

**श्री दत्त इंडिया प्रा. लि.  
(श्री.द.इं.प्रा.लि.)**

गट क्र. ६५/२, ६९, ७४, भाखरवाडी, ता. फलटण, जि. सातारा, महाराष्ट्र  
यांच्या

१०५ के.एल.पी.डी. मोलॅक्झिअ (B व C) /केन ज्युअरवर वर आधारित आक्षयनी  
प्रकल्प अंर्भरतील इन्व्हायरमेंट इंपॅक्ट अक्षेअमेंट अहवालाचा आंश

**१) प्रकल्पाविषयी थोडक्यात**

श्री दत्त इंडिया प्रा. लि. (श्री.द.इं.प्रा.लि.), यांचा प्रकल्प भाखरवाडी, ता. फलटण, जि. सातारा येथे उभारणेत आलेला आहे. प्रस्तावित १०५ कि.लि.प्रतिदिन क्षमतेचा(१०५KLPD) मोलॅक्झिअ/केन ज्युअरवर आधारित आक्षयनी प्रकल्प अक्षय्याच्या १२५० टन प्रतिदिन गाळप क्षमतेचा भाखर कारखाना प्रकल्पाच्या आवसात उभारण्यात येणार आहे.

अक्षर प्रकल्प हा दि. १४.०९.२००६ च्या इन्व्हायरमेंट इंपॅक्ट अक्षेअमेंट (EIA) नोटीफिकेशन नं. अ. ओ. १५३३ (ई) च्या १३ जून २०१९ च्या नोटीफिकेशन मधील तरतुदीनुसार श्रेणी 'अ' मध्ये येतो. यानुसार, वने, पर्यावरण व हवामान अक्षल मंत्रालय, नवी दिल्ली यांच्याकडे फॉर्म १ ऑप्लिकेशन जमा केला आहे व रटॅडर्ड ToR's मंजुर झाले आहेत.प्रस्तावित प्रकल्प राषषिताना अक्षक्षिततेचे नियम व पर्या वरणाचे अक्षक्षण करण्याच्या अर्थ गोष्ठीची अक्षअक्षदारी घेतली जाईल. अक्षालील तक्त्यामध्ये गुंतवणुकीचे तपशील दिलेले आहेत.

अक्षय्याच्या भाखर कारखाना प्रकल्पाची गुंतवणूक ७३.९६ कोटी अक्ष. आहे तक्षेच प्रस्तावित १०५ कि.लि.प्रतिदिन क्षमतेच्या आक्षयनी प्रकल्पासाठीची गुंतवणूक ८० कोटी अक्ष. आहे.

**२) प्रकल्पाची जागा**

श्री.द.इं.प्रा.लि.द्वारा भाखरवाडी, ता. फलटण, जि. सातारा येथे ३२.८८ हेक्टर एवढी जागा अक्षपाक्षित करणेत आली आहे. अक्षर जागेमध्येच आक्षयनी प्रकल्प उभारण्यात येणार आहे.

प्रारंभी हा कारखाना द फलटन शुगर वर्कर्स लि. या शीर्षकाखाली अक्षन १९३३ मध्ये नोंदविला गेला (एकत्रित). पहिला ऋक्ष गाळप हंगाम अक्षन १९३४ मध्ये ४०० टि.क्षी. डी. गाळप क्षमतेने घेण्यात आला.अक्षन १९५० मध्ये नविन मिल व ऑयलर वाढवून गाळप क्षमता ८०० टि.क्षी. डी.पर्यंत करण्यात आली. तथापि कारखाना क्षेत्रातील अधिक ऋक्ष उपलक्षधतेमुळे अक्षन १९६९ मध्ये ऋक्ष गाळप क्षमता १२५० टि.क्षी.डी. पर्यंत वाढविण्यात आली. नंतर अक्षन १९८५ मध्ये कारखाना न्यु फलटन शुगर वर्कर्स लि. या शीर्षकाखाली, एका व्यवस्थापनांतर नोंदविला गेला आणि १२५० टि.क्षी.डी. क्षमतेने मार्च २०१८ पर्यंत चालविण्यात आला. त्यानंतर आर्थिक अक्षचणींमुळे कारखाना अक्षंद होता. त्यानंतर अक्षर कारखाना अक्षन २०१९ मध्ये श्री दत्त इंडिया प्रा. लि. (श्री.द.इं.प्रा.लि.), च्या व्यवस्थापनाने ताष्यात

घेतला.आता श्री.द.इं.प्रा.लि.च्या व्यवस्थापनाने १०५ कि.लि./दिन मोलॅक्झिभ/केन ज्युअवर आधारित आक्षवनी प्रकल्पाच्या उभावणीचे नियोजन केले आहे.

जागेचा ले-आऊट प्लॅन अॅपेन्डीकस - अ येथे जोडला आहे. प्रस्तावित प्रकल्पासाठी आवश्यक अक्षणारे ना हरकत प्रमाणपत्र ग्रामपंचायत भाखरवाडी यांच्याकडून प्राप्त झालेले अक्षुण ते अतंत्रपणे जोडले आहे. जागेअंदर्भातील माहिती खालीलप्रमाणे आहे.

**तक्ता १ विविध विभागांच्या क्षेत्राचा तपशील(वर्ग.मी)**

क्र.	तपशील	क्षेत्र (वर्ग.मी)		
		अध्याची	प्रस्तावित	एकूण
१	एकूण क्षेत्र			३,२८,८८५
२	अंधकाम क्षेत्र			
	i. भाखर कारखाना	२२,३६८.०	--	२२,३६८.०
	ii. ईतर अुविधांसाठी- ऑटर टॅक, अॅपे पॉड ई.	७,२१०.०	--	७,२१०.०
	iii. आक्षवनी प्रकल्प	--	१३,८५०.०	१३,८५०.०
	<b>एकूण</b>	२९,५७८.०	१३,८५०.०	४३,४२८.०
३	हरित पट्टा	५२,६२५.०	५५,९०७.०	१,०८,५३२.०
४	अक्ते, ईतर क्षेत्र अ एकूण अुले क्षेत्र			१,७६,९२५.०

**३) प्रकल्प प्रवर्तकांची ओळख**

श्री.द.इं.प्रा.लि. च्या प्रवर्तकांना भाखर कारखाना अ आक्षवनी प्रकल्प क्षेत्रामधील क्षेत्रामधील चांगला अनुभव आहे. प्रवर्तकांनी प्रकल्प नियोजन तसेच अंमलअजावणी योजनेचा अखोल अभ्यास केला आहे. प्रकल्प प्रवर्तकांचे नाव आणि हुद्दा खालीलप्रमाणे -

**तक्ता २ प्रकल्प प्रवर्तकांचे नाव अ हुद्दा**

क्र.	प्रवर्तकाचे नाव	हुद्दा
१.	श्री. जितेंद्र धारु गुजर	व्यवस्थापकीय अंचालक
२.	प्रिती अरुपाबेल	अंचालक
३.	श्री. प्रेमजी अरुपाबेल	अंचालक
४.	श्री.परिक्षित अरुपाबेल	अंचालक

**४)उत्पादनां विषयी माहिती**

श्री.द.इं.प्रा.लि.यांच्या अध्याच्या भाखर कारखाना तसेच प्रस्तावित आक्षवनी प्रकल्पामधून तयार होणारी उत्पादने अ त्यांचे परिमाण खालीलप्रमाणे आहे.

तक्ता ३ भाखर कारखाना आणि आशपनी प्रकल्पांची उत्पादने

प्रकल्प	उत्पादने व उपउत्पादनांची नावे	क्षमता
भाखर कारखाना (१२५० टन /दिन )	भाखर(११%)*	१५० मे.टन/दिन
	उपउत्पादने	
	अगॅस(२९%)*	४०० मे.टन/दिन
	प्रेसमड(४%)*	४५ मे.टन/दिन
आशपनी (१०५ के.एल.पी.डी.)	मोलॅसिन्स(४%)*	५२ मे.टन/दिन
	रेक्टिफाइड रिपरिट(आर.एन.) / एक्स्ट्रा न्युट्रल अक्लोहोल(इ.एन.ए.) / इथेनॉल	१०५ कि. लि./दिन
	उपउत्पादने	
	फ्युअेल ऑईल	०.२ मे.टन/दिन
	CO <sub>2</sub>	८७ मे.टन/दिन
	रिपेंटवॉश पावडर	१२७ मे.टन/दिन

NOTE- \*: मूल्य पेंथ CTO नुसार.

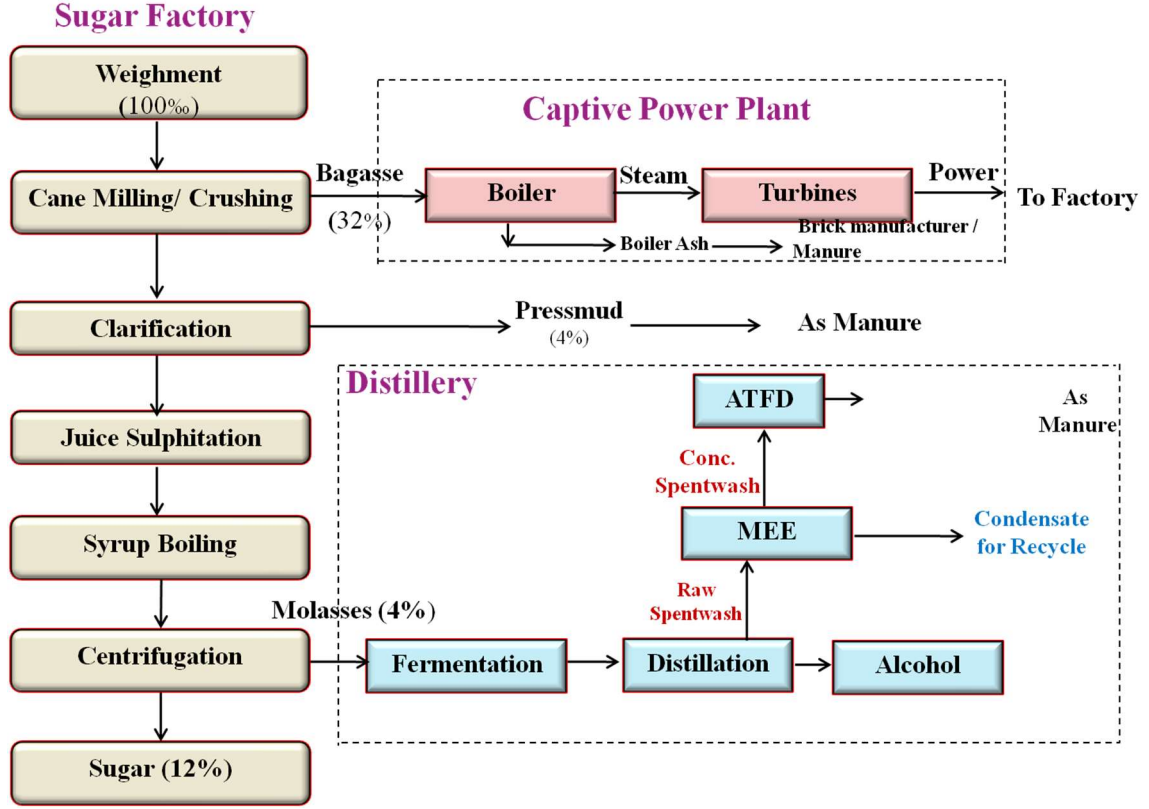
भाखर कारखाना तसेच आशपनी अंदाजित उत्पादन प्रक्रिया आणि प्रवाहकता (फ्लो चार्ट) आकृती १ मध्ये दिला आहे.

५) प्रकल्पाचे उद्दिष्ट

- भाखर उद्योग हा देशातील दुसरा सर्वात मोठा शेती आधारित उद्योग आहे.
- भाखर उद्योग हा रोजगार निर्मिती, उत्पन्न निर्मिती आणि कार्यक्षेत्रामध्ये पायाभूत घटक तयार करण्यासाठी महत्त्वपूर्ण आहे.
- अल्कोहोलयुक्त पेयांच्या उत्पादनांसाठी ऊसरास, मोलॅसिन्स, कडधान्ये व इतर कृषी उत्पादने आशपनी उद्योग आपरतो. जगभर आपरल्या जाणा-या फरमेंटेड व डिस्टीलड पेयांचे उत्पादन अर्थानिक उत्पादन व उत्तम वातावरणीय परिस्थितीत वाढलेल्या कच्चा मालावर आधारित आहे. इथिल अल्कोहोल हे फरमेंटींग मोलॅसिन्स पासून तयार केले जाते. मोलॅसिन्स हे भाखर कारखान्यामधून मिळते.
- अल्कोहोल उद्योगाची देशाच्या अर्थव्यवस्थेमध्ये महत्त्वाची जागा आहे. अल्कोहोल हे खुप रसायनांमध्ये कच्चा माल म्हणून आपरले जाते. त्याअबोअरच या व्यवसायामुळे अरकारला मोठया प्रमाणात अर्थकारी कर अशुल होतो.
- पेट्रोलअबोअर अल्कोहोलचे अलॅडींग केलेअ पॉवर अल्कोहोल याअररुपात अल्कोहोल मध्ये इंधन म्हणून क्षमता आहे.
- तसेच जपान, यु.एन.ए., कॅनडा, श्रीलंका, इ. देशांमध्ये पेट्रोलियम कुड पासूनच्या नॅप्यापासूनचे सिंथेटिक अल्कोहोल अिअरेजीअसाठी उपयुक्त नसलेने या देशांमध्ये फरमेंटेड अल्कोहोलला खुप मोठया प्रमाणामध्ये मागणी आहे.

## ६) उत्पादन प्रक्रिया

### आकृती १ उत्पादन प्रक्रिया



## ७) पर्यावरणविषयक दृष्टिकोन

श्री.द.इं.पा.लि.यांनी अत्यंतप्रभावी व परिणामकारक अशी पर्यावरण व्यवस्थापन योजना (EMP) राखणेचे नियोजन केले आहे. त्यातील विविध घटक खालीलप्रमाणे आहेत.

### अ) पाण्याचा वापर, झांडपाण्याची निर्मिती व त्याची प्रक्रिया

#### • पाण्याचा वापर

अध्याच्या भाखर कारखाना प्रकल्पासाठी पाण्याची गरज एकूण ५४३ घनमी./दिन इतकी आहे. यापैकी ४५६ घनमी./दिन इतके पाणी हे ऊसामधून व ५२ घनमी./दिन इतके पाणी झांडपाणी प्रकल्पात प्रक्रिया केलेले व ३५ घनमी./दिन इतके पाणी हे नीरा नदीमधून घेतले जाते.

श्री.द.इं.पा.लि. यांच्या अध्याच्या व प्रस्तावित प्रकल्पामध्ये होणा-या पाण्याच्या वापराविषयी अविस्तृत तपशील खालीलप्रमाणे -

तक्ता ४ झाखर कारखाना प्रकल्पासाठी पाण्याचा वापर

क्र.	तपशील	पाण्याची गरज (घनमीटर/दिन)
१.	घरगुती	२० <sup>#</sup>
२.	औद्योगिक	
	I. प्रोक्षेक्ष	३३०*
	II. कुलिंग	५०*
	III. ऑयलर मेकअप	७३*
	IV. डी.एम. प्लांट	१५ <sup>#</sup>
	V. लॅथ व ऑशिंग	३*
	VI. अॅश क्वेंचिंग	२ <sup>Ω</sup>
	एकूण औद्योगिक वापर	४७३ (४५६*+ १५ <sup>#</sup> +२ <sup>Ω</sup> )
३.	हरितपट्टा	५० <sup>Ω</sup>
	एकूण	५४३ (४५६*+ ३५ <sup>#</sup> +५२ <sup>Ω</sup> )
	पुनर्वापर (%)	१००
	ताज्या पाण्याचा वापर (प्रमाण १०० लि./मे.टन ऊर्जागाळप)	१२ लि.

टीप :<sup>#</sup>एकूण पाणी जे नीरा नदीमधून वापरले जाइल. \* ऊर्जामधून मिळणारे कॅन्डिसेट.

<sup>Ω</sup> झाखर कारखान्याच्या ई.टी.पी. मधील प्रकियित पाणी

तक्ता क्र.५ प्रस्तावित मोलॅक्सिझ आक्षवनी प्रकल्पासाठी पाण्याचा वापर

क्र.	तपशील	पाण्याची गरज (घनमीटर/दिन)	
		ऊर्जा गळित हंगाम दरम्यान	पिना ऊर्जा गळित हंगाम
१.	घरगुती	५ <sup>#</sup>	५ <sup>#</sup>
२.	औद्योगिक		
	I. प्रोक्षेक्ष	९००*	९००*
	II. कुलिंग	५२५ (११६*+१६९*+२४० <sup>#</sup> )	५२५ (११६*+४०९ <sup>#</sup> )
	III. डी.एम. प्लांट	१५ <sup>#</sup>	१५ <sup>#</sup>
	IV. लॅथ व ऑशिंग	५ <sup>#</sup>	५ <sup>#</sup>
	एकूण औद्योगिक वापर	१४४५ (१०१६*+ १६९*+२६० <sup>#</sup> )	१४४५ (१०१६*+ ४२९ <sup>#</sup> )
३.	हरितपट्टा	२३(१९*+४ <sup>§</sup> )	२३(१९*+४ <sup>§</sup> )
	एकूण	१४७३ (१०३५*+ १६९*+२६५ <sup>#</sup> +४ <sup>§</sup> )	१४७३ (१०३५*+४३४ <sup>#</sup> +४ <sup>§</sup> )
	पुनर्वापर (%)	८२	७०
	ताज्या पाण्याचा वापर (प्रमाण १० कि. लि./ कि. लि. अल्कोहोल)	२ कि. लि.	४ कि. लि.

टीप :<sup>#</sup>एकूण पाणी जे नीरा नदीमधून वापरले जाइल. <sup>§</sup> झांडपाणी प्रकिया प्रकल्पातून प्रकिया केलेले पाणी.

\* ऊर्जामधून मिळणारे कॅन्डिसेट. \* प्रस्तावित आक्षवनी झी.पी.यु. मधील पुनर्प्रकियित केलेले पाणी.

तक्ता ६ केन ज्युस आशयनी प्रकल्पासाठी पाण्याचा वापर

क्र.	तपशील	पाण्याची गरज (घनमीटर/दिन)
१.	घरगुती	५ <sup>#</sup>
२.	औद्योगिक	
	I. प्रोसेस	--
	II. कुलिंग	५२५ <sup>*</sup>
	III. डी.एम. प्लांट	१५ <sup>*</sup>
	IV. लॅस व वॉशिंग	५ <sup>*</sup>
	एकूण औद्योगिक वापर	५४५ <sup>*</sup>
३.	हरितपट्टा	२३(१९ <sup>*</sup> +४ <sup>§</sup> )
	एकूण	५७३ (५६४ <sup>*</sup> +५ <sup>#</sup> +४ <sup>§</sup> )
	पुनर्वापर (%)	१००
	ताज्या पाण्याचा वापर (प्रमाण १०० लि. /मे. टन ऊर्जागळप)	० लि.

टीप : <sup>#</sup>एकूण पाणी जे नीरा नदीमधून वापरले जाईल. <sup>§</sup> झांडपाणी प्रकिया प्रकल्पातून प्रकिया केलेले पाणी.  
\* प्रस्तावित आशयनी बी.पी.यु. मधील पुनर्प्रकियित केलेले पाणी

प्रस्तावित आशयनी प्रकल्पासाठी ऊर्जा गळित हंगाम चालू अक्षताना १४७३ घन मी. प्रतिदिन इतके पाणी लागेल ज्यापैकी १०३५ घन मी. प्रतिदिन पाणी बी.पी.यु. मध्ये प्रकिया केलेले अक्षेल, १६९ घन मी. प्रतिदिन ऊर्जामधील कंडेनसेट अक्षेल, ४ घन मी. प्रतिदिन पाणी झांडपाणी प्रकिया प्रकल्पातून व २६५ घन मी. प्रतिदिन इतके ताजे पाणी नदीमधून घेतले जाईल.

प्रस्तावित आशयनी प्रकल्पासाठी ऊर्जा गळित हंगाम खंड अक्षताना १४७३ घन मी. प्रतिदिन इतके पाणी लागेल ज्यापैकी १०३५ घन मी. प्रतिदिन पाणी बी.पी.यु. मध्ये प्रकिया केलेले अक्षेल, ४ घन मी. प्रतिदिन पाणी झांडपाणी प्रकिया प्रकल्पातून व ४३४ घन मी. प्रतिदिन इतके ताजे पाणी नदीमधून घेतले जाईल.

## ख. झांडपाणी प्रकिया

### १. घरगुती झांडपाणी

श्री. द. इ. प्रा. लि. प्रकल्पामधील आखर कारखाना आणि आशयनी प्रकल्पामधून २२ घनमीटर प्रतिदिन घरगुती झांडपाणी तयार होईल. अर्ध्या तयार होणारे घरगुती झांडपाणी हे अेप्टीक टँक नंतर ओकपीट मध्ये प्रकिया केले जाते. आशयनी प्रकल्प उभारणी नंतर एकूण घरगुती झांडपाण्यावर; प्रस्तावित घरगुती झांडपाणी प्रकिया प्रकल्पामध्ये (एअ.टी.पी.) प्रकियात केले जाईल व हरित पट्टा ठिकाणासाठी वापरले जाईल.

## २. औद्योगिक झांडपाणी

भाखर कारखाना प्रकल्पातून ७८ घन. मी. प्रतिदिन इतके झांडपाणी तयार होते जे झांडपाणी प्रक्रिया प्रकल्पामध्ये प्रक्रियित केले जाईल. झांडपाणी प्रक्रिया प्रकल्प हा प्राथमिक व द्वितीय स्तरीय प्रक्रिया अवलेला आहे. प्रक्रियित झांडपाणी अतःच्या कारखान्यातील हरितपट्ट्यामधील झाडांना पाणी देण्यासाठी केला जातो.

प्रस्तावित आभयणी प्रकल्पांतर्गत तयार होणारे झांडपाणी हे स्पॅटलीअ, एम.ई.ई. मधील कंडेनसेट, ऑयलर प्लो डाऊन, कुलिंग प्लो डाऊन आणि लॅथ, ऑशिंग व ब्रकअर मधील झांडपाणी अवलेल. अर्ध झांडपाणी प्रस्तावित कंडेनसेट पॉलिशिंग युनिटमध्ये प्रक्रियित केले जाईल. प्रक्रियित झांडपाणी हे मोलॅबिअ डायल्युशन व कुलिंग टॉपर मेकअपसाठी वापरले जाईल.

एकूण ८४० घन.मी.प्रतिदिन इतका रॉ स्पॅटवॉश तयार होईल. स्पॅटवॉश एम.ई.ई.मध्ये इव्हॅपोरेट व कॉन्भनट्रेट केला जाईल. कॉन्भनट्रेटेड स्पॅटवॉश १८३ घन.मी.प्रतिदिन ड्राय करून पावडर केला जाईल. ही पावडर खत म्हणून वापरली जाते.

### तक्ता ७ भाखर कारखाना प्रकल्पाचे झांडपाणी

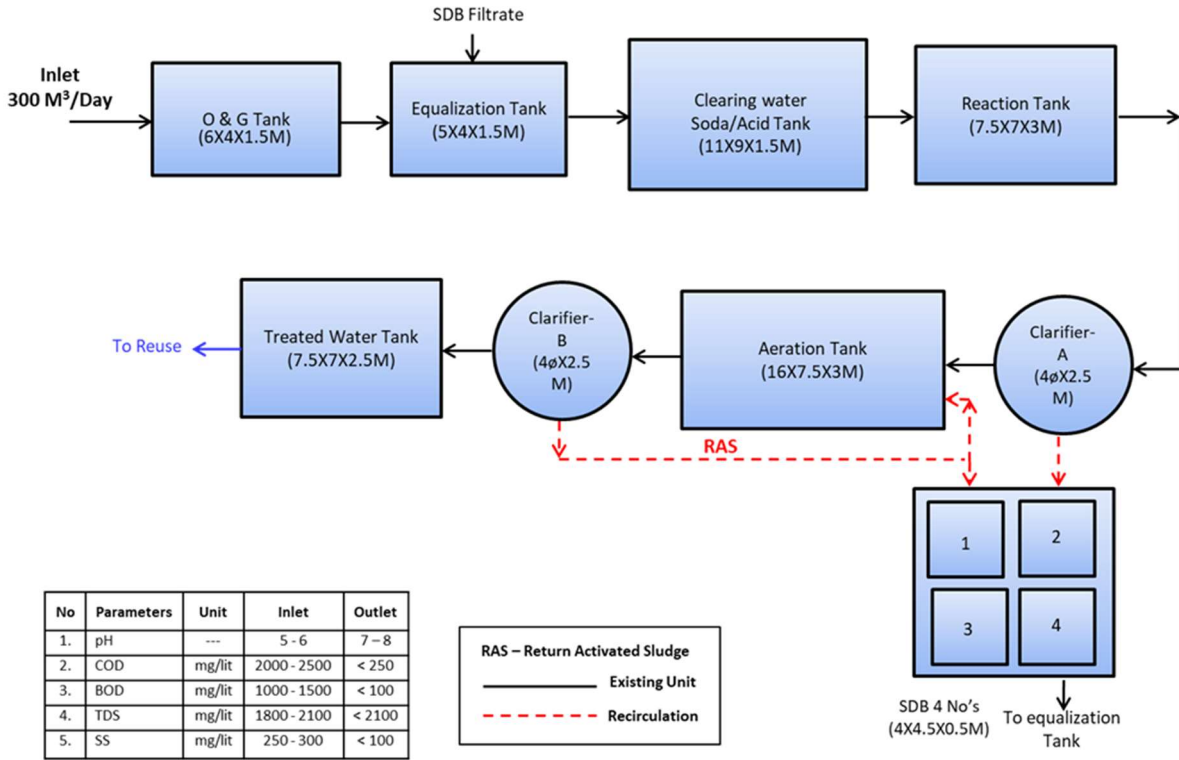
क्र.	तपशील	झांडपाणी घन मी. प्रतिदिन	प्रक्रिया
१.	घरगुती	१८	प्रस्तावित घरगुती झांडपाणी प्रक्रिया प्रकल्पात प्रक्रिया केले जाईल.
२.	औद्योगिक		
	I. प्रोबेअ	४०	भाखर कारखान्याच्या अंध्याच्या औद्योगिक झांडपाणी प्रक्रिया प्रकल्पात प्रक्रिया केले जाते.
	II. कुलिंग प्लोडाऊन	५	
	III. ऑयलर प्लोडाऊन	१५	
	IV. डी.एम. थॅकवॉश	१५	
	V. लॅथ ऑशिंग	३	
	<b>औद्योगिक एकूण</b>	<b>७८</b>	

तक्ता ८ आशयनी प्रकल्पाचे भांडपाणी

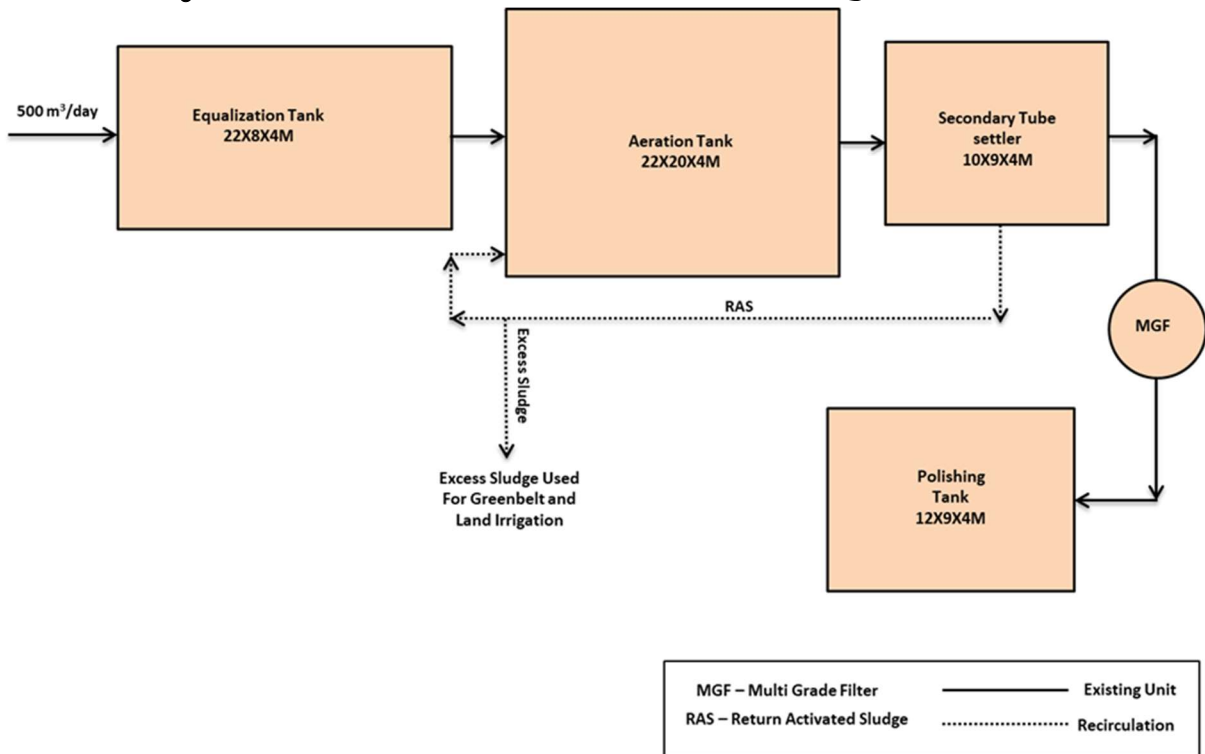
क्र.	तपशील	भांडपाणी घन मी. प्रतिदिन		प्रक्रिया
		मोलेभित्त आशयनी	केन ज्युक्त आशयनी	
१.	घरगुती	४	४	प्रस्तावित घरगुती भांडपाणी प्रक्रिया प्रकल्पामध्ये (एम्.टी.पी.) प्रक्रियेत केले जाईल
२.	औद्योगिक			
	प्रोसेस	बॉ स्पेटवॉश- ८४० कॉन्स. स्पेटवॉश- १८३ कंटेनर - ७५० (६५७ MEE+ ९३ ATFD)	बॉ स्पेटवॉश- ४२० कॉन्स. स्पेटवॉश- ८४ कंटेनर - ७५० (३३६ MEE+ ३२ ATFD)	बॉ स्पेटवॉश एम्.ई .ई.मध्ये इन्फोरेट व कॉन्सन्ट्रेट केला जाईल. कॉन्सन्ट्रेट स्पेटवॉश ड्राय करून पावडर केली जाईल.
		स्पेट लीक - २३१	स्पेट लीक - २०३	
	कुलिंग छलोडाऊन	५५	५५	अर्थ भांडपाणी प्रस्तावित कंटेनर पॉलिशिंग युनिटमध्ये प्रक्रियेत केले जाईल.
	डि.एम.ऑकवॉश	१५	१५	
	लॅथ वॉशिंग	५	५	
	एकुण	कॉन्स. स्पेटवॉश - १८३ इतर भांडपाणी-१०५६	कॉन्स. स्पेटवॉश - ८४ इतर भांडपाणी- ५४०	



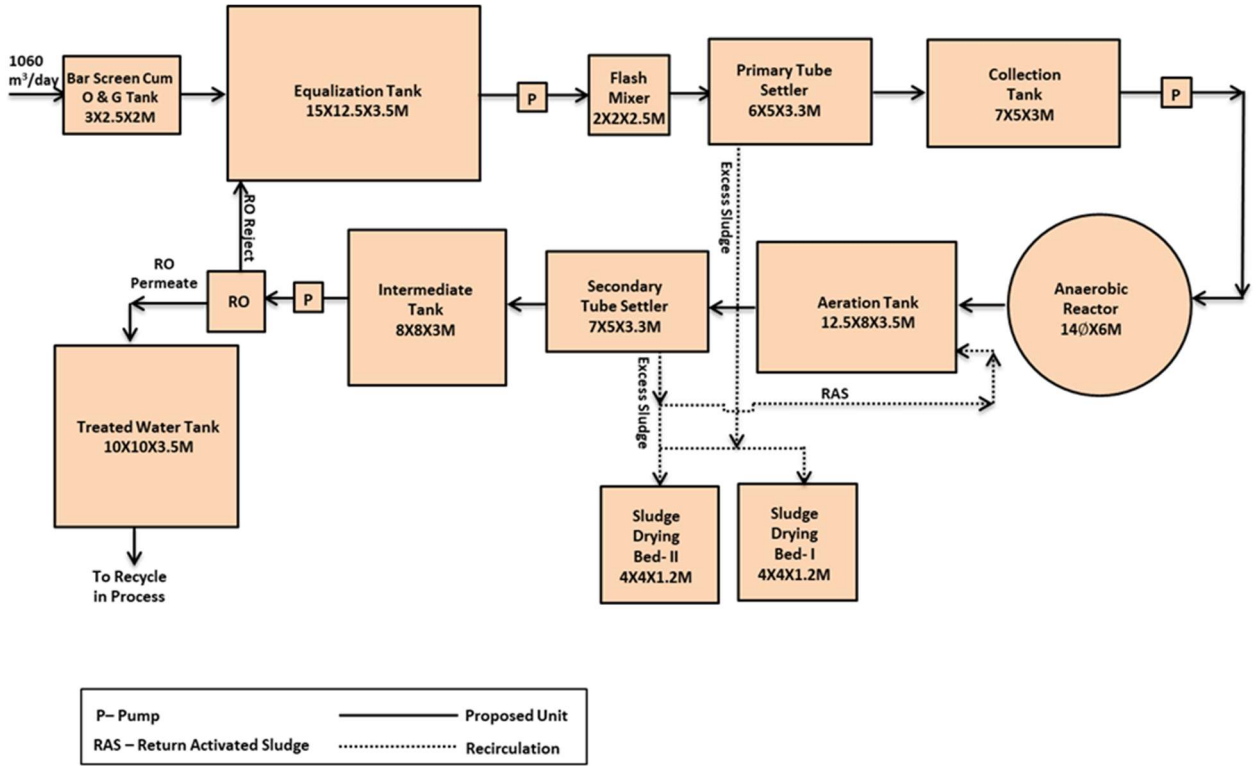
### आकृती २ झाखर कारखान्यातील ई.टी.पी. चा फ्लो चार्ट



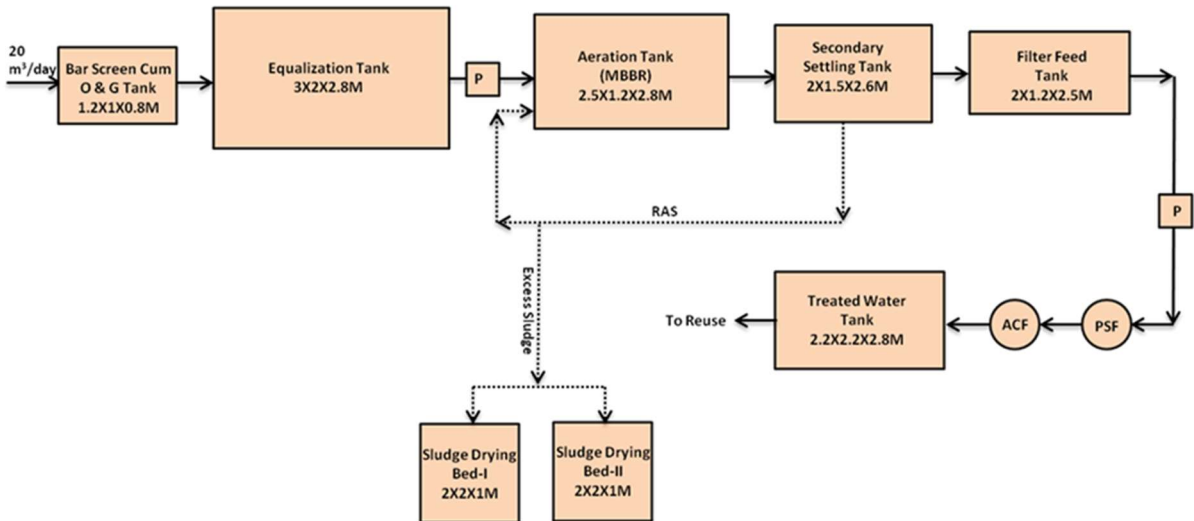
### आकृती ३ – झाखर कारखान्यातील प्रस्तावित सी.पी.यु. चा फ्लो चार्ट



### आकृती ४ आशपनी मधील प्रस्तावित बी. पी. यु. चा फ्लो चार्ट



### आकृती ५ प्रस्तावित एम्.टी.पी. चा फ्लो चार्ट



No	Parameters	Unit	Inlet	Outlet
1.	pH	---	6.5-7.5	7.2-7.5
2.	COD	mg/lit	500-600	< 30
3.	BOD	mg/lit	250-300	< 10
4.	TSS	mg/lit	250-400	< 5
5.	O & G	mg/lit	25-50	< 10

PSF - Pressure Sand Filter  
 ACF - Activated Carbon Filter  
 RAS - Return Activated Sludge  
 P - Pump  
 Proposed Unit  
 Recirculation Line

## ख. वायु उत्सर्जन

प्रस्तावित आश्रयणी प्रकल्पासाठी लागणारी रिटम ही अंध्याच्या भाव्यर कारखान्याच्या ऑयलरमधून घेतली जाईल. अंध्या २८ टन प्रति तास व ५५ टन प्रति तास ऑयलर अस्तित्वात आहेत ज्यासाठी २६४ मे.टन/दिन व ५२८ मे.टन/दिन अर्गस इंधन म्हणून वापरला जातो. ऑयलरला पेट रकषर हे प्रदूषण नियंत्रक उपकरण व २२ मी. व ४५ मी. डंचीची चिमणी अशयली आहे.

तक्ता ९ ऑयलरचा तपशील

क्र.	तपशील	ऑयलर - अंध्याचे		डी.जी.सेट	
		ऑयलर १	ऑयलर २	१	२
१	जोडले आहे-				
२	क्षमता	२८ टन/तास	५५ टन/तास	५०० के. व्ही. ए.	३८० के. व्ही. ए.
३	इंधनाचा प्रकार	अर्गस	अर्गस	डीझेल	डीझेल
४	इंधन (मे.टन/दिन)	२६४	५२८	९०लि./तास	६५लि./तास
५	आंधणीसाठी वापरलेले मटेरीयल	एम. एअ.	एम. एअ.	एम. एअ	एम. एअ
६	आकार (गोल/चौरस)	गोल	गोल	गोल	गोल
७	डंची, मी (जमीनीच्या वर)	२२ मी	४५ मी	५ मी	३ मी
८	चिमणीला अशलेले प्रदूषण नियंत्रणाचे उपकरण	पेट रकषर	पेट रकषर	--	--

अभोवतालची हवा व चिमणीमधून होणारे उत्सर्जन यांचे नियमित परिक्षण कारखान्याने केले आहे व अर्ष गोष्टी मर्यादेमध्ये आहेत.

आश्रयणी प्रकल्पामध्ये फरमेंटर्ष मधून ८७ मे.टन प्रति दिन इतका CO<sub>2</sub> उत्सर्जित होईल जो एकत्रित, शुद्ध, आकोचित करून विलिंडर्ष मध्ये भरला जाईल आणि शीतपेयांच्या उत्पादनांसाठी वापरला जाईल.

## ड. धवनी प्रदूषण

### १. धवनी निर्माण करणारे स्रोत

- भाव्यर कारखाना प्रकल्पामध्ये ऑयलर हाऊस, टर्षाईन रूम, केन कशिंग सेक्शन, मील हाऊस, डी.जी.सेट हे आवाजनिर्माण करणारे स्रोत आहेत. आश्रयणी प्रकल्पामध्ये ऑयलर फरमेंटेशन सेक्शन डिस्टीलेशन असेम्बली हे आवाज निर्माण करणारे स्रोत अशतील. डी.जी.सेट हा धवनी प्रदूषणाचा एकस्रोत ठरू शकतो पण अदरील डी.जी.सेटस फक्त नेहमीचा पीज पुरवठा खंडित अशताना कार्यरत राहतील. डी. जी. सेट अशणा-या विभागातील धवनी चीपातळी ७० ते ८० डी सी (ए) इतकी अपेक्षित आहे.
- पंक्त, कॉप्रेसर्ष, ऑयलर हाऊस, ट्रक वाहतूक इत्यादीमुळे आवाजाचे प्रदूषण होईल.

## २. नियंत्रण उपाय

- ध्वनी नियंत्रणासाठी आयसोलेशन, बेपवेशन आणि इन्व्युलेशन तंत्रे वापरली जातील. इअरमफ्स, ई. अक्षरूपात कामगारांना वैयक्तिक सुरक्षा साधने (PPE) पुरविल्यात येतील. तसेच ध्वनीची पातळी कमी करण्यासाठी डी. जी. बेट अतंत्र कॅनोपी मध्ये खंडित करण्यात आले आहेत.

## इ. घातक अक्षरूपाचा कचरा

### तक्ता १० घातक अक्षरूपाचा कचरा तपशील

क्र.	प्रकल्प	कच-याचा प्रकार	परिमाण	विल्हेवाट पद्धत
१.	साखर कारखाना, सहजीव आशयनी	५.१ सॅट ऑईल	०.८ मे.टन / वर्ष	आधिकृत पुर्नधिकेता
		३३.३ कंटामिनेटेड कॉटन वेस्ट	०.३ मे.टन / वर्ष	आधिकृत पुर्नधिकेता
		३३.१ एम्टी कंटेनर	३० नं. / वर्ष	आधिकृत पुर्नधिकेता

## फ. घन अक्षरूपाचा कचरा

### तक्ता ११ घन अक्षरूपाच्या कच-याचा तपशील

क्र.	प्रकल्प	कच-याचा प्रकार	परिमाण (मे.टन /म.)	विल्हेवाट पद्धत
१.	साखर कारखाना	ई.टी.पी. बलज	४	पीट निर्मितीसाठी साठी /खत म्हणून वापर
		ऑयलची साख (खर्क)	६००	
२.	आशयनी	यीस्ट बलज	७२०	खत म्हणून वापरले जाईल
		बी.पी.यु. बलज	२५	

## ख. वासाचा उपद्रव

औद्योगिक प्रक्रियेतून ई.टी.पी. बलज यीस्ट बलज आणि प्रेसमड हे वासाच्या उपद्रवाचे स्रोत असतील ज्यासाठी दगडांच्या जाड थरासह अतंत्र साठवणूक यार्ड पुरविले जाईल. यापुढे फरमेंटेशन विभाग सुरक्षा वासाच्या उपद्रवाचे कारण ठरू शकतो. फरमेंटर्स खंडित करण्यासहित फरमेंटर्समध्ये योग्यप्रक्रिया यामुळे दुर्गंधी कमी होऊ शकते.

## भ. नियम व अटीचे पालन

अध्याच्या प्रकल्पांतर्गत महाराष्ट्र प्रदुषण नियंत्रण मंडळ (MPCB) किंवा तक्षम अंशेमार्फत सांडपाणी प्रक्रिया व विल्हेवाट, घातक अक्षरूपाचा कचरा व घन कचरा हाताळणी व विल्हेवाट तसेच वायु ऊत्सर्जने इ. अंशंधित घालुन देण्यात आलेल्या अर्थ कायद्यांचे व नियमांचे काटेकोरपणे पालन केले जाते. अक्षर कार्यपद्धती प्रस्तावित आशयनी प्रकल्पांतर्गत ही पालन केले जाईल.

**म. पर्यावरण व्यवस्थापन विभाग**

श्री.द.इं.प्रा.लि. मध्ये पर्यावरण व्यवस्थापन विभाग कार्यरत आहे. या विभागातील अर्थ बंदी उच्च शिक्षित आणि अंशिक क्षेत्रातील योग्य तो अनुभव आणलेले आहेत. अर्थाच्या व प्रस्तावित पर्यावरण व्यवस्थापन विभागामधील बंदी खालीलप्रमाणे-

**तक्ता १२ पर्यावरण व्यवस्थापन विभाग**

अनु.क्र.	पद	एकूण संख्या
१	अंचालक	१
२	पर्यावरणीय अधिकारी	१
३	भुरक्षा अधिकारी	१
४	मुख्य रक्षायनतज्ञ	१
५	पर्यावरणीय अधिकारी	१
६	पर्यावरणीय अल्लगाव प्रतीनीधी	१
७	प्रयोगशाळा रक्षायनतज्ञ	३
८	ई.टी.पी. ऑपरेटर व अहायक	४

प्रस्तावित प्रकल्पांमधील पर्यावरण घटकांसाठी व त्यांच्या देखभालीसाठी लागणा-या खर्चाचा तपशील खालीलप्रमाणे:-

**तक्ता १३ अर्थाच्या बंधन कारखाना प्रकल्पाच्या देखभालीसाठीच्या खर्चाचा तपशील**

क्र.	तपशील	खर्च (रु. लाखांमध्ये)	
		भांडवली गुंतवणूक	वार्षिक देखभाल व दुरुवस्ती
अ	<b>अर्थाच्या बंधन कारखाना</b>		
१.	ऑयलरला हवा प्रदुषण नियंत्रणासाठी पेट बकअर व चिमणी, बांधू भांडवले प्रणाली	२००.०	५०.०
२.	जल प्रदुषण नियंत्रण ई.टी.पी.व क्षि. पी. यु. (नविन)	२५०.०	३०.०
३.	धवनी प्रदुषण नियंत्रण	१०.०	२.०
५.	घन कचरा मॅनेजमेंट	१०.०	२.०
६.	एन्व्हायरमेंटल मॉनिटरींग व मॅनेजमेंट	१२.०	१.५
७.	आरोग्य व सुरक्षितता	२०.०	२.०
८.	हरित पट्टा विकास	३०.०	५.०
९.	प्रयोगशाळा व रक्षायने	१५.०	२.०
	<b>एकूण</b>	<b>५३५.०</b>	<b>९३.०</b>
ख	<b>प्रस्तावित आसवणी प्रकल्प</b>		
२.	जल प्रदुषण नियंत्रण - बी.पी.यु., MEE व ATFD	३००.०	५०.०
३.	आरोग्य व सुरक्षितता	३०.०	५.०
४.	हरित पट्टा विकास व वेन वॉटर हार्व्हिंग	६०.०	१०.०
५.	धवनी प्रदुषण नियंत्रण	१०.०	२.०
६.	एन्व्हायरमेंटल मॉनिटरींग व मॅनेजमेंट	२०.०	५.०
७.	CER बकम (आसवणी स्थापनेनंतर ५ वर्षांकरिता)	१६०.०	-
	<b>एकूण</b>	<b>५८०.०</b>	<b>७२.०</b>

## य) रेनवॉटर हार्वेस्टिंग संकल्पना

- प्रकल्पाचे एकुण क्षेत्र - ३,२८,८८५ वर्ग मी.
  - एकुण रिकामे क्षेत्र - १,७५,४२५ वर्ग मी.
  - अबाक्षरी वार्षिक पाऊस - ४८६ मिमी.
  - कफटॉप हार्वेस्टिंग
    - कफटॉप हार्वेस्टिंग क्षेत्र - १००० वर्ग मी.
    - कफटॉप हार्वेस्टिंग मधून मिळणारे पाणी - ३८४ घन मी.
  - अरफेक्ष हार्वेस्टिंग
    - अरफेक्ष हार्वेस्टिंग क्षेत्र - २,८५,४५७ वर्ग मी.
    - अरफेक्ष हार्वेस्टिंग मधून मिळणारे पाणी - ४१,२९८.८ घन मी.
- कफटॉप हार्वेस्टिंग आणि अरफेक्ष हार्वेस्टिंग मधून उपलब्ध होणारे पाणी -  
३८४ + ४१,२९८.८ = ४१,६८२.८ घन मी. म्हणजेच ४१.६ दशलक्ष लिटर्स (ML)

## ब) हरित पट्टा माहिती

### तक्ता १४ क्षेत्रफळाची माहिती

क्र.	तपशील	क्षेत्र (वर्ग. मी)		
		अध्याची	प्रस्तावित	एकूण
१	एकूण क्षेत्र			३,२८,८८५
२	आंधकाम क्षेत्र			
	i. शाखर कारखाना	२२,३६८.०	--	२२,३६८.०
	ii. ईतर बुविधांसाठी- वॉटर टँक, अग्रे पॉड ई.	७,२१०.०	--	७,२१०.०
	iii. आक्षयनी प्रकल्प	--	१३,८५०.०	१३,८५०.०
	एकूण	२९,५७८.०	१३,८५०.०	४३,४२८.०
३	हरित पट्टा	५२,६२५.०	५५,९०७.०	१,०८,५३२.०
४	रस्ते, ईतर क्षेत्र व एकुण खुले क्षेत्र			१,७६,९२५.०

हरित पट्टा विकसित करण्यासाठी SPM, SO<sub>2</sub> चे उत्सर्जन या आधी प्रामुख्याने विचारात घेतल्या जातील. SPM, SO<sub>2</sub> यांच्या उत्सर्जनांमुळे होणारे परिणाम कमी करण्यास उपयुक्त अशा हरित पट्टा विकास कार्यक्रम राखिले जाईल. तसेच नियोजित हरित पट्ट्यातील झाडांमुळे इंडस्ट्रीमध्ये तयार होणा-या धवणीची तीव्रता कमी होऊन परिभारत होणारे धवणी प्रदूषण कमी होणेस मदत होईल. यानुसार SO<sub>2</sub> आणि धवणी प्रदूषण नियंत्रण इ. आधी लक्षात घेऊन प्रस्तावित हरित पट्टा विकास कार्यक्रमांतर्गत विविध जातीच्या झाडांची लागवड केली जाईल.

## ल) सामाजिक व आर्थिक विकास

सामाजिक व आर्थिक विकास अंतर्गत प्रकल्पास केंद्रस्थानी मानून १० कि. मी. परीघ क्षेत्रामधील १२ गावांचे अर्थेक्षण केले गेले. या अंतर्गत पैयक्तिकरित्या लोकांच्या मुलाखती मराठी प्रश्नावलीद्वारे (२५ प्रश्न) घेण्यात आल्या. अधिक माहितीसाठी EIA रिपोर्ट मधील प्रकरण - ३ सामाजिक व आर्थिक विकास मुद्दा पहा. सामाजिक व आर्थिक विकास अभ्यासामधील निरीक्षण आणि निष्कर्ष पुढील प्रमाणे

- अश्यास क्षेत्रतील अहुतांश गावांमध्ये मुलभूत सुविधा जसे की; पिण्याचे पाणी, प्राथमिक शिक्षण सुविधा, शौचालये, पीज, चांगली वाहतुक सुविधा व समाधानकारक शैक्षणिक सुविधा उपलब्ध आहेत.
- अश्यास क्षेत्रतील अहुतांश लोकसंख्या चांगली कमाई असलेली आहे याचे मुख्य कारण ढस शेती आहे.
- कारखान्याद्वारे स्थानिक लोकांना प्रत्यक्ष आणि अप्रत्यक्षपणे रोजगार पुरविला जातो.
- अहुतांश गावांमध्ये जलनिःसारण सुविधाचा अभाव, खुली गटारे तसेच पिखुरलेला घन कचरा व आरोग्य सुविधा यांचा अभाव आहे.
- अपुरी व दुर्ब अंतरावर अक्षणा-या आरोग्यसुविधा ही स्थानिकांपुढील अर्थात मोठी असल्या आहे.

#### ८) पर्यावरण विषयक तपासणी कार्यक्रम

अश्यासासाठी निवडलेल्या भागाची पूर्वपाहणी डिसेंबर २०१९ मध्ये करण्यात आली होती. प्रस्तावित प्रकल्पाच्या अभावतालच्या हवामान परिस्थितीच्या माहितीसाठी हवा, पाणी व माती अवरूप इ. गोष्टींचा अश्यास ऑक्टोबर ते डिसेंबर २०१९ मध्ये केला गेला होता. या प्रस्तावामध्ये ऑक्टोबर ते डिसेंबर २०१९ या दरम्यानच्या कालावधीमध्ये गोळा केलेली माहिती नमूद केली आहे. या अंशधीची द्वितीय अंतरावरील माहिती ही अरकारी विभागांकडून घेण्यात आली आहे ज्यामध्ये भुर्गभीय पाणी, माती, शेती आणि वने इ. समावेश आहे.

#### अ. जमीनीचा वापर

जमीन वापराच्या अश्यासामध्ये भागाची रचना, कारखाने, जंगल, रस्ते आणि रहदारी इ. गोष्टींचा विचार केला जातो. अंशधीत माहिती ही विविध द्वितीय अंतरावरून जसे की जनगणनापुरविका, अरकारी कार्यालये, अर्जे ऑफ इंडिया टोपोशिटस, याच अरोवर अॅटेलार्ड इमेजीस व जागेवरील प्राथमिक अर्जे इ. मधून घेण्यात आली आहे.

#### अ. अश्यासासाठी निवडलेल्या जमीनीचा वापर / व्यापलेलीजमीन

##### तक्ता १५ जमीनीचा वापर / व्यापलेलीजमीन

क्र.	जमीनीचा वापर/व्यापलेलीजमीन	क्षेत्र (हेक्टर)	टक्केवारी (%)
१.	अंधकामाखालील जमीन	१८२०	५.७९
२.	लागवडीखालील जमीन	१४५४४	४६.३०
३.	पडीक जमीन	६४१२	२०.४१
४.	जलस्रोत	४५	०.१४
५.	नदी	४७०	१.५०
६.	रकथ जमीन	९२५	२.९४
७.	नापीक जमीन	६७५६	२१.५१
८.	वन जमीन	४४३	१.४१
<b>एकुण</b>		<b>३१४१५</b>	<b>१००</b>

#### क. हवामान माहिती

अदर पाहणीसाठी अ्युरो ऑफ इंडियन स्टॅण्डर्ड (BIS) आणि इंडियन मेट्रोलॉजी डिपार्टमेंट (IMD) यांनी नमूद केलेली मानके वापरली आहेत. हवामान परिस्थितीच्या माहितीसाठी वेगवेगळ्या हवामान घटकांचा अश्यास प्रत्यक्ष जागेवरती केला गेला आहे. याअंशधीची ठिदतीय अंतरावरील अधिक माहिती ही हवामान विभाग, आतारा येथून घेण्यात आली आहे. त्यामध्ये तापमान, आर्द्रता, पर्जन्यमान इ. अशींचा समावेश आहे.

वेगवेगळ्या हवामान घटकांचा अभ्यास हा ऑक्टोबर ते डिसेंबर २०१९ यादरम्यान केला गेला होता. या अभ्यासातील परिमाणे, उपकरणे व पारंपारता यांचा तपशील ई. आय. ए. रिपोर्टच्या प्रकरण ३ मध्ये देणेत आला आहे.

### ड) हवेचा दर्जा

या विभागामधून नमुने घेतलेल्या ठिकाणांची निवड, नमुना घेण्याची पद्धत, पृथक्करणाची तंत्रे आणि नमुना घेण्याची पारंपारता इ. गोष्टींची माहिती दिली आहे. ऑक्टोबर ते डिसेंबर २०१९ या कालावधी मधील निरीक्षणानंतरचे निकाल सादर केले आहेत. सर्व मॉनिटरींग असाइनमेंटस, नमुने घेणे व त्यांचे पृथक्करण NABL व MoEFCC, New Delhi मान्यता प्राप्त तंत्रेच ISO ९००१ -२०१५ व OHSAS १८००१ - २००७ मानांकित मे. वीन एन्वायरोन्मेण्ट इंजिनीअर्स अँड कन्सल्टंटस प्रा. लि., पुणे या प्रयोग शाळेमार्फत केले आहे. अभ्यास क्षेत्रातील हवेच्या गुणवत्तेचे मूल्यमापन करण्यासाठी PM<sub>10</sub>, PM<sub>2.5</sub>, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> व CO. या घटकांचे वेगवेगळ्या स्थानांवर मॉनिटरींग केले गेले. मॉनिटरींगची वेगवेगळी स्थाने खाली दिलेल्या तक्त्यामध्ये दाखवली आहेत.

तक्ता १६ अभ्युत्पत्ती हवागुणवत्ता परिक्षणाची (AAQM) स्थाने

AAQM केंद्र आणि भांडेतांक	स्थानाचे नाव	भाईट पासूनचे अंतर(कि.मी.)	भाईटला अनुसूचन दिशा
A1	भाईट	-	-
A2	पिंपळवाडी	०.४९	ईशान्य
A3	कोरहाले खुर्च	५.२६	ईशान्य
A4	खराडेवाडी	३.५३	नैऋत्य
A5	ताडपले	५.५०	नैऋत्य
A6	मुसूम	३.८६	प्रायव्य
A7	फडताडवाडी	३.९७	प्रायव्य
A8	साखरवाडी	१.०९	नैऋत्य

तक्त १७ अभ्युत्पत्ती हवा गुणवत्ता परिक्षणाची (AAQM) स्थानांचा सारांश [ऑक्टोबर ते डिसेंबर २०१९]

		Location							
		भाईट	पिंपळवाडी	कोरहाले खुर्च	खराडेवाडी	ताडपले	मुसूम	फडताडवाडी	साखरवाडी
PM <sub>10</sub> µg/M <sup>3</sup>	Max.	६५.६०	५९.९०	५५.४०	५८.७०	५६.४०	५६.६०	५६.९०	५५.३०
	Min.	५५.४०	४७.६०	४४.२०	४८.५०	४७.६०	४७.५०	४६.९०	४९.१०
	Avg.	५९.१५	५२.०८	५२.०१	५२.९८	५२.९८	५२.२४	५३.१५	५३.१९
	98% Percentile	६५.५५	५९.१६	५५.३१	५७.६९	५६.१७	५६.५५	५६.७३	५५.३०
PM <sub>2.5</sub> µg/M <sup>3</sup>	Max.	२३.४०	१८.८०	१८.५०	१८.२०	१८.३०	१९.९०	१८.५०	१९.२०
	Min.	१४.२०	१४.३०	१४.१०	१३.१०	१३.२०	१३.३०	१३.२०	१३.२०
	Avg.	१७.८०	१६.२४	१६.१०	१५.८५	१५.४२	१६.५७	१५.२२	१६.४२
	98% Percentile	२२.५७	१८.६६	१८.४१	१८.२०	१८.२१	१९.३५	१८.१२	१८.९७
SO <sub>2</sub> µg/M <sup>3</sup>	Max.	२७.६०	१८.३०	२१.५०	१८.६०	१७.८०	१८.६०	१७.७०	१८.४०
	Min.	१९.९०	१३.१०	१३.१०	१४.६०	१४.२०	१३.३०	१३.२०	१३.१०
	Avg.	२४.९४	१५.२७	१५.५९	१६.८६	१५.६६	१६.४८	१५.८०	१५.५०
	98% Percentile	२७.५१	१८.३०	१९.७१	१८.६०	१७.७१	१८.४६	१७.७०	१७.९९
NO <sub>x</sub> µg/M <sup>3</sup>	Max.	३१.८०	२३.६०	२२.१०	२०.७०	२२.१०	२१.७०	२१.५०	२१.५०
	Min.	२६.४०	१७.५०	१६.५०	१७.१०	१८.२०	१८.३०	१७.६०	१७.३०
	Avg.	२८.९०	२०.५०	१९.१८	१९.०१	१९.८०	१९.८६	१९.७८	१९.३०
	98% Percentile	३१.५२	२३.५५	२१.८७	२०.६१	२१.८२	२१.४२	२१.१२	२१.४१
CO mg/M <sup>3</sup>	Max	०.०८०	०.०९	०.०८	०.०८	०.०९	०.०८	०.०८	०.०८
	Min	०.०३०	०.०२	०.०२	०.०३	०.०२	०.०२	०.०२	०.०२
	Avg	०.५६	०.०६	०.०६	०.०६	०.०६	०.०५	०.०५	०.०५
	98% Percentile	०.७५	०.०९	०.०८	०.०८	०.०९	०.०८	०.०८	०.०८

Note: PM<sub>10</sub>, PM<sub>2.5</sub>, SO<sub>2</sub> and NO<sub>x</sub> are computed based on 24 hourly values.



**तक्ता १८ National Ambient Air Quality Standards (NAAQS) by CPCB**  
(Notification No. S.O.B-29016/20/90/PCI-L by MOEFCC; New Delhi dated 18.11.2009)

Zone Station	PM <sub>10</sub> µg/M <sup>3</sup>		PM <sub>2.5</sub> µg/M <sup>3</sup>		SO <sub>2</sub> µg/M <sup>3</sup>		NOx µg/M <sup>3</sup>		CO mg/M <sup>3</sup>	
	24 Hr	A.A.	24 Hr	A.A.	24 Hr	A.A.	24 Hr	A.A.	8 Hr	1 Hr
औद्योगिक आणि मिश्रित भाग	100	60	60	40	80	50	80	40	4	4
पर्यावरणदृष्ट्या संपेदनशिल भाग	100	60	60	40	80	20	80	30	4	4

Note: A.A. represents "Annual Average"

**इ) पाण्याची गुणवत्ता**

पाण्याच्या भौतिक, रासायनिक गुणधर्मांची आणि त्यातील जड धातूंची तपासणी करण्यासाठी MoEFCC, New Delhi मानांकित मे. ग्रीन एन्वायरोन्मेंट इंजिनीअर्स अँड कन्सल्टंट्स प्रा. लि., पुणे यांच्यामार्फत नमुने घेऊन त्यांचे पृथक्करण केले. भूगर्भातील पाण्याच्या नमुना चाचणीसाठी ८ ठिकाणे व भूपृष्ठीय पाण्याच्या नमुना चाचणीसाठी ९ ठिकाणे घेतली होती.

**तक्ता १९ भूगर्भातील पाण्यासाठी निवडलेली ठिकाणे**

स्थानक संकेतांक	को-ऑर्डिनेट्स	भाईट पाभूनचे अंतर (कि.मी.)	भाईट पाभूनची दिशा
	अक्षांश व रेखांश		
GW1	१८°२'४५.२३"N ७४°१९'१८.०८"E	१.९४	नैऋत्य
GW2	१८°२'४५.२६"N ७४°१९'४३.८९"E	१.३१	नैऋत्य
GW3	१८°२'५२.८१"N ७४°२०'७.७३"E	०.६९	नैऋत्य
GW4	१८°३'९.९५" N ७४°२०'३०.६४"E	०.३८	आग्नेय
GW5	१८°३'२०.६८"N ७४°२०'२०.६७"E	०.२६	ईशान्य
GW6	१८°३'१४.२२"N ७४°२०'२१.९१"E	०.१२	ईशान्य
GW7	१८°३'२२.५९"N ७४°१९'५७.८४"E	०.६७	प्रायव्य
GW8	१८°३'३६.१९"N ७४°१९'४९.७२"E	१.११	प्रायव्य

**तक्ता २० पृष्ठभागावरील पाण्यासाठी निवडलेली ठिकाणे**

स्थानक संकेतांक	स्थानकाचे नाव	भाईट पाभूनचे अंतर (कि.मी.)	भाईट पाभूनची दिशा	स्पष्टीकरण
SW1	खराडेवाडी	२.०३	नैऋत्य	कालवा
SW2	साखरवाडी	०.८८	नैऋत्य	नाल्याची पत्रिल आजु - १
SW3	साखरवाडी	०.२५	नैऋत्य	नाल्याची मधील आजु - १
SW4	पिंपळवाडी	०.६४	पूर्व	नाल्याची खालील आजु - १
SW5	फडतावरवाडी	४.६२	आग्नेय	नाला - २
SW6	जिनती	५.१५	ईशान्य	नीरा नदीची पत्रिल आजु
SW7	खामगाव	४.७०	ईशान्य	नाला नदी संगम
SW8	मुसूम	४.१३	प्रायव्य	नीरा नदीची खालील आजु

**फ) ध्वनी पातळीचे अर्थेक्षण**

ध्वनी पातळीचे अर्थेक्षणसाठी कारखाना परिसरास केंद्र मानून त्यापासून १० कि.मी. अंतराच्या परिघामध्ये येणारा भाग हा अभ्यास क्षेत्र म्हणून विचारात घेण्यात आला होता. ध्वनी पातळीचे मॉनिटरींग साठी राहिल्यासी, व्यावसायिक, औद्योगिक, शांतता विभाग अक्षे

चार विभाग विचारात घेण्यात आले होते. अभ्यासामध्ये काही महत्वाच्या रस्त्यांवर वाहतुकीमुळे होणारा आवाज सुद्धा समाविष्ट केला होता. प्रत्येक ठिकाणी २४ तासासाठी ध्वनी पातळीचे मॉनिटरिंग करण्यात आले. ध्वनी पातळीचे मॉनिटरिंगची वेगवेगळी स्थानके खाली दिलेल्या तक्त्यामध्ये दाखवली आहेत.

### तक्ता २१ ध्वनी नमुना ठिकाणे

स्थानक क्रमांकांक	स्थानकाचे नाव	भाईट पाशुनचे अंतर(कि.मी.)	भाईट पाशुनची दिशा
N1	भाईट	-	-
N2	पिंपळवाडी	०.६३	ईशान्य
N3	होल	४.४	ईशान्य
N4	खामगाव	२.६	प्रायव्य
N5	मुबूम	३.५	प्रायव्य
N6	खराडेवाडी	३.४५	नैऋत्य
N7	सुरोडी	३.३६	आग्नेय
N8	फडतारवाडी	४	आग्नेय

### तक्ता २२ ध्वनी पातळी

ठिकाणे	समासरी ध्वनी पातळी (डेसिबल)					
	L10	L50	L90	Leq (day)	Leq (night)	Ldn
N1	५१.३	५८.५	६१.१	७०.८	५०.४	६९.०
N2	४३.९	४७.९	४९.०	५३.६	४३.२	५३.४
N3	४१.४	४६.१	४८.२	५२.३	४२.२	५२.२
N4	४३.०	४७.४	४९.३	५३.८	४२.७	५३.४
N5	४३.५	४६.५	४८.२	५१.८	४२.२	५१.९
N6	४१.८	४७.५	४८.७	५५.१	४२.४	५४.२
N7	४१.१	४७.२	४८.८	५५.०	४२.५	५४.२
N8	४२.०	४७.०	४८.६	५३.५	४२.६	५३.२

### ग) सामाजिक - आर्थिक रचना

सामाजिक व आर्थिक स्तरावरून त्याभागातील प्रगती दर्शनास येते. कोणत्याही प्रकारच्या विकास प्रकल्पामुळे कार्यक्षेत्रात राहणा-या लोकांच्या राहणीमानावर, सामाजिक व आर्थिक स्तरावर प्रभाव पडतो. याखेरीजची अविस्तर माहिती ई. आय. ए. रिपोर्ट मधील प्रकरण ३ मध्ये आहे.

### घ) पर्यावरण

Random Sampling व Oppurtunistic Method या पध्दतीचा वापर करून त्या भागातील जैवविविधतेचा अभ्यास करण्यात आला.

दृष्टिक नमुना पध्दतीने जनरपतीसाठी आणि अंधीयुक्त ठिकाण पाहणी पध्दती व मानक ठिकाण गणती पध्दतीप्रमाणे प्राण्यांसाठी कार्यक्षेत्र अर्थेक्षण करण्यात आले. छायाचित्रांच्या गुणात्मक अभ्यासासाठी दोषळ निरीक्षण पाहणी आणि अंदाज पध्दतीचा अवलंब करण्यात आला. स्थानिक पर्यावरण बदलाचे मासे व पक्षी हे चांगले निदर्शक असल्यामुळे त्यांचा अभ्यास करण्यात आला. जनरपती मुख्यतः मोठ्या उर्गातील झाडांची ओळख व त्यांचे प्रमाण यांच्याकडे अभ्यास केंद्रित होता.

## ९) इतर अभ्यास

### आपत्ती व्यवस्थापन

आपत्ती व्यवस्थापन करताना, खालील आधीचा विचार केला जातो

१. प्रकल्पाच्या शेजारी राहणा-या लोकांना प्रकल्पामुळे कमीतकमी धोका असावा.
२. प्रकल्पामध्ये काम करणा-या कामगारांना शेजारी राहणा-या लोकांपेक्षा जास्त धोका अपेक्षित आहे, यामुळे प्रकल्पामध्ये काम करणा-या कामगारांना अंभाष्य धोक्यापासून रक्षणाचे ट्रेनिंग दिले गेले पाहिजे जेणेकरून अंभाष्य धोके कमी होतील.

बीन ए. जी. (१९८२) यांनी आपत्ती व्यवस्थापन करताना विचारात घेतलेल्या आधी -

१. प्रकल्पास धोका: जेव्हा जिजीतास कमीतकमी धोका असतो व तो धोका पुढे कमी करणे शक्य होत नाही यापेक्षा ह्या धोक्यास प्राथमिकता दिली गेली पाहिजे. या अंतर्गत अंभाषित पित्तीय नुकसानी च्या धोक्याचा विचार केला जातो.
२. खामगास व जनतेस धोका: फेटल ऑक्सीडेंट रेट (एफ. ऐ. आर) किंवा फेटल ऑक्सीडेंट फिक्सेन्सी रेट (एफ.ऐ.एफ.आर) याचा वापर कामगास व जनतेस धोके यांचा अभ्यास करताना वापर केला जातो. एफ.ऐ.आर व एफ.ऐ.एफ.आर म्हणजेच औद्योगिक अपघातांमध्ये १००० लोकांमागे होणा-या अपेक्षित मृतांची संख्या होय.

या संश्लेषीची अधिक माहिती ई.आय.ए. रिपोर्ट मधीलप्रकरण ७ येथे जोडली आहे.

## १०) पर्यावरणावर होणारे परिणाम आणि त्यासाठीच्या उपाययोजना

### अ. भौगोलिक रचनेवर परिणाम

प्रस्तावित प्रकल्पाच्या उभारणीमुळे अंभाषित जागेच्या भौगोलिक रचनेवर जास्त परिणाम अपेक्षित नाही. अंभाषित जागेमध्ये खडल जसे की, आसपनी प्रकल्प उभारणी अपेक्षित आहे. अदर औद्योगिक प्रकल्पामुळे काही अकारात्मक फायदे जसे की जमिन विकसिकरण, व झाडे लावणे अपेक्षित आहे.

### ब. वातावरणावरील परिणाम

प्रस्तावित प्रकल्पामुळे हवामानावर परिणाम अपेक्षित नाही कारण जास्त तापमान असाणा-या वायुंचे उत्सर्जन अपेक्षित नाही.

### क. हवेच्या दर्जावरील परिणाम

प्रकल्पामुळे होणा-या परिणामांची छाननी करण्यासाठी कारखाना परिसरास केंद्र मानून त्यापासून १० कि.मी. अंतराच्या परिघामध्ये येणारा भाग विचारात घेतला गेला आहे.

### १. मुलभूत ऑक्झिडंट वायू प्रमाणके

ऑक्टोबर ते डिसेंबर २०१९ मध्ये करण्यात आलेल्या कार्यक्षेत्र अर्थेक्षण दरम्यान नोंद करण्यात आलेली २४ तासामधील ९८ पर्सेटार्इल प्रमाणके आणि PM<sub>10</sub>, PM<sub>2.5</sub>, SO<sub>2</sub> व NO<sub>x</sub> यांची अंभाष्यतालच्या हवेमधील असासरी यानुसार मिळालेल्या प्रमाणांना मुलभूत प्रमाणके मानण्यात आली आहेत. अदर प्रमाणके परिसरामध्ये होणार परिणाम दर्शवतात. अद्याचीमुलभूत प्रमाणके ई.आय.ए. रिपोर्ट मधीलप्रकरण ४ तसेच पुढील तक्त्यामध्ये मांडण्यात आली आहेत.

### तक्ता २३ मुलभूत प्रमाणके

तपशील	PM <sub>10</sub>	PM <sub>2.5</sub>	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
98 percentile	६५.५५ µg/m <sup>3</sup>	२२.५७ µg/m <sup>3</sup>	२७.५१ µg/m <sup>3</sup>	३१.५२ µg/m <sup>3</sup>	०.७५४ mg/m <sup>3</sup>
NAAQS	१०० µg/m <sup>3</sup>	६० µg/m <sup>3</sup>	८० µg/m <sup>3</sup>	८० µg/m <sup>3</sup>	४ mg/m <sup>3</sup>

## २. हवा प्रदूषण स्रोत

प्रस्तावित आश्रयणी प्रकल्पासाठी लागणारी रिटम ही सध्याच्या साखर कारखान्याच्या ऑयलरूमधून घेतली जाईल. सध्या २८ टन प्रति तास व ५५ टन प्रति तास ऑयलरूम अस्तित्वात आहेत.

५०० के.व्ही.ए. व ३८० के.व्ही.ए. क्षमतेचे २ डी.जी. स्रेट अस्तित्वात आहेत.

## ड. जलस्रोतावरील परिणाम

### १. भूपृष्ठीय जलस्रोतावरील परिणाम

प्रस्तावित प्रकल्पासाठी लागणारे पाणी हे भूपृष्ठीय जलस्रोतांमधून घेण्यात येईल. इतर सांडपाणी जसे की कंडेनसेट, सपेंटलीस, इतर सांडपाणी हे आश्रयणी प्रकल्पाच्या CPU ला प्रकिया करण्यासाठी पाठवले जाईल. प्रकिया केलेले सांडपाणी हे मोलॅसिस डायल्युशन व कुलिंग टॉवर मेकअपसाठी वापरले जाईल. साखर कारखाना मधून तयार होणारे एकुण ७८ घन मी. प्रतिदिन एवढे सांडपाणी प्रकिया केंद्रात प्रकियात केले जाते. प्रस्तावित आश्रयणी प्रकल्प व सध्याच्या प्रकल्पामधील साखर कारखाना प्रकल्पामधून तयार होणारे घरगुती सांडपाण्यावर घरगुती सांडपाणी प्रकिया प्रकल्पामध्ये (एन.टी.पी.) प्रकिया केली जाईल. प्रकिया केलेले सांडपाणी हे हरितपट्टा विकसित करण्यासाठी वापरले जाईल.

### २. भूगर्भीय पाण्याच्या गुणवत्तेवर होणारा परिणाम

प्रकल्पासाठी लागणारे जवळी पाणी हे नीरा नदीमधून घेण्यात येईल. प्रस्तावित प्रकल्पाअंतर्गत भूजलाचा वापर होणार नाही. या अधिक, कारखान्यामधून कोणत्याही प्रकारचे अप्रकियात सांडपाणी विकसित होणार नाही त्यामुळे भूजल पाणी पातळीवर व गुणवत्तेवर कोणताही परिणाम होणार नाही.

## इ. माती वर होणारे परिणाम

मातीच्या गुणधर्मावर होणारे परिणाम हे साधारणपणे वायू उत्सर्जन, सांडपाण्याचे आण घनकचरा विनियोगांमुळे होत असतात. वायू प्रदूषण नियंत्रण उपकरणाच्या अभ्यासामुळे होणा-या वायूउत्सर्जनातील धुलीकणांमुळे मातीच्या गुणधर्मांमध्ये बदल होऊ शकतो. ऑयलरूमला पेट रकष हे प्रदूषण नियंत्रक उपकरण असलेली आहे. सध्याच्या साखर कारखाना प्रकल्पातून वर उल्लेख केलेले घटक विकसित होणार नाहीत. ऑयलरूमची साखर पीट निर्मिती / सिमेंट निर्मितीसाठी दिली जाईल व ई.टी.पी., सी.पी.यु., यीस्ट बलज खत म्हणून वापरला जाईल. घरगुती सांडपाण्यावर प्रस्तावित सांडपाणी प्रकिया केंद्रात प्रकिया केली जाईल. त्यामुळे वायू प्रदूषके अथवा सांडपाण्यामुळे जमिनीच्या रासायनिक घटकांमध्ये कोणताही मोठा बदल होणार नाही.

## फ. ध्वनी मर्यादेवर होणारा परिणाम

अतिध्वनी निर्माण करणा-या यंत्रावर काम करीत असणा-या कामगारांचे संतुलन बिघडून कामावर परिणाम होण्याची शक्यता असते. ध्वनी निर्माण होणाऱ्या स्रोताजवळ असणाऱ्या लोकांची ऐकण्याची क्षमता कमी होऊ शकते. सध्या प्रकल्पामध्ये मुख्यतः फर्मन्टेशन बेकशन, डिस्टिलेशन बेकशन, ऑयलरूम हाऊस, टर्बाईन, ऊस गाळप व डि.जी. स्रेट हे ध्वनी प्रदूषणाचे मुख्य स्रोत ठरतील. सध्या प्रकल्प हा ध्वनी प्रदूषण करणारा नाही.

## ग. जमीन वापरावर होणारा परिणाम

श्री.द.इं.पा.लि. यांच्या प्रस्तावित प्रकल्प उभारणीमुळे जमीन वापरामध्ये बदल अपेक्षित नाही.

**ब. झाडांवर व प्राण्यांवर होणारा परिणाम**

प्रक्रिया न केलेले झाडांपाणी कारखान्याच्या अशोधताली विकसित केल्यास पाणी संस्था व त्यावर अवलंबून असलेली जैवविविधतेवर परिणाम संभवतो. वायु प्रदूषणा संदर्भित कारखाना SPM च्या स्वरूपात प्रदूषण योगदान देऊ शकतो. याचा विपरीत परिणाम अंशतः पक्षी, अशोधताली पीके आणि स्थानिक लोकांवर होऊ शकतो. झाडांवर व प्राण्यांवर होणारा परिणामांची माहिती ई. आय. ए. रिपोर्ट मधील प्रकरण ३ मध्ये देण्यात आलेली आहे.

**द. ऐतिहासिक ठिकाणावर होणारा परिणाम**

प्रकल्पाच्या १० कि.मी क्षेत्रात कोणतेही ऐतिहासिक ठिकाण येत नसलेने ऐतिहासिक ठिकाणावर कोणताही परिणाम अपेक्षित नाही.

**११)पर्यावरणीय व्यवस्थापन आराखड्याची ठळक वैशिष्ट्ये**

पर्यावरणीय व्यवस्थापन आराखड्याची ठळक वैशिष्ट्ये खालील तक्त्यामध्ये दिलेली आहेत

**तक्ता २४ पर्यावरणीय व्यवस्थापन आराखडा**

क्र.	तपशील	ठिकाण	परिमाणे	वारंवारता	तपासणी
१.	हवेची गुणवत्ता	अपविंड - १, डाऊनविंड - २ (मेनगेट जवळ, किण्वन विभाग, आसवनी प्रकल्पाजवळ) अभ्यासक्षेत्र (पिंपळवाडी, खराडेवाडी, मुरूम, ताडवले, आखरवाडी, फडतारवाडी)	PM <sub>10</sub> , PM <sub>2.5</sub> , SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO	मासिक	MoEFCC & NABL approved Laboratory मधुन
२.	चिमणीतुन होणारे उत्सर्जन	ऑयलरच्या ३ चिमण्या, डी.जी. बेटची २ चिमण्या	SO <sub>2</sub> , SPM, NO <sub>x</sub>	मासिक	
३.	ध्वनिगुणवत्ता	मेनगेट जवळ, किण्वन विभाग, आखर गोदाम, ऑयलर, डी.जी. बेट, टर्झिन विभाग	Spot Noise Level, recording; Leq(n),Leq(d), Leq(dn)	मासिक	
४.	पिण्याचे पाणी	कारखान्याचे उपहारगृह / वसाहत	Parameters as drinking water standards IS10500	मासिक	
५.	जमीन	४ ठिकाणे- ( पिंपळवाडी, मुरूम, ताडवले, आखरवाडी)	PH, Salinity, Organic Carbon, N.P.K.	मासिक	
६.	पाण्याचीगुणवत्ता	अभ्यास क्षेत्रामधील ठिकाणे (भुवर्गीय पाणी-यळगुड, हुपरी, क.सांगाव, सांगोळी, जंगमवाडी, ढोणेवाडी, कसंदगा, मांगुर, बेंदाळ) (पृष्ठभागावरील पाणी- ९ ठिकाणे बेंदाळ, हुपरी तलाव, पंचगंगा व दुधगंगा नदी)	Parameters as per CPCB guideline for water quality monitoring – MINARS/27/2007-08	द्वैमासिक	
७.	झाडांपाणी	प्रक्रिया न केलेले, प्रक्रिया केलेले	pH, SS, TDS, COD, BOD, Chlorides, Sulphates, Oil & Grease.	मासिक	
८.	कचरा व्यवस्थापन	प्रस्थापित कृतीतून तयार होणा-या कच-याचे वैशिष्ट्ये आणि रूपानुसार व्यवस्थापन केले जाईल	कच-याचे निर्मिती, प्रक्रिया आणि विल्हेवाट यांची नोंद	वर्षातून दोनदा	

क्र.	तपशील	ठिकाण	परिमाणे	पारंपारता	तपासणी
९.	आपातकालीन तयारी जसे की आग व्यवस्थापन	प्रतिबंधात्मक उपाय म्हणून आगीच्या व रफोट होणाऱ्या ठिकाणी आगीपाहून संरक्षण आणि सुरक्षिततेची काळजी घेतली जाईल.	ऑनलाईट ईमरजन्सी व बंकेटकालीन आहारे पडण्याचा आराखडा	वर्षातून दोनदा	श्री दत्त इंडिया प्रा. लि. यांचेकडून
१०.	आरोग्य	कारखान्याचे कामगार आणि बधलांतरीत कामगारांसाठी आरोग्य शिबीराचे आयोजन	भर्य आरोग्यविषयक चाचण्या	वर्षातून दोनदा	
११.	हरीतपट्टा	कारखान्याच्या परीक्षामध्ये आणि शेजारील गावांमधला	झाडे जगण्याचा दर	तज्ञांनुसार	
१२.	सी.ई.आर.	निर्देशाप्रमाणे	--	सहा महिन्यातून	

**AREA STATEMENT**

1) OWNER'S PLOT AREA = 7085.94 SQM.

2) AREA STATEMENT OF MACHINERY BUILDING:

A) POWER HOUSE SHED	- 44.05 X 13.87 = 610.97 SQM.
B) NEW BOILER HOUSE SHED	- 34.00 X 14.22 = 483.48 SQM.
C) NEW MILL HOUSE SHED	- 14.78 X 13.79 = 203.81 SQM.
D) OLD MILL HOUSE BOILER SHED	- 72.82 X 31.02 = 2258.87 SQM.
E) SEMI KEYSTONE PLATFORM	- 20.01 X 11.00 = 220.11 SQM.
F) EVAPORATING HOUSE SHED	- 60.42 X 19.84 = 1199.73 SQM.
G) LIME HOUSE SHED	- 30.37 X 6.88 = 209.87 SQM.
H) SULPHUR HOUSE PLATFORM	- 16.47 X 6.00 = 98.82 SQM.
I) TURBINE HOUSE	- 14.86 X 14.83 = 219.40 SQM.
J) GRADER SHED	- 15.42 X 14.85 = 228.98 SQM.
K) SUNSHADE SHED	- 15.96 X 5.20 = 83.99 SQM.
L) D.G. SET SHAED	- 9.30 X 5.60 = 52.08 SQM.
M) CLOAK ROOMS	- 8.45 X 3.95 = 33.37 SQM.
N) GODOWNS	- 31.20 X 27.25 = 850.20 SQM.
O) AIR CRYSTALLIZER PLATFORM	- 15.35 X 7.65 = 117.42 SQM.
P) I.D. FAN ROOM	- 7.00 X 3.50 = 24.50 SQM.
Q) SUPPLY TANK PLATFORM	- 2.50 X 2.00 = 5.00 SQM.
R) TOILET BLOCK	- 6.68 X 1.66 = 11.08 SQM.
S) BAGASSES REAR PLATFORM	- 6.00 X 2.80 = 16.80 SQM.
T) HOPPER BLOWER PLATFORM	- 6.40 X 3.00 = 19.20 SQM.
U) AUTO CANE CONTROL ROOM	- 9.00 X 3.46 = 31.14 SQM.
V) TRUCK CRANE LOADER PLATFORM	- 21.13 X 2.55 = 53.88 SQM.
W) BULLOCK CRANE LOAD. PLATFORM	- 6.80 X 1.08 = 7.20 SQM.
X) CANE CARRIER	- 35.65 X 1.60 = 57.04 SQM.

TOTAL BUILT UP AREA OF GROUND = 7085.94 SQM.

3) F.S.I. PERMISSIBLE =

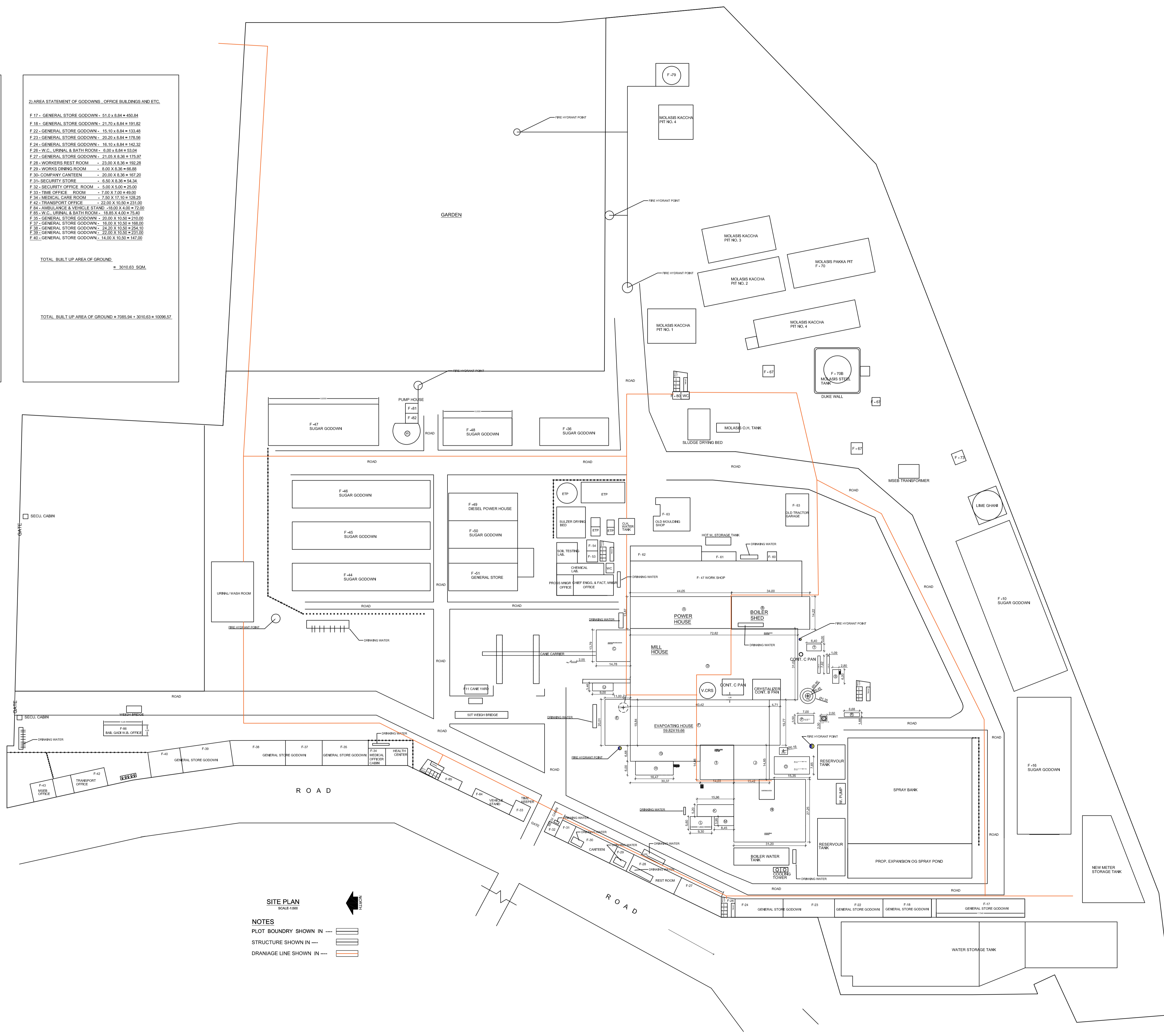
4) F.S.I. CONSUMED =

2) AREA STATEMENT OF GODOWNS, OFFICE BUILDINGS AND ETC:

F.17 - GENERAL STORE GODOWN	- 51.0 X 8.84 = 450.84
F.18 - GENERAL STORE GODOWN	- 21.70 X 8.84 = 191.82
F.22 - GENERAL STORE GODOWN	- 15.10 X 8.84 = 133.48
F.23 - GENERAL STORE GODOWN	- 20.20 X 8.84 = 178.56
F.24 - GENERAL STORE GODOWN	- 16.10 X 8.84 = 142.32
F.25 - W.G. URINAL & BATH ROOM	- 6.00 X 8.84 = 53.04
F.27 - GENERAL STORE GODOWN	- 21.05 X 8.38 = 175.97
F.28 - WORKERS REST ROOM	- 23.00 X 8.38 = 192.78
F.29 - WORKS DINING ROOM	- 6.00 X 8.38 = 50.28
F.30 - COMPANY CANTINEEN	- 20.00 X 8.38 = 167.20
F.31 - SECURITY STORE	- 6.50 X 8.38 = 54.34
F.32 - SECURITY OFFICE ROOM	- 5.00 X 5.00 = 25.00
F.33 - TIME OFFICE ROOM	- 7.00 X 7.00 = 49.00
F.34 - MEDICAL CARE ROOM	- 7.50 X 17.10 = 128.25
F.42 - TRANSPORT OFFICE	- 22.00 X 10.50 = 231.00
F.84 - AMBULANCE & VEHICLE STAND	- 18.00 X 4.00 = 72.00
F.85 - W.G. URINAL & BATH ROOM	- 18.00 X 4.00 = 72.00
F.35 - GENERAL STORE GODOWN	- 20.00 X 10.50 = 210.00
F.37 - GENERAL STORE GODOWN	- 18.00 X 10.50 = 189.00
F.38 - GENERAL STORE GODOWN	- 24.20 X 10.50 = 254.10
F.39 - GENERAL STORE GODOWN	- 22.00 X 10.50 = 231.00
F.40 - GENERAL STORE GODOWN	- 14.00 X 10.50 = 147.00

TOTAL BUILT UP AREA OF GROUND = 3010.63 SQM.

TOTAL BUILT UP AREA OF GROUND = 7085.94 + 3010.63 = 10096.57



**SITE PLAN**  
SCALE: 1:500

**NOTES**  
 PLOT BOUNDARY SHOWN IN ---  
 STRUCTURE SHOWN IN ---  
 DRAINAGE LINE SHOWN IN ---

**PLAN FOR FACTORY BUILDING AND MACHINERY LAY OUT FOR SHRI DUTT INDIA PVT. LTD. New Phaltan Sugar Works., Sakharwad, Tal: Phaltan, Dist. SATARA**

**NOTES:**  
 PLOT BOUNDARY SHOWN IN : ---  
 PROP. STRUCTURE SHOWN IN : ---  
 DRAINAGE LINE SHOWN IN : ---

DRN BY:- GEN. SCALE:- 1:100  
 CHK BY:- MANKESHWAR TECHNICAL SHEET NO. 1-1  
 DRAWING PREPARED BY

OWNER SIGN

# MAHARASHTRA POLLUTION CONTROL BOARD

Tel: 24010437/24020781/24014701

Fax: 24024068 /24023515

Website: <http://mpcb.gov.in>

E-mail: [mpcb@gov.in](mailto:mpcb@gov.in)



Kalpataru Point, 2<sup>nd</sup> - 4<sup>th</sup> Floor,  
Opp. Cine Planet Cinema,  
Near Sion Circle, Sion (E)  
Mumbai - 400 022

Red/LSI

Consent No: Format 1.0/BO/JD(WPC)/UAN No. 0000030660/CC-17/0000697 Date: 17/10/2017

To,  
M/s. New Phaltan Sugar Works Ltd.,  
A/p. Sakharwadi,  
Tal. Phaltan, Dist. Satara.

**Subject:-** Renewal of Consent under RED category.

**Ref :-** 1. Consent application submitted by Sub-Regional Officer, Satara.  
2. Minutes of Consent Committee meeting held on 26/09/2017.

Your application UAN No. 0000030660 dated 22/07/2017.

For: Renewal of Consent under Section 26 of the Water (Prevention & Control of Pollution) Act, 1974 & under Section 21 of the Air (Prevention & Control of Pollution) Act, 1981 and Authorization under Rule 6 of the Hazardous & Other Wastes (M & T M) Rules 2016 is considered and the consent is hereby granted subject to the following terms and conditions and as detailed in the schedule I, II, III & IV annexed to this order:

1. The consent is granted for a period from: 01.08.2017 to 31.07.2018.
2. The actual capital investment of the industry is Rs. 73.96 Crs.  
(As per C.A. Certificate submitted by industry for sugar unit.)
3. The Consent is valid for the manufacture of -

Sr. No.	Product / By-Product Name	Maximum Quantity in MT/M
1	Sugar	4500 MT/M
2	Molasses	1560 MT/M
3	Bagasse	12000 MT/M
4	Press Mud	1360 MT/M

(The cane crushing Capacity of Sugar Industry shall not exceed 1250 TCD)

4. Conditions under Water (P&CP), 1974 Act for discharge of effluent:

Sr. no.	Description	Permitted quantity of discharge (CMD)	Standards to be achieved	Disposal
1.	Trade effluent	449.00	As per Schedule -I	On land for irrigation
2.	Domestic effluent	100.00	As per Schedule -I	On land for irrigation

(Industry shall reduce waste water generation 'Trade effluent' to the tune of 125 CMD)



5. Conditions under Air (P& CP) Act, 1981 for air emissions:

Sr. no.	Description of stack / source	Number of Stack	Standards to be achieved
1.	WIL Boiler (1 No)	01	As per Schedule - II
2.	B & W Boiler (1 No)	01	As per Schedule - II

6. Conditions under Hazardous Waste (M, H & T M) Rules, 2008 for treatment and disposal of hazardous waste:

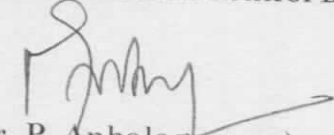
Sr. No.	Type of Waste	Category	Quantity	UOM	Disposal
1.	Used /Spent Oil	5.1	100	Kg/M.	Mixed with bagasse & used as a fuel to boiler.

Non-Hazardous Solid Wastes:

Sr. No.	Type of Waste	Quantity	UOM	Treatment	Disposal
1.	ETP sludge	03	MT/M	-	Used as a manure
2.	Fly Ash/Boiler Ash	300	MT/M	-	Sale to Brick Manufacturer or Compost filler material.

7. This Board reserves the right to review, amend, suspend, revoke etc. this consent and the same shall be binding on the industry.
8. This consent should not be construed as exemption from obtaining necessary NOC/permission from any other Government agencies.

For and on behalf of the  
Maharashtra Pollution Control Board

  
(Dr. P. Anbalagan, IAS)  
Member Secretary

Received Consent fee of -

Sr. No.	Amount (Rs)	Txn. No	Date	T Type
1	1,00,000	TXN1707002410	26.07.2017	Online
2	1500	TXN1709000092	01.09.2017	Online

Copy to:

1. Regional Officer, Pune/Sub-Regional Officer, Satara, they are directed to ensure the compliance of the consent conditions.
2. Chief Accounts Officer, MPCB, Mumbai.
3. CC/CAC desk- for record & website updating purposes.

**Schedule-I**

**I) Terms & Conditions for compliance of Water Pollution Control**

- 1) A] As per your application, you have installed the Effluent Treatment Plant (ETP) with the design capacity of **275.00 CMD**.
- B] The Applicant shall operate the effluent treatment plant (ETP) to treat the trade effluent so as to achieve the following standards prescribed by the Board or under EP Act, 1986 and Rules made there under from time to time, whichever is stringent.

Sr. No.	Parameters	Standards prescribed by Board
		<b>Limiting Concentration in mg/l, except for pH</b>
01	pH	5.5-9.0
02	Oil & Grease	10
03	BOD (3 days 27°C)	30*
04	Sulphate	1000
05	Suspended Solids	100
06	COD	250
07	Chloride	600
08	Total Dissolved Solids	2100

C] The treated effluent shall be recycled / reused to the maximum extent in the process and rest shall be used for irrigation/gardening only. In no case, at any time effluent shall find its way to any water body directly or indirectly.

D] CREP conditions for Sugar Factory

- i. Operation of ETP shall be started at least one month before starting of cane crushing to achieve desired MLSS. So as to meet prescribed standards from day one the operation of mill.
- ii. Waste water generation shall be reduced to 100 liters per tone of cane crushed.
- iii. Industry shall achieve zero discharge into in land surface water bodies.
- iv. 15 days' storage capacity tank shall be provided for treated effluent to take care of no demand for irrigation.

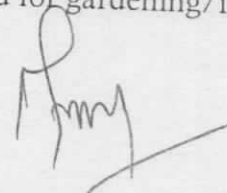
E] Industry to make necessary arrangement to cover the effluent collection system and to avoid the ingress of Bagasse other material

2) A] As per your consent application, you have installed sewage treatment system with the design capacity of **120.00 CMD**.

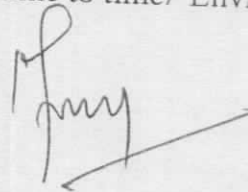
B] The Applicant shall operate the sewage treatment system to treat the sewage so as to achieve the following standards.

(1)	<b>Suspended Solids</b>	<b>Not to exceed</b>	<b>100</b>	<b>mg/l.</b>
(2)	<b>BOD 3 days 27°C</b>	<b>Not to exceed</b>	<b>30</b>	<b>mg/l.</b>

C] The treated sewage shall be disposed on land for gardening/irrigation.



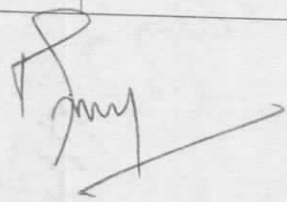
- 3) The industry shall have bilateral agreement with the farmers on whose land the treated effluent is used for irrigation purposes and a copy of the agreements with validity shall be submitted to the Regional/Sub-Regional Office of the Board.
- 4) The industry shall create Environmental Cell by appointing an Environmental Engineer, Chemist and Agriculture expert for looking after day to day activities related to Environment and irrigation field where treated effluent is used for irrigation.
- 5) **CONDITIONS FOR MOLASSES STORAGE:**
- (i) The molasses shall be properly collected and stored in steel tanks which shall be leak proof. At no stage of handling of molasses, there shall be leakage or spillage.
  - (ii) The capacity of tanks for storage of molasses shall be such that it will take care of bumper production of sugar, non-lifting of molasses etc.
  - (iii) All the area on which molasses are stored and handled should be provided with drain for diverting the spills to the treatment plant/ molasses tank. Suitable arrangements for accidental discharges of molasses from the tanks shall be provided to contain the same within factory premises.
  - (iv) Destruction of molasses and its disposal shall not be done without specific permission in writing from the authorized officer of the Board. Intimation of intention to destroy or dispose of the molasses shall be given to the Board atleast 15 (fifteen) days in advance by registered post under intimation to the Sub-Regional officer and Regional officer of the Board under whose jurisdiction the factory is situated.
  - (v) The storage tanks shall be kept in good conditions all the year round with adequate maintenance. The tanks size and capacity per cm, height, total capacity in tonnes shall be displayed prominently near /on the tank.
  - (vi) The above conditions shall be in addition to and not in derogation of the provisions contained in the "Bombay Molasses Rules, 1955" and "Maharashtra Molasses Storage and Supply Regulation, 1965".
- 6) The Board reserves its rights to review plans, specifications or other data relating to plant setup for the treatment of waterworks for the purification thereof & the system for the disposal of sewage or trade effluent or in connection with the grant of any consent conditions. The Applicant shall obtain prior consent of the Board to take steps to establish the unit or establish any treatment and disposal system or an extension or addition thereto.
- 7) The industry shall ensure replacement of pollution control system or its parts after expiry of its expected life as defined by manufacturer so as to ensure the compliance of standards and safety of the operation thereof.
- 8) The Applicant shall provide Specific Water Pollution control system as per the conditions of EP Act, 1986 and rule made there under from time to time/ Environmental Clearance / CREP guidelines if applicable.



II) Conditions under Water (Prevention & Control of Pollution) CESS Act, 1977 as amended

The Applicant shall comply with the provisions of the Water (Prevention & Control of Pollution) Cess Act, 1977 and as amended, by installing water meters, filing water cess returns in Form-I and other provisions as contained in the said act.

Sr. No.	Purpose for water consumed	Water consumption quantity (CMD) (Sugar)	Water consumption quantity (CMD) (Co-Gen)
1.	Industrial Cooling, boiler feed etc.,	403	----
2.	Domestic purpose	240	----
3.	Processing whereby water gets polluted & pollutants are easily biodegradable	840	----
4.	Processing whereby water gets polluted & pollutants are not easily biodegradable and are toxic	----	----



## Schedule-II

### Terms & conditions for compliance of Air Pollution Control

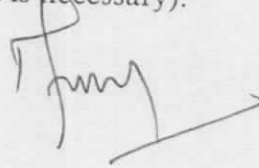
1. As per your application, you have proposed the Air pollution control (APC) system and also proposed to erect following stack (s) to observe the following fuel pattern-

Sr. No.	Stack Attached to	Height in meter	Type of Fuel	Quantity	UoM	S %	SO <sub>2</sub> Kg/ Day
1	WIL Boiler	21.50	Bagasse	840	MT/D	0.2	3360
2	B & W Boiler	40					

2. The Applicant shall provide ESP/ Bag filter/ Wet scrubber to the Bagasse fired boiler and Dust Collector to Sugar bagging section as an Air Pollution control equipments OR as per the conditions of EP Act, 1986 and rule made there under from time to time / Environmental Clearance / CREP guidelines.
3. The applicant shall operate and maintain above mentioned air pollution control system, so as to achieve the level of pollutants to the following standards:

Particulate matter	Not to exceed	150 mg/Nm <sup>3</sup>
--------------------	---------------	------------------------

4. The Applicant shall obtain necessary prior permission for providing additional control equipment with necessary specifications and operation thereof or alteration or replacement/alteration well before its life come to an end or erection of new pollution control equipment.
5. The Board reserves its rights to vary all or any of the condition in the consent, if due to any technological improvement or otherwise such variation (including the change of any control equipment, other in whole or in part is necessary).

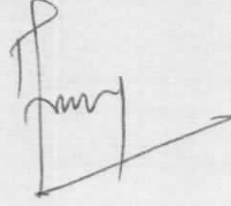


Schedule-III

Details of Bank Guarantee

Sr. No.	Consent (C to E/O/R)	Amt of BG Imposed	Submission Period	Purpose of BG	Compliance Period	Validity Date
1	C to R	Rs. 5 Lacs	15 days	O & M of Pollution Control System.	Continuous	30.11.2018.

The earlier Bank Guarantee for O & M shall be extended for further period & submit it to Regional Office Pune. The bank guarantees shall be valid up to: 30.11.2018.



**Schedule-IV**  
**General Conditions**

- 1) The applicant shall provide facility for collection of environmental samples and samples of trade and sewage effluents, air emissions and hazardous waste to the Board staff at the terminal or designated points and shall pay to the Board for the services rendered in this behalf.
- 2) Industry should monitor effluent quality, stack emissions and ambient air quality monthly/quarterly.
- 3) The applicant shall provide ports in the chimney/(s) and facilities such as ladder, platform etc. for monitoring the air emissions and the same shall be open for inspection to/and for use of the Board's Staff. The chimney(s) vents attached to various sources of emission shall be designated by numbers such as S-1, S-2, etc. and these shall be painted/ displayed to facilitate identification.
- 4) Whenever due to any accident or other unforeseen act or even, such emissions occur or is apprehended to occur in excess of standards laid down, such information shall be forthwith Reported to Board, concerned Police Station, office of Directorate of Health Services, Department of Explosives, Inspectorate of Factories and Local Body. In case of failure of pollution control equipments, the production process connected to it shall be stopped.
- 5) The applicant shall provide an alternate electric power source sufficient to operate all pollution control facilities installed to maintain compliance with the terms and conditions of the consent. In the absence, the applicant shall stop, reduce or otherwise, control production to abide by terms and conditions of this consent.
- 6) The firm shall submit to this office, the 30<sup>th</sup> day of September every year, the Environmental Statement Report for the financial year ending 31<sup>st</sup> March in the prescribed Form-V as per the provisions of rule 14 of the Environment (Protection) (Second Amendment) Rules, 1992.
- 7) The industry shall recycle/reprocess/reuse/recover Hazardous Waste as per the provision contain in the Hazardous & Other Wastes (M & T M) Rules 2016, which can be recycled /processed /reused /recovered and only waste which has to be incinerated shall go to incineration and waste which can be used for land filling and cannot be recycled/reprocessed etc should go for that purpose, in order to reduce load on incineration and landfill site/environment.
- 8) The industry should comply with the Hazardous & Other Wastes (M & T M) Rules 2016 and submit the Annual Returns as per Rule 5(6) & 22(2) of Hazardous & Other Wastes (M & T M) Rules 2016 for the preceding year April to March in Form-IV by 30<sup>th</sup> June of every year.
- 9) An inspection book shall be opened and made available to the Board's officers during their visit to the applicant.
- 10) The applicant shall obtain Consent to Operate from Maharashtra Pollution Control Board before actual commencement of the Unit/ Activity.
- 11) Industry shall strictly comply with the Water (P&CP) Act, 1974, Air (P&CP) Act, 1981 and Environmental Protection Act, 1986 and industry specific standard under EP Rules 1986 which are available on MPCB website ([www.mpcb.gov.in](http://www.mpcb.gov.in)).
- 12) The industry shall constitute an Environmental cell with qualified staff/personnel/agency to see the day to day compliance of consent condition towards Environment Protection.
- 13) Separate drainage system shall be provided for collection of trade and sewage effluents. Terminal manholes shall be provided at the end of the collection system with arrangement for measuring the flow. No effluent shall be admitted in the pipes/sewers downstream of the terminal manholes. No effluent shall find its way other than in designed and provided collection system.
- 14) Neither storm water nor discharge from other premises shall be allowed to mix with the effluents from the factory.

- 15) The applicant shall install a separate meter showing the consumption of energy for operation of domestic and industrial effluent treatment plants and air pollution control system. A register showing consumption of chemicals used for treatment shall be maintained.
- 16) Conditions for D.G. Set
- Noise from the D.G. Set should be controlled by providing an acoustic enclosure or by treating the room acoustically.
  - Industry should provide acoustic enclosure for control of noise. The acoustic enclosure/ acoustic treatment of the room should be designed for minimum 25 dB (A) insertion loss or for meeting the ambient noise standards, whichever is on higher side. A suitable exhaust muffler with insertion loss of 25 dB (A) shall also be provided. The measurement of insertion loss will be done at different points at 0.5 meters from acoustic enclosure/room and then average.
  - Industry should make efforts to bring down noise level due to DG set, outside industrial premises, within ambient noise requirements by proper siting and control measures.
  - Installation of DG Set must be strictly in compliance with recommendations of DG Set manufacturer.
  - A proper routine and preventive maintenance procedure for DG set should be set and followed in consultation with the DG manufacturer which would help to prevent noise levels of DG set from deteriorating with use.
  - D.G. Set shall be operated only in case of power failure.
  - The applicant should not cause any nuisance in the surrounding area due to operation of D.G. Set.
  - The applicant shall comply with the notification of MoEF dated 17.05.2002 regarding noise limit for generator sets run with diesel.
- 17) The industry should not cause any nuisance in surrounding area.
- 18) The industry shall take adequate measures for control of noise levels from its own sources within the premises so as to maintain ambient air quality standard in respect of noise to less than 75 dB (A) during day time and 70 dB (A) during night time. Day time is reckoned in between 6 a.m. and 10 p.m. and night time is reckoned between 10 p.m. and 6 a.m.
- 19) The applicant shall maintain good housekeeping.
- 20) The applicant shall bring minimum 33% of the available open land under green coverage/ plantation. The applicant shall submit a yearly statement by 30th September every year on available open plot area, number of trees surviving as on 31<sup>st</sup> March of the year and number of trees planted by September end.
- 21) The non-hazardous solid waste arising in the factory premises, sweepings, etc. be disposed of scientifically so as not to cause any nuisance / pollution. The applicant shall take necessary permissions from civic authorities for disposal of solid waste.
- 22) The applicant shall not change or alter the quantity, quality, the rate of discharge, temperature or the mode of the effluent/emissions or hazardous wastes or control equipments provided for without previous written permission of the Board. The industry will not carry out any activity, for which this consent has not been granted/without prior consent of the Board.
- 23) The industry shall ensure that fugitive emissions from the activity are controlled so as to maintain clean and safe environment in and around the factory premises.
- 24) The industry shall submit quarterly statement in respect of industries obligation towards consent and pollution control compliance's duly supported with documentary evidences (format can download from MPCB official site).
- 25) The industry shall submit official e-mail address and any change will be duly informed to the MPCB.
- 26) The industry shall achieve the National Ambient Air Quality standards prescribed vide Government of India, Notification dtd. 16.11.2009 as amended.
- 27) Transportation of coal & fly ash shall be by closed system, Conveyor system wherever possible.





## Application for Consent/ Authorisation

Sir,  
I/We hereby apply for\*

1. Consent to Establish/Operate/Renewal of consent under section 25 and 26 of the Water (Prevention & Control of Pollution) Act, 1974 as amended.
2. Consent to Establish/Operate/Renewal of consent under Section 21 of the Air (Prevention and Control of Pollution) Act, 1981, as amended.
3. Authorization/renewal of authorization under Hazardous and Other Wastes (Management and Transboundary Movement) Rules, 2016 in connection with my/our/existing/proposed/altered/ additional manufacturing/processing activity from the premises as per the details given below.

### Consent Information

**UAN No:** MPCB-CONSENT-0000082975  
**Application submitted on:** 16-11-2019

### Industry Information

<b>Consent To:</b> Renewal (Normal)	<b>IIN No.:</b> NA	<b>Submit to:</b> SRO - Satara	
<b>Type of institution:</b> Industry	<b>Industry Type:</b> R12 Sugar ( excluding Khandsari)	<b>Category:</b> Red	<b>Scale:</b> L.S.I
<b>EC Reqd.</b> No	<b>EC Obtained</b> Yes	<b>EC Ref. No.</b> NA	
<b>Whether construction-buildup area is more than 20,000 sq.mtr.(Existing Expansion Unit)</b>		No	

### General Information

1. Name, designation, office address with Telephone/Fax numbers, e-mail of the Applicant Occupier/Industry/Institution / Local Body.

<b>Name</b> PRALHAD GOVIND SALUNKHE	<b>Address</b> SAKHARWADI, TAL PHALTAN, DIST SATARA
<b>Designation</b> MANAGING DIRECTOR	<b>Taluka</b> PHALTAN
<b>Area</b> SAKHARWADI	<b>District</b> Satara
<b>Telephone</b> 9766275043	<b>Fax</b> 02160253152
<b>Email</b> newphaltan@gmail.com	<b>Pan Number</b> AAACN9008Q

2. (a) Name and location of the industrial unit/premises for which the application is made (Give revenue Survey Number/Plot number name of Taluka and District, also telephone and fax number)

**Industry name**  
NEW PHALTAN SUGAR WORKS LTD.,

**Location of Unit**

**Survey number/Plot Number**

SAKHARWADI

69, 70, 77

**Taluka****District**

PHALTAN

Satara

(b) Details of the planning permission obtained from the local body/Town and Country Planning authority/Metropolitan Development authority/ designated Authority.

**Planning permission**

GRAMPANCHAYAT SAKHARWADI

**Planning Authority**

GRAMPANCHAYAT SAKHARWADI

Name of the local body under whose jurisdiction the unit is located and Name of the licence issuing authority

**Name of Local Body**

GRAMPANCHAYAT SAKHARWADI

**Name of the licence issuing authority**

GRAMPANCHAYAT SAKHARWADI

3. Names,addresses with Telephone and Fax Number of Managing Director / Managing Partner and officer responsible for matters connected with pollution control and/or Hazardous waste disposal.

**Name of Managing Director**

JEETENDRA DHARU

**Telephone number**

9011188888

**Fax number**

NA

**Officer responsible for day to day business**

9890420520

4. (a.) Are you registered Industrial unit ?

Yes

**Registration number**

37450

**Date of registration**

Sep 10, 1985

5. Gross capital investment of the unit without depreciation till the date of application (Cost of building, land, plant and machinery). (To be supported by an affidavit/undertaking on Rs.20/- stamp paper, annual report or certificate from a Chartered Accountant for proposed unit(s), give estimated figure)

**Gross capital (in Lakh)**

7397.00

**\* Verified**

CA Certificate

**\* Terms**

1

**\* Consent Fee**

100000.00

6. If the site is located near sea-shore/river bank/other water bodies/Highway, Indicate the crow fly distance and the name of the water body, if any.

**Distance From**

SH/NH

**Distance(Km)**

10.00

**\* Name**

Phaltan -Pandharpur

River

6.00

Nira

Human Habitation

0.00

--NA--

Religious Place

0.00

--NA--

Historical Place

0.00

--NA--

Creek/Sea

0.00

--NA--

6b. Enter Latitude and Longitude details of site

**Latitude**

18.0533151

**Longitude**

74.3385853

7. Does the location satisfy the Requirements Under relevant Central/State Govt. Notification such as Coastal Regulation Zone. Notification on Ecologically Fragile Area, Industrial Location policy, etc. If so, give details.

<b>Location</b>	<b>Approved Industry Area</b>	<b>Sensitive Area</b>	<b>If Yes, Name Of Area</b>	<b>Industry Location with Reference to CRZ</b>
SAKHARWADI	No	No	NA	

8. If the site is situated in notified industrial estate,



६/-प्रदेश कार्यालयाचे तांत्रिक परिपत्रक संदर्भ क्र.८ मध्ये बिगर सिंचन आरक्षणाचा वार्षिक पाणीकोटा मंजूरी संदर्भात कार्यकारी अभियंता यांना कार्यवाहीचे निर्देश दिलेले आहेत, त्यानुसार विभागाकडून शिफारसीसह विषयांकित संस्थेचा सन २०१८-१९ (कालावधी - १ जुलै २०१८ ते ३० जून २०१९) चा वार्षिक पाणी कोटा कपातीचा प्रस्ताव संदर्भ क्र.९ अन्वये प्राप्त झालेला आहे.

७/- संदर्भ क्र.४ चे प्रदेश कार्यालयाचे जापनान्वये न्यु फलटण शुगरवर्क्स लि.साखरवाडी ता.फलटण जि.सातारा यांना नि.उ.का.वितरीका क्र.१३ औद्योगिक वापरासाठी वार्षिक ०.३७३ दलघमी पाणीकोटा कायमस्वरूपी उचलण्यास मान्यता प्रदान केलेली आहे. सदर संस्थेने संदर्भ क्र. ६ अन्वये वार्षिक पाण्याच्या आवश्यकतेच्या कारणासाठी सन २०१८-१९ या वर्षाकरीता पाणीकोटा ०.१० दलघमी राहणार असलेबाबतचा मागणी अर्ज विभागास सादर केलेला आहे.

सदर मागणीस कार्यकारी अभियंता, निरा उजवा कालवा विभाग, फलटण यांनी संदर्भ क्र.९ अन्वये शिफारस करून प्रस्ताव मंडळास सादर केलेला आहे. त्यानुसार सन २०१८-१९ (कालावधी - १ जुलै २०१८ ते ३० जून २०१९) या वर्षाकरीता प्रस्तावानुसार खालील अटीच्या अधिन राहून संदर्भ क्र. २ व ७ अन्वये मान्यता देण्यात येत आहे.

मूळ मंजूर कोटा (दलघमी)			सन २०१८-१९ साठी विभागाने शिफारस केलेला कोटा (दलघमी)		
पिणेसाठी	औद्योगिक वापर	एकूण	पिणेसाठी	औद्योगिक वापर	एकूण
-	०.३७३	०.३७३	-	०.१२	०.१२

अटी -

१) संदर्भ क्र.२ चे प्रदेश कार्यालयाचे जापनातील सर्व अटी व शर्ती संस्थेस बंधनकारक राहतील.


२) सन २०१८-१९ १९ (कालावधी - १ जुलै २०१८ ते ३० जून २०१९)मध्ये संस्थेचा नियोजित पाणीवापर ०.०५४७ दलघमी राहणार असल्याने महाराष्ट्र जलसंपत्ती नियमन प्राधीकरणाचे संदर्भ क्र.३ व ४ च्या आदेशातील निकष व पाणीपट्टी दरानुसार आकारणी करणे विभागावर बंधनकारक राहिल. संस्थेची मागील पाणीपट्टीची थकबाकी भरलेनंतरच उपरोक्त मंजूरी लागू राहिल.

३) या जापनातील अटीनुसार कार्यकारी अभियंता, निरा उजवा कालवा विभाग, फलटण यांनी पाणीपट्टी आकारण्याची कार्यवाही करावी. तसेच पाणी वापर संस्थेने करारनामा अट क्र.८ नुसार SCADA based - Ultrasonic flow Meter मोजणी यंत्र बसवून मंजूरीनुसार योजना कार्यान्वित करून त्वरीत क्षेत्रीय कार्यालयास कळविणे संस्थेस बंधनकारक राहिल.

४) शासन परिपत्रक क्र.विपापु १००१/ (७१३/२००१)/सिंच्य (धो) दि.१६.२.२००२ मधील निर्देशानुसार बदललेल्या पाणी कोटयानुसार सन २०१८-१९ (कालावधी - १ जुलै २०१८ ते ३० जून २०१९) साठी पुरक करारनामा करण्यात यावा.

- ५) सदर संस्थेच्या मुळ मंजूर पाणी आरक्षणात वारंवार कोटा कमी करण्याबाबतची मागणी आल्यास मागील दोन - तीन वर्षातील प्रत्यक्ष पाणीवापराचा आढावा घेवून कायमस्वरूपी कोटा कमी करून घेणेबाबत संस्थेस कळविण्यात यावे व त्यानुसार मान्यतेच्या कार्यवाहीसाठी प्रस्ताव विभागाने सादर करावा.
- ६) आकारणी करताना वहन तुट व इतर व्यय याबाबत मुळ मंजूरीनुसार कार्यवाही करावी.
- ७) संस्थेने मागणी केलेल्या सुधारीत वार्षिक मागणीनुसार क्षेत्रीय परिस्थिती, प्रत्यक्ष पाणी वापर यंत्रणा/मीटर इ.बाबी क्षेत्रिय अधी-यांनी तपासली आहे.यात फरक आढळल्यास मोजणी व आकारणी करणारे अधिकारी व संस्था जबाबदार राहतील.
- ८) संदर्भ क्र.३ व ४ च्या महाराष्ट्र जलसंपत्ती नियमन प्राधीकरणाचे आदेशातील निर्देशानुसार आवश्यक अटी व शर्ती करारनाम्यात समाविष्ट करून सुधारीत करारनामा करण्याची जबाबदारी कार्यकारी अभियंता यांची राहिल .सदर सुधारीत करारनामा विहित मुदतीत केल्यानंतरच उपरोक्त मंजूरी लागू राहिल.
- ९) बिगर सिंचन कोटा कपात केलेमुळे उपलब्ध होणारे पाणी सिंचनासाठी वापरले जाईल याचे नियोजन विभागाने करावे व तशी दक्षता घ्यावी.
- १०) कंपनीने बसविलेले पाणी मोजणी यंत्राचे SCADA based - Ultrasonic flow Meter प्रमाणकीकरण (Calibration) ची मुदत कालावधी वैध आहे .
- ११) संस्थेने शासन निर्णय क्र संकिर्ण २०१३/४१५/२०१३/ सिव्य (धोरण) मंत्रालय मुंबई दि .१६.८.२०१४ नुसार सिंचन पुर्नस्थापना खर्च भरणे आवश्यक आहे.

स्थळ प्रत मा.अ.अ.यांना मान्य असे

  
(सु.श्रीठाकुर)  
उप.अधीक्षक अभियंता,  
पुणे पाटबंधारे मंडळ,पुणे-११.

प्रत : १) कार्यकारी अभियंता, निरा उजवा कालवा विभाग, फलटण यांना माहितीसाठी व उचित कार्यवाहीसाठी.

२) न्यु फलटण शुगरवर्क्स लि.साखरवाडी ता.फलटण जि.सातारा यांना माहितीसाठी.

क्र. प्रस-४ (विभि) पाणीकीय २०१८-१९ ३४६८/२०१८

निरा उजवा कालवा विभाग, फलटण  
दिनांक: - २०/०८/२०१८

प्रत:- व्यवस्थापकीय संचालक, न्यु फलटण शुगर वर्क्स लि, साखरवाडी ता.फलटण जि.सातारा यांना माहितीसाठी व पुढील शिष्य त्या कार्यवाहीसाठी.

२-सु. २०१८-१९साठी बिगर सिंचन पाणीवपर पूरक करारनामा करण्यासाठी क्र. ११०/- ये स्टॅम्प पेपर व २ प्रतिकांसाठी या कार्यलिप्यात दिनांक ३१/०८/२०१८ रोजी सकाळी ११:०० वाजता उपस्थित राहणे.

उप कार्यकारी अभियंता  
निरा उजवा कालवा विभाग  
फलटण (६/०८)  
१६/०८

प्रत:- सहाय्यक अभियंता (२), पाटबंधारे व न्यु विभाग, फलटण (शाखाधिकारी, पाटबंधारे शाखा, तडपली येथे माहितीसाठी व पुढील शिष्य त्या कार्यवाहीसाठी.

## STACK HEIGHT CALCULATIONS

Sr. No.	Description
<b>Existing Boiler of 28 TPH capacity</b>	
<b>1.</b>	<p><b>Stack Height calculations using Bagasse</b>            Ref. : CPCB; Comprehensive Industry Document Series : COINDS /18 / 1984-85 )</p>
	<b>For TPM</b>
	<p>1. Formula for Stack Height calculations,  <math display="block">H = 74(Q)^{0.27}</math>           Where, Q= Discharge of Total Particulate Matter (TPM) expressed in <b>MT/Hr.</b></p> <p>2. Fuel Used : Bagasse</p> <p>3. Fuel Consumption: 264 MT/Day, i.e. 11 MT / Hr.</p> <p>4. Ash generation from bagasse burning is to the tune of 3%.</p> <p>5. Hence, Total ash generation rate in MT / Hr will be 3% of above fuel consumption i.e. 3% of 11 MT/Hr.            Thus, ash generation = <b>0.33 MT / Hr</b></p> <p>6. Fly Ash emission Rate in MT / Hr will be 80% of the total ash generated in light of the convention – 80% fly ash + 20% bottom ash            i.e. 80 % of 0.33 MT / Hr = <b>0.26 MT / Hr</b></p> <p><b>a. <u>Stack Height Calculation with APC Equipment Functioning :</u></b>            Air Pollution Control Equipment to be provided is (Electrostatic Precipitator) ESP with removal efficiency of 98% for particulates. Ash emission rate after APC equipment is 2% of 0.26 MT/Hr. i.e. 0.005 MT/Hr.            Therefore, required Height of Stack shall be,  <math display="block">H = 74 (Q)^{0.27}</math> <math display="block">= 74 \times (0.005)^{0.27}</math> <math display="block">= 74 \times 0.23</math> <math display="block">= 17.02 \text{ M}</math> <b style="background-color: #00FF00; padding: 2px;">i.e. Say 17 M</b></p>
	<p><b>b. <u>Stack Height Calculation without APC Equipment (Worst case Scenario):</u></b>            From the Ash emission rate of 1.0 MT/Hr, required Height of Stack shall be,  <math display="block">H = 74 (0.26)^{0.27}</math></p>

## Appendix E

Sr. No.	Description			
	$= 74 \times (0.26)^{0.27}$ $= 74 \times 0.69$ $= 51.06 \text{ M}$ <b>i.e. 51 M</b>			
Boiler	Bagasse	Stack Height		
		APC Equipment Functioning	Worst case Scenario	Actual
Proposed Boiler (28 TPH)	11 MT/Hr	17 M	51 M	22 M

# STACK HEIGHT CALCULATIONS

Sr. No.	Description
<b>Existing Boiler of 55 TPH capacity</b>	
<b>1.</b>	<p><b>Stack Height calculations using Bagasse</b>            Ref. : CPCB; Comprehensive Industry Document Series : COINDS /18 / 1984-85 )</p>
	<b>For TPM</b>
	<p>1. Formula for Stack Height calculations,  <math display="block">H = 74(Q)^{0.27}</math>           Where, Q= Discharge of Total Particulate Matter (TPM) expressed in <b>MT/Hr.</b></p> <p>2. Fuel Used : Bagasse</p> <p>3. Fuel Consumption: 528 MT/Day, i.e. 22 MT / Hr.</p> <p>4. Ash generation from bagasse burning is to the tune of 3%.</p> <p>5. Hence, Total ash generation rate in MT / Hr will be 3% of above fuel consumption i.e. 3% of 22 MT/Hr.            Thus, ash generation = <b>0.66 MT / Hr</b></p> <p>6. Fly Ash emission Rate in MT / Hr will be 80% of the total ash generated in light of the convention – 80% fly ash + 20% bottom ash            i.e. 80 % of 0.66 MT / Hr = <b>0.52 MT / Hr</b></p> <p><b>a. <u>Stack Height Calculation with APC Equipment Functioning :</u></b>            Air Pollution Control Equipment to be provided is (Electrostatic Precipitator) ESP with removal efficiency of 98% for particulates. Ash emission rate after APC equipment is 2% of 0.52 MT/Hr. i.e. 0.01 MT/Hr.            Therefore, required Height of Stack shall be,  <math display="block">H = 74 (Q)^{0.27}</math> <math display="block">= 74 \times (0.01)^{0.27}</math> <math display="block">= 74 \times 0.28</math> <math display="block">= 20.72 \text{ M}</math> <p style="text-align: center;"><b>i.e. Say 21 M</b></p> </p> <p><b>b. <u>Stack Height Calculation without APC Equipment (Worst case Scenario):</u></b>            From the Ash emission rate of 1.0 MT/Hr, required Height of Stack shall be,  <math display="block">H = 74 (0.52)^{0.27}</math></p>



Sr. No.	Description			
	$= 74 \times (0.52)^{0.27}$ $= 74 \times 0.83$ $= 61.42 \text{ M}$ <p><b>i.e. 61 M</b></p>			
Boiler	Bagasse	Stack Height		
		APC Equipment Functioning	Worst case Scenario	Actual
Proposed Boiler (55 TPH)	22 MT/Hr	21 M	61 M	45 M

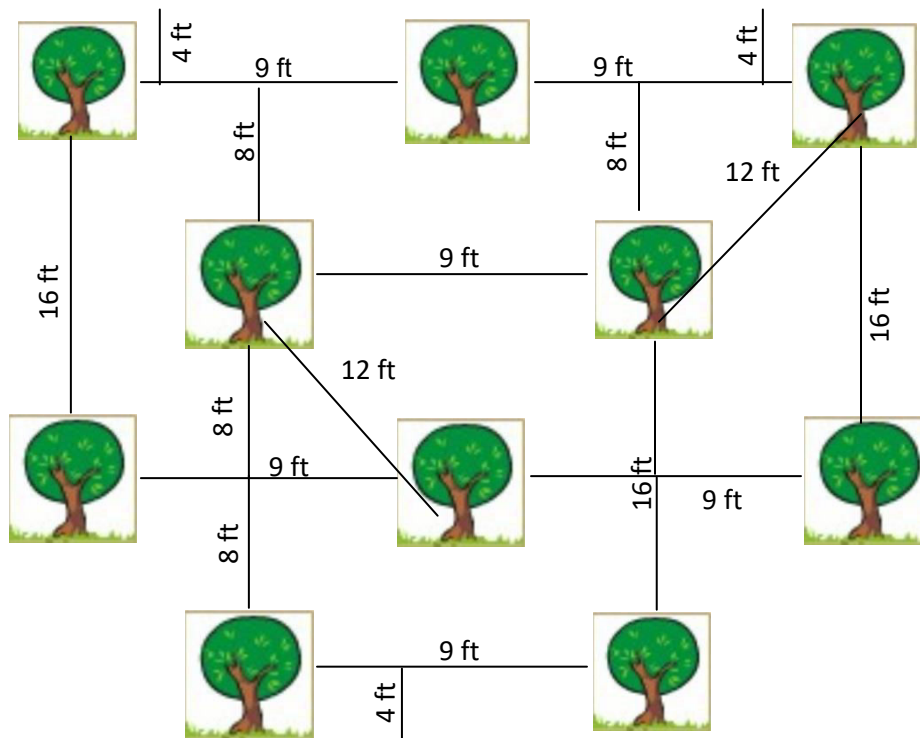
**Proposed Tree Plantation**

A comprehensive ‘Green Belt Development Program’ would be implemented in a phase wise manner under the proposed project development.

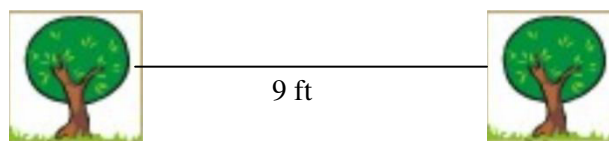
Features of proposed green belt development program -

- A thick barrier of trees would be created along the entire periphery of the plot.
- Trees would be planted in the project’s premises along the internal roads and open plot.
- Indigenous, fast growing, evergreen and semi evergreen tree species would be planted.
- As per the recommendations by Central Pollution Control Board (CPCB) and Ministry of Environment & Forests (MoEFCC) and the ToR given to the project, the green belt development plan has been designed.

For shelter belt and mass plantation, trees with 50 to 90 Sq. Ft. canopies with distance of 9 feet between two trees and 8 feet between two adjacent rows would be planted.



Moreover, plantation along the internal roads would be done in single row on either side of the road. Here the distance between adjacent trees is considered as 9 ft with 8 feet width and area covered by a single tree is taken as 50 to 90 Sq. Ft.



The GB area (33% of TPA) is 1,08,532 sq. m. with minimum plantation of 16,200 trees. Based on the above facts and figures, the green belt development plan has been designed and presented in following Table No.1.

## Appendix F

**Table No. 1 Green Belt (GB) Design Details**

Type of Plantation	Location on Plot	GB Length (M)	GB Width (M)	GB Area (Sq. M)	No. of Tree Rows	Trees / Row	Total Trees	Trees	Characteristics
		A	B	C = A*B	D = B/2.5 (2.5= Dist. Bet. 2 Rows)	E = A/2.7 (2.7= Dist. Bet. 2 trees)	F = D*E		
<b>Shelter Belt along Compound Wall</b>	North	403	10	4030	4	149	1500	Neem, Shisav, Karanj, Umbar, Wilayati Chinch, Saptaparni, Apta, Mahogani, Bel, Ran Bibba, Nandruk, Kadamb, Limbara	Trees with round & oblong canopy, native, evergreen, pollution resistant, fast growing, high dust settling index
	East	280	10	2800	4	104	1200		
	South	383	10	3830	4	142	1400		
	West	546	7.5	4095	3	202	1100		
<b>Mass Plantation</b>	At Internal Areas	--	--	15575	--	--	8000	Khair, Saag, Bel, Bahava, Shivan, Nandruk, Umbar, Limbara, Kadamb	Tree with round & oblong canopy, native, evergreen, pollution resistance
<b>Avenue Plantation</b>	Roadside	2700	2.7	7290	1	1080	3000	Bakul, Bahava, Tamhan, Ashoka, Saptaparni	Tree species with conical, columnar canopy, ornamental, fast growing, pollution resistance will be planted as avenue plantation
<b>Total</b>				<b>37,620</b>			<b>16,200</b>		

Table No. 2 No. of trees to be planted

Sr. No.	Name of the plant	Common Name	Quantity	Characteristics & Ecological Importance
1	<i>Azadirachta indica</i>	Neem	500	Native, evergreen, fast growing, tolerant
2	<i>Dalbergia sissoo</i>	Shisav, Shisham	500	Native, evergreen, tolerant
3	<i>Mimusops elengi</i>	Bakul	600	Native, ornamental, host plant for bees and butterflies.
4	<i>Pongamia pinnata</i>	Karanj	600	Pollution tolerant
5	<i>Acacia Catechu</i>	Khair	850	Native and pollution resistant
6	<i>Tectona grandis</i>	Saag	800	Native and pollution resistant
7	<i>Neolamarckia cadamba</i>	Kadamb	900	Native, evergreen, fast growing, pollution tolerant
8	<i>Cassia fistula</i>	Bahava	750	Native, ornamental, host plant for bees and butterflies.
9	<i>Gmelina arborea</i>	Shivan	810	Native and pollution resistant
10	<i>Pithecellobium dulce</i>	Wilayati Chinch	650	Native, ornamental, host plant for bees and butterflies.
11	<i>Alstonia scholaris</i>	Saptaparni	280	Native, evergreen, higher dust settling index
12	<i>Swietenia mahogani</i>	Mahogani	280	Native, evergreen, higher dust settling index
13	<i>Aegle marmelos</i>	Bel	280	Native and pollution resistant
14	<i>Holigarna grahamii</i>	Ran Bibba	280	Native and pollution resistant
15	<i>Ficus macrocarpa</i>	Nandruk	280	Native and pollution resistant
16	<i>Melia azedarach</i>	Limbara	600	Native and pollution resistant
17	<i>Bauhinia racemosa</i>	Apta	700	Native and pollution resistant
18	<i>Butea monosperma</i>	Palas	300	Native, Evergreen tree,
19	<i>Lagerstroemia speciosa</i>	Tamhan	850	Native, State flower of Maharashtra
20	<i>Polyalthia longifolia</i>	Ashoka	280	Air pollution absorbing species
<b>Total</b>			<b>16,200</b>	

# SHRI DUTTA INDIA PVT. LTD., PHALTAN WORST CASE SCENARIO

## Chemical: Ethanol

### Condition 1:

Sr. No.	Name Of Chemical	Site Data	Chemical Data	Atmospheric Data	Source Of Chemical	Source Strength	Threat Zone
1.	<b>ETHANOL</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Location: Shri Dutta India Pvt. Ltd. Phaltan India</li> <li>Building Air Exchanges Per Hour: 1.12 (unsheltered single storied)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Chemical Name: Ethanol</li> <li>Molecular Weight: 46.07 g/mol</li> <li>Ambient Boiling Point: 76.9 ° C</li> <li>Vapor Pressure at Ambient Temperature: 0.14 atm</li> <li>Ambient Saturation Concentration: 144,551 ppm or 14.5%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wind: 2 meters/second from NE at 3 meters</li> <li>Ground Roughness: open country</li> <li>Cloud Cover: 0 tenths</li> <li>Air Temperature: 35° C.</li> <li>Stability Class: B</li> <li>No Inversion :Height.</li> <li>Relative Humidity: 5%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Leak from hole in vertical cylindrical tank</li> <li>Flammable chemical is burning as it escapes from tank</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tank Diameter: 10.3 meters</li> <li>Tank Length: 12 meters</li> <li>Tank Volume: 1000 cubic meters</li> <li>Tank contains liquid Internal Temperature: 35° C</li> <li>Chemical Mass in Tank: 728 tons</li> <li>Tank is 85 % full</li> <li>Circular Opening Diameter: 0.5 cm</li> <li>Opening is 2.40 meters from tank bottom</li> <li>Max Flame Length: 2 meters</li> <li>Burn Duration: ALOHA limited the duration to 1 hour</li> <li>Max Burn Rate: 902</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Threat Modeled: Thermal radiation from pool fire</li> <li>Red : less than 10 meters(10.9 yards) --- (10.0 kW/(sq m) = potentially lethal within 60 sec)</li> <li>Orange: less than 10 meters(10.9 yards) --- (5.0 kW/(sq m) = 2nd degree burns within 60 sec)</li> <li>Yellow: less than 10 meters(10.9 yards) --- (2.0 kW/(sq m) = pain within 60 sec)</li> </ul>

## Appendix G

Sr. No.	Name Of Chemical	Site Data	Chemical Data	Atmospheric Data	Source Of Chemical	Source Strength	Threat Zone
						grams/min • Total Amount Burned: 52.2 kilograms  Note: The chemical escaped as a liquid and formed a burning puddle. The puddle spread to a diameter of 0.8 meters.	

**Figure 1 Threat Zone**

Threat Modeled: Thermal radiation from pool fire

Red : less than 10 meters(10.9 yards) --- (10.0 kW/(sq m) = potentially lethal within 60 sec)

Orange: less than 10 meters(10.9 yards) --- (5.0 kW/(sq m) = 2nd degree burns within 60 sec)

Yellow: less than 10 meters(10.9 yards) --- (2.0 kW/(sq m) = pain within 60 sec)

## Condition 2:

Sr. No.	Name Of Chemical	Site Data	Chemical Data	Atmospheric Data	Source Of Chemical	Source Strength	Threat Zone
2.	<b>ETHANOL</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Location: Shri Dutta India Pvt. Ltd. Phaltan India</li> <li>Building Air Exchanges Per Hour: 1.12 (unsheltered single storied)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Chemical Name: Ethanol</li> <li>Molecular Weight: 46.07 g/mol</li> <li>Ambient Boiling Point: 76.9 ° C</li> <li>Vapor Pressure at Ambient Temperature: 0.14 atm</li> <li>Ambient Saturation Concentration: 144,551 ppm or 14.5%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wind: 2 meters/second from NE at 3 meters</li> <li>Ground Roughness: open country</li> <li>Cloud Cover: 0 tenths</li> <li>Air Temperature: 35° C.</li> <li>Stability Class: B</li> <li>No Inversion :Height.</li> <li>Relative Humidity: 5%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>BLEVE of flammable liquid in Vertical cylindrical tank</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tank Diameter: 10.3 meters</li> <li>Tank Length: 12 meters</li> <li>Tank Volume: 1000 cubic meters</li> <li>Tank contains liquid Internal Temperature: 35° C</li> <li>Chemical Mass in Tank: 728 tons Tank is 85% full</li> <li>Percentage of Tank Mass in Fireball: 20%</li> <li>Fireball Diameter: 295 meters</li> <li>Burn Duration: 17 seconds</li> <li>Pool Fire Diameter: 200 meters</li> <li>Burn Duration: 9 minutes</li> <li>Flame Length: 82 meters</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Threat Modeled: Thermal radiation from fireball</li> <li>Red : 528 meters --- (10.0 kW/(sq m) = potentially lethal within 60 sec)</li> <li>Orange: 754 meters --- (5.0 kW/(sq m) = 2nd degree burns within 60 sec)</li> <li>Yellow: 1.2 kilometers --- (2.0 kW/(sq m) = pain within 60 sec)</li> </ul>

Figure 2 Threat Zone for condition 2

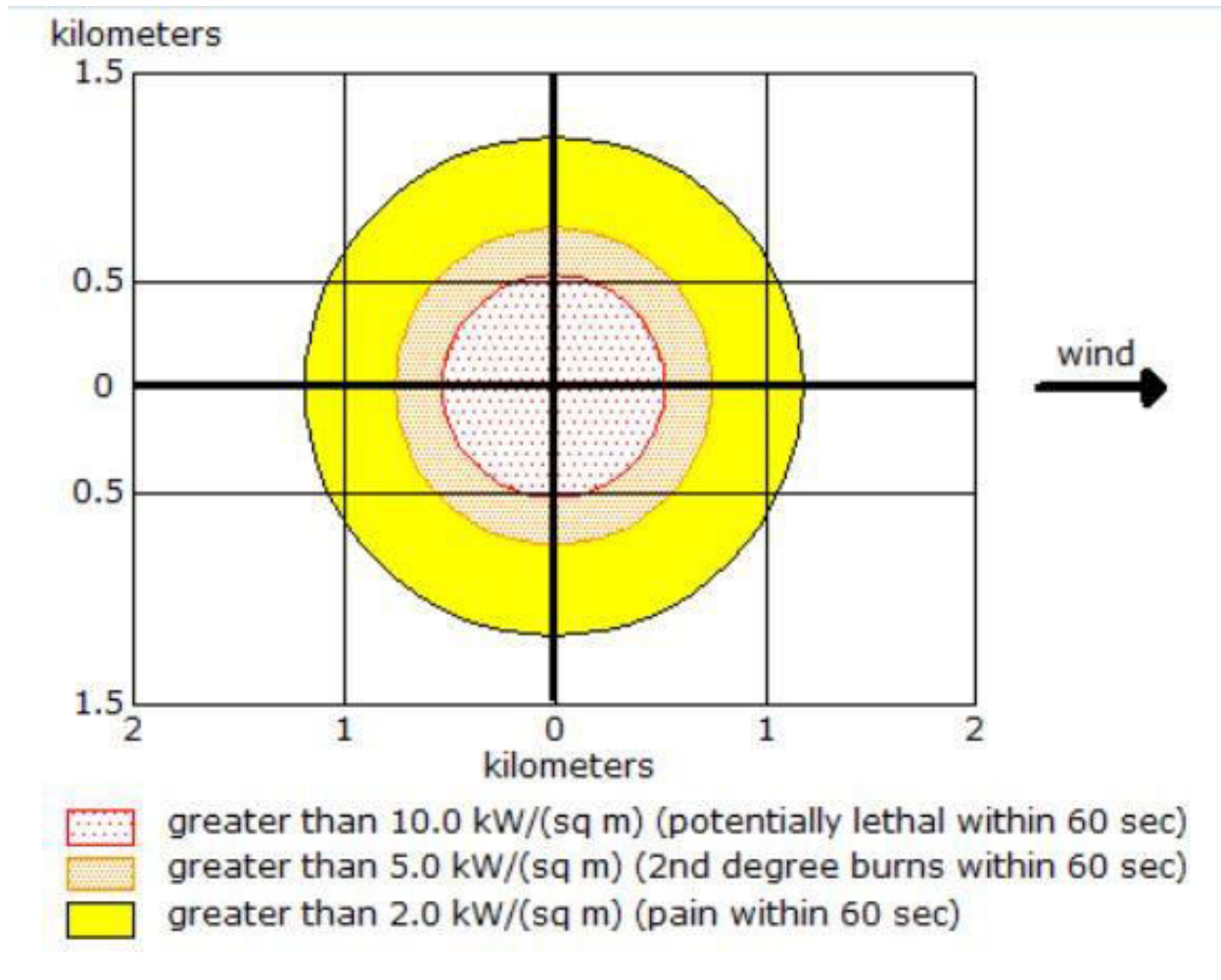
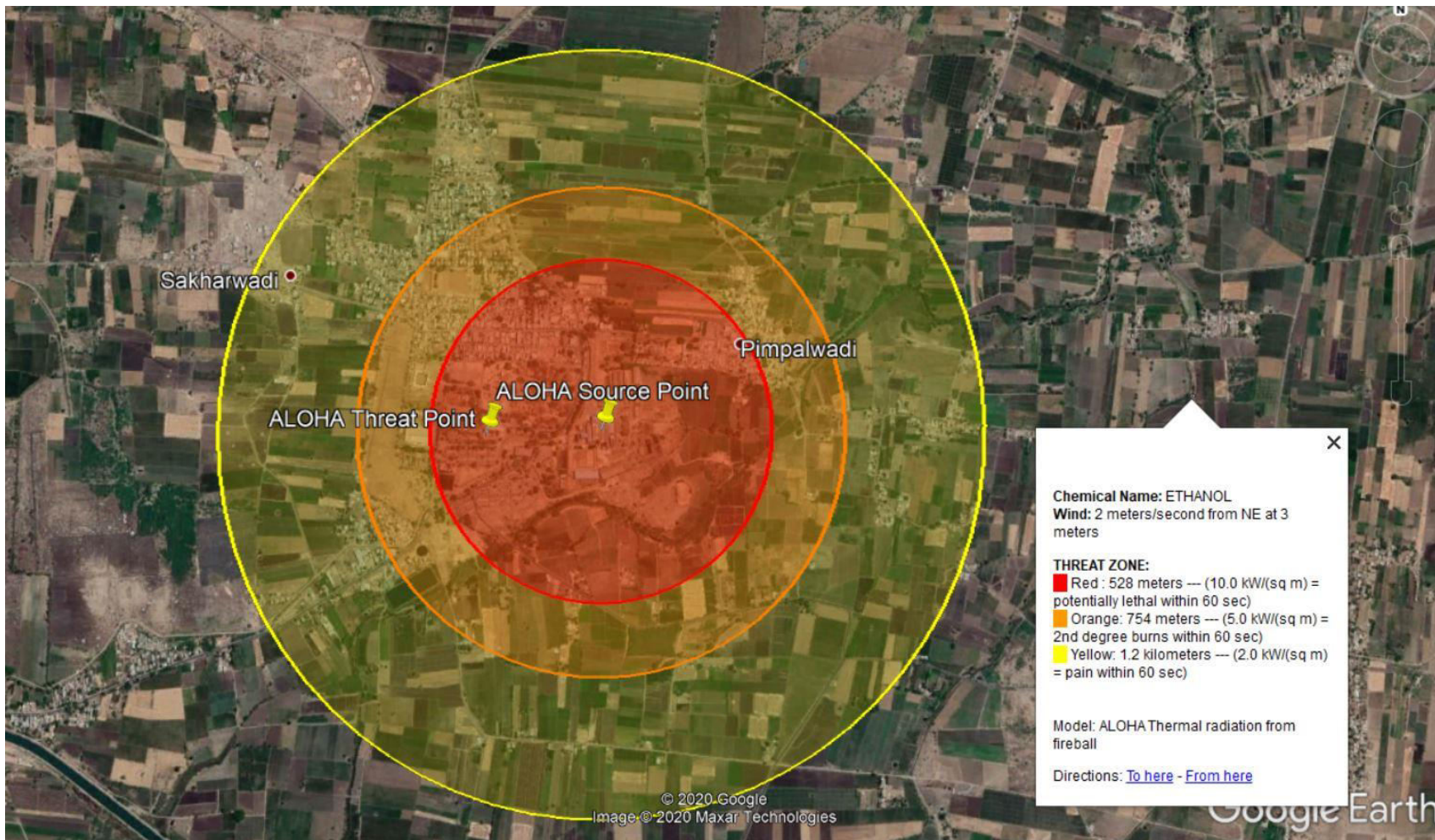




Figure 3 Google image Showing Impact for Condition 2



### Annexure 2

#### Detailed Guidelines for the preparation of On –Site –Emergency Plan

This **On –Site –Emergency Plan (OSEP)** is prepared for industrial emergencies like fires, explosions, toxic releases, and asphyxia and does not cover natural calamities and societal disturbances related emergencies (like strikes, bomb threats, civil commission's etc.)

Before the preparation of OSEP a detailed Hazard Analysis and Risk Assessment has to be carried out on hazards and their likely locations and consequences are estimated following the standard procedure.

And mitigation measures identified and establish SOP in dealing with various hazards and possible hazardous situations and situations.

#### **EMERGENCIES IDENTIFIED**

Emergencies that may be likely at bulk fuel storage area, process plant, cylinder storage area, and drum storage shed, and autoclave reactor area. There are chances of fire and explosive only.

#### **Objective to deal with Emergency:**

An objective of Emergency Planning is to maximize the resource utilization and combined efforts towards to deal with the emergency.

- To reduce response time.
- To localize the emergency and if possible eliminates it.
- To minimize the effects of accident on people and property.
- To take correct remedial measures in the quickest time possible to contain the incident and control it with minimum damage.
- To prevent spreading of the damage in the other sections.
- To mobilize the internal resources and utilize them in the most effective way
- To arrange rescue and treatment of casualties.
- To mobilize transport and medical treatment of the injured.
- To get help from the local community and government officials to supplement manpower and resources.
- To provide information to media & Government agencies, Preserving records, evidence of situation for subsequent emergency etc.

### OBJECTIVES DURING NORMAL TIME:

- To keep the required emergency equipment in stock at right places and ensure the working condition.
- To keep the concerned personnel fully trained in the use of emergency equipment.
- To give immediate warning to surrounding localities in case of an emergency situation arising.

### ELEMENTS OF ONSITE EMERGENCY PLAN

The important elements to be considered in plan are

- Emergency organization
- Emergency Facilities.
- Roles and Responsibilities of Key Personnel and Essential Employee.
- Communications during Emergency
- Emergency Shutdown of Plant & Control of situation.
- Rescue Transport & Rehabilitation.
- Developing Important Information.

### METHODOLOGIES:

The consideration in preparing Emergency Plan will be included the following steps:

- Identification and assessment of hazards and risks.
- Identifying, appointment of personnel & Assignment of Responsibilities.
- Identification and equipping Emergency Control Centre.
- Identifying Assembly, Rescue points Medical Facilities.
- Formulation of plan and of emergency sources.
- Training, Rehearsal & Evaluation. • Action on Site.

### EMERGENCY ORGANIZATION:

Based on the plant organization, which includes shift organization, an Emergency Organization is constituted towards achieving objectives of this emergency plan.

- Plant Manager is designated as Overall in Charge and is the Site Controller.
- Incident Controllers for respective areas under their control. Shift in charge Engineer (Plant Operations) is designated as Incident Controller for all areas of plant.

### **EMERGENCY CONTROL CENTRE (ECC)**

It is a location, where all key personnel like Site Controller; Incident Controller etc. can assemble in the event of onset of emergency and carry on various duties assigned to them.

### **FACILITIES TO BE MAINTAINED AT EMERGENCY CONTROL CENTRE (ECC)**

The following facilities and information would be made available at the ECC

- Latest copy of Onsite Emergency Plan and off sites Emergency Plan (as provided by District Emergency Authority).
- Intercom Telephone.
- P&T Telephone.
- Telephone directories (Internal, P&T)
- Factory Layout, Site Plan
- Plans indicating locations of hazardous inventories, sources of safety equipment, hydrant layout, location of pump house, road plan, assembly points, vulnerable zones, escape routes.
- Hazard chart.
- Emergency shut-down procedures.
- Nominal roll of employees.
- List and address of key personnel
- List and address of Emergency coordinators.
- List and mobile numbers and address of first aides,
- List and mobile numbers and address of first aid fire fighting employees,
  - List mobile numbers and address of qualified Trained persons.

### **FIRE FIGHTING FACILITIES:**

- Documents and details on Internal hydrant system
- Portable extinguishers

### **FIRE PROTECTION SYSTEMS:**

Details on systems to protect the plant by means of different fire protection facilities, like

- Hydrant system for exterior as well as internal protection of various buildings/areas of the plant.
- Portable extinguishers and hand appliances for extinguishing small fires in different areas of the plant.
- Water cum foam monitor to be provided in bulk fuel storage area.
- Fire water pumps.
- Two (2) independent motor driven pumps each of sufficient capacity and head are proposed for the hydrant systems which is capable to extinguish Fire or cooling purpose.

### **HYDRANT SYSTEM:**

Adequate number of fire hydrants and monitors should be provided at various locations in and around the buildings and other plant areas. The hydrants should be provided on a network of hydrant mains drawing water from the hydrant pump, which starts automatically due to drop of pressure in the event of operating the hydrant valves.

TAC approved hydrant system for foolproof safety and benefit from fire policy premium, is basic requirement.

### **EMERGENCY ESCAPES:**

The objective of the emergency escape is to escape from the hazardous locations, to the nearest assembly point or the other safe zone, for rescue and evacuation. These should be clearly identified and marked.

### **ASSEMBLY POINTS:**

Assembly point is location, where, persons unconnected with emergency operations would proceed and await for rescue operation.

Map showing location of these points should be displayed in ECC and in all key points/location in the factory.

### **WIND SOCK:**

Wind socks for knowing wind direction indication should be provided at a suitable location to visible from many locations. These should be installed at plant and Administration Building so as to be visible from different locations in the plant.

### **EMERGENCY TRANSPORT:**

Emergency Ambulance should be stationed at the Administration Office and round the clock-driver should be made available for emergency transportation of injured etc.

However, the other vehicles of the company can also be used for emergency services.

### **EMERGENCY COMMUNICATION:**

Now there is generally one of communication system provided.

**Mobile phones: List of all important factory personnel and government officials and doctors and hospitals should be displayed in ECC.**

### **WARNING/ALARM/COMMUNICATION OF EMERGENCY**

The emergency should be communicated by operating electrical siren for continuously for five minutes with high and low pitch mode.

### **EMERGENCY RESPONSIBILITIES:**

Priorities of Emergency Protection are:

- Life safety
- Preservation of property
- Restoration of the normalcy

### **MUTUAL AID**

While necessary facilities are available and are updated from time to time, sometimes, it may be necessary to seek external assistance; it may be from the neighboring factories or from the State Government as the case may be.

### **MOCK DRILL**

In spite of detailed training, it may be necessary to try out whether, the OSEP works out and will there be any difficulties in execution of such plan. In order to evaluate the plan and see whether the plan meets the objectives of the OSEP, occasional mock drills are contemplated. Before undertaking the drill, it would be very much necessary to give adequate training to all staff members and also information about possible mock drill. After few pre-informed mock drills, few UN-informed mock drills should be taken. All this is to familiarize the employees with the concept and procedures and to see their response. These scheduled and unscheduled mock drills would be conducted during shift change, public holidays, in night shift etc. To improve preparedness once in 6 months and performance is evaluated and Site Controller maintains the record. Incident Controller

NO. 37450



Form 1.11.

### CERTIFICATE FOR COMMENCEMENT OF BUSINESS

Pursuant of Section 149(3) of the Companies Act, 1956

I hereby certify that the **NEW PHALTAN SUGAR WORKS LIMITED** which was incorporated under the Companies Act, 1956, on the **TENTH** day of **SEPTEMBER** 1956 and which has this day filed a duly verified declaration in this prescribed form that the conditions of section 149(2)(a) to (c) of the said Act, have been complied with is entitled to commence business.

Given under my hand at **BOMBAY** this **TWENTYFOURTH** day of **SEPTEMBER** One thousand nine hundred and **EIGHTY-FIVE**.



Sd/-  
(V. RADHAKRISHNAN)  
Addl. Registrar of Companies  
Maharashtra.



॥ एकच ध्यास ग्रामविकास ॥

I.S.O. 9001-2015 मानांकित

# ग्रामपंचायत साखरवाडी

ता. फलटण, जि. सातारा, पिन कोड : ४१५ ५२२, फोन : (०२१६०) २५४१२५.



श्री. सुधीर दत्तात्रय भोसले

उपसरपंच



श्री. विक्रमसिंह पांडुरंग भोसले

सरपंच

निर्मल ग्राम पुरस्कार • महात्मा गांधी विशेष तंटामुक्ती ग्राम पुरस्कार • क्रीडा पुरस्कार • एक गाव एक गणपती पुरस्कार • शिवछत्रपती वनश्री पुरस्कार

इत्यादी पुरस्कार प्राप्त गांव

जा.क्र.

दिनांक : / / २०

दाखला



ग्रामपंचायत साखरवाडी ता.फलटण जि.सातारा यांजकडून,

दाखला देणेत येते की, न्यु फलटण शुगर वर्क्स लि. साखरवाडी ता.फलटण जि.सातारा ही एन.सी.एल.टी मुंबई ब्रॅच ने दि. ११/११/२०१९ च्या ऑर्डरनुसार श्री.दत्त इंडिया प्रा.लि. यांना ताबा दिलेला आहे. तरी प्रशासन अधिकारी यांचे पत्र क्र.एनपीएसडब्ल्युएल/८६/२०१९-२० व दि. २५/०२/२०२० च्या पत्रान्वये ना हरकत प्रमाणपत्र मिळणेबाबत मागणी केलेली आहे. सदर कारखान्याच्या गट नं. ६९,७४,६५/२ या गटाच्या हद्दीमध्ये १५० KLPD क्षमतेचा आसवनी प्रकल्प उभा करणार आहे.

तरी शासकीय नियम व अटींचे पालन करण्याच्या शर्तीवर व गावाला आरोग्यास धोका होणार नाही. व पर्यावरणास हानी होणार नाही. तसेच केंद्र व राज्य शासनाच्या विविध खातेची परवानगी घेण्याच्या अटीवर व सर्व कायदेशीर बाबीची पूर्तता करण्याच्या अटीवर सदरचा ना हरकत दाखला ग्रामपंचायत मासिक सभा दि. २८/०२/२०२० ठ.क्र.४ पत्र क्र.०१ ने मंजूर करून दिला असे.

मागणी अर्जावरून सदरचा दाखला दिला असे.

दि. २८/०२/२०२०

ग्रामविकास अधिकारी  
ग्रामपंचायत साखरवाडी  
I.S.O.9001-2015 मानांकित  
ता.फलटण, जि.सातारा

सरपंच  
ग्रामपंचायत साखरवाडी  
I.S.O.9001-2015 मानांकित  
ता.फलटण जि.सातारा





गाव नमुना ६  
फेरफार नोंदवही ( फेरफार पत्रक )  
[ महाराष्ट्र जमीन महसुल अधिकारी अभिलेख आणि नोंदवही ( तयार करणे व ठेवणे ) नियम, १९७१ यातील नियम १० ]

गाव :- सुरवडी

तालुका :- फलटण

जिल्हा :- सातारा

नोंदीचा अनुक्रमांक	संपादन केलेल्या अधिकाराचे स्वरूप	परिणाम झालेले भुमापन व उपविभाग क्रमांक	अधिकार्याचे नाव , आचारक्षरी व ग्रेरा				
3854	ई - फेरफार प्रकल्पानंतर्गत एडिट मॉड्यूल वॉपरूम हस्तलिखित व संगणकीकृत अधिकार अभिलेख (गा.न. नं. ७/१२) तसेलत जुळविणे बाबत शासन परिपत्रक क्र. रा. भू. अ. / प्र. क्र. १८० / सा -१, दि. ०७/०५/२०१६ मधील निर्देशानुसार तहसिलदार फलटण जिल्हा सातारा यांनी दि. 16/06/2017 रोजी पारित केलेल्या आदेशानुसार खालील नमुद संगणकीकृत ७/१२ या मध्ये दुरुस्ती केली बाबत नोंद घेतली आहे .	378, 379, 380, 382, 77, 86, 87, 88, 89, 93, 94, 97, 98/1, 99	मा. तहसिलदार यांचा दुरुस्ती चा आदेश प्राप्त झाला आहे.				
	अ. नं.	रा. नं. / ग. नं.	वदल करावयचा रकाना	सदस्थितीत ७/१२ वरील तपशील	वदल करून दुरुस्त केलेला तपशील	एकूण :- 14	( वी पी डब्ले ) मंडळ :- ता. : फलटण जि. : सातारा दि. : 16/06/2017
1	378	अज्ञ		आकारणी : 5.94 फेरफार क्र. 0 एकूण लागवड योग्य : 0.6100	आकारणी : 1.94 फेरफार क्र. 653 एकूण लागवड योग्य : 0.6100		
		कुचाराणा		भोगवटदार वर्ग - 2	भोगवटदार वर्ग - 1		
		भोगवटदार माहिती		भोगवटदार माहिती :- खाता क्रमांक : 337 नाव : राजेंद्र नारायण पवार आणे : 4.00 खाता क्रमांक : 3653 नाव : तुषार प्रोफट पवार आणे : 4.00 खाता क्रमांक : 3654 नाव : भगवान नारायण पवार आणे : 4.00 खाता क्रमांक : 3655 नाव : महादेव नारायण पवार आणे : 4.00	भोगवटदार माहिती :- खाता क्रमांक : 337 नाव : राजेंद्र नारायण पवार आणे : 0.00 खाता क्रमांक : 3653 नाव : तुषार प्रोफट पवार आणे : 0.00 खाता क्रमांक : 3654 नाव : भगवान नारायण पवार आणे : 0.00 खाता क्रमांक : 3655 नाव : महादेव नारायण पवार आणे : 0.00		
		दुरु अधिकार		दुरुस्ती करणयापुढी माहिती : र.र. 5000/- राजेंद्र 2362	दुरुस्ती केल्यानंतर माहिती : र.र. 5000/- राजेंद्र 2372  अमी केलेली माहिती : र.र. 5000 3195 र.र. 50000/- भगवान 3195 शाखा साताराची 3195		
		दुरु अधिकार			दुरु अधिकार प्रकार व उपप्रकार : बीजाबक ऑफ महाराष्ट्र शाखा मंडळ : भगवान शाखा मातबरवाडी र.र. 5000/ दि 3/8/१२		

			परिष्कार क्रमांक : 3195
	इतर परिष्कार क्रमांक		नविन समावेश केलेले :- 3295
	शेतीचे स्थानिक नाव		सुतारकी
2	379	भोगवटदार माहिती :- खाता क्रमांक : 337 नाव : राजेंद्र नारायण पवार आणे: 4.00 खाता क्रमांक : 3653 नाव : तुषार पोपट पवार आणे: 4.00 खाता क्रमांक : 3654 नाव : भगवान नारायण पवार आणे: 4.00 खाता क्रमांक : 3655 नाव : महादेव नारायण पवार आणे: 4.00	भोगवटदार माहिती :- खाता क्रमांक : 337 नाव : राजेंद्र नारायण पवार आणे: 0.00 खाता क्रमांक : 3653 नाव : तुषार पोपट पवार आणे: 0.00 खाता क्रमांक : 3654 नाव : भगवान नारायण पवार आणे: 0.00 खाता क्रमांक : 3655 नाव : महादेव नारायण पवार आणे: 0.00
	इतर अधिकार		इतर अधिकार प्रकार व उद्देश्य : खोजा नशिले ; भगवान बँक ऑफ महाराष्ट्र शाखा साखळ्याडी रु 5000/ परिष्कार क्रमांक : 3279
	शेतीचे स्थानिक नाव		सुतारकी
4	382	भोगवटदार माहिती :- खाता क्रमांक : 301 नाव : चिवाजी आण्णा घारगे आणे: 4.00 पै: 3.00 खाता क्रमांक : 3087 नाव : हणमंत जयवंत घारगे आणे: 1.00 पै: 9.00 खाता क्रमांक : 3569 नाव : प्रकाश जयवंत घारगे आणे: 1.00 पै: 9.00 खाता क्रमांक : 3589 नाव : दशम्य आण्णा घारगे आणे: 4.00 पै: 3.00 खाता क्रमांक : 3658 नाव : धोंडीराम भुंजगराव खलाटे आणे: 4.00	भोगवटदार माहिती :- खाता क्रमांक : 301 नाव : चिवाजी आण्णा घारगे आणे: 0.00 पै: 0.00 खाता क्रमांक : 3087 नाव : हणमंत जयवंत घारगे आणे: 0.00 पै: 0.00 खाता क्रमांक : 3569 नाव : प्रकाश जयवंत घारगे आणे: 0.00 पै: 0.00 खाता क्रमांक : 3589 नाव : दशम्य आण्णा घारगे आणे: 0.00 पै: 0.00 खाता क्रमांक : 3658 नाव : धोंडीराम भुंजगराव खलाटे आणे: 0.00
	इतर अधिकार	दुरुस्ती करण्यापूर्वी माहिती : पुनर्वसन कायदा कलम 12 अन्वये दि. 5-2-1986 पामुन बंदी 769	दुरुस्ती केल्यानंतर माहिती : [ पुनर्वसन कायदा कलम 12 अन्वये दि. 5-2-1986 पामुन बंदी 3640 ]
	शेतीचे स्थानिक नाव		गंभर बिधे
6	86	भुधाराणा भोगवटदार वर्ग - 2 उपभुधाराणा : विविध कायद्यांखालील नवीन शर्तीत उप - उपभुधाराणा : वतन खातसा कायदा नुसार शर्तीस	भोगवटदार वर्ग - 2 उपभुधाराणा : महाराष्ट्र पुनर्वसन अधिनियम, १९९९ च्या कलम १६ अन्वये प्रदान केलेल्या शर्तीत

		भोगवट्टादाराची माहिती	भवन नविन समावेश केलेली खाता क्रमांक : 593 नाव : उद्योग उर्जा व कामगार विभाग तर्फे महाराष्ट्र औद्योगिक विकास महामंडळ क्षेत्र : 2.3700 आकषी: 4.06 फोटखराबा: 0.0700 फेरफार क्रमांक : 2608  कमी केलेली नावे :- खाता क्रमांक : 187 नाव : उद्योग उर्जा व कामगार विभाग तर्फे महाराष्ट्र राज्य औद्योगिक विकास महामंडळ खाता क्रमांक : 187 नाव : धनंजय प्रल्हाद साठुखे खाता क्रमांक : 187 नाव : शालन प्रकाश साठुखे
		इतर अधिकार	दुरुस्ती करण्यापूर्वी माहिती : पुनर्वसन कायदा कलम 12 अन्वये दि. 5-2-1986 मधुन बंदी 769  दुरुस्ती केल्यानंतर माहिती : [ 3640 ]  कमी केलेली माहिती : 1811
		अंतीचे स्थानिक नाव	इनाम
7	87	सुधारणा भोगवट्टादार वर्ग - 2 अनुसुधारणा : विविध कायद्यां खालील नवीन शर्तीने रूप - अनुसुधारणा : वतन म्वालसा कायद्या नुसार शर्तीस भवन	भोगवट्टादार वर्ग - 2 अनुसुधारणा : महाराष्ट्र पुनर्वसन अधिनियम, १९६९ च्या कलम १६ अन्वये प्रदान केलेल्या जमिनी
		भोगवट्टादाराची माहिती	भोगवट्टादार माहिती :- खाता क्रमांक : 118 नाव : उद्योग उर्जा व कामगार विभाग तर्फे महाराष्ट्र राज्य औद्योगिक विकास महामंडळ आणे: 16.00 फोटखराबा: 0.0000  भोगवट्टादार माहिती :- खाता क्रमांक : 118 नाव : उद्योग उर्जा व कामगार विभाग तर्फे महाराष्ट्र राज्य औद्योगिक विकास महामंडळ आणे: 0.00 फोटखराबा: 0.0400  कमी केलेली नावे :- खाता क्रमांक : 118 नाव : मारुती परसु जाधव
		अंतीचे स्थानिक नाव	इनाम
8	88	भोगवट्टादाराची माहिती	भोगवट्टादार माहिती :- खाता क्रमांक : 188 नाव : उद्योग उर्जा व कामगार विभाग तर्फे महाराष्ट्र राज्य औद्योगिक विकास महामंडळ आणे: 16.00  भोगवट्टादार माहिती :- खाता क्रमांक : 188 नाव : उद्योग उर्जा व कामगार विभाग तर्फे महाराष्ट्र राज्य औद्योगिक विकास महामंडळ आणे: 0.00  कमी केलेली नावे :- खाता क्रमांक : 188 नाव : दाहू काटू जाधव

			खाता क्रमांक : 188 नाव : बाळासो रावसो भोईटे खाता क्रमांक : 188 नाव : महादेव शंकर जाधव खाता क्रमांक : 188 नाव : चिठडल सोपान गाडे
	इतर अधिकार	दुरुस्ती करण्यापूर्वी माहिती : पुनर्वसन कायदा कलम 12 अन्वये दि. 5-2-1986 पामुन बंदी 769	दुरुस्ती केल्यानंतर माहिती : [ . 3640 ]
	इतर अधिकार		इतर अधिकार प्रकार व उपप्रकार : इतर तपशिल : शिरवळ लोणंद फ्लॅटण बारापती चौपदरी रस्त्यासाठी भूसंपादन 0.20 आर भरपार क्रमांक : 3389
	शेतीचे स्थानिक नाव		इनाम
9	89	भोगवटादाराची माहिती	भोगवटदार माहिती :- खाता क्रमांक : 189 नाव : उदयोग उर्जा व कामगार विभाग तर्फे महाराष्ट्र राज्य औद्योगिक विकास महामंडळ आणे: 16.00 पोटाखराबा: 0.0000
		भोगवटदार माहिती :- खाता क्रमांक : 189 नाव : उदयोग उर्जा व कामगार विभाग तर्फे महाराष्ट्र राज्य औद्योगिक विकास महामंडळ आणे: 0.00 पोटाखराबा: 0.0200  कमी केलेली नावे :- खाता क्रमांक : 189 नाव : बाळासो रावसो भोईटे खाता क्रमांक : 189 नाव : रत्निमान अब्बास शेख (ए.कु.पै.)	
		इतर अधिकार	इतर अधिकार प्रकार व उपप्रकार : इतर तपशिल : शिरवळ लोणंद फ्लॅटण बारापती चौपदरी रस्त्यासाठी भूसंपादन 0.20 आर भरपार क्रमांक : 3389
		शेतीचे स्थानिक नाव	इनाम
10	93	भोगवटादाराची माहिती	भोगवटदार माहिती :- खाता क्रमांक : 3149 नाव : प्रल्हाद गोविंदराव साळुंखे क्षेत्र : 2.1100 आणे: 1.00 पै: 6.00 नाव : जितेंद्र प्रकाश साळुंखे क्षेत्र : 0.0000 आणे: 1.00 पै: 6.00
		भोगवटदार माहिती :- खाता क्रमांक : 3149 नाव : प्रल्हाद गोविंदराव साळुंखे क्षेत्र : 1.9121 आणे: 0.00 पै: 0.00 नाव : जितेंद्र प्रकाश साळुंखे क्षेत्र : 0.1979 आणे: 0.00 पै: 0.00	
		इतर अधिकार	इतर अधिकार प्रकार व उपप्रकार : नोजा

			तपशिल : कर्जदार -सागर भदनलाल करवा सहकर्जदार - जितेंद्र प्रकाश साठूखे , शालन प्रकाश साठूखे , पुनम अनिलकुमार पाने , अमोल मोहन जाधव वांनी दि बाणमती सहकारी बँक मर्वा बाणमती शाखा रजिदर पेट मल्लटण पोचा र रु ४५००३०००/- चा बीबी भरपार क्रमांक : 3753
	शेतीचे स्थानिक नाव		बोडाइ
1194	इतर अधिकार	शुद्धी करण्यापूर्वी माहिती : गुनवसन कायदा कलम 12 अन्वये दि. 5-2-1986 गामुन बंदी 769	शुद्धी केल्यानंतर माहिती : [ . 3640 ]
	इतर अधिकार		इतर अधिकार प्रकार च उपप्रकार : विनमिती संपत्तिल : बाणिज्य पधोजनामाटी विनमिती क्षेत्र ४५००.00 चौ मी भरपार क्रमांक : 3720 इतर अधिकार प्रकार च उपप्रकार : बीबी संपत्तिल : अर डी बी आय बँक वा माखरवाडी र रु ४०००००००/- भरपार क्रमांक : 3756
	शेतीचे स्थानिक नाव		बोडाइ
1297	सुधारणा	योगवटदार बॉर् -1	गरकदर
	इतर अधिकार	शुद्धी करण्यापूर्वी माहिती : गुनवसन कायदा कलम 12 अन्वये दि. 5-2-1986 गामुन बंदी 769	शुद्धी केल्यानंतर माहिती : [ . 3640 ]
139871	योगवटदारचे माहिती	योगवटदार माहिती :- खाता क्रमांक : 194 नाव : गंगाराम तुळसा मोहिते पोटखराबा : 0.0300 नाव : दादा तुळशीराम मोहिते क्षेत्र : 1.3315 अणे: 3.00 पो : 8.00 पोटखराबा: 0.0000 नाव : यशोदा गंगाराम मोहिते क्षेत्र : 1.0894 अणे: 3.00 पोटखराबा : 0.0000 नाव : सुरवडी विकास सोसायटी क्षेत्र : 1.3315 अणे: 3.00 पो : 8.00 खाता क्रमांक : 3344 नाव : उमम गंगाराम मोहिते क्षेत्र : 2.2998 नाव : गौतम गंगाराम मोहिते	योगवटदार माहिती :- खाता क्रमांक : 194 नाव : गंगाराम तुळसा मोहिते पोटखराबा : 0.0000 नाव : दादा तुळशीराम मोहिते क्षेत्र : 5.8100 अणे: 0.00 पो : 0.00 पोटखराबा: 0.1200 नाव : यशोदा गंगाराम मोहिते क्षेत्र : 5.8100 अणे: 0.00 पोटखराबा : 0.1200 नाव : सुरवडी विकास सोसायटी क्षेत्र : 0.0000 अणे: 0.00 पो : 0.00 खाता क्रमांक : 3344 नाव : उमम गंगाराम मोहिते क्षेत्र : 0.0000 नाव : गौतम गंगाराम मोहिते

		क्षेत्र : 1.0893 आणे: 3.00 पोटखरबा: 0.1200	क्षेत्र : 0.0000 आणे: 0.00 पोटखरबा: 0.0000
1499	भुधारणा	भोमवटादार बग - 2 उपभूधारणा : त्रिविध कायद्या खालील नवीन शर्तीने उप - उपभूधारणा : बलन खालसा कायद्या नुसार शर्तीस पात्र	भोमवटादार बग - 2 उपभूधारणा : महाराष्ट्र पुनर्वसन अधिनियम, १९९९ च्या कलम १६ अन्वये प्रदान केलेल्या अमिनी
	भोमवटादाराची संग्रहिती		अमिन संग्रहण केलेले स्वतः:- खाता क्रमांक : 4070 नाव : अमित रामदास मोहिते क्षेत्र : 0.3893 आकरणी: 0.81 पोटखरबा: 0.0087 भरपार क्रमांक : 3439 खाता क्रमांक : 4070 नाव : अर्जुन रामदास मोहिते भरपार क्रमांक : 3439 खाता क्रमांक : 4070 नाव : चिना स्वधील निकाळजे भरपार क्रमांक : 3439 खाता क्रमांक : 4070 नाव : जगुबाई साधव्या मोहिते भरपार क्रमांक : 3439 खाता क्रमांक : 4070 नाव : दिपाली रामदास मोहिते भरपार क्रमांक : 3439 खाता क्रमांक : 4070 नाव : मंदा रामदास मोहिते भरपार क्रमांक : 3439 खाता क्रमांक : 4070 नाव : मंगला सखाराम निकाळजे भरपार क्रमांक : 3439 खाता क्रमांक : 4070 नाव : शारदा पल्लारी जिलावंत भरपार क्रमांक : 3439 खाता क्रमांक : 4070 नाव : सुमिला राजेंद्र बनसोडे भरपार क्रमांक : 3439 खाता क्रमांक : 4071 नाव : ललन दिवकर मोहिते भरपार क्रमांक : 3618 खाता क्रमांक : 4071 नाव : मंगल बाळामो कांबळे भरपार क्रमांक : 3618 खाता क्रमांक : 4071 नाव : सतन दामू भोसले भरपार क्रमांक : 3618 खाता क्रमांक : 4071 नाव : रंजित दिवकर मोहिते क्षेत्र : 0.3895 आकरणी: 0.81 पोटखरबा: 0.0087 भरपार क्रमांक : 3618 खाता क्रमांक : 4071 नाव : संगीता दादामहेल खयत भरपार क्रमांक : 3618 खाता क्रमांक : 4072 नाव : अशा अनिल कांबळे भरपार क्रमांक : 3669

खाता क्रमांक : 4072  
 नाव : उमा अशोक नाईक  
 भिरफार क्रमांक : 3669  
 खाता क्रमांक : 4072  
 नाव : राजेंद्र हिरालाल मोहिते  
 क्षेत्र : 0.4079 आकृणी:  
 0.85 पोटखराबा: 0.0093  
 भिरफार क्रमांक : 3669  
 खाता क्रमांक : 4072  
 नाव : रेखा पीपट थोसले  
 भिरफार क्रमांक : 3669  
 खाता क्रमांक : 4072  
 नाव : विजया भगवान जयताप  
 भिरफार क्रमांक : 3669  
 खाता क्रमांक : 4073  
 नाव : प्रकाश एकनाथ मोहिते  
 भिरफार क्रमांक : 3439  
 खाता क्रमांक : 4073  
 नाव : प्रताप एकनाथ मोहिते  
 भिरफार क्रमांक : 3439  
 खाता क्रमांक : 4073  
 नाव : प्रभाकर एकनाथ मोहिते  
 भिरफार क्रमांक : 3439  
 खाता क्रमांक : 4073  
 नाव : रघुनाथ देवबा मोहिते  
 क्षेत्र : 2.3733 आकृणी:  
 4.94 पोटखराबा: 0.0533  
 भिरफार क्रमांक : 3439  
 खाता क्रमांक : 4073  
 नाव : सूर्यकांत देवबा मोहिते  
 भिरफार क्रमांक : 3439  
  
 ग्रामी केलोली नाव :-  
 खाता क्रमांक : 4065  
 नाव : रघुनाथ देवबा मोहिते  
 खाता क्रमांक : 4066  
 नाव : सूर्यकांत देवबा मोहिते  
 खाता क्रमांक : 4067  
 नाव : प्रकाश एकनाथ मोहिते  
 खाता क्रमांक : 4068  
 नाव : प्रभाकर एकनाथ मोहिते  
 खाता क्रमांक : 4069  
 नाव : प्रताप एकनाथ मोहिते  
  
 खाता क्रमांक निवडक सर्व्हे /  
 गट क्रमांकावखल वगळण्यासाठी  
 निवडलेल्या खाता क्रमांक व  
 सर्व्हे/गट क्रमांकांची माहिती :  
 खाता क्रमांक :- 195 सर्व्हे  
 क्रमांक :- 99, खाता  
 क्रमांक :- 3092 सर्व्हे  
 क्रमांक :- 99, खाता  
 क्रमांक :- 3345 सर्व्हे  
 क्रमांक :- 99, खाता  
 क्रमांक :- 3346 सर्व्हे  
 क्रमांक :- 99, खाता  
 क्रमांक :- 3347 सर्व्हे  
 क्रमांक :- 99, खाता  
 क्रमांक :- 893 सर्व्हे



				क्रमांक :- 99, खाता क्रमांक :- 894 मुबई क्रमांक :- 99,		
अगील आदेशा प्रमाणे संगणकीकृत ७/१२ मध्ये अर्पण घेतला असं.						
टीप :- सदाराचा फेरफार ७/१२ संगणकीकरण करताना त्रुटी दूर करण्वासाठी घेण्यात आला आहे.						
भित्तसंबंधितांना नोटीस बजावल्याचा दि.						
फेरफार नोंद निर्गतीचा दि. 16/06/2017						
				( S R Bobade )		
				तलाठी		
				सुरवडी साडा ता. फलटण जि. सातारा		

"या प्रमाणित प्रतीसाठी फी म्हणून १५/- रुपये मिळाले."

दिनांक :- 18/10/2019

सांकेतिक क्रमांक :- 2731000403801100001020193110

( नाव :- S R Bobade )

तलाठी साडा :- सुरवडीता :- फलटण जि :-सातारा

  
**गवि काभंगार तलाठी**  
 मौजे  ता.फलटण



# Quality Council of India

## National Accreditation Board for Education & Training



### CERTIFICATE OF ACCREDITATION

#### **Equinox Environments (India) Pvt. Ltd.**

F-11, Namdev Nest, 1160-B, 'E' Ward, Sykes Extension,  
Opp. Kamala College, Kolhapur – 416001, Maharashtra

Accredited as **Category - A** organization under the QCI-NABET Scheme for Accreditation of EIA Consultant Organizations: Version 3 for preparing EIA-EMP reports in the following Sectors:

Sl. No.	Sector Description	Sector (as per)		Cat.
		NABET	MoEFCC	
1	Mining of minerals including opencast / underground mining	1	1 (a) (i)	A
2	Offshore and onshore oil and gas exploration, development & production	2	1 (b)	A
3	Thermal power plants	4	1 (d)	B
4	Metallurgical industries (ferrous & non-ferrous) - secondary only	8	3 (a)	B
5	Asbestos milling and asbestos based products	12	4 (c)	A
6	Pesticides industry and pesticide specific intermediates (excluding formulations)	17	5 (b)	A
7	Petro-chemical complexes (industries based on processing of petroleum fractions & natural gas and/or reforming to aromatics)	18	5 (c)	A
8	Petrochemical based processing (processes other than cracking & reformation and not covered under the complexes)	20	5 (e)	A
9	Synthetic organic chemicals industry (dyes & dye intermediates; bulk drugs and intermediates <b>excluding</b> drug formulations; synthetic rubbers; basic organic chemicals, other synthetic organic chemicals and chemical intermediates)	21	5 (f)	A
10	Distilleries	22	5 (g)	A
11	Sugar industry	25	5 (j)	B
12	Common hazardous waste treatment, storage and disposal facilities (TSDFs)	32	7 (d)	A
13	Bio-medical waste treatment facilities	32 A	7 (da)	B
14	Common municipal solid waste management facility (CMSWMF)	37	7 (i)	B
15	Townships and Area development projects	39	8 (b)	B

**Note: Names of approved EIA Coordinators and Functional Area Experts are mentioned in RA AC minutes dated May 31, 2019 posted on QCI-NABET website.**

The Accreditation shall remain in force subject to continued compliance to the terms and conditions mentioned in QCI-NABET's letter of accreditation bearing no. QCI/NABET/ENV/ACO/19/1021 dated August 02, 2019. The accreditation needs to be renewed before the expiry date by Equinox Environments (India) Pvt. Ltd., Kolhapur, following due process of assessment.

Sr. Director, NABET  
Dated: August 02, 2019

Certificate No.  
NABET/ EIA/1821/ RA 0135

Valid till  
21.10.2021

For the updated List of Accredited EIA Consultant Organizations with approved Sectors please refer to QCI-NABET website.



# Shri Dutt India Private Limited

1st Floor, Arcadia, 195 Nariman Point, Mumbai 400 021. Phone: (022) 2287 4110 / 6615 4450 Fax: (022) 4002 3002

## DECLARATION

This is to state that the 'Executive Summary & Draft EIA Report' submitted herewith has been prepared in respect of establishment of 105 KLPD Molasses/Cane juice based distillery unit by **Shri Dutt India Pvt. Ltd. (SDIPL)**, located at Gat No. 65/2, 69 & 74, Sakharwadi, Tal.: Phaltan, Dist.: Satara- 415522, Maharashtra State.

Information, data and details presented in this report are true to the best of our knowledge. Primary and secondary data have been generated through actual exercise conducted from time to time as well as procured from the concerned Govt. offices/ departments has been incorporated here subsequent to necessary processing, formulation and compilation.

Yours faithfully,



**Shri Jeetendra S. Dhary Gujar**  
(Managing Director)

**Shri Dutt India Pvt. Ltd.,**  
(SDIPL)

Sakharwadi, Tal.: Phaltan, Dist.: Satara-  
415522, Maharashtra

**Project Proponent**



**Dr. Sangram P. Ghugare**  
(Chairman & Managing Director)

**M/s. Equinox Environments (I) Pvt. Ltd.,**  
(EEIPL)

F-11, Namdev Nest 1160-B, 'E' Ward  
Sykes Extension opp. of Kamala College,  
Kolhapur 416 001

**Environmental Consultant**