विल्हेवाट आणि व्यवस्थापन :</b> हे प्रकरण 2 च्या 2.9.2 मध्ये चर्चिते आहे.</p>
4	ध्वनी पर्यावरण	<ul style="list-style-type: none"> <li>● पुर्ण बांधकाम विशेषतः भारी काम दिवसाच्या वेळी केले जाईल. कच्चा माल वाहून नेणा-या वाहनांची हालचाल रात्रीच्या वेळी टाळली जात आहे/जाईल</li> <li>● वाहनांची नियमितपणे देखभाल करण्यात येते/केली जाईल व त्यांचा इष्टतम वापर केला जाईल.</li> <li>● कामगारांना पुरेसे PPE (इयर प्लगज, इयर मफस, हेल्मेट, मास्क इ. ) प्रदान केले जाईल PUC प्रमाणित वाहने वापरण्यात येतील.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>● परवानगी योग्य ध्वनी मानके पुर्ण करण्यासाठी सर्व उपकरणे प्राप्त केले जात आहे/ जातील उष्णतेची हानी व प्रतिबंधासाठी इन्सुलेशन पुरविणे. PPE सुध्दा आवाज कमी करणारा म्हणुन कार्य करीत आहे/करेल.</li> <li>● कंपनी आणि आवाज कमी करण्यासाठी फांडेशन व रचना डिजाईन केली जात आहे/जाईल.</li> <li>● उपकरणांची नियमित देखभाल व चांगल्या कामाच्या सवयी अवलंबविल्या जात आहे/जाईल. डी. जी. सेट इनबिल्ट अॅकॉस्टिक एन्क्लेजर मध्ये ठेवण्यासाठी प्रस्तावित केलेला आहे.</li> </ul>

स्पॉज आयर्न (82500 टी पी ए), हॉट मेटल (1,59,500 टी पी ए) आणि रोल्ड प्राडक्टस (1,50,000 टी.पी.ए.) चे उत्पादन करण्यासाठी विद्यमान डी आर आय युनिटस (1X 50 टी पी डी + 2 X 100 टी पी डी) च्या पुनरुज्जीवन सहीत प्रवर्तन भट्टी (1X 40 टी), रोलिंग मिल (1 X 25 टी पी एच) आणि सी पी पी (8 एम डब्ल्यू) ची स्थापना करुन विद्यमान स्टील प्लांटच्या विस्तारीकरणासाठीचा ड्राफ्ट इआयए अहवाल

		<ul style="list-style-type: none"> <li>● वातवरणातील ध्वनी मानके पुर्ण करण्यासाठी किमान 25 Db(A) इन्सरशन लॉस करिता, जे वरच्या बाजुला आहे त्यासाठी अॅकॉस्टिक एन्क्लेजर डिजाईन केले जात आहे/जाईल.</li> <li>● कामगारांना आवश्यक सुरक्षा आणि वैयक्तीक संरक्षक उपकरणे, जसे इयर प्लगज, इयर मफस, हेल्मेट इ. प्रदान करण्यात येत आहे/केले जाईल.</li> <li>● कंपनी कायदा आणि नियमांचे पालन करण्यासाठी निर्माण होणारी ध्वनी पातळी राखण्यात येत आहे/राखली जाईल ती 1 मि. अंतरावर 75 Db(A) पेक्षा जास्त होणार नाही.</li> <li>● प्रकल्प परिसरातील हरित पटटयाची अंमलबजावणी आवाज शोषुन घेईल. अशा प्रकारे ध्वनी प्रदूषण नियंत्रण करण्यास मदत करत आहे/करेल.</li> <li>● जास्तीची आवाज निर्माती टाळण्यासाठी सहसा योग्य लुब्रिकेशन व हाउस किर्पींग करण्यात येत आहे/केली जाईल.</li> <li>● यंत्रे आणि सायलेन्सरची स्थिती राखून ध्वनी नियंत्रित करण्यासाठी सुपरवायझर जबाबदार आहे/असेल.</li> <li>● एकुण भुखंडाच्या 33% क्षेत्र हे हरित पटटयाखाली आहे.</li> </ul>
--	--	--

स्पॉज आयर्न (82500 टी पी ए), हॉट मेटल (1,59,500 टी पी ए) आणि रोलड प्राडक्टस (1,50,000 टी.पी.ए.) चे उत्पादन करण्यासाठी विद्यमान डी आर आय युनिटस (1X 50 टी पी डी + 2 X 100 टी पी डी) च्या पुनरुज्जीवन सहीत प्रवर्तन भट्टी (1X 40 टी), रोलिंग मिल (1 X 25 टी पी एच) आणि सी पी पी (8 एम डब्ल्यू) ची स्थापना करुन विद्यमान स्टील प्लांटच्या विस्तारीकरणासाठीचा ड्राफ्ट इआयए अहवाल

5	सामाजिक आर्थिक पर्यावरण	<ul style="list-style-type: none"> <li>परिसरातील स्थानिक गावक-यांना नियतकालिक (पिरियाडिक) प्रशिक्षण आणि अभ्यास क्षेत्रातील स्थानिक कामगारांची भरती.</li> <li>स्थानिक कामगारांना त्यांच्या घरी येताना कंटाळा येवू नये म्हणून विश्रांती कक्ष/पुनर्प्राप्ती खोली पुरविण्यात येईल.</li> <li>राज्य आणि राष्ट्रीय महामार्ग अशा प्रमुख रस्त्यापर्यंत मार्ग प्रतिबंधित असेल.</li> <li>वायु प्रदूषण प्रतिबंधित करण्यासाठी वाहनांची पिरियाडिक देखरेख आणि उत्सर्जन तपासणी बाबत खात्री केली जाईल.</li> <li>प्रस्तावित विस्तारिकरण प्रकल्प निवडक ही नाही किंवा नातेवाईकांनाही प्रोत्साहन देणार नाही, परंतु विविध उत्सवांमध्ये योगदान, सर्व CSR क्रियाकलापात मोठ्या प्रमाणावर कर्मचारी आणि समाजामध्ये समान पालन (observance) व संरक्षणाच्या माध्यमातून सार्वत्रिक मान देईल.</li> <li>व्यवसायिक आरोग्य नोंदी ठेवल्या आहेत.</li> </ul>		
		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td data-bbox="496 873 954 915"><b>उर्जा संवर्धन</b></td> <td data-bbox="954 873 1380 915"><b>नैसर्गिक संसाधन संवर्धन</b></td> </tr> </table>	<b>उर्जा संवर्धन</b>	<b>नैसर्गिक संसाधन संवर्धन</b>
<b>उर्जा संवर्धन</b>	<b>नैसर्गिक संसाधन संवर्धन</b>			
6	उर्जा संवर्धन आणि नैसर्गिक संसाधन संवर्धन	<p><b>कॅप्टीव्ह पॉवर प्लांट मध्ये वीज उत्पादित केली जात आहे/जाईल त्यामुळे प्लांट साईटवर वीज जतन केलेली आहे.</b></p> <p><b>घन कच-याचे पुनर्वापर</b> घनकचरा जसे भंगार, सोक पीट व सेप्टिक टँक मधील गाळ इ. हे विविध उत्पादन प्रक्रिया दरम्यान निर्मात होत असताना आधीच अंशतः प्रक्रिया केलेल्या टण्यामध्ये असतात ते कच्चा माल वापराची समतुल्य मात्रा आणि तो कच्चा माल प्रक्रियेसाठी लागणारी उर्जा कमी करते म्हणून या घन कचरा पदार्थाचा पुनर्वापर उर्जेची बचत करतो.</p> <p><b>जल</b> : औद्योगिक प्रक्रिये दरम्यान निघणारे सांडपाणी प्रक्रियेमध्ये पुन्हा पवारले जाईल व व घरगुती सांडपाण्याची सोक पीट व सेप्टिक टँक मध्ये विल्हेवाट लावण्यात येईल. पाणी प्रवर्तन भट्टीमध्ये COC उदेशासाठी वापरले जाते.</p> <p><b>रेन वाटर हार्वेस्टिंग (पावसाच्या पाण्याचे संकलन)</b> : पावसाचे पाणी छताद्वारे जतन करण्यासाठी आवारामध्ये रेन वॉटर हार्वेस्टिंग खडडा अस्तित्वात आहे.</p> <p><b>कच्चा माल म्हणून भंगार</b> : टीएमटी बार उत्पादनासाठी भंगार वापरले जाते.</p> <p><b>स्लॉग</b> — ट्रक पार्किंगचे क्षेत्र रस्ता बनविण्यासाठी स्लॉगचा पुनर्वापर केला जातो.</p>		

स्पाँज आयर्न (82500 टी पी ए), हॉट मेटल (1,59,500 टी पी ए) आणि रोल्ड प्राडक्टस (1,50,000 टी.पी.ए.) चे उत्पादन करण्यासाठी विद्यमान डी आर आय युनिटस (1X 50 टी पी डी + 2 X 100 टी पी डी) च्या पुनरुज्जीवन सहीत प्रवर्तन भट्टी (1X 40 टी), रोलिंग मिल (1 X 25 टी पी एच) आणि सी पी पी (8 एम डब्ल्यू) ची स्थापना करुन विद्यमान स्टील प्लांटच्या विस्तारीकरणासाठीचा ड्राफ्ट इआयए अहवाल

### पर्यावरण संरक्षण उपायासाठी निधीची तरतुद

अ. क्र.	क्रियाकलाप	प्रारंभिक खर्च (रु. लाख)	प्रस्तावित आवर्ती खर्च/वर्ष (रु. लाख)
1	वायु प्रदूषण नियंत्रण उपाय जसे बेल्ट कन्वेअर्सचे आवरण, फिड पॉइंटवर मिस्ट स्प्रे प्रणाली बसविणे, विंड बॅरिकेडस इ.	80.00	3.00
2	वृक्षारोपण आणि काळजी नंतरचे उपाय	30.00	10.00
3	कार्पोरेट सामाजिक जबाबदारी म्हणुन सामाजिक आर्थिक कल्याण उपाय – (अ) अँबुलन्स सुविधाची तरतुद (ब) शाळे जवळ कंपाउंड भिंत बांधण	--	30.00
4	जल प्रदूषण नियंत्रण उपाय	30.00	5.00
5	व्यवसायिक आरोग्य व सुरक्षा (प्रथमोपचार कक्ष आणि निवा-याची तरतुद)	10.00	2.5
6	पर्यावरण व्यवस्थापन	--	5.5
7	ध्वनी प्रदूषण आणि नॉन रिन्युएबल संसाधनांचा वापर कमी करण्याकरिता प्लांट व यंत्रसामग्रीची प्रतिबंधात्मक आणि सुधारात्मक देखभाल (प्लांट आणि मशिनरीच्या किमतीच्या 2.5%)	--	2.50
	<b>एकुण</b>	<b>150.00</b>	<b>58.5</b>

### EMP अंमलबजावणीसाठी अती महत्वाचे कार्य (Critical Activities)

- नियमित निरीक्षण, त्याची अंमलबजावणी आणि अनुपालन.
- प्रशिक्षण आणि पर्यावरण विषयक जागृती.
- दस्ताऐवजीकरण आणि नोंद ठेवणे.
- रिपोर्टिंग पध्दती.
- भागधारक/प्रकल्प प्रवर्तक नेमणूक
- नियमित लेखापरिक्षण.
- नॉन-कंप्लायन्सला प्रतिसाद देणे.

स्पॉज आयर्न (82500 टी पी ए), हॉट मेटल (1,59,500 टी पी ए) आणि रोलड प्राडक्टस (1,50,000 टी.पी.ए.) चे उत्पादन करण्यासाठी विद्यमान डी आर आय युनिटस (1X 50 टी पी डी + 2 X 100 टी पी डी) च्या पुनरुज्जीवन सहीत प्रवर्तन भट्टी (1X 40 टी), रोलिंग मिल (1 X 25 टी पी एच) आणि सी पी पी (8 एम डब्ल्यु) ची स्थापना करुन विद्यमान स्टील प्लांटच्या विस्तारीकरणासाठीचा ड्राफ्ट इआयए अहवाल

### प्रकल्पाचे फायदे :

विद्यमान प्रकल्पाने आजुबाजूच्या गावातील पात्र तरुणांना 250 प्रत्यक्ष आणि अप्रत्यक्ष रोजगाराच्या संधी उपलब्ध करुन दिल्या. या क्षेत्रांमध्ये रोजगार प्रामुख्याने तात्पूरता व कंत्राटी असेल आणि अकुशल मजुरांचा समावेश जास्त असेल. यामुळे त्यांचे उत्पन्न वाढेल आणि एकुणच आसपासच्या क्षेत्राची आर्थिक वाढ होईल. बफर झोन मधील गावामध्ये राहत असलेल्या लोकसंख्याचे आरोग्य आणि सामाजिक स्थिती सुधारण्यासाठी स्थानिक स्वराज्य संस्था आणि सरकारच्या प्रयत्नांमध्ये व्यवस्थापन सक्रियपणे सहभागी होईल. व्यवस्थापन नियमीतपणे अर्धवेळ वैद्यकीय अधिकारी नियुक्त करुन स्थानिक गरजू लोकांना वैद्यकीय मदत आधिच देत आहे. आधिच अस्थित्वात असलेल्या लोकप्रिय समुदाय विकास उपक्रमा व्यतिरिक्त मे. AIPL ने स्थानिक गांवासाठी आधीच विविध समुदाय कल्याण कार्यक्रम हाती घेतलेले आहेत. या विस्तारिकरण प्रकल्पामुळे दळणवळण वाहतुक, शिक्षण, समुदाय विकास आणि वैद्यकीय सुविधा अपेक्षित आहे. रॉयल्टी, कर, उपकर इ. मधुन वाढलेल्या महसुलाद्वारे राज्य आणि केंद्राच्या तिजोरीला सुध्दा प्रकल्पापासुन थेट फायदा होईल.